

Xylem [ˈzīləm]

Xylem es un proveedor global de soluciones para el transporte y tratamiento del agua a clientes del ramo de la construcción, minería, y clientes municipales e industriales de más de 140 países. Diseñamos y suministramos soluciones energéticamente eficientes y servicios afines para el transvase de agua y aguas residuales, para el tratamiento biológico, y para filtración y desinfección. Xylem posee una de las organizaciones de ventas y servicio más extensas del sector para poder atender a nivel local a más de una necesidad del cliente.



Flygt y Godwin son marcas de Xylem. Para la última versión de este documento e información más detallada sobre los productos de Flygt y Godwin visite

www.flygt.com
www.godwinpumps.com



Manual de bombas de drenaje

ALQUILER, VENTAS, Y SERVICIO PARA LOS MERCADOS DE LA CONSTRUCCIÓN, MINERÍA, MUNICIPALIDADES Y OTROS SECTORES

Manual de bombas de drenaje



60Hz

Índice

Página

Industrias y aplicaciones	4
Bombas de drenaje sumergibles Flygt	6–35
· Serie 2600	6
· Serie 2600 para lodos	14
· Serie 2000	18
· Serie 2700	30
· Serie Ready	34
Bombas de slurry Flygt	36–43
· Serie 5000	38
Accesorios para Flygt sumergibles	44–47
Bombas Godwin	48–77
Bombas autocebantes automáticas	48–63
· Serie Dri-Prime® CD	49
· Serie Dri-Prime HL	56
· Accionamiento eléctrico y disponibilidad de amortiguación del ruido	62
· Serie Wellpoint	64
Bombas sumergibles hidráulicas	66–77
· Serie Heida®	67
· Serie Heida (paso de slurry/vórtex/paso de slurry vórtex)	71
· Serie Heida (gran altura de elevación)	76
Accesorios para bombas Godwin	78–79
Bombas 101	80–89
Monitorización y control/Repuestos y servicio	90

Industrias y aplicaciones



Minería y canteras

- Explotación a cielo abierto y drenaje subterráneo
- Drenaje de frentes y niveles
- Bombeo de slurry/líquidos pastosos
- Abastecimiento de agua en procesos



Hydrocarburos y gas

- Transvase de productos en refinarias
- Limpieza de conductos
- Abastecimiento de agua en procesos
- Bombas provisionales de extinción de incendios



Sector industrial

- Bombeo de aguas residuales industriales
- Transporte de cenizas volantes
- Bombas provisionales de extinción de incendios



Sector marino

- Lastre de barcasas
- Drenaje de embarcaciones
- Limpieza con agua a presión



Construcción y perforación de túneles

- Drenaje de solares de obras y drenajes debajo del nivel freático
- Bombeo de slurry de bentonita
- Desviación de corrientes
- Abastecimiento de agua a equipos de perforación



Municipal

- Drenaje de emergencia de crecidas
- Desviación de aguas residuales
- Bombeo de reserva en estación de elevación
- Transvase de fangos

Nadie achica mejor

Independientemente del reto, con nuestros sistemas de drenaje usted se sentirá seguro.

Alquiler

Alquile bombas, equipos y accesorios de drenaje por días, semanas, meses o por proyectos.

Ventas

Compre bombas de drenaje, equipo y accesorios.

Servicio

Aproveche nuestro servicio de expertos y conocimientos para recibir asesoramiento en ingeniería de aplicaciones, reparación de bombas, repuestos y gestión de proyectos llave en mano.

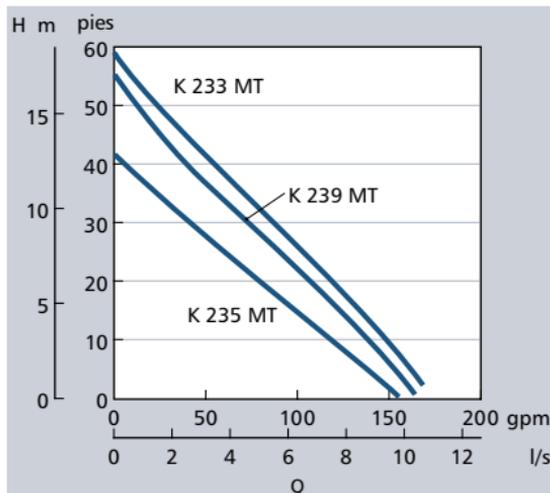
Serie 2600

Las bombas Flygt 2600 están construidas para uso profesional en aplicaciones de drenaje pesado en minas, obras de construcción, perforación de túneles y entornos industriales. Su extrema duración y resistencia al desgaste proporciona un rendimiento uniforme durante largos periodos de tiempo.

Su resistencia al desgaste triplica a la de las bombas de drenaje convencionales. Las Flygt 2600 además incorporan nuestro sistema hidráulico patentado DuraSpin™ y tienen menos componentes, materiales más duraderos y un diseño ergonómico.



Serie 2600 2610.171



K = Impulsor resistente a los atascos.

Modelo	K 235 MT	K 239 MT	K 233 MT
Potencia, CV [kW]	1,3 (0,97)	1,8 (1,3)	1,9 (1,4)
Tensión, V/fase	115/230, 1~	115/230, 1~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	11/5,6	15/7,4	2,6/2,1
Peso, libras (kg)	42 (19)	46 (21)	46 (21)
Máx. altura, pulg. [mm]	22" (570)	23" (594)	23" (594)
Máx. ancho, pulg. [mm]	7 3/4" (195)	7 3/4" (195)	7 3/4" (195)
Descarga Ø, pulg.	2"	2"	2"
Abertura de colador, pulg. (mm)	5/16" (7,5)	5/16" (7,5)	5/16" (7,5)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	Sí	Sí	Sí

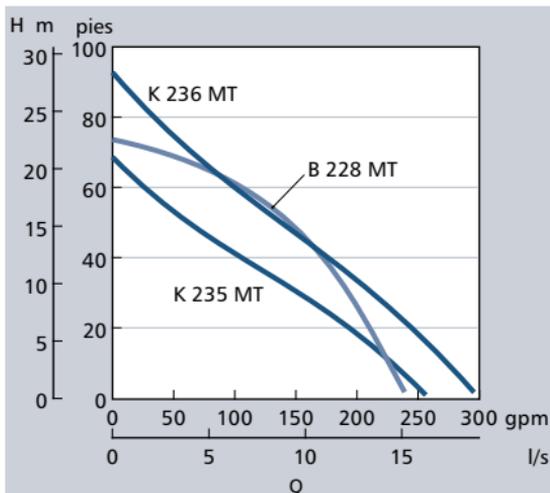
Disponibile en versiones MSHA 2610.082

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie 2600

2620.171

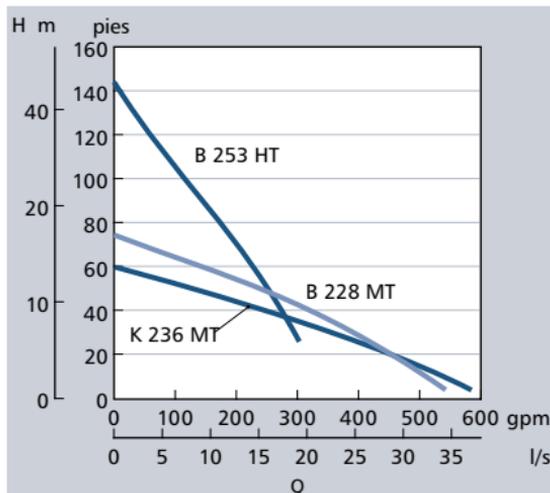


B = Impulsor resistente al desgaste. K = Impulsor resistente a los atascos.

Modelo	B 228 MT	K 235 MT	K 236 MT
Potencia, CV [kW]	3,5 (2,6)	2,4 (1,8)	3,5 (2,6)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	230, 1~	460/573, 3~)
Corriente nominal, A	4.7/3.6	10	4.7/3.6
Peso, libras (kg)	66 (30)	66 (30)	66 (30)
Máx. altura, pulg. [mm]	24" (617)	24" (617)	24" (617)
Máx. ancho, pulg. [mm]	9 1/2" (240)	9 1/2" (240)	9 1/2" (240)
Descarga Ø, pulg.	3"	3"	3"
Abertura de colador, pulg. (mm)	5/16" (7,5)	5/16" (7,5)	5/16" (7,5)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	Sí	Sí	Sí

Disponible en versiones MSHA 2620.082

Serie 2600 2630.180



B = Impulsor resistente al desgaste. K = Impulsor resistente a los atascos.

Modelo	B 228 MT	B 253 HT	K 236 MT
Potencia, CV [kW]	5,9 (4,4)	5,9 (4,4)	5,9 (4,4)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	7,1/5,8	7,1/5,8	7,1/5,8
Peso, libras (kg)	108 (49)	108 (49)	108 (49)
Máx. altura, pulg. [mm]	30" (759)	30" (759)	30" (759)
Máx. ancho, pulg. [mm]	11" (286)	11" (286)	11" (286)
Descarga Ø, pulg.	4"	3"	4"
Abertura de colador, pulg. (mm)	3/8" (10)	3/8" (10)	3/8" (10)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	Sí	Sí	Sí

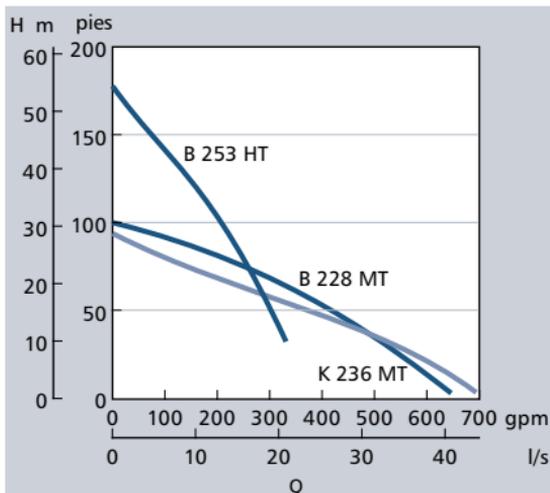
Disponible en versiones MSHA 2630.081

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie 2600

2640.180



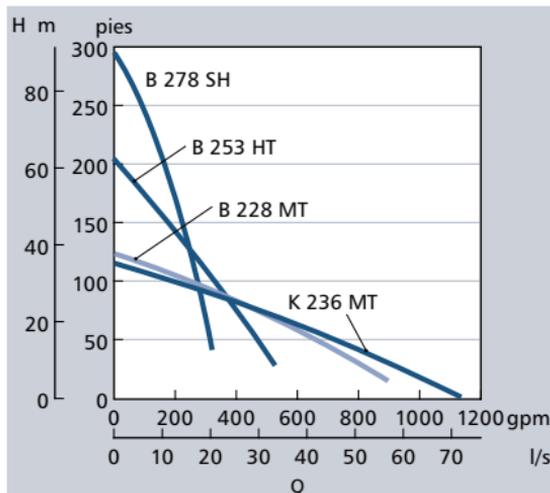
B = Impulsor resistente al desgaste. K = Impulsor resistente a los atascos.

Modelo	B 228 MT	B 253 HT	K 236 MT
Potencia, CV [kW]	8,9 (6,6)	8,9 (6,6)	8,9 (6,6)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	11/8,5	11/8,5	11/8,5
Peso, libras (kg)	112 (51)	112 (51)	112 (51)
Máx. altura, pulg. [mm]	30" (759)	30" (759)	30" (759)
Máx. ancho, pulg. [mm]	11" (286)	11" (286)	11" (286)
Descarga Ø, pulg.	4"	3"	4"
Abertura de colador, pulg. (mm)	3/8" (10)	3/8" (10)	3/8" (10)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	Sí	Sí	Sí

Disponible en versiones MSHA 2640.081

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie 2600 2660.180



B = Impulsor resistente al desgaste. K = Impulsor resistente a los atascos.

Modelo	B 228 MT	B 253 HT	B 278 SH	K 236 MT
Potencia, CV [kW]	15 (11)	15 (11)	15 (11)	15 (11)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	17/14	17/14	17/14	17/14
Peso, libras (kg)	172 (78)	172 (78)	211 (96)	172 (78)
Máx. altura, pulg. [mm]	32" (803)	32" (803)	35" (890)	32" (803)
Máx. ancho, pulg. [mm]	14" (345)	14" (345)	14" (345)	14" (345)
Descarga Ø, pulg.	6"	4"	3"	6"
Abertura de colador, pulg. (mm)	3/8" (10)	3/8" (10)	3/8" (10)	3/8" (10)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	Sí	Sí	Sí	Sí

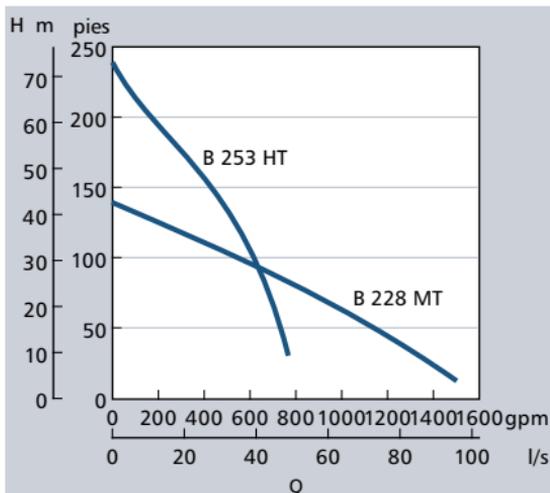
Disponible en versiones MSHA 2660.081

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie 2600

2670.180



B = Impulsor resistente al desgaste.

Modelo	B 228 MT	B 253 HT
Potencia, CV [kW]	27 (20)	27 (20)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	31/25	31/25
Peso, libras (kg)	309 (140)	309 (140)
Máx. altura, pulg. [mm]	38" (955)	38" (955)
Máx. ancho, pulg. [mm]	16" (395)	16" (395)
Descarga Ø, pulg.	6"	4"
Abertura de colador, pulg. (mm)	1/2" (12)	1/2" (12)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	Sí	Sí

Disponible en versiones MSHA 2670.081

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie 2600 para lodos

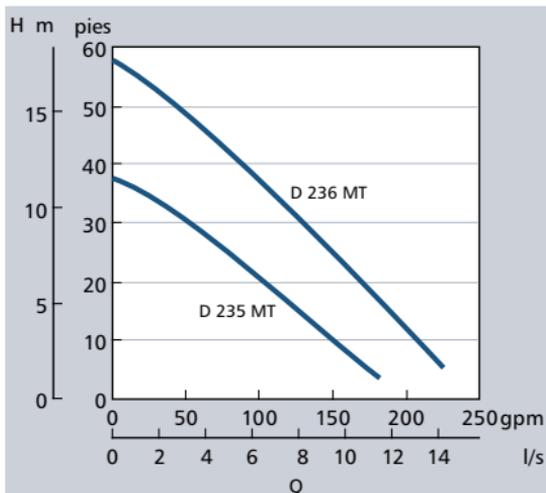
Incorporadas en la serie de bombas 2600 de Flygt, estas bombas portátiles para lodos solucionan el difícil reto de transvasar fangos y otros líquidos con facilidad... y sin atascamientos.

Son equipos compactos y diseñados para el transporte de líquidos con contenido de sólidos. Su impulsor vórtex con alta aleación de cromo permite el paso de fragmentos de gran tamaño.

Por ello constituyen el equipo de drenaje ideal en obras de construcción, minería y aplicaciones industriales y municipales.



Serie 2600 para lodos 2620.280



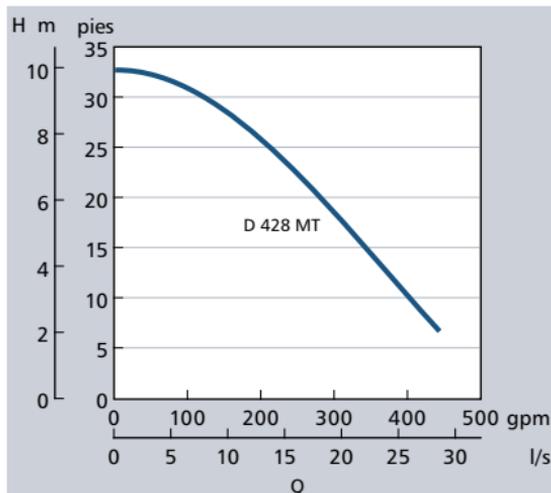
D = Impulsor para bombear líquidos con contenido de sólidos.

Modelo	D 235 MT	D 236 MT
Potencia, CV [kW]	2,4 (1,8)	3,5 (2,6)
Tensión, V/fase	230, 1~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	9,9	4,4/3,5
Peso, libras (kg)	75 (34)	75 (34)
Máx. altura, pulg. [mm]	29" (730)	29" (730)
Máx. ancho, pulg. [mm]	15" (375)	15" (375)
Descarga Ø, pulg.	3"	3"
Paso de sólidos Ø, pulg. (mm)	2" (50)	2" (50)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No	No

Disponible en versiones MSHA 2620.580

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie 2600 para lodos 2630.280



D = Impulsor para bombear líquidos con contenido de sólidos.

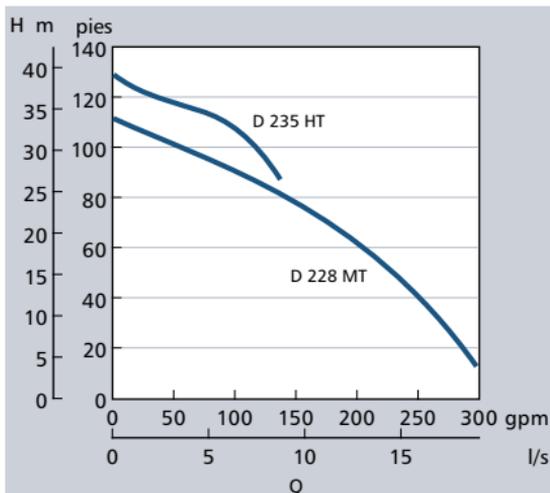
Modelo	D 428 MT
Potencia, CV [kW]	6 (4,5)
Tensión, V/fase	460/575, 3~
Corriente nominal, A	8,6/6,9
Peso, libras (kg)	119 (54)
Máx. altura, pulg. [mm]	34" (865)
Máx. ancho, pulg. [mm]	19" (480)
Descarga Ø, pulg.	4"
Paso de sólidos Ø, pulg. (mm)	3 1/5" (80)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie para lodos 2600

2640.280



D = Impulsor para bombear líquidos con contenido de sólidos.

Modelo	D 228 MT	D 235 HT
Potencia, CV [kW]	8,9 (6,6)	8,9 (6,6)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	11/8,8	11/8,8
Peso, libras (kg)	123 (56)	123 (56)
Máx. altura, pulg. [mm]	34" (865)	34" (865)
Máx. ancho, pulg. [mm]	19" (480)	19" (480)
Descarga Ø, pulg.	3"	3"
Paso de sólidos Ø, pulg. (mm)	1 4/5" (46)	1 1/3" (32)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No	No

Disponible en versiones MSHA 2640.580

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

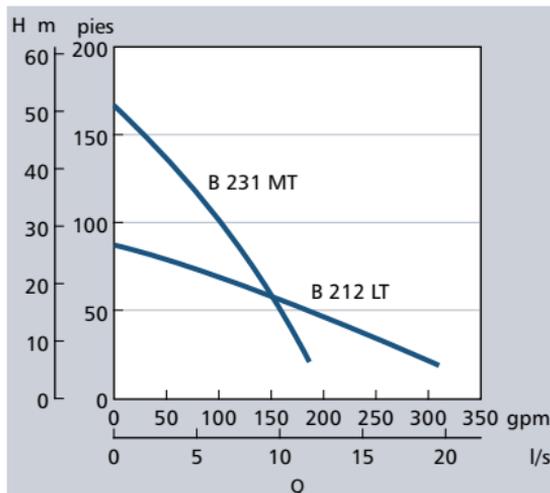
Serie 2000

Las bombas Flygt 2000 transportan fácilmente líquidos cargados con partículas mecánicamente abrasivas. Bombean grandes caudales hasta 325 l/s (5200 gpm) y con alturas de elevación de hasta 230 m (750 pies).

Los productos Flygt 2000 pueden obtenerse en versiones livianas de aluminio, o de fundición de hierro resistente a la corrosión. Algunos modelos pueden obtenerse para ambientes clasificados a prueba de explosión.



Serie 2000 2071.010



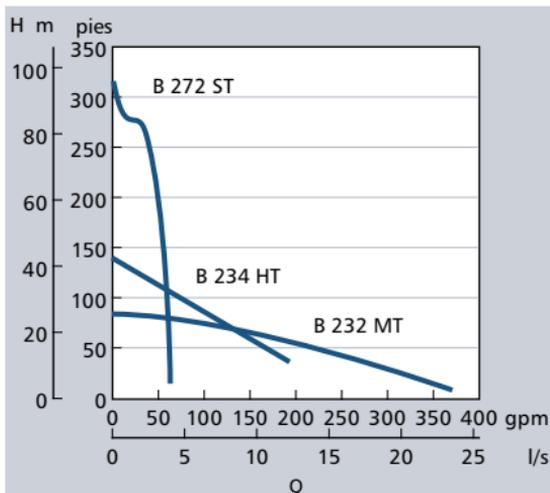
Modelo	B 212 LT	B 231 MT
Potencia, CV [kW]	5,3 (4,5)	5,3 (4,5)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	8,8/6,5	8,8/6,5
Peso, libras (kg)	62 (28)	62 (28)
Máx. altura, pulg. [mm]	27" (690)	27" (690)
Máx. ancho, pulg. [mm]	7 ⁵ / ₈ " (185)	7 ⁵ / ₈ " (185)
Descarga Ø, pulg.	3"	3"
Abertura de colador, pulg. (mm)	5/16"×2" (8×50)	5/16"×2" (8×50)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	Sí	Sí

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie 2000

2075.324 (Fundición de hierro)



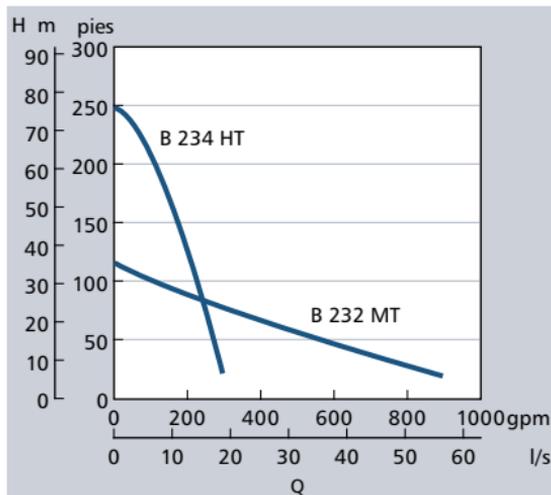
Modelo	B 232 MT	B 234 HT	B 272 ST
Potencia, CV [kW]	5,3 (4)	5,3 (4)	8,8 (6,6)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	7,2/5,8	7,2/5,8	12/10
Peso, libras (kg)	88 (40)	88 (40)	88 (40)
Máx. altura, pulg. [mm]	22" (570)	22" (570)	22" (570)
Máx. ancho, pulg. [mm]	12" (310)	12" (310)	12" (310)
Descarga Ø, pulg.	3"	3"	2"
Abertura de colador, pulg. (mm)	1/4"×1" (6×26)	1/4"×1" (6×26)	1/4"×1/4" (6×26)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	Sí	Sí	Sí

Disponible en versiones Ex/MSHA 2075.590,690/050,490

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie 2000

2125.320 (Fundición de hierro)



Modelo	B 232 MT	B 234 HT
Potencia, CV [kW]	13 (9,7)	13 (9,7)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	16/13	16/13
Peso, libras (kg)	170 (77)	361 (164)
Máx. altura, pulg. [mm]	33" (830)	34" (865)
Máx. ancho, pulg. [mm]	19" (485)	18" (465)
Descarga Ø, pulg.	4"	3"
Abertura de colador, pulg. (mm)	1/4"×2" (6×50)	1/4"×2" (6×50)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No	No

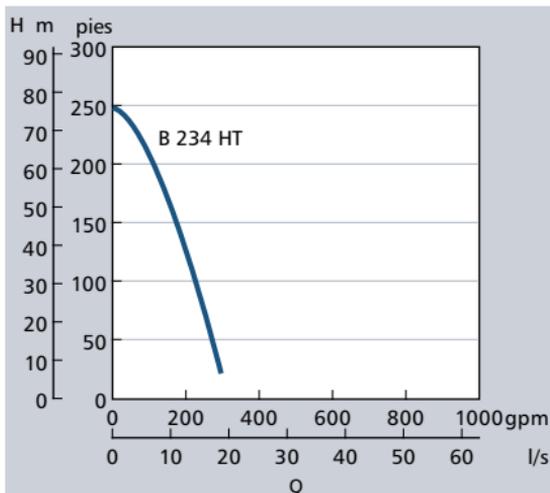
Disponible en versiones Ex 2125.690

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie 2000

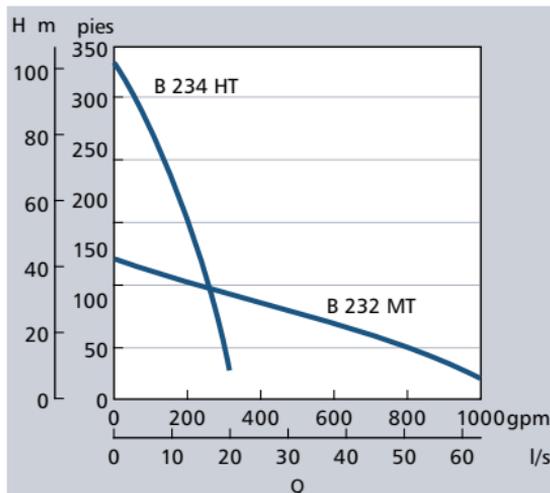
2125.181



Modelo	B 234 HT
Potencia, CV [kW]	13 (9,7)
Tensión, V/fase	460/575, 3~
Corriente nominal, A	16/13
Peso, libras (kg)	170 (77)
Máx. altura, pulg. [mm]	33" (830)
Máx. ancho, pulg. [mm]	18" (465)
Descarga Ø, pulg.	3"
Abertura de colador, pulg. (mm)	1/4"×2" (6×50)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No

Disponible en versión MSHA 2125.051

Serie 2000 2140.010



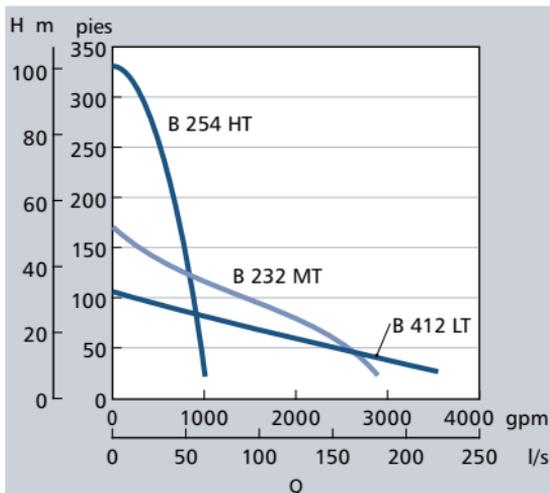
Modelo	B 232 MT	B 234 HT
Potencia, CV [kW]	19 (14)	19 (14)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	23/18	23/18
Peso, libras (kg)	187 (85)	187 (85)
Máx. altura, pulg. [mm]	33" (843)	33" (843)
Máx. ancho, pulg. [mm]	14" (360)	14" (360)
Descarga Ø, pulg.	3"	3"
Abertura de colador, pulg. (mm)	1/4"×2" (6×50)	1/4"×2" (6×50)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No	No

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie 2000

2201.011



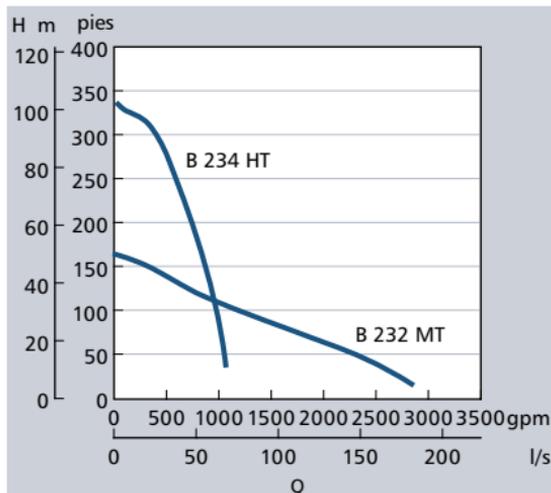
Modelo	B 412 LT	B 232 MT	B 254 HT
Potencia, CV [kW]	50 (37)	58 (43)	58 (43)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	63/48	65/52	65/52
Peso, libras (kg)	617 (280)	617 (280)	529 (240)
Máx. altura, pulg. [mm]	48" (1215)	48" (1215)	41" (1050)
Máx. ancho, pulg. [mm]	19" (500)	19" (500)	17" (430)
Descarga Ø, pulg.	8"	8"	4"
Abertura de colador, pulg. (mm)	3/8"×3/8" (10×10)	5/8"×5/8" (15×45)	3/8"×3/8" (10×10)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No	No	No

Disponible en versiones Ex/MSHA 2201,690/590

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie 2000

2201.320 (Fundición de hierro)



Modelo	B 232 MT	B 234 HT
Potencia, CV [kW]	57 (43)	57 (43)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	65/52	65/52
Peso, libras (kg)	981 (445)	771 (350)
Máx. altura, pulg. [mm]	45" (1140)	41" (1050)
Máx. ancho, pulg. [mm]	20" (500)	17" (435)
Descarga Ø, pulg.	8"	4"
Abertura de colador, pulg. (mm)	5/8"×5/8" (15×45)	3/8"×3/8" (10×10)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	Sí	Sí

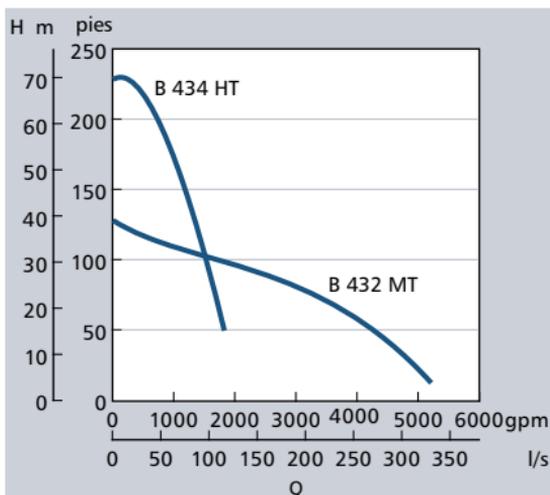
Disponible en versiones Ex/MSHA 2201,690/590

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie 2000

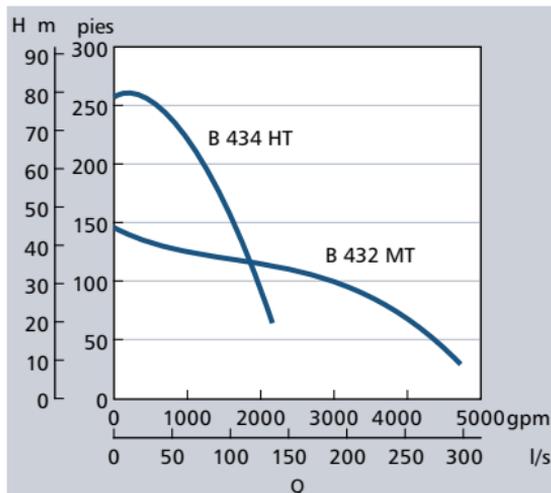
2250.011



Modelo	B 432 MT	B 434 HT
Potencia, CV [kW]	87 (65)	87 (65)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	104/84	104/84
Peso, libras (kg)	1190 (540)	1190 (540)
Máx. altura, pulg. [mm]	49" (1260)	49" (1260)
Máx. ancho, pulg. [mm]	37" (940)	33" (838)
Descarga Ø, pulg.	10"	6"
Abertura de colador, pulg. (mm)	5/8"×5/8" (15×45)	5/8"×5/8" (15×45)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No	No

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie 2000 2290.010

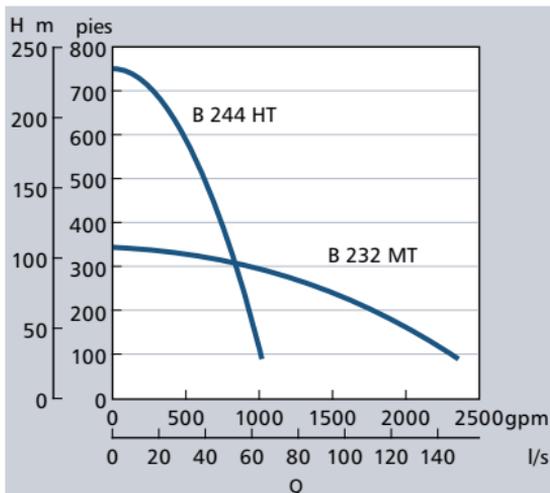


Modelo	B 432 MT	B 434 HT
Potencia, CV [kW]	110 (82)	110 (82)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	131/100	131/100
Peso, libras (kg)	1190 (540)	1190 (540)
Máx. altura, pulg. [mm]	49" (1260)	49" (1260)
Máx. ancho, pulg. [mm]	37" (940)	37" (940)
Descarga Ø, pulg.	10"	6"
Abertura de colador, pulg. (mm)	5/8"×5/8" (15×45)	5/8"×5/8" (15×45)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No	No

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie 2000

2400.402



Modelo	B 232 MT	B 244 HT
Potencia, CV [kW]	140 (104)	140 (104)
Tensión, V/fase	460/575, 3~	460/575, 3~
Corriente nominal, A	148/118	148/118
Peso, libras (kg)	1984 (900)	2172 (985)
Máx. altura, pulg. [mm]	46" (1180)	49" (1245)
Máx. ancho, pulg. [mm]	30" (770)	27" (770)
Descarga Ø, pulg.	6"	4"
Abertura de colador, pulg. (mm)	3/8"×3/8" (10×10)	3/8"×3/8" (10×10)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No	No

Disponibile en versiones Ex/MSHA 2400.591/490

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

2700, serie de acero inoxidable

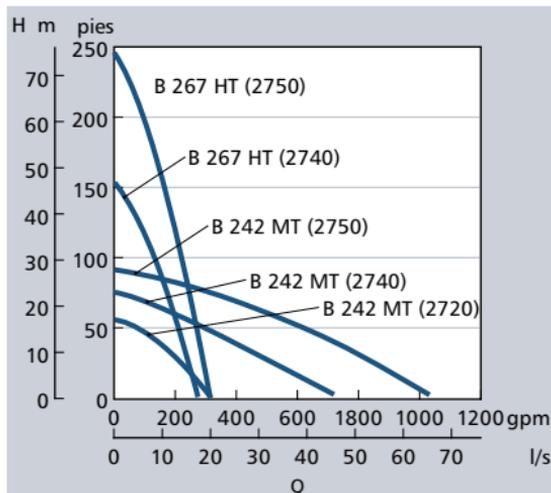
La serie de bombas inoxidables Flygt 2700 transporta líquidos corrosivos y abrasivos con gran variación en el nivel de pH. Están construidas para abordar los retos de drenaje más exigentes.

La serie Flygt 2700 consta de tres bombas de drenaje y tres bombas para el transporte de líquidos con contenido de sólidos. Son ideales para valores de pH entre 2 y 10, y lo suficientemente resistentes para bombear líquidos altamente ácidos y alcalinos.



Serie 2700

2720, 2740, 2750



B = Impulsor resistente al desgaste

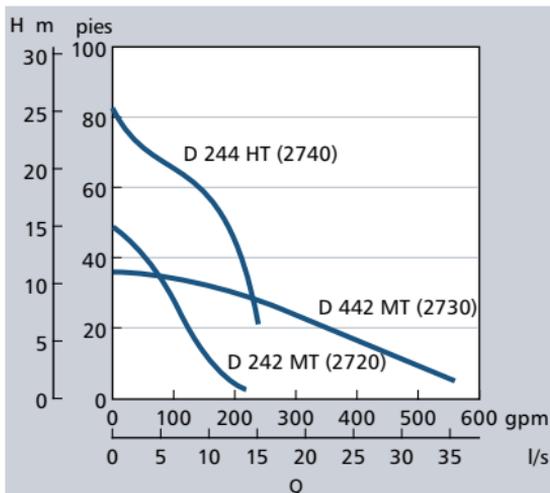
Modelo	B 2720	B 2740	B 2750
Potencia, CV [kW]	3,1 (2,3)	9 (6,7)	13 (9,7)
Tensión, V/fase	460/575 3~	460/575 3~	460/575 3~
Corriente nominal, A	4,2/3,4	11/8,6	15/12
Peso, libras (kg)	97 (44)	165 (75)	198 (90)
Máx. altura, pulg. [mm]	24" (600)	29" (725)	31" (780)
Máx. ancho, pulg. [mm]	9" (235)	11" (280)	11" (280)
Descarga Ø, pulg.	3"	3" / 4"	3" / 4"
Abertura de colador, pulg. (mm)	1"×1/4" (25×7)	1"×1/4" (25×7)	1"×1/4" (25×7)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No	No	No
pH	2-10	2-10	2-10

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie 2700 para lodos

2720, 2730, 2740



D = Impulsor para bombear líquidos con contenido de sólidos.

Modelo	D 2720	D 2730	D 2740
Potencia, CV [kW]	3,1 (2,3)	8 (5)	9 (6,7)
Tensión, V/fase	460/575 3~	460/575 3~	460/575 3~
Corriente nominal, A	4,2/3,3	9/7,3	11/8,6
Peso, libras (kg)	97 (48)	183 (83)	187 (85)
Máx. altura, pulg. [mm]	28" (715)	33" (845)	33" (845)
Máx. ancho, pulg. [mm]	16½" (420)	17" (440)	17" (440)
Descarga Ø, pulg.	3"	3" / 4"	3" / 4"
Abertura de colador, pulg. (mm)	2" (50)	3" (75 y 80)	2" (46)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No	No	No
pH	2-10	2-10	2-10

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

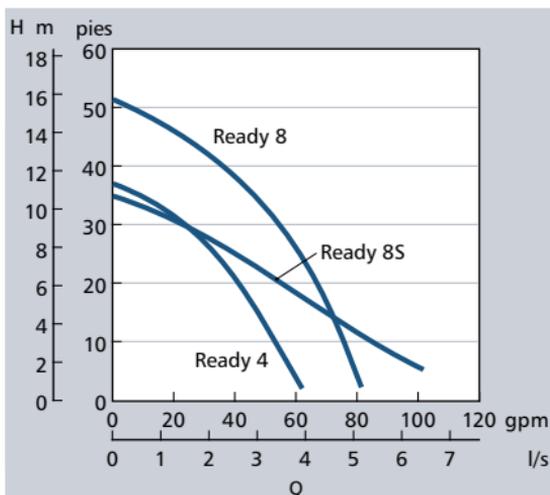
Ready

Tanto si se trata de solares de obras de construcción como de entornos industriales, o bien bocas de inspección o casos de emergencia, usted estará preparado para achicar in situ una y otra vez.

Las bombas Ready son fáciles de transportar, instalar y mantener. Pueden usarse donde otros equipos no son adecuados, y se almacenan fácilmente en vehículos de servicio para atender rápidamente a casos de inundación o limpieza.



Ready Ready 4, Ready 8, Ready 8S



Modelo	Ready 4	Ready 8	Ready 8S
Potencia, CV [kW]	0,6 (0,5)	1,1 (0,82)	1,1 (0,82)
Tensión, V/fase	115/230, 1~	115/230, 1~	115/230, 1~
Corriente nominal, A	5,5/2,9	9,8/4,8	9,8/4,8
Peso, libras (kg)	26 (12)	32 (14,5)	37 (17)
Máx. altura, pulg. [mm]	17" (438)	17" (438)	20" (512)
Máx. ancho, pulg. [mm]	7 1/4" (184)	7 1/4" (184)	10 1/2" (263)
Descarga Ø, pulg.	2"	2"	2"
Abertura de colador, pulg. (mm)	3/8"×3/16" (11×5)	3/8"×3/16" (11×5)	1,5" (38)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No	No	No

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie 5000

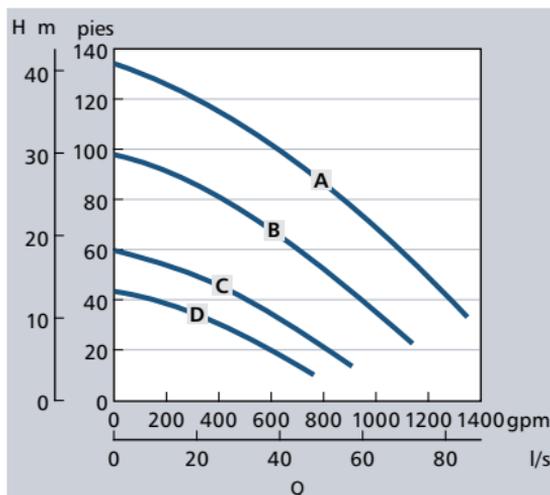
La serie de bombas de slurry sumergibles Flygt 5000 son equipos robustos, confiables y rentables que permiten el transporte de sólidos extremadamente abrasivos suspendidos en el líquido.

Están diseñadas para ofrecer un rendimiento excelente, bajo consumo de energía, larga vida de servicio y mantenimiento fácil, pudiendo utilizarse en una amplia gama de aplicaciones de transporte de slurry.

Su diseño delgado y compacto hace que estas bombas portátiles y resistentes a la abrasión y corrosión proporcionen soluciones económicas para el transporte de slurry.



Serie 5000 H 5100



Modelo	211	251	300
Potencia, CV [kW]	12-20 (9-15)	25-34(19-25)	35-60(26-45)
Corriente nominal, A	21-26	31-40	52-80
Peso, libras (kg)	474 (215)	611 (277)	1290 (585)
Máx. altura, pulg. [mm]	39" (978)	44" (1124)	51" (1296)
Máx. ancho, pulg. [mm]	21½" (547)	21½" (547)	23" (595)
Descarga Ø, pulg.	4"	4"	4"
Abertura de colador, pulg. (mm)	1 3/16" (30)	1 3/16" (30)	1 3/16" (30)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	Sí	Sí	Sí
Agitador disponible	Sí	Sí	Sí
Versión EX	221	261	310

	211	251	300
Rendimiento	A	430	430
	B	432	432
	C	630	630
	D	632	632

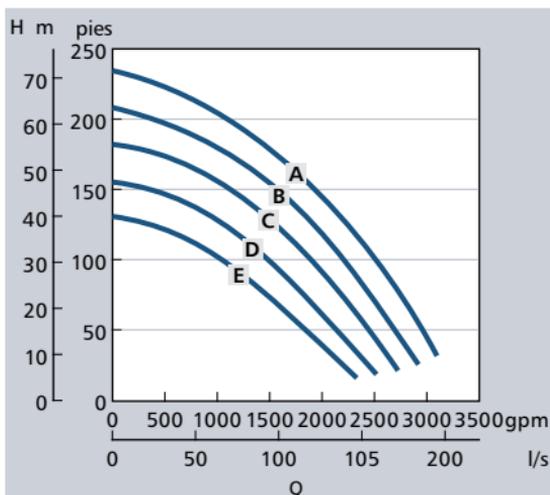
(400 = 4 polos, 600 = 6 polos)
Por ej. 5100.300 63-430

Disponibilidad de enfriamiento interno y externo

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie 5000 H 5150



Modelo	300	350
Potencia, CV [kW]	45-70 (34-56)	85-105 (63-78)
Corriente nominal, A	52-80	101-121
Peso, libras (kg)	1290 (585)	1800 (817)
Altura máx., pulg. (mm)	56" (1410)	60" (1537)
Ancho máx., pulg. (mm)	34" (875)	34" (875)
Descarga Ø, pulg.	6"	6"
Abertura de colador, pulg. (mm)	1 3/8" (36)	1 3/8" (36)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	Sí	Sí
Agitador disponible	Sí	Sí
Versión EX	310	360

	300	350
Curvas de rendimiento	A	430
	B	432
	C	434
	D	432 436
	E	434 438

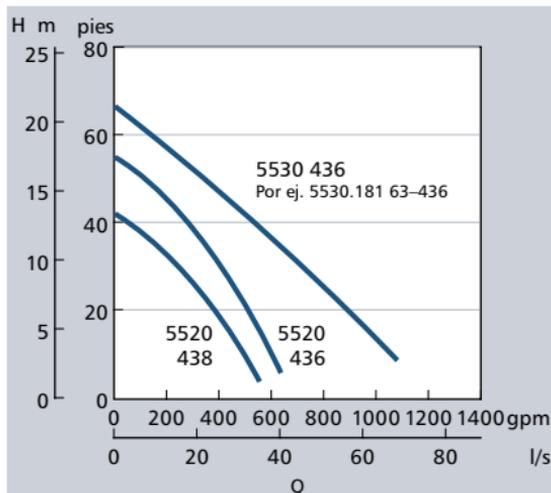
Por ej. 5150.350 63-436

Disponibilidad de enfriamiento interno y externo

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie 5000

H 5520, 5530



Modelo	5520	5530
Potencia, CV [kW]	5 (3,7)	10 (7,5)
Corriente nominal, A	7,4	15
Peso, libras (kg)	269 (122)	448 (203)
Máx. altura, pulg. [mm]	33" (848)	33" (848)
Máx. ancho, pulg. [mm]	19" (478)	25" (632)
Descarga Ø, pulg.	4"	6"
Abertura de colador, pulg. (mm)	3/4" (20)	1 3/16" (30)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	Sí	Sí
Agitador disponible	No	Sí
Versión EX	Sí	Sí

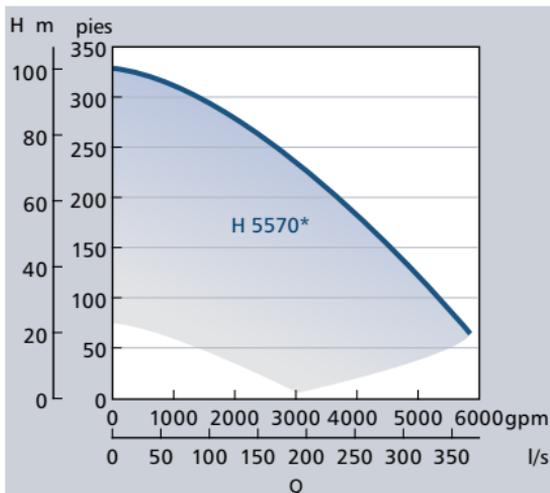
Disponibilidad de enfriamiento externo

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie 5000

H 5570



*) Para H 5570 – consultar el programa de selección de bomba para detalles sobre el rendimiento.

Modelo	5570
Potencia, CV [kW]	90–335 (67–250)
Corriente nom., A	118-395
Peso, libras (kg)	73 (1240)
Máx. altura, pulg. [mm]	73" (1868)
Máx. ancho, pulg. [mm]	39" (983)
Descarga Ø, pulg.	8"
Abertura de colador, pulg. (mm)	1 3/16" (30)
Líquido caliente, 158°F (70°C)	No*
Agitador disponible	Sí
Versión EX	Sí

*Disponibilidad de enfriamiento externo

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Ajustes del cálculo para el slurry

1. Determinación del SG/densidad del líquido. Si se desconoce la densidad, puede determinarse usando la fórmula o nomógrafo;

$$C_w/C_v = S/Sm$$

S = Peso específico (SG) de sólidos secos

Sm = SG del slurry

Cv = Concentración de sólidos por volumen

Cw = Concentración de sólidos por peso

El Cv máx. en bombas centrífugas es 40%

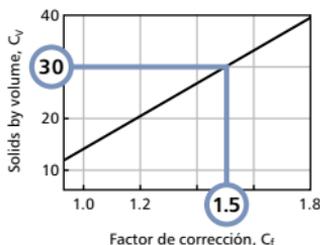
2. Calcular la velocidad crítica. Elegir un diámetro de tubería de modo que la velocidad por ella sea superior a la crítica.

1. Agua + grava gruesa 4 m/s
2. Agua + grava gruesa 3 m/s
3. Agua + arena
 - Partículas < 0,1 mm 1,5 m/s
 - Partículas < 0,6 mm 2,5 m/s

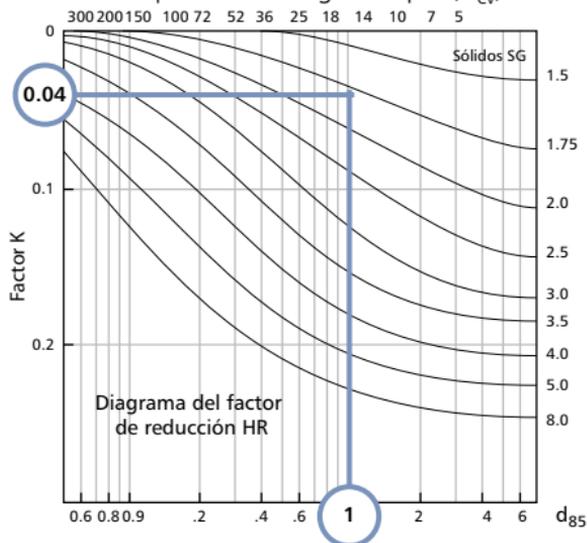
(Velocidad en tubería $V=Q/A$ [A=área de la tubería])

3. Cálculo de la altura de descarga total.

Utilizar el diagrama o fórmula en la página 86 (Tabla de pérdidas por fricción en la sección Bombas 101). Si la concentración es superior al 15% en volumen (C_v), el valor debería ajustarse utilizando el diagrama del factor de corrección (C_f). C_f para slurry $C_v=30\%=1,5$



4. Ahora se ha determinado el punto de servicio preciso (H_{total}). Si la concentración de sólidos supera el 15% en volumen, debe reducirse la altura de descarga de la bomba. Dividiendo la altura de servicio por el factor de reducción (HR), se obtiene la altura de elevación de la bomba equivalente al agua limpia (H_{CV}).



Reducción de la altura de elevación:

$$HR = 1 - K \times \frac{C_v}{20}$$

$$= 1 - 0,04 \times \frac{30}{20}$$

$$H_{CV} = \frac{H_{total}}{HR}$$

H_{total} = Altura de elevación total slurry

H_{frsl} = Pérdidas por fricción para slurry

H_{frcw} = Pérdidas por fricción Agua limpia

$$H_{frsl} = H_{frcw} \times Cf$$

$$H_{total} = H_{stat} + H_{frsl}$$

Ejemplo $S = 1,8$. $d_{85} = 1$ mm. $K = 0,04$

5. Ahora puede seleccionarse la bomba en base a los valores de caudal y altura de elevación antedichos.

6. Las curvas de potencia de las bombas se basan el agua limpia y luego tienen que multiplicarse por el peso específico del slurry para obtener el valor correspondiente de bombeo del slurry. Debido a las variaciones del slurry, en estas aplicaciones Flygt recomienda un motor con un margen de potencia adicional del 20%.

Accesorios



Mangueras, cables y arrancadores

Complemente nuestra extensa gama de bombas de drenaje sumergibles Flygt con una amplia variedad de accesorios que simplifican la instalación y el funcionamiento.



Mangueras de descarga
Satisface sus requisitos gracias a una amplia diversidad de tamaños.



Tipos de salidas de descarga
Permite un práctico acoplamiento de una manguera o conexión para bombeo vertical y horizontal.



Flygt SUBCAB®
Asegura confiabilidad en el suministro eléctrico y la supervisión mediante cables de control incorporados en el cable de alimentación sumergible.

Accesorios mecánicos

Adapte su bomba a sus requisitos específicos usando nuestra amplia gama de accesorios mecánicos.



Balsa de bombas Flygt
Mantiene la bomba a flote usando polímeros livianos reforzados con fibra de vidrio.



Collar de succión baja
Achica el agua hasta niveles muy bajos cuando se precisa en tareas de emergencia.



Kits de ánodo de zinc
Ofrecen una protección adicional contra la corrosión galvánica de todas las piezas metálicas.



Conexión de tándem Flygt
Interconecta dos o más bombas en serie para bombear a grandes alturas de elevación.

Accesorios eléctricos

Automatice las tareas de bombeo con accesorios eléctricos Flygt y reduzca los costes de energía y el desgaste de las bombas.



Controlador de bomba Flygt FPC100

Controla automáticamente la bomba sin necesidad de sensores de nivel.



Controlador de nivel externo Flygt



Reguladores de nivel Flygt
Controlan los arranques y paradas de la bomba partiendo del nivel de agua correspondiente y/o activan un dispositivo de alarma.



Regulador de nivel montado en bomba Flygt



Arrancadores de bomba Flygt (manuales y automáticos)
Protegen contra la sobrecarga térmica/magnética, supervisan los interruptores térmicos e indican la secuencia de fase.

Bombas Dri-Prime



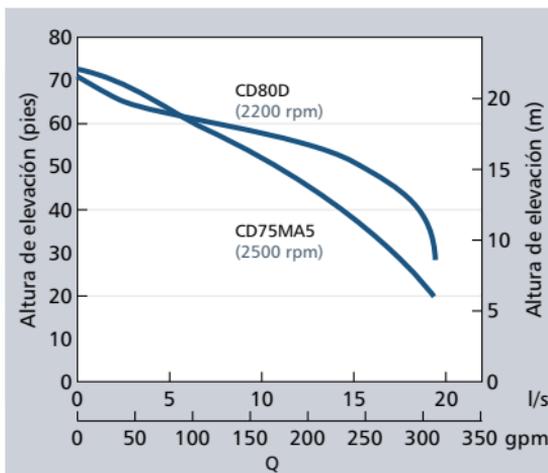
Las bombas Dri-Prime® autocebantes automáticas y portátiles van equipadas con una fuente de potencia independiente. Se ceban en seco a 8,5 m (28 pies) de altura de succión y pueden funcionar en seco sin sufrir daño alguno.

Son equipos confiables para el transporte de aguas residuales con contenido de sólidos, lodos y líquidos con fragmentos de hasta 125 mm (5 pulg.) de diámetro. Puede elegirse entre la serie CD de bombas de gran caudal y altura de elevación media, y la serie HL de caudal medio y gran altura de elevación.

Todos los modelos pueden obtenerse montados en remolque para un transporte seguro por carretera, con sección de bomba de acero inoxidable y cabinas silenciadoras de ruido.

Serie Dri-Prime CD

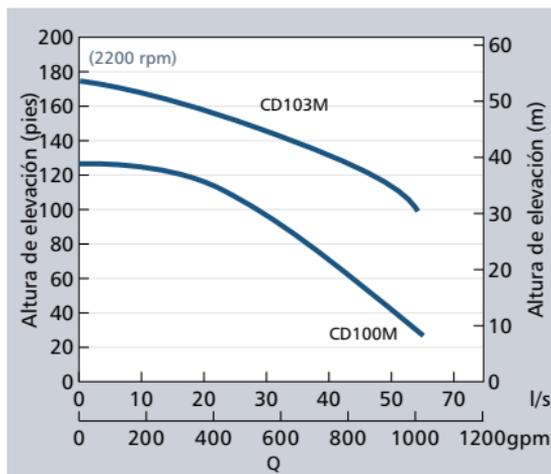
CD75MA5, CD80D



Modelo	CD75MA5	CD80D
Motor	Kubota	Kubota
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	1 1/2" (40)	1 1/2" (40)
Succión Ø, pulg.	3"	3"
Descarga Ø, pulg.	3"	3"
Máx. velocidad operativa, rpm	2500	2200
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	10 (38)	30 (114)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	12 (8,6)	15 (11)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	91"×50"×59" (231×127×150)	96"×55"×71" (243×140×180)
Peso, libras (kg)	1170 (510)	1360 (593)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie Dri-Prime CD CD100M, CD103M



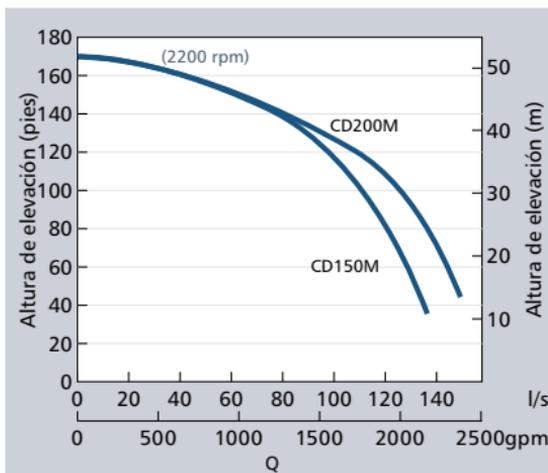
Modelo	CD100M	CD103M
Motor	CAT/Yanmar	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	2" (50)	3" (75)
Succión Ø, pulg.	4"	4"
Descarga Ø, pulg.	4"	4"
Máx. velocidad operativa, rpm	2200	2200
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	30 (114)	60 (227)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	25 (18,3)	42 (31)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	96"×55"×71" (244×140×180)	109"×65"×73" (277×165×185)
Peso, libras (kg)	1730 (754)	2400 (1046)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie Dri-Prime CD

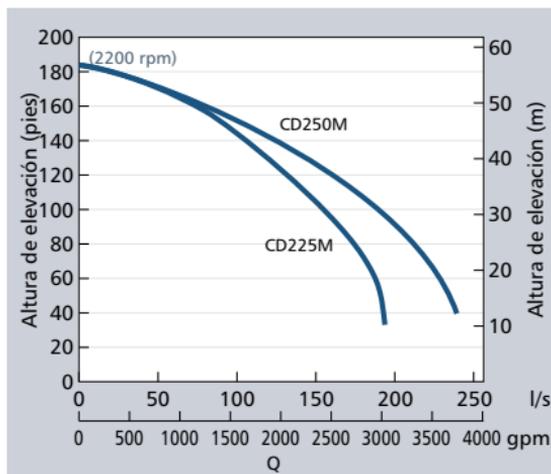
CD150M, CD200M



Modelo	CD150M	CD200M
Motor	CAT/John Deere	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	3" (75)	3" (75)
Succión Ø, pulg.	6"	8"
Descarga Ø, pulg.	6"	8"
Máx. velocidad operativa, rpm	2200	2200
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	60 (227)	100 (379)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	68 (51)	68 (51)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	119"×66"×78" (302×168×198)	150"×66"×78" (302×168×198)
Peso, libras (kg)	2800 (1212)	2800 (1212)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie Dri-Prime CD CD225M, CD250M



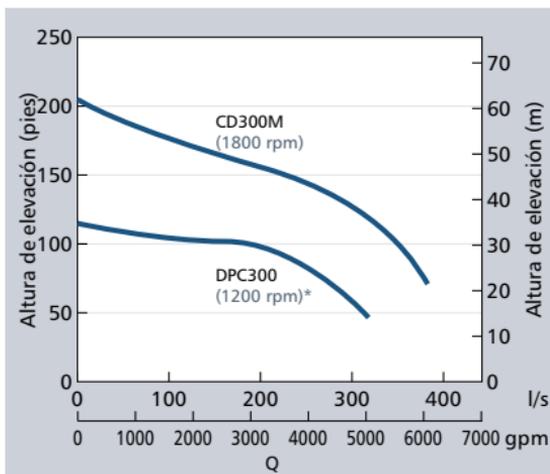
Modelo	CD225M	CD250M
Motor	CAT/John Deere	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	3 1/8" (75)	3 1/8" (75)
Succión Ø, pulg.	8"	10"
Descarga Ø, pulg.	8"	10"
Máx. velocidad operativa, rpm	2200	2200
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	100 (379)	175 (662)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	99 (74)	148 (110)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	84"×46"×59" (213×117×150)	84"×54"×49" (213×137×125)
Peso, libras (kg)	4540 (1979)	5110 (2228)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie Dri-Prime CD

DPC300, CD300M

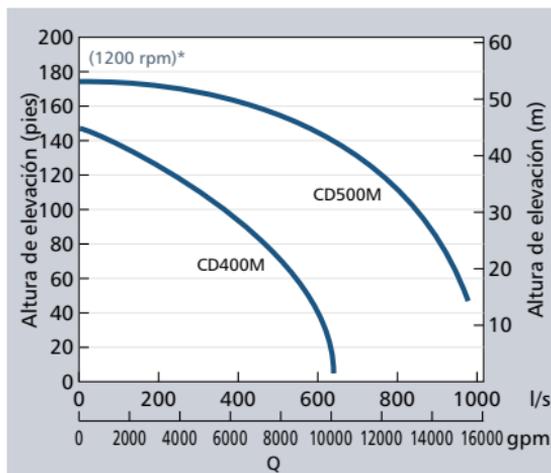


*La velocidad de la bomba y del motor, según curva de referencia, son mayores si se usa una caja de engranajes

Modelo	DPC300	CD300M
Motor	CAT/John Deere	CAT
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	3 1/2" (90)	3 3/4" (95)
Succión Ø, pulg.	12"	12"
Descarga Ø, pulg.	12"	12"
Máx. velocidad operativa, rpm	1200	1800
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	150 (368)	225 (852)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	152 (113)	228 (170)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	108"×57"×56" (275×145×142)	120"×63"×54" (305×160×137)
Peso, libras (kg)	6100 (2659)	9900 (4316)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie Dri-Prime CD CD400M, CD500M



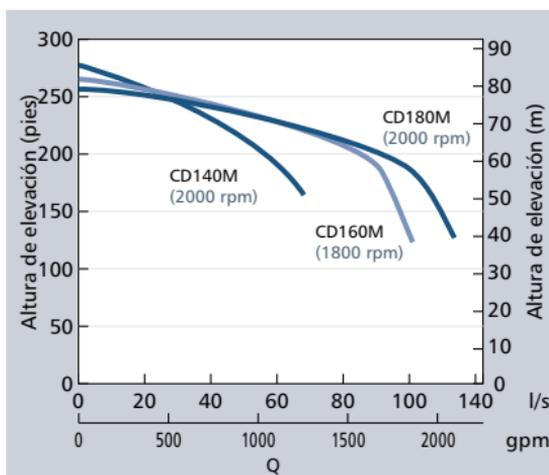
*La velocidad de la bomba y del motor, según curva de referencia, son mayores si se usa una caja de engranajes

Modelo	CD400M	CD500M
Motor	CAT	CAT
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	5" (125)	4" (100)
Succión Ø, pulg.	18"	24"
Descarga Ø, pulg.	18"	18"
Máx. velocidad operativa, rpm	1200	1200
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	10 (38)	11 (40)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	275 (205)	600 (447)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	140"×87"×70" (356×221×178)	240"×101"×93" (610×257×236)
Peso, libras (kg)	13500 (5885)	24500 (10680)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

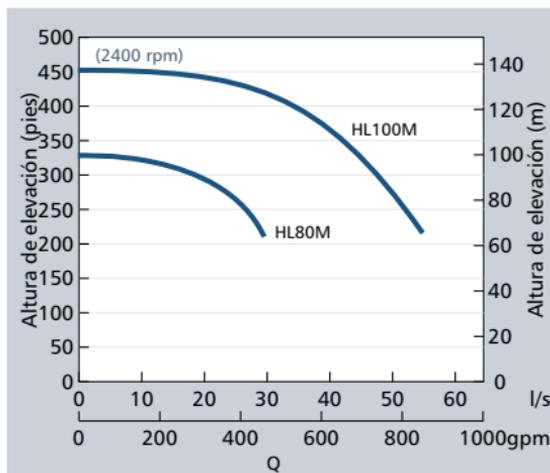
Serie Dri-Prime CD (gran altura de elevación, bombeo con sólidos) CD140M, CD160M, CD180M



Modelo	CD140M	CD160M	CD180M
Motor	CAT/John Deere	CAT/John Deere	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	3" (75)	3" (75)	3" (75)
Succión Ø, pulg.	4"	6"	8"
Descarga Ø, pulg.	4"	6"	6"
Máx. velocidad operativa, rpm	2000	1800	2000
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	103 (390)	103 (390)	150 (568)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	100 (74)	148 (110)	148 (110)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	80"×42"×57" (203×107×145)	92"×48"×63" (233×122×160)	98"×49"×72" (249×125×182)
Peso, libras (kg)	4500 (1962)	5480 (2389)	5480 (2389)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie Dri-Prime HL HL80M, HL100M



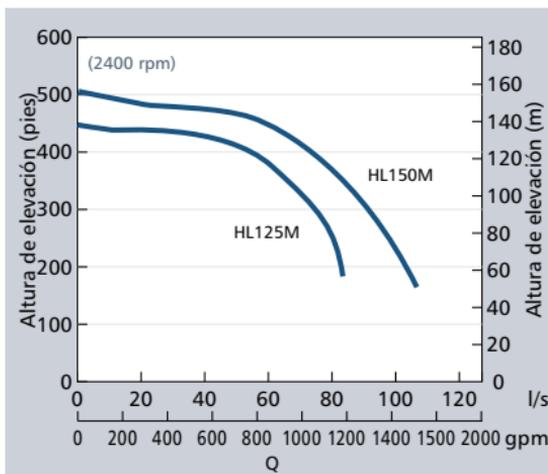
Modelo	HL80M	HL100M
Motor	CAT/John Deere	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	1" (25)	1 3/8" (35)
Succión Ø, pulg.	4"	4"
Descarga Ø, pulg.	3"	4"
Máx. velocidad operativa, rpm	2400	2400
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	60 (227)	100 (379)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	71 (53)	102 (76)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	114"×66"×73" (290×168×185)	149"×76"×88" (378×193×223)
Peso, libras (kg)	2700 (1177)	4789 (2177)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie Dri-Prime HL

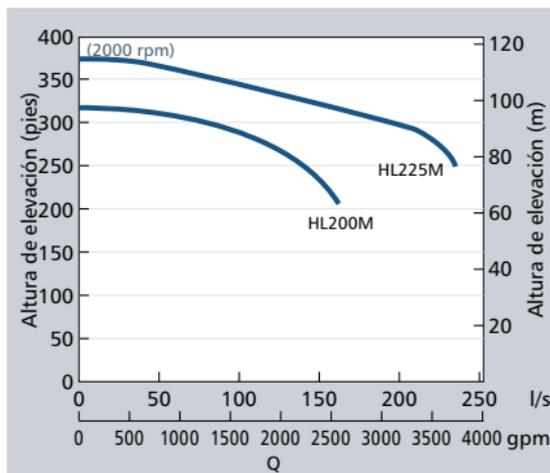
HL125M, HL150M



Modelo	HL125M	HL150M
Motor	CAT/John Deere	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	1 3/8" (35)	1 3/8" (35)
Succión Ø, pulg.	6"	6"
Descarga Ø, pulg.	4"	6"
Máx. velocidad operativa, rpm	2400	2400
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	100 (379)	175 (662)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	152 (113)	220 (164)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	78"×41"×53" (199×104×135)	84"×47"×61" (213×119×155)
Peso, libras (kg)	3840 (1674)	5200 (2267)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie Dri-Prime HL HL200M, HL225M



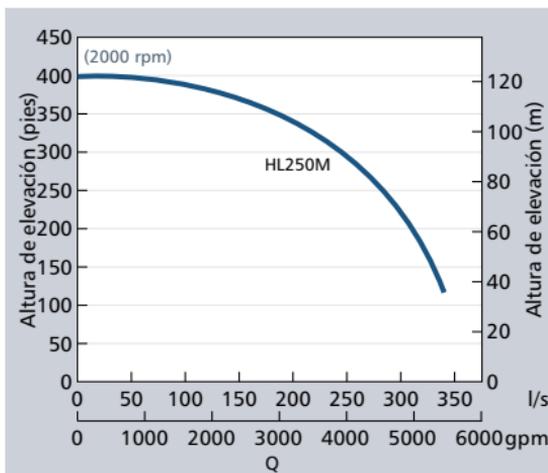
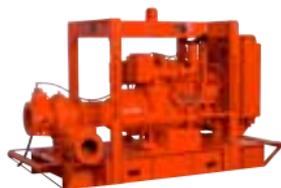
Modelo	HL200M	HL225M
Motor	CAT	CAT
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	1 1/2" (38)	3" (75)
Succión Ø, pulg.	8"	10"
Descarga Ø, pulg.	6"	8"
Máx. velocidad operativa, rpm	2000	2000
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	175 (662)	200 (757)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	215 (160)	300 (224)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	96"×53"×49" (244×135×125)	126"×66"×65" (320×168×165)
Peso, libras (kg)	6200 (2703)	8500 (3836)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie Dri-Prime HL

HL250M

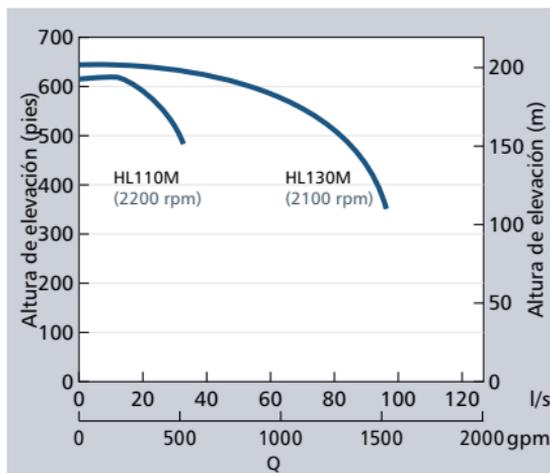


Modelo	HL250M
Motor	CAT
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	3" (75)
Succión Ø, pulg.	12"
Descarga Ø, pulg.	10"
Máx. velocidad operativa, rpm	2000
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	250 (946)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	440 (328)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	161"×62"×93" (409×158×236)
Peso, libras (kg)	14400 (6277)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie Dri-Prime (Altura de elevación súper-elevada)

HL110M, HL130M



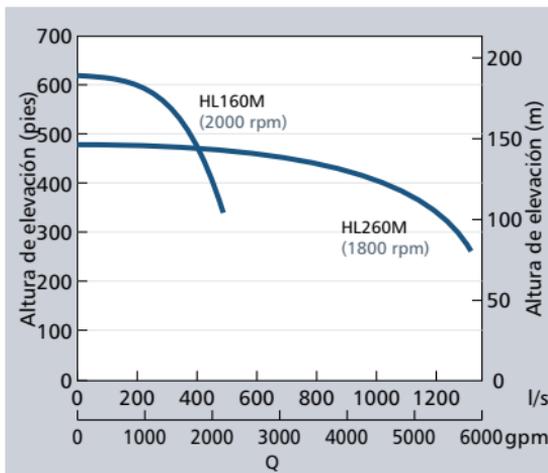
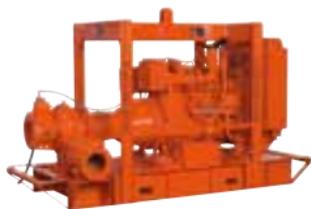
Modelo	HL110M	HL130M
Motor	CAT	CAT
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	3/4" (20)	1 3/8" (35)
Succión Ø, pulg.	4"	6"
Descarga Ø, pulg.	3"	4"
Máx. velocidad operativa, rpm	2200	2100
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	175 (662)	200 (757)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	148 (110)	300 (224)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	102"×49"×51" (260×125×130)	114"×61"×54" (290×155×137)
Peso, libras (kg)	5700 (2485)	9700 (4228)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie Dri-Prime (Altura de elevación súper-elevada)

HL160M, HL260M



Modelo	HL160M	HL260M
Motor	CAT	CAT
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	1 3/8" (35)	2" (50)
Succión Ø, pulg.	8"	10"
Descarga Ø, pulg.	6"	8"
Máx. velocidad operativa, rpm	2000	1800
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	250 (946)	374 (1416)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	440 (328)	600 (448)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	112"×63"×55" (285×160×140)	170"×71"×99" (432×180×252)
Peso, libras (kg)	14600 (6364)	17550 (7650)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Disponibilidad de accionamiento eléctrico

Las bombas Godwin Dri-Prime con accionamiento eléctrico son ideales para uso cuando se dispone de alimentación eléctrica o cuando puede ser difícil repostar. Las bombas eléctricas Dri-Prime pueden obtenerse con arranque suave y variadores de frecuencia.



	Modelo de bomba	Motor		Voltaje [V]	Corriente nominal [A]	Máx. RPM	Dimensiones, L x Anch. x Alt.		Peso	
		[CV]	[kW]				[pulg.]	[cm]	[lib.]	[kg]
Serie CD	CD75	15	10	230/460	36/18	1800	54" x 27" x 42"	137 x 69 x 107	650	295
	CD80D	15	10	230/460	36/18	1800	54" x 27" x 42"	137 x 69 x 107	800	363
	CD100M	30	20	230/460	72/36	1800	60" x 30" x 43"	152 x 76 x 109	1060	482
	CD103M	40	30	230/460	96/48	1800	68" x 35" x 47"	173 x 89 x 119	1800	818
	CD140M	100	75	460	120	1800	80" x 42" x 57"	203 x 107 x 145	4090	1858
	CD150M	75	56	230/460	184/92	1800	68" x 50" x 46"	173 x 127 x 117	1830	831
	CD160M	150	112	460	170	1800	92" x 49" x 63"	234 x 124 x 160	5300	2408
	CD180M	150	112	460	170	1800	98" x 49" x 72"	249 x 124 x 183	5300	2408
	CD200M	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D
	CD225M	125	95	460	145	1800	84" x 46" x 59"	213 x 117 x 150	4090	1858
	CD250M	125	95	460	145	1800	84" x 54" x 49"	213 x 137 x 124	4280	1945
	CD300M	200	140	460	232	1800	120" x 63" x 54"	305 x 160 x 137	7000	3180
	DPC300	150	112	460	170	1200	108" x 57" x 56"	274 x 145 x 142	5800	2635
	CD400M	250	186	460	300	1200	140" x 87" x 70"	356 x 221 x 178	13500	6134
	CD500M	750	560	460/4160	900/91	1200	240" x 101" x 93"	610 x 257 x 236	21650	9836
Serie HL	HL80M	60	45	230/460	140/72	1800	163" x 72" x 102"	414 x 183 x 259	1800	818
	HL100M	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D
	HL110M	150	112	460	170	1800	102" x 49" x 51"	259 x 124 x 130	6080	2762
	HL125M	125	95	460	145	1800	78" x 41" x 53"	198 x 104 x 135	2700	1227
	HL130M	300	225	460	360	1800	114" x 61" x 54"	290 x 155 x 137	7010	3185
	HL150M	200	140	460	232	1800	84" x 47" x 61"	213 x 119 x 155	4100	1863
	HL160M	350	260	460	420	1800	112" x 63" x 55"	284 x 160 x 140	10200	4634
	HL200M	200	140	460	232	1800	96" x 53" x 49"	244 x 135 x 124	5400	2453
	HL225M	300	225	460	360	1800	126" x 66" x 65"	320 x 168 x 165	9300	4225
	HL250M	400	300	460	445	1800	161" x 62" x 93"	409 x 157 x 236	10200	4634
HL260M	600	450	460/4160	720	1800	170" x 71" x 99"	432 x 180 x 251	14600	6633	

Nota: Las velocidades máximas abajo relacionadas se obtienen con una caja de engranajes montada en la brida del motor o usando un control con variador de frecuencia (VFD).

Disponibilidad de atenuación sonora

Las cabinas de atenuación de ruido Godwin, disponibles para todos los modelos de bomba, son perfectas para uso en zonas residenciales y otros lugares para amortiguar el ruido de los motores diesel.



	Modelo de bomba	dB(A) at 28 pies (9 m)	Dimensiones, L x Anch. x Alt.		Peso seco	
			[pulg.]	[cm]	[lib.]	[kg]
Serie CD	CD75MA5	65	80" x 38" x 57"	203 x 97 x 145	1030	468
	CD80D	65	80" x 38" x 59"	203 x 97 x 150	2680	1218
	CD100M	67	80" x 38" x 61"	203 x 97 x 155	3050	1386
	CD103M	68	90" x 40" x 67"	229 x 102 x 170	3200	1455
	CD140M	68	117" x 46" x 67"	297 x 117 x 170	4960	2255
	CD150M	68	98" x 40" x 67"	249 x 102 x 170	3600	1636
	CD160M	69	134" x 56" x 86"	340 x 142 x 218	7100	3227
	CD180M	69	134" x 56" x 86"	340 x 142 x 218	7100	3227
	CD200M	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D
	CD225M	68	117" x 46" x 69"	297 x 117 x 175	5020	2282
	CD250M	69	127" x 56" x 83"	323 x 142 x 211	7000	3182
	CD300M	66	163" x 72" x 92"	414 x 183 x 234	14600	6636
	DPC300	69	162" x 64" x 86"	412 x 163 x 218	9500	4318
	CD400M	75	222" x 86" x 99"	564 x 218 x 252	20300	9227
	CD500M	75	252" x 96" x 108"	640 x 244 x 274	24500	11136
	Serie HL	HL80M	68	98" x 40" x 64"	249 x 102 x 163	3500
HL100M		68	117" x 46" x 69"	297 x 117 x 175	5020	2190
HL110M		69	134" x 56" x 89"	340 x 142 x 226	7460	3391
HL125M		68	126" x 56" x 83"	320 x 142 x 211	4780	2173
HL130M		66	168" x 60" x 101"	427 x 152 x 256	12500	5682
HL150M		68	134" x 56" x 80"	340 x 142 x 203	7400	3364
HL160M		70	215" x 66" x 105"	546 x 168 x 267	16900	7682
HL200M		68	134" x 56" x 87"	340 x 142 x 221	7410	3368
HL225M		66	168" x 60" x 101"	427 x 152 x 256	12500	5682
HL250M		70	168" x 60" x 89"	427 x 152 x 226	16700	7591
HL260M	70	168" x 60" x 101"	427 x 152 x 256	20000	9100	

Serie Wellpoint

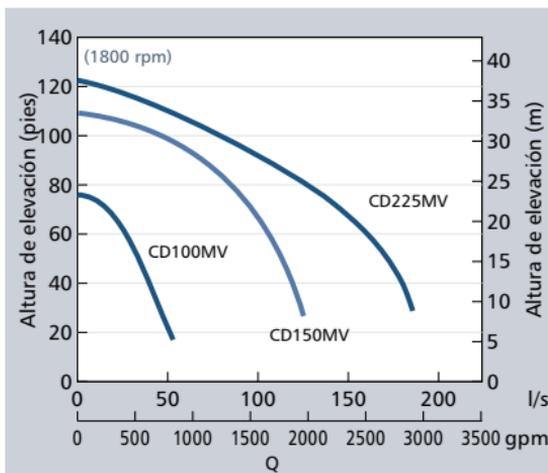
Las bombas Godwin Wellpoint permiten un excelente control del agua subterránea al achicar excavaciones en solares de obras y otros trabajos de construcción.

Con un diseño basado en el estándar industrial Dri-Prime, el práctico autocebado automático y la capacidad de funcionar en seco indefinidamente de nuestras bombas Wellpoint dan seguridad a los contratistas.



Serie Wellpoint CD

CD100MV, CD150MV, CD225MV



Modelo	CD100MV	CD150MV	CD225MV
Motor	CAT/Yanmar	CAT/John Deere	CAT/John Deere
Succión Ø, pulg.	4"	6"	8"
Descarga Ø, pulg.	4"	6"	8"
Máx. velocidad operativa, rpm	1800	1800	1800
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	60 (227)	100 (378)	105 (397)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	24 (18)	68 (51)	99 (74)
Dimensiones L×Anch.×Alt., pulg. (cm)	118"×66"×72" (297×167×184)	133"×66"×72" (338×167×184)	121"×53"×70" (307×135×178)
Peso, libras (kg)	1734 (788)	4500 (2041)	4954 (2252)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Bombas Heidra

Las Heidra® son unidades sumergibles hidráulicas confiables, con equipos de accionamiento diesel o eléctricos para tareas de bombeo general de slurry ligero y lodos municipales.

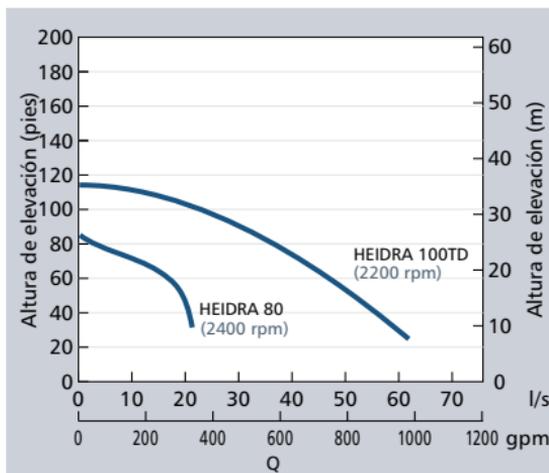
Seleccione entre nuestras versiones estándar de gran caudal, vórtex, paso de slurry o de gran altura de elevación.

Todos los modelos pueden obtenerse montados en remolque para un transporte seguro por carretera, fabricados de acero inoxidable para aplicaciones de pH elevado y bajo, y con cabina silenciadora para amortiguar el ruido.



Serie Heidra

HEIDRA 80, HEIDRA 100TD

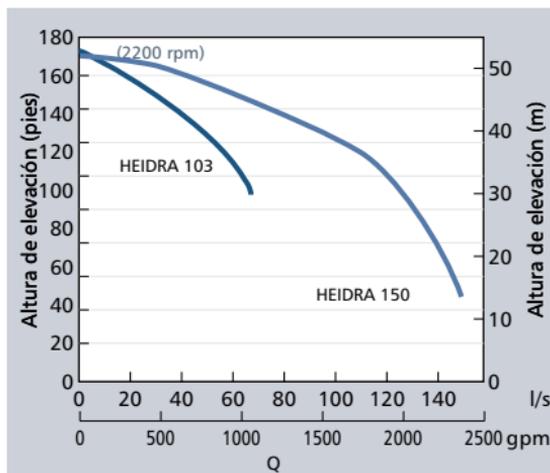


Modelo	HEIDRA 80	HEIDRA 100TD
Motor	Yanmar	Yanmar
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	1 9/16" (40)	2" (50)
Descarga Ø, pulg.	3"	4"
Máx. velocidad operativa, rpm	2400	2200
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	30 (114)	30 (114)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	15 (11)	31 (23)
Sección de bomba LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	14"×14"×20" (36×36×51)	19"×19"×23" (489×489×581)
Equipo motor LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	96"×55"×71" (244×140×180)	96"×55"×71" (244×140×180)
Peso sección de bomba, libras (kg)	100 (44)	141 (61)
Peso equipo motor, libras (kg)	1230 (536)	1450 (632)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie Heidra

HEIDRA 103, HEIDRA 150



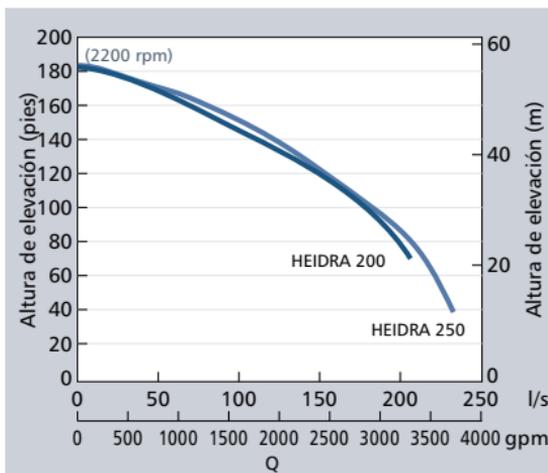
Modelo	HEIDRA 103	HEIDRA 150
Motor	CAT/John Deere	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	3" (75)	3" (75)
Descarga Ø, pulg.	4"	6"
Máx. velocidad operativa, rpm	2200	2200
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	60 (227)	60 (227)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	41 (31)	71 (53)
Sección de bomba LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	20"×20"×25" (51×51×64)	20"×23"×27" (51×58×67)
Equipo motor LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	109"×65"×73" (277×165×185)	119"×66"×78" (302×168×198)
Peso sección de bomba, libras (kg)	325 (142)	355 (155)
Peso equipo motor, libras (kg)	2400 (1046)	2996 (1306)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie Heidra

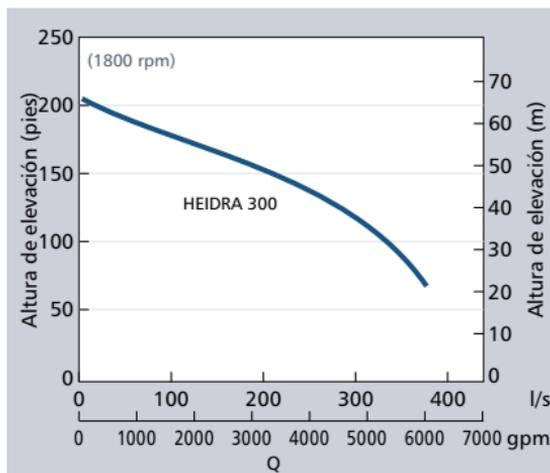
HEIDRA 200, HEIDRA 250



Modelo	HEIDRA 200	HEIDRA 250
Motor	CAT/John Deere	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	3 1/4" (75)	3 1/4" (75)
Descarga Ø, pulg.	8"	10"
Máx. velocidad operativa, rpm	2200	2200
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	175 (662)	175 (662)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	147 (110)	147 (110)
Sección de bomba LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	23"×23"×49" (58×58×124)	28"×28"×49" (71×71×124)
Equipo motor LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	138" ×53" ×72" (350×135×183)	138" ×53" ×72" (350×135×183)
Peso sección de bomba, libras (kg)	777 (353)	799 (363)
Peso equipo motor, libras (kg)	6500 (2834)	6500 (2834)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie Heidra HEIDRA 300

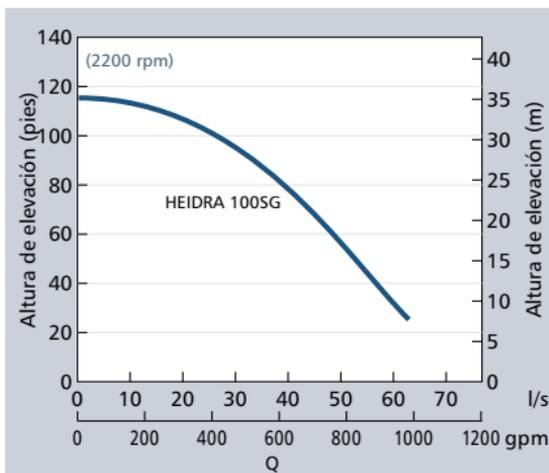


Modelo	HS300
Motor	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	3 3/4" (95)
Descarga Ø, pulg.	12"
Máx. velocidad operativa, rpm	1800
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	175 (662)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	225 (168)
Sección de bomba LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	55"×41"×72" (140×104×183)
Equipo motor LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	138"×53"×72" (350×135×183)
Peso sección de bomba, libras (kg)	2080 (945)
Peso equipo motor, libras (kg)	8900 (3880)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

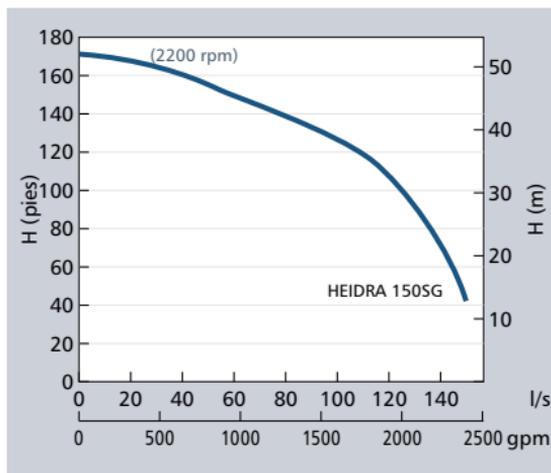
Serie Hidra (paso de slurry) HEIDRA 100SG



Modelo	HEIDRA 100SG
Motor	Yanmar
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	2" (50)
Descarga Ø, pulg.	4"
Máx. velocidad operativa, rpm	2200
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	60 (227)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	31 (23)
Sección de bomba LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	29"×17"×33" (73×42×84)
Equipo motor LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	119"×66"×78" (302×168×198)
Peso sección de bomba, libras (kg)	255 (116)
Peso equipo motor, libras (kg)	2996 (1306)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie Heidra (paso de slurry) HEIDRA 150SG



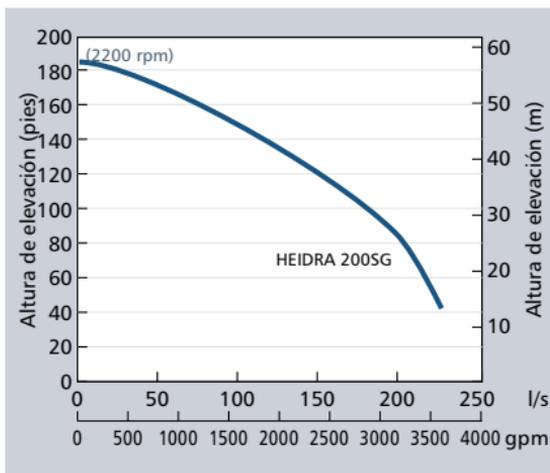
Modelo	HEIDRA 150SG
Motor	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	3" (75)
Descarga Ø, pulg.	6"
Máx. velocidad operativa, rpm	2200
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	100 (379)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	71 (53)
Sección de bomba LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	18"×32"×34" (47×82×86)
Equipo motor LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	133"×70"×72" (338×178×184)
Peso sección de bomba, libras (kg)	370 (168)
Peso equipo motor, libras (kg)	3000 (1308)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie Heidra (paso de slurry)

HEIDRA 200SG

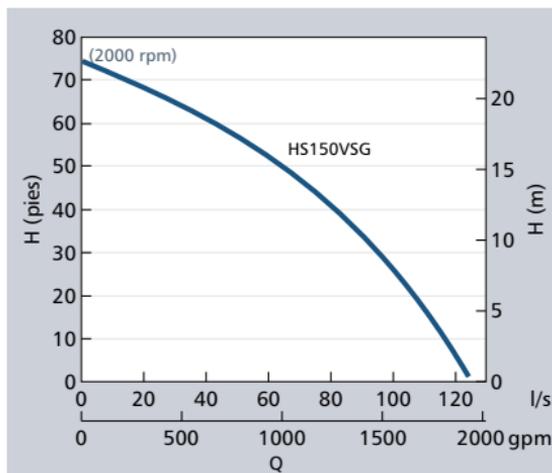


Modelo	HEIDRA 200SG
Motor	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	3" (75)
Descarga Ø, pulg.	8"
Máx. velocidad operativa, rpm	2200
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	175 (662)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	147 (110)
Sección de bomba LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	28"×40"×51" (72×102×130)
Equipo motor LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	138"×53"×72" (350×135×183)
Peso sección de bomba, libras (kg)	931 (423)
Peso equipo motor, libras (kg)	6500 (2834)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie Heidra (paso de slurry Vórtex)

HEIDRA 150VSG



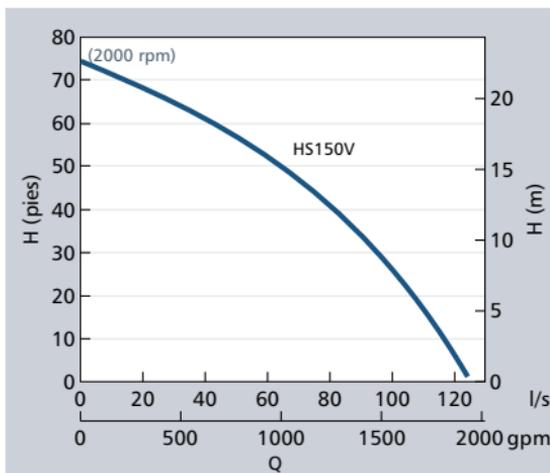
Modelo	HEIDRA 150VSG
Motor	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	5" (125)
Descarga Ø, pulg.	6"
Máx. velocidad operativa, rpm	2000
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	100 (379)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	71 (53)
Sección de bomba LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	18"×32"×37" (47×82×94)
Equipo motor LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	133"×70"×73" (338×178×184)
Peso sección de bomba, libras (kg)	429 (195)
Peso equipo motor, libras (kg)	3000 (1308)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie Heidra (Vórtex)

HEIDRA 150V

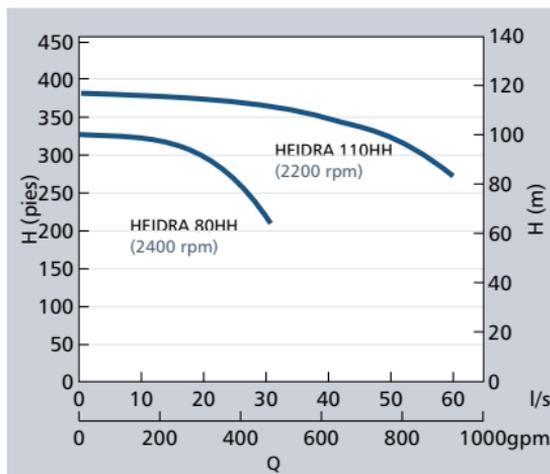


Modelo	HEIDRA 150V
Motor	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	5" (125)
Descarga Ø, pulg.	6"
Máx. velocidad operativa, rpm	2000
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	60 (227)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	71 (53)
Sección de bomba LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	20"×23"×32" (51×58×82)
Equipo motor LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	119"×66"×78" (302×168×198)
Peso sección de bomba, libras (kg)	403 (183)
Peso equipo motor, libras (kg)	2996 (1306)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Serie Heidra (Gran altura de elevación)

HEIDRA 80HH, HEIDRA 110HH



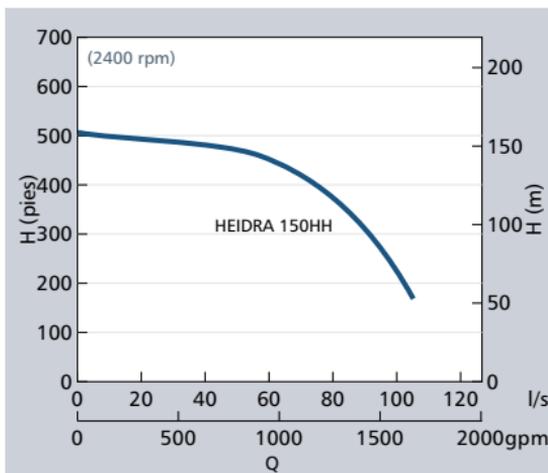
Modelo	HEIDRA 80HH	HEIDRA 110HH
Motor	CAT/John Deere	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	1" (25)	1 3/8" (35)
Descarga Ø, pulg.	3"	4"
Máx. velocidad operativa, rpm	2400	2200
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	60 (227)	175 (662)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	71 (53)	102 (76)
Sección de bomba LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	20"×18"×20" (51×46×51)	26"×24"×50" (66×62×127)
Equipo motor LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	119"×66"×78" (302×168×198)	138"×53"×72" (350×135×183)
Peso sección de bomba, libras (kg)	374 (170)	799 (363)
Peso equipo motor, libras (kg)	2996 (1306)	6500 (2834)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.

Con reservación por cambios.

Serie Heidra (Gran altura de elevación)

HEIDRA 150HH



Modelo	HEIDRA 150HH
Motor	CAT/John Deere
Máx. paso de sólidos, pulg. (mm)	1 3/8" (35)
Descarga Ø, pulg.	6"
Máx. velocidad operativa, rpm	2400
Capacidad de depósito combustible, US gal, (l)	175 (662)
Capacidad de funcionamiento en seco	Sí
Potencia consumida, CV (kW)	225 (168)
Sección de bomba LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	26"×24"×50" (66×62×127)
Equipo motor LxAnch.xAlt., pulg. (cm)	138"×53"×72" (350×135×183)
Peso sección de bomba, libras (kg)	799 (363)
Peso equipo motor, libras (kg)	8900 (3880)

Para especificaciones adicionales, ver la documentación técnica del producto.
Con reservación por cambios.

Accesorios

Complemente nuestra extensa gama de bombas Godwin con una amplia variedad de accesorios que simplifican la instalación y el funcionamiento.



Mangueras de Succión



Manguera de descarga



Tubería de desconexión rápida y adaptadores



Sistemas Wellpoint



Mangueras de succión con colador montado

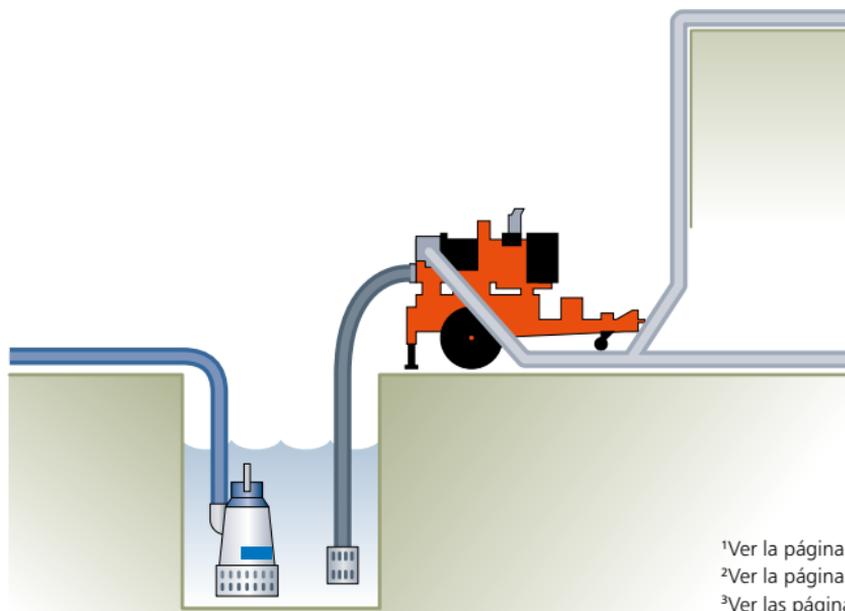


Hidráulica de bombas básica

Todas las aplicaciones de bombeo tienen tres cosas en común.

- Caudal** Cantidad de líquido a bombear
= Cantidad dividida por el tiempo¹
- Elevación** Resistencia por la fuerza de la gravedad
= Diferencia en elevación vertical desde el origen.
hasta el punto final²
- Distancia** Resistencia a la fricción, determinada por el diámetro, el caudal y el material de la manguera/tubería = Longitud de la manguera/tubería desde el origen hasta el punto final³

Para dimensionar una aplicación de bombeo permanente o temporal, empezar recopilando los datos del caudal, elevación y distancia.



¹Ver la página 81.

²Ver la página 82.

³Ver las páginas 83, 86.

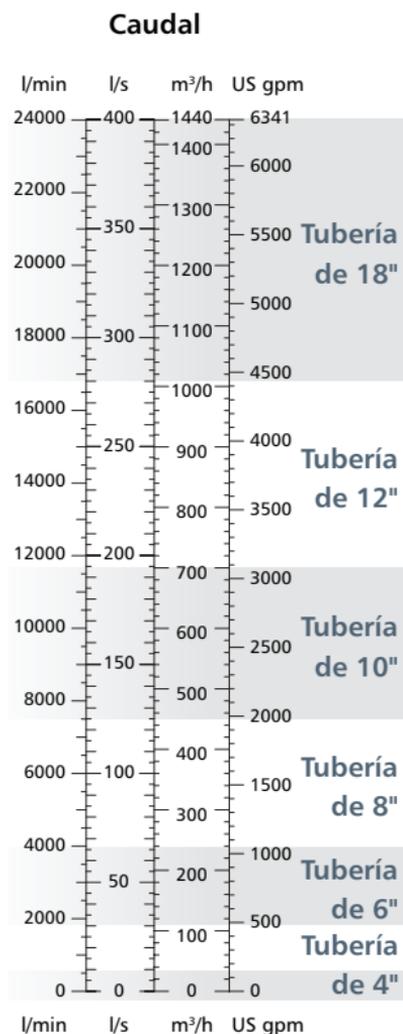
El caudal determina el tamaño de la tubería

La velocidad del líquido tiene una importancia crítica para mantener los sólidos en suspensión. Si es demasiado lenta, los sólidos no son arrastrados. Si es excesiva, las pérdidas por fricción constituyen un problema.

La tabla de la derecha muestra en pulgadas cuatro mediciones de caudal diferentes a lo largo del tamaño de manguera/tubería correspondiente.

La determinación del flujo es el primer paso en el diseño de un sistema de bombeo completo, debido a que el caudal decide la dimensión de la tubería. Cuando se desconozca el caudal, calcular la cantidad y dividirla por el tiempo preciso para transportar el líquido.

<u>Caudal</u>	=	<u>Cantidad</u>	÷	<u>Tiempo</u>
l/min		Litros		Minuto
l/s		Litros		Segundo
m ³ /h		Metros ³		Hora
gpm		Galones		Minuto



La elevación determina la potencia de bomba requerida

Lo que determina la potencia de la bomba precisa no es dónde está el líquido, sino a dónde debe bombearse. La altura manométrica es la diferencia de elevación vertical desde el origen del producto hasta su punto de llegada.

Directrices de elevación

0–15 m (50 pies)
15–30 m (50–100 pies)

30–60 m (100–200 pies)
60–180 m (200–600 pies)

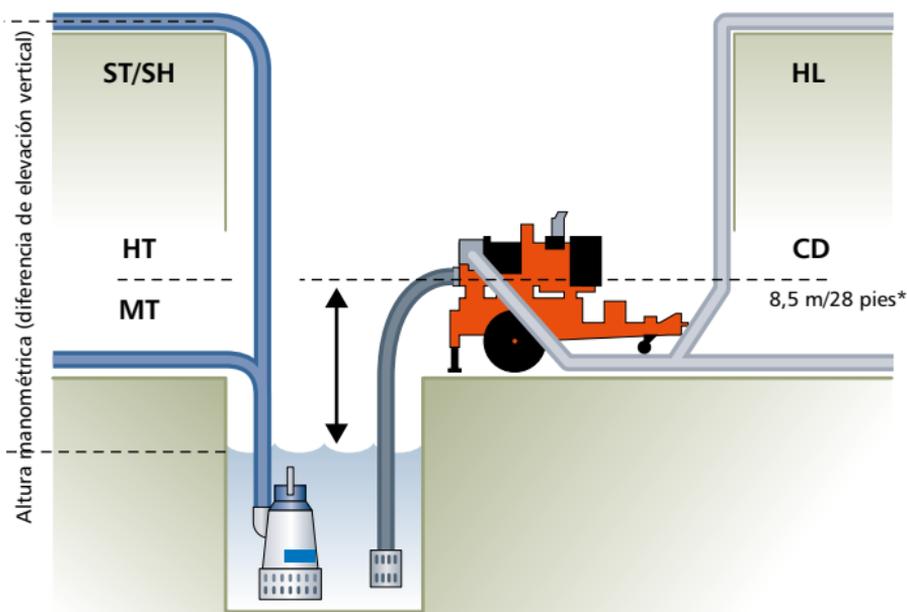
Flygt

MT
HT

MT/ST/SH
MT/ST/SH (Tándem)

Godwin

CD
CD–Gran altura de elevación
HL
HL– Altura de elevación extrema



*La elevación máxima por succión de una bomba Dri-Prime es 8,5 m (28 pies) al nivel del mar.

La distancia determina el incremento en la dimensión de la tubería

Cada metro o pie de manguera/tubería de succión o empuje, crea resistencia por fricción*, que se añade a la altura manométrica (elevación vertical). Cuanto mayor es el tramo de descarga, mayor es la fricción. Si la longitud de descarga es excesiva, la fricción puede reducirse significativamente incrementando el diámetro de la manguera o tubería. Para mantener el flujo preciso por grandes distancias, siga las siguientes directrices:

Longitud total de la manguera/tubería:

Hasta 300 m (1.000 pies)

Usar el diámetro de manguera/tubería recomendado en concordancia con los requisitos de caudal indicados en la página 81.

Más de 300 m (1.000 pies)

Incrementar el diámetro de manguera/tubería en concordancia con los requisitos de caudal indicados en la página 81.

Ejemplo:

Si una bomba debe transvasar 62 l/s (1.000 US gpm) de producto por 400 m (1.300 pies), por ejemplo, se debe aumentar el diámetro de la manguera/tubería de 6" a 8".



*Ver la pág. 86 para pérdidas por fricción en tuberías y mangueras.

Elección de la bomba adecuada

Una vez determinado el caudal, la altura de elevación y la distancia, además de haber establecido el diseño básico del sistema de bombeo, queda un aspecto de importancia crítica: *¿Qué es lo que se bombea?*

La selección de la bomba apropiada asegura un funcionamiento confiable para ejecutar el trabajo. Elegir una bomba errónea puede causar que ésta se averíe, la alteración en el servicio y reparaciones o sustituciones caras. En general, optar por una Godwin cuando no se disponga de alimentación eléctrica.

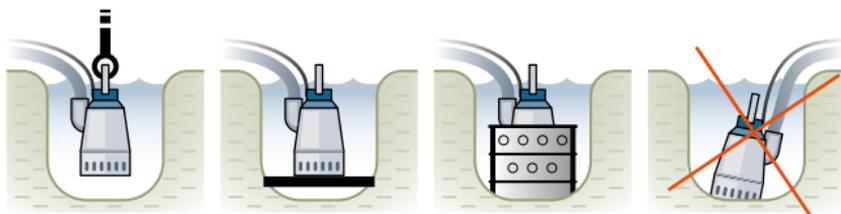
Sustancia bombeada	Aplicaciones	Bombas recomendadas	
		Flygt	Godwin
Agua limpia o sucia Gama pH 5-8	<ul style="list-style-type: none"> · Minería · Construcción · Sector municipal 	Serie 2600 Serie 2000 Ready	Dri-Prime Heidra
Fangos Gama pH 5-8	<ul style="list-style-type: none"> · Construcción · Sector municipal · Sector industrial 	Serie 2600	Dri-Prime Heidra
pH extremos (Corrosivos) Gama pH 2-10	<ul style="list-style-type: none"> · Minería · Sector industrial 	Serie 2700	Dri-Prime Heidra (con sección de bomba de acero inoxidable)
Slurry/líquidos pastosos (Abrasivos) gama pH 5-9	<ul style="list-style-type: none"> · Minería · Sector industrial · Sector municipal 	Serie 5000	

Posicionamiento del equipo de bombeo

Para completar satisfactoriamente la tarea de bombeo es esencial un posicionamiento apropiado del equipo.

Bombas sumergibles (Flygt y Godwin Heidra):

Las tres opciones abajo indicadas para bombas de drenaje proporcionan resultados confiables.



1. Suspendida
(No por el cable
eléctrico)

2. Soportada

3. Rodeada

¡Asentada!

Bombas de succión montadas en la superficie (Godwin Dri-Prime)

La clave para que las aplicaciones de bombeo montadas en la superficie tengan éxito es mantener la altura de succión a un mínimo. La altura de succión de las bombas Dri-Prime está limitada a 8,5 m (28 pies).

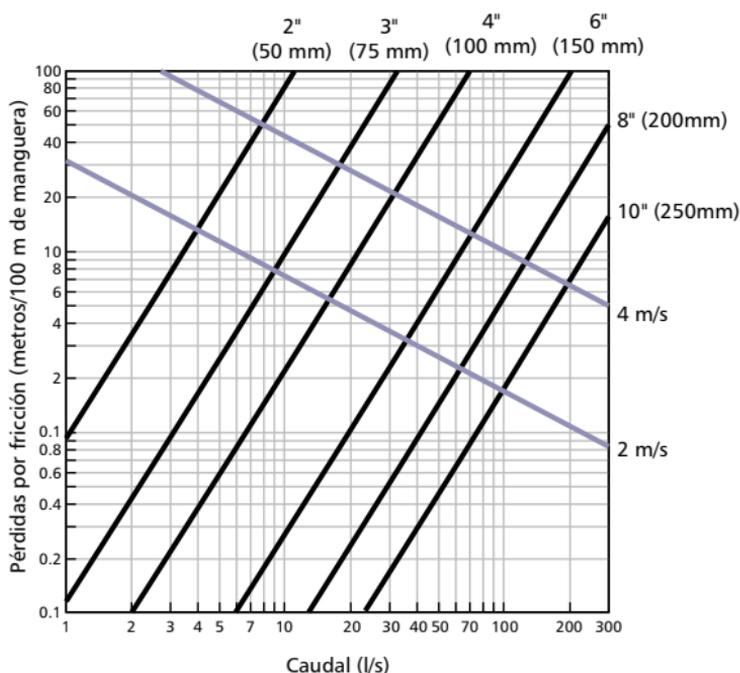
Alturas de elevación problemáticas:

En aplicaciones en las que la altura de elevación sea superior a 6 m (20 pies), hay que incrementar el tamaño de la manguera para reducir la velocidad de succión y evitar con ello la cavitación.

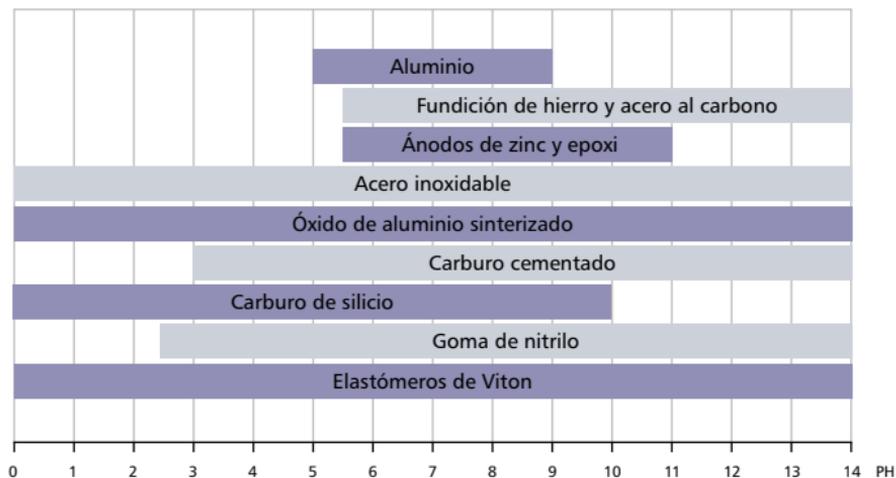


Pérdidas por fricción en tuberías y mangueras

Todas las capacidades de las bombas se han medido para agua limpia, directamente en la salida de descarga. Al conectar una manguera, deben tenerse en cuenta las pérdidas por fricción debidas a la dimensión y longitud de manguera. Ver la tabla de abajo.



Tablas de pH



Tablas de cloruro

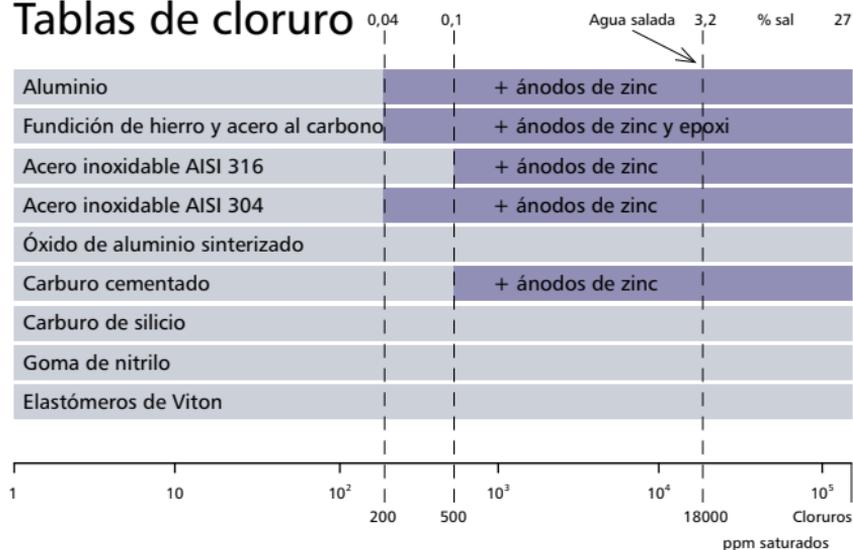


Tabla de dimensionado de generador

Tamaños recomendados de generadores para bombas de drenaje sumergibles Flygt.

Tensiones 3 ~ 460 V, 60 Hz

Modelo de la bomba	Máx. consumo de potencia		Corriente nominal	Longitud de cable permisible		Fusible retardado	Juego de generador
	[HP]	[kW]		[A]	[pies]		
2610	2	1,5	2,6	980	299	10	5
2620	4	2,9	4,7	650	198	10	8
2630	6,8	5,0	7,1	490	149	20	15
2640	10	7,4	11	490	149	20	20
2660	16,8	12,3	18	490	149	30	35*/40
2670	30	22,1	31	290	88	50	60*/70
2125 HT	14,8	10,9	16	360	110	30	35*/40
2201	64,4	47,3	65	360	110	100	120*/150
2250	94	69,1	104	360	110	125	200*/250
2400	140	102,9	148	520	158	170	275*/350
2720	3,8	2,8	4,2	820	250		8
2730	7,8	5,7	9	650	198	20	16
2740	10	7,4	11	490	149	20	20
2750	14,5	10,7	15	590	180	20	30

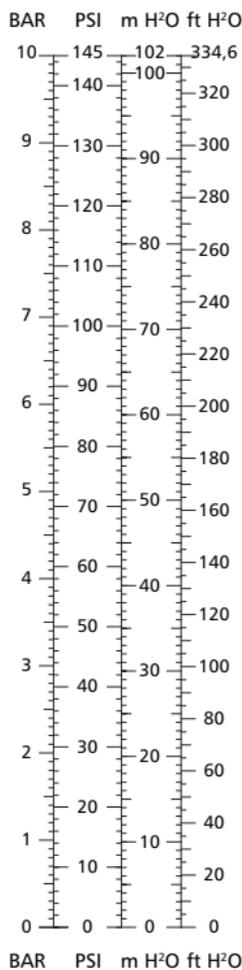
*Arranque
estrella-triángulo

Tensiones 1 ~ 230 V, 60 Hz

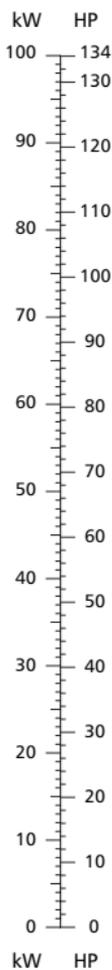
Modelo de bomba	Máx. consumo de potencia		Corriente nominal	Longitud de cable permisible		Fusible retardado	Juego de generador
	[HP]	[kW]		[A]	[pies]		
Ready 4	0,8	0,6	3,1	130	40	10	3
Ready 8	1,3	1,0	5,1	160	49	10	3
Ready 8S	1,5	1,1	5,1	160	49	10	4
2610	1,9	1,4	7,5	160	49	20	5
2620	2,8	2,1	10	230	70	20	6

Conversión de magnitudes, tabla de referencia

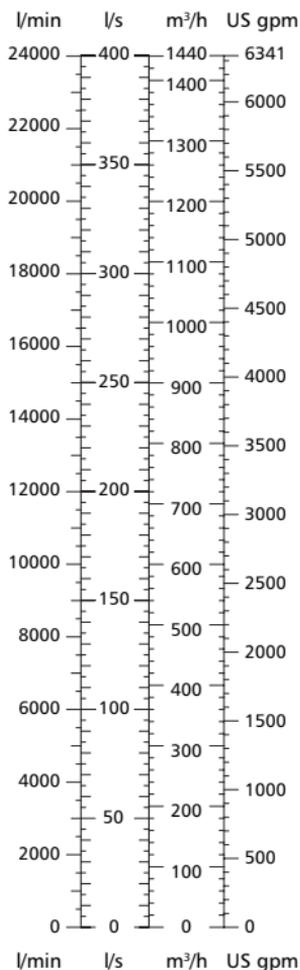
Presión



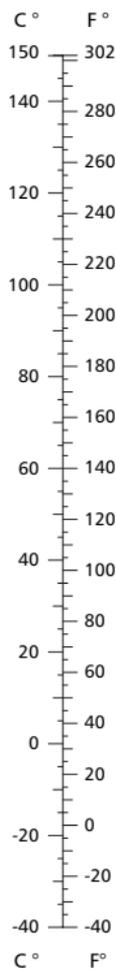
Potencia



Caudal



Temp.



Control total

Para disponer de un panorama completo de las operaciones es fundamental contar con sistemas de monitorización y control prácticos y fáciles de usar.

Tanto si utiliza una sola bomba como o dos o más en serie, podemos ofrecerle todo lo que usted necesite para asegurar un funcionamiento continuo, desde controladores, sensores y equipo de arranque de una bomba individual, hasta el software SCADA para una supervisión completa del bombeo de líquidos.

Nuestros sistemas de monitorización y control contribuyen a reducir los costos operativos, reducen al mínimo la gestión de informes y mejoran el control del medio ambiente.

Amplio soporte técnico

Para ofrecerle un asesoramiento y servicio de alto nivel, tenemos una red global que abarca 140 países.

Nuestros profesionales especializados trabajan en más de 175 centros de servicio por todo el mundo. Y además, centenares de empresas de servicio autorizadas de Flygt y Godwin también le ofrecen un servicio y soporte de alto nivel.

Todos los repuestos genuinos Flygt y Godwin están respaldados por garantías plenamente fiables.