

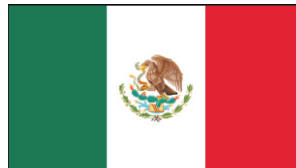
VAMEX

www.vamex.mx

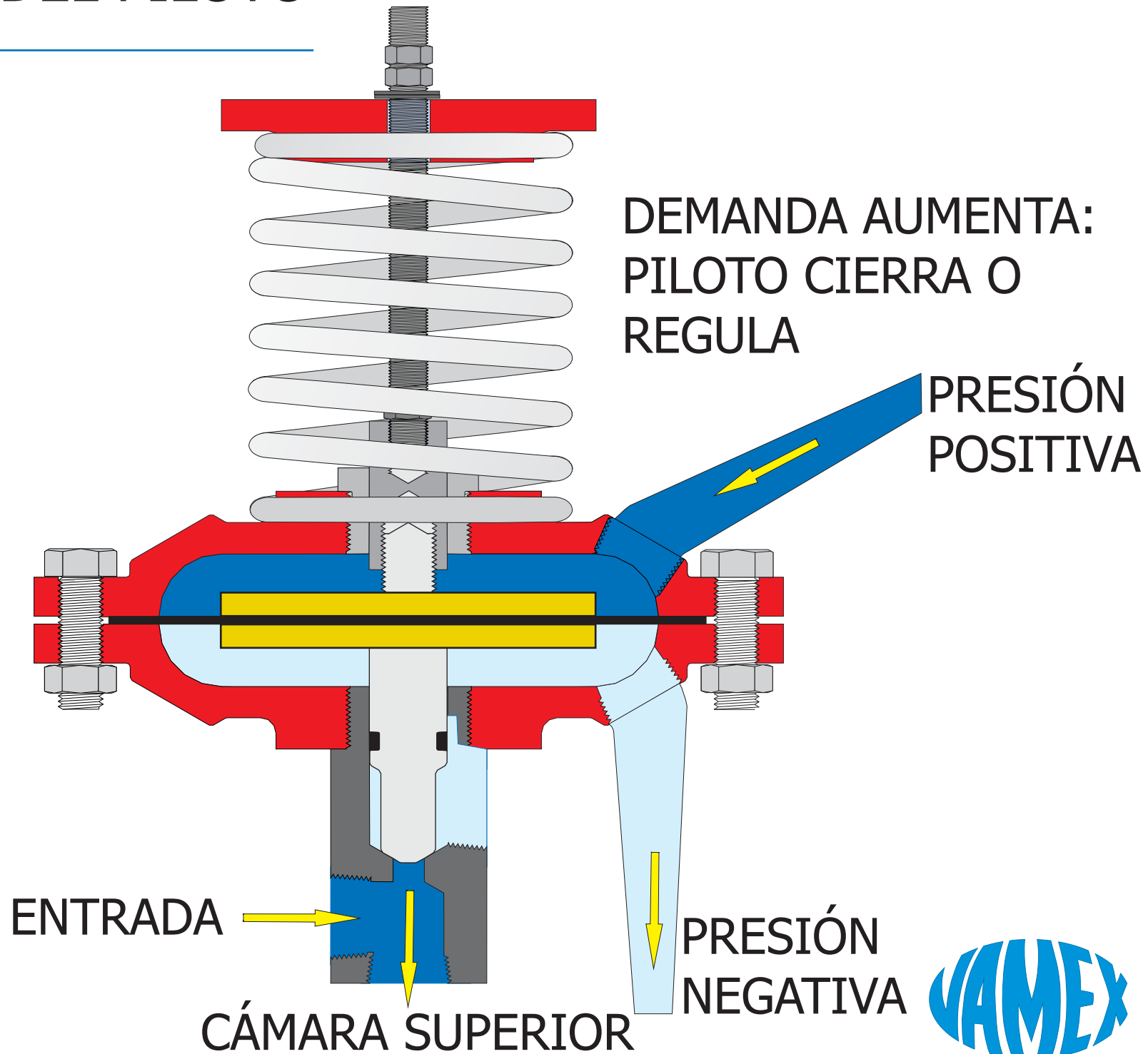
CONTROL DE GASTO



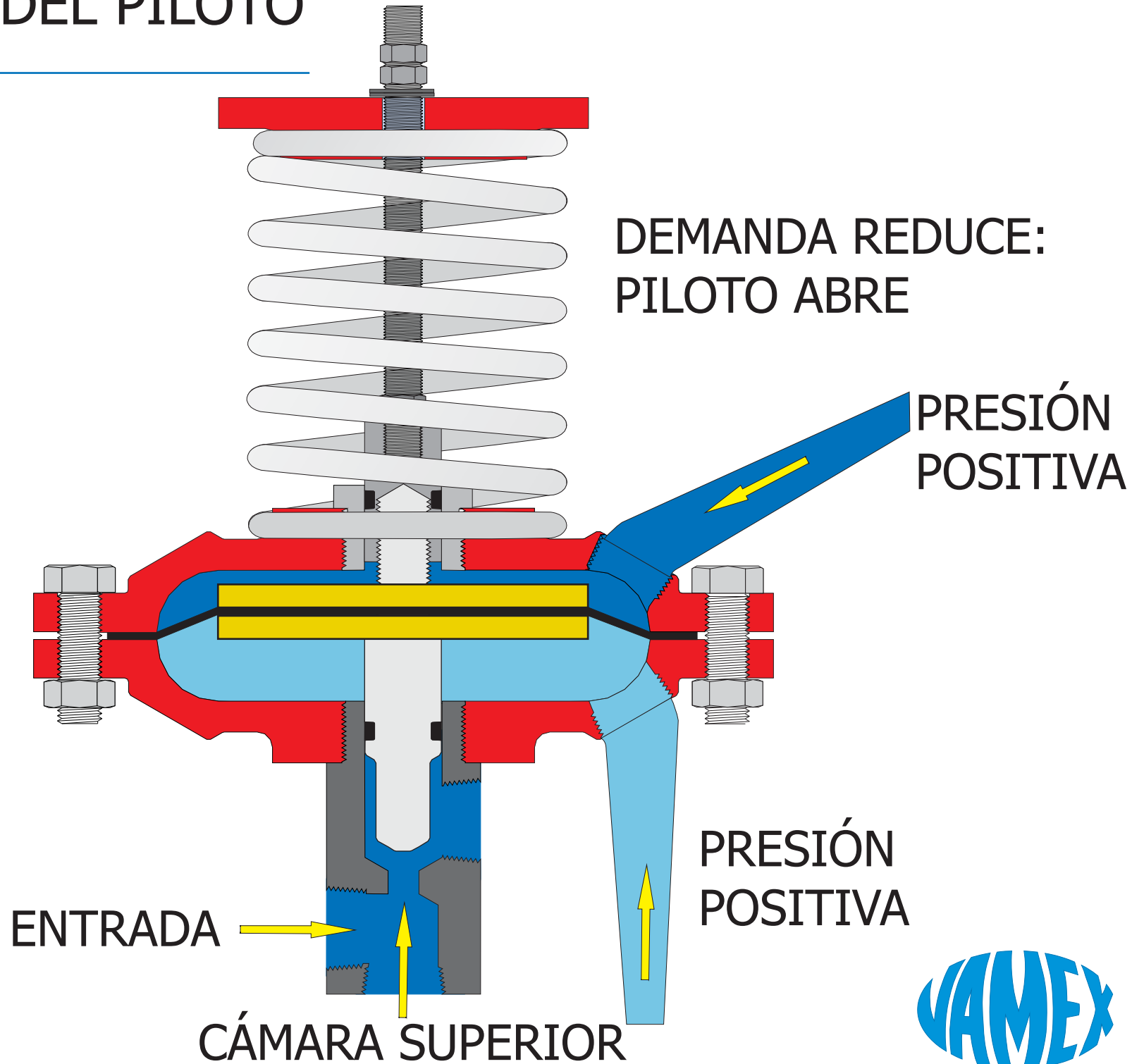
World Register
CERTIFICATION
ISO 9001-2008



OPERACIÓN DEL PILOTO



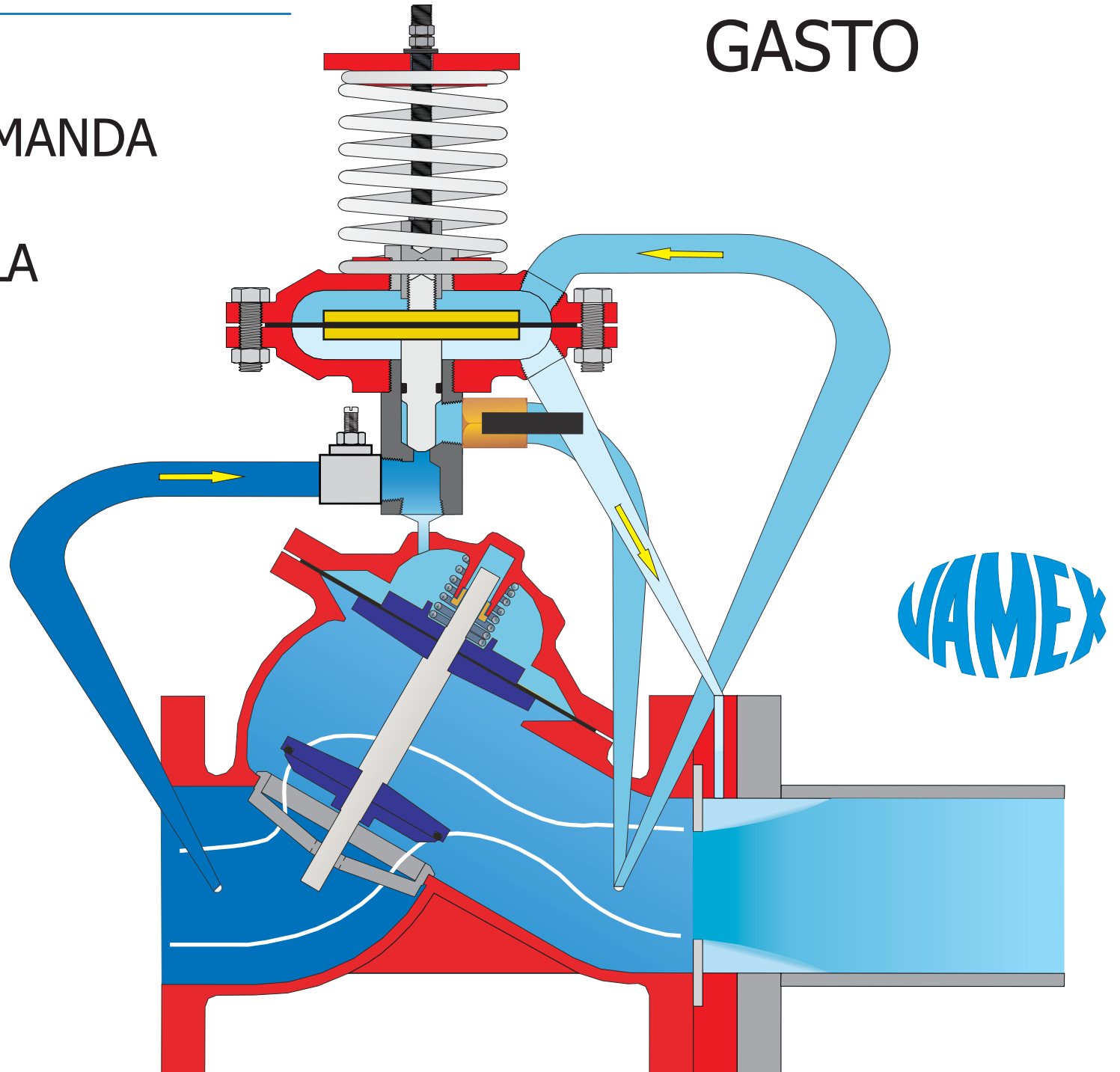
OPERACIÓN DEL PILOTO



OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

CONTROL DE GASTO

CUANDO LA DEMANDA
AUMENTA:
VÁLVULA REGULA



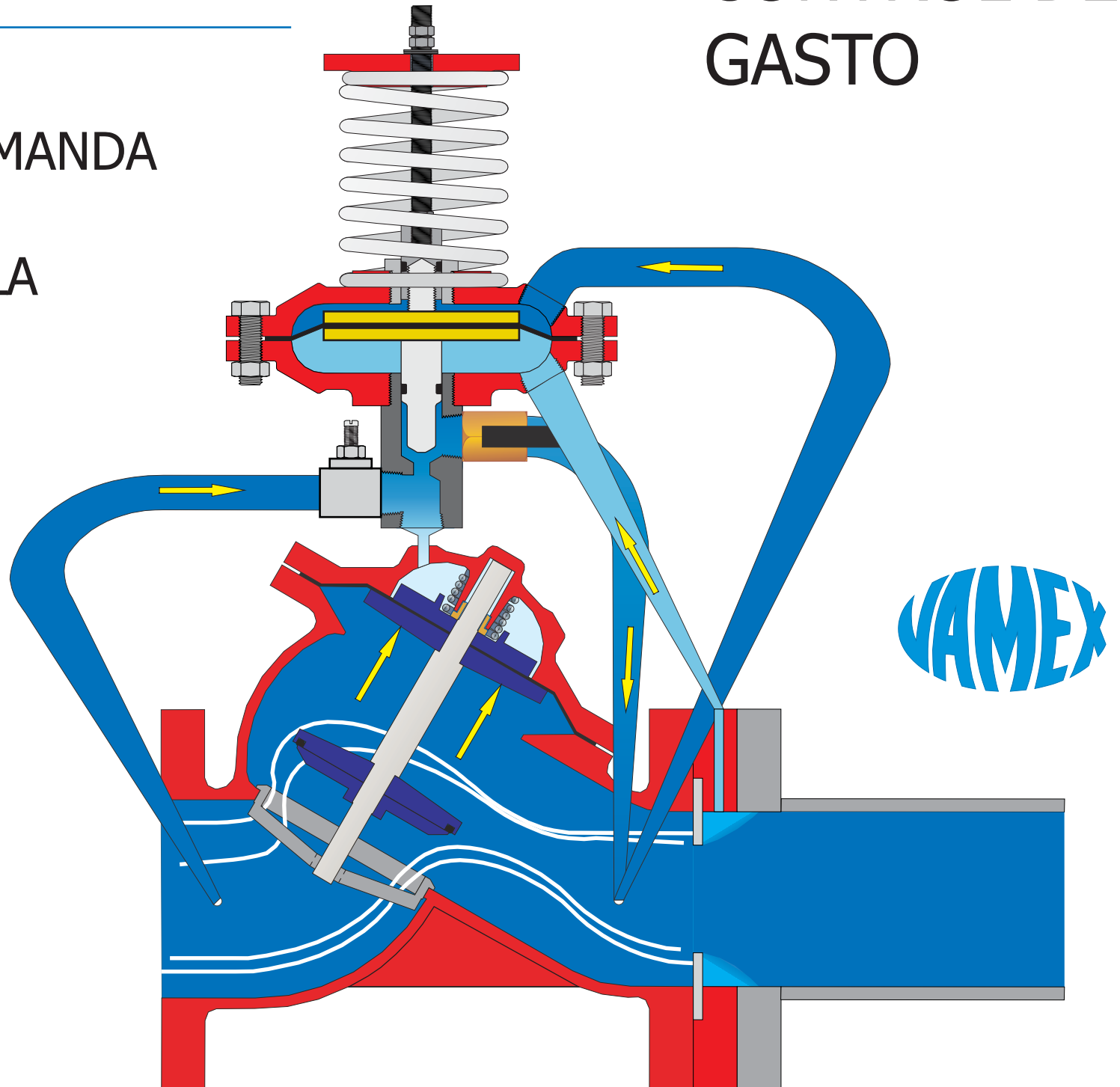
VAMEX

MODULANTE

OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

CONTROL DE GASTO

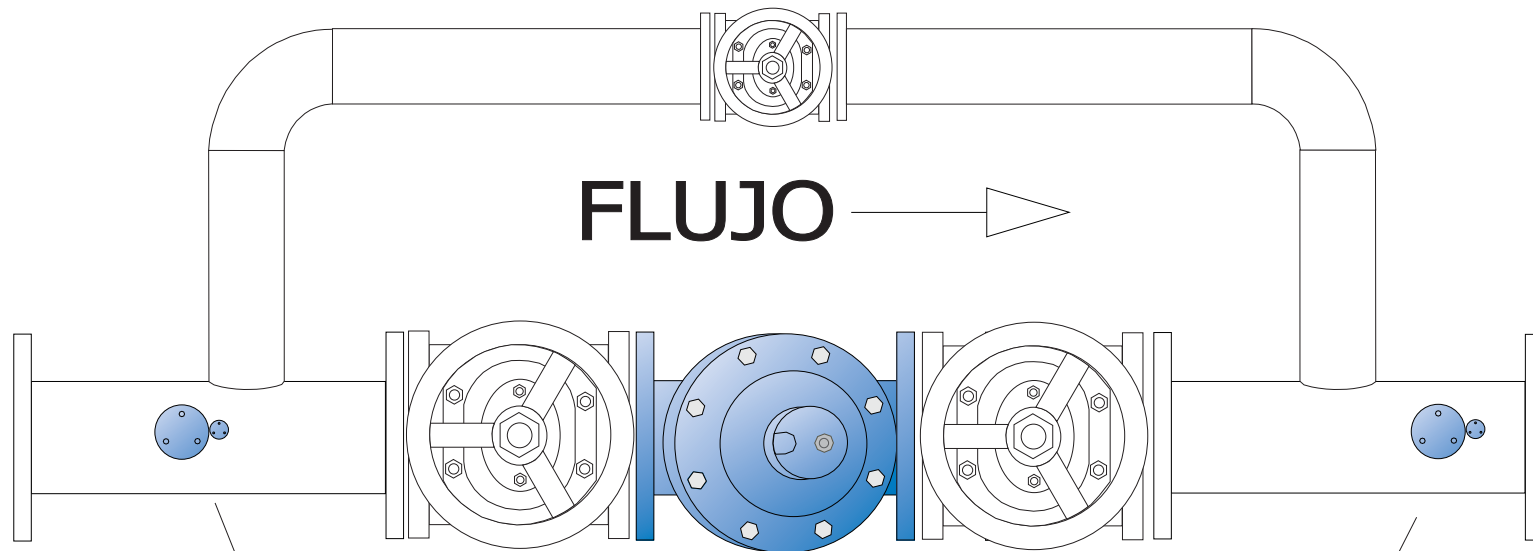
CUANDO LA DEMANDA
REDUCE:
VÁLVULA REGULA



ABIERTA

INSTALACIÓN TIPO

Se recomienda que el diámetro del "by-pass" sea aproximadamente de un tercio del área de la válvula.

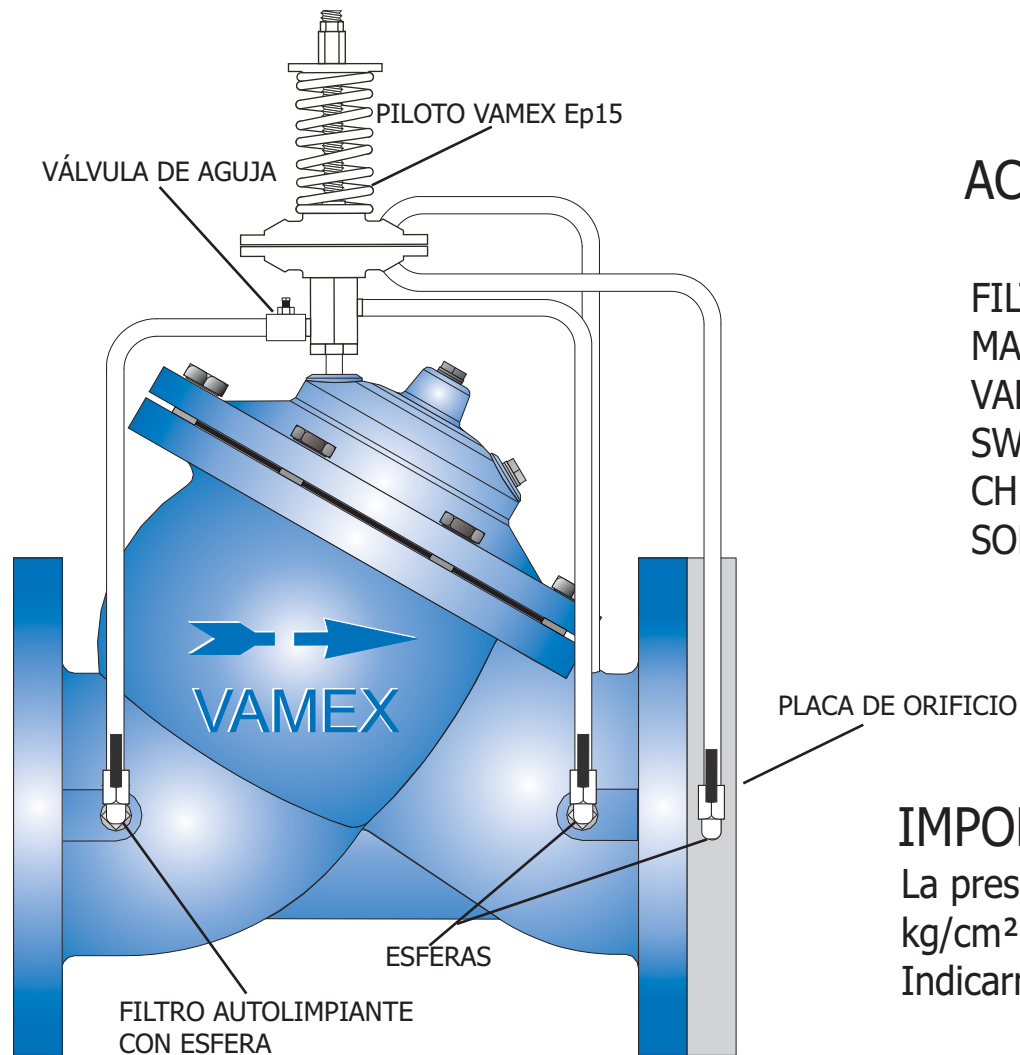


VÁLVULAS VAMEX COMBINADA DE ADMISIÓN
Y EXPULSIÓN DE AIRE

MODELO 1150 CONTROL DE GASTO

CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Mantiene el gasto constante.
- Si aumenta la demanda regula el gasto.
- El gasto se calibra con el tornillo del piloto de control.
- La velocidad de cierre y sensibilidad se ajusta con la válvula de aguja.



ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1150/F
MANÓMETRO	1150/M
VARILLA INDICADORA	1150/V
SWITCH LÍMITE	1150/SL
CHECK	1150/C
SOLENOIDE NC o NA	1150/S

IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm².

Indicarnos presión y gasto.

MODELO 1151 CONTROL DE GASTO Y REDUCTORA DE PRESIÓN

CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Mantiene el gasto constante.
 - Si aumenta la demanda regula el gasto.
 - El gasto se calibra con el tornillo del piloto de control.
 - La velocidad de cierre y sensibilidad se ajusta con la válvula de aguja.
- +ACTÚA COMO REDUCTORA CUANDO LA PRESIÓN AUMENTA POR FALTA DE DEMANDA.

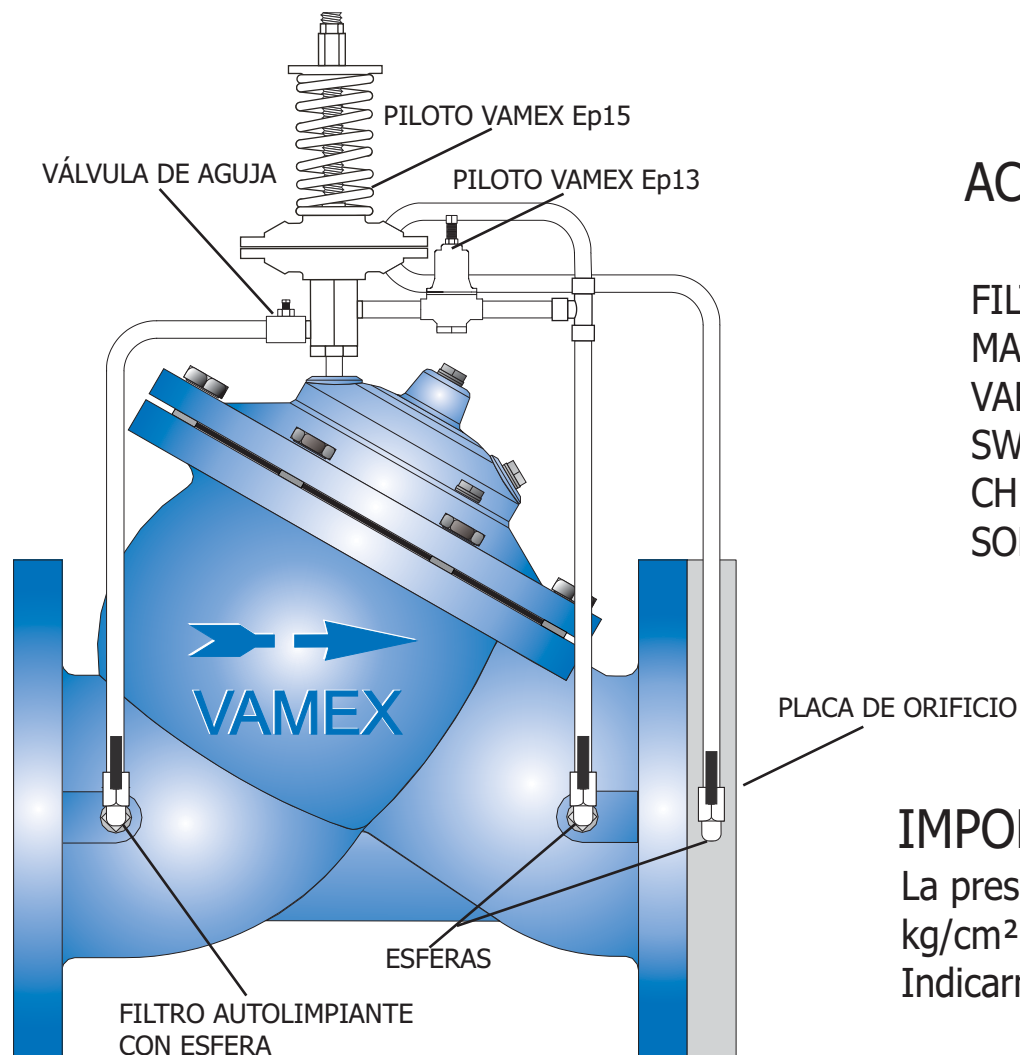
ENSAMBLE OPCIONAL:

Doble cámara

MODELO 2151

ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1151/F
MANÓMETRO	1151/M
VARILLA INDICADORA	1151/V
SWITCH LÍMITE	1151/SL
CHECK	1151/C
SOLENOIDE NC o NA	1151/S



IMPORTANTE:

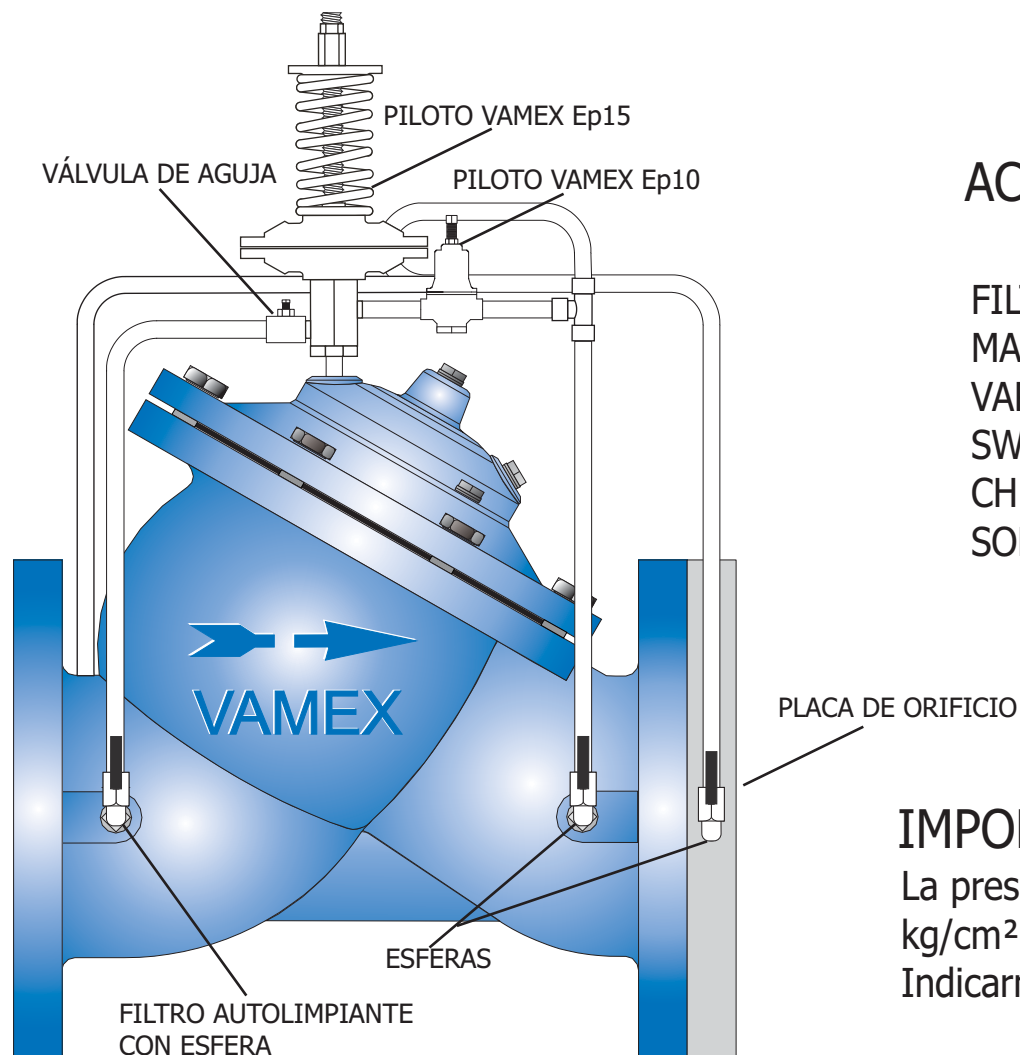
La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm².

Indicarnos presión y gasto.

MODELO 1152 CONTROL DE GASTO Y SOSTENEDORA DE PRESIÓN

CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Mantiene el gasto constante.
 - Si aumenta la demanda regula el gasto.
 - El gasto se calibra con el tornillo del piloto de control.
 - La velocidad de cierre y sensibilidad se ajusta con la válvula de aguja.
- +ACTÚA COMO SOSTENEDORA DE PRESIÓN.



ENSAMBLE OPCIONAL:
Doble cámara
MODELO 2152

ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1152/F
MANÓMETRO	1152/M
VARILLA INDICADORA	1152/V
SWITCH LÍMITE	1152/SL
CHECK	1152/C
SOLENOIDE NC o NA	1152/S

IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm².
Indicarnos presión y gasto.

MODELO 1153 CONTROL DE GASTO Y FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE

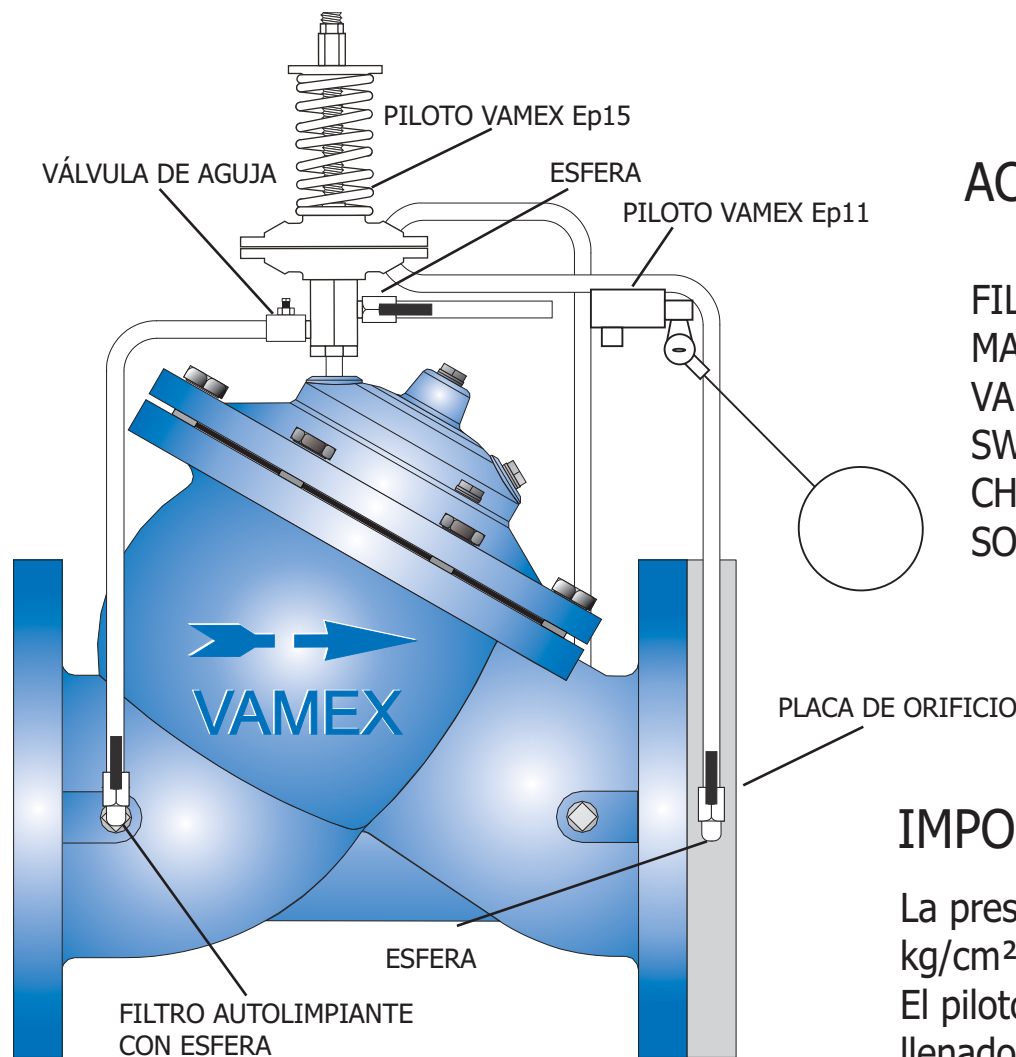
CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Mantiene el gasto constante.
 - Si aumenta la demanda regula el gasto.
 - El gasto se calibra con el tornillo del piloto de control.
 - La velocidad de cierre y sensibilidad se ajusta con la válvula de aguja.
- +MANTIENE EL NIVEL CONSTANTE EN EL DEPÓSITO EVITANDO EL DERRAME.
+EL GASTO SE REDUCE CUANDO EL PILOTO DE FLOTADOR ACTÚA.

ENSAMBLE OPCIONAL:
Doble cámara
MODELO 2153

ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1153/F
MANÓMETRO	1153/M
VARILLA INDICADORA	1153/V
SWITCH LÍMITE	1153/SL
CHECK	1153/C
SOLENOIDE NC o NA	1153/S



IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm² más los metros de altura del tanque.
El piloto de flotador se instala al nivel máximo de llenado del depósito. Indicarnos presión y gasto.

ACCESORIOS OPCIONALES:

FILTRO ESPECIAL	FILTRO EXTERIOR GRANDE
MANÓMETRO	CON MANÓMETROS INTEGRADOS
VARILLA INDICADORA	NOS INDICA LA POSICIÓN DEL ACTUADOR
SWITCH LÍMITE	MANDA UNA SEÑAL DE APERTURA O CIERRE
LIMITADOR DE CARRERA	LIMITA LA CARRERA DEL ACTUADOR
CHECK	IMPIDE EL REGRESO DEL FLUJO
SOLENOIDE NA o NC	ABRE O CIERRA LA VÁLVULA
PLACA DE ORIFICIO	EVITA LA CAVITACIÓN

RANGO MÁXIMO DE OPERACIÓN SEGÚN CLASE

CLASE	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	MATERIALES
125#	200 PSI (14.0 Kg./cm ²)	HIERRO GRIS ASTM A126 GRADO B
250#	300 PSI (21.1 Kg./cm ²)	HIERRO GRIS ASTM A126 GRADO B
150#	250 PSI (17.6 Kg./cm ²)	HIERRO DÚCTIL ASTM A536 Gr6545-12
300#	500 PSI (35.2 Kg./cm ²)	HIERRO DÚCTIL ASTM A536 Gr6545-12
150#A	280 PSI (19.7 Kg./cm ²)	ACERO AL CARBÓN ASTM A216 Gr WCB
300#A	650 PSI (45.7 Kg./cm ²)	ACERO AL CARBÓN ASTM A216 Gr WCB

TABLA DE GASTOS MÁXIMOS PARA VÁLVULAS DE CONTROL DE GASTO

FLUJO MÁXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
FLUJO MÍNIMO * CONTINUO EN LPS	1	1.2	1.9	3.5	7.5	12.5	19	25	31.5	41	55	65	95	145
DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 ½"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

*Basado en velocidad del flujo al paso por la válvula de 4.5 m/s como gasto máximo según AWWA C530-7 (con el flujo máximo continuo la pérdida de carga es muy alta, consultar la tabla de pérdidas de carga para dimensionar correctamente)

TABLA DE PERDIDAS DE CARGA EN VÁLVULAS TOTALMENTE ABIERTAS

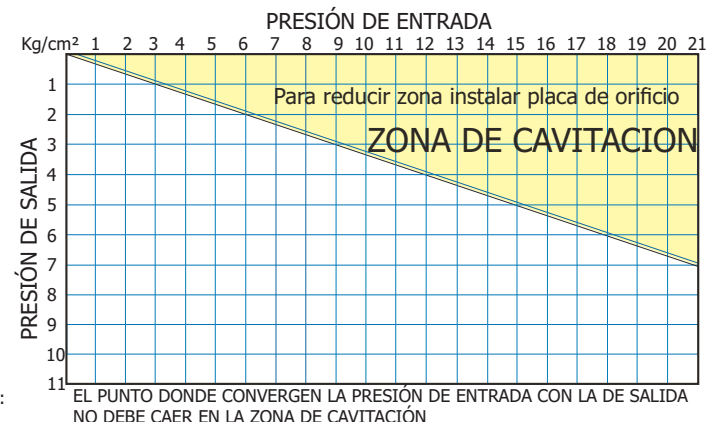
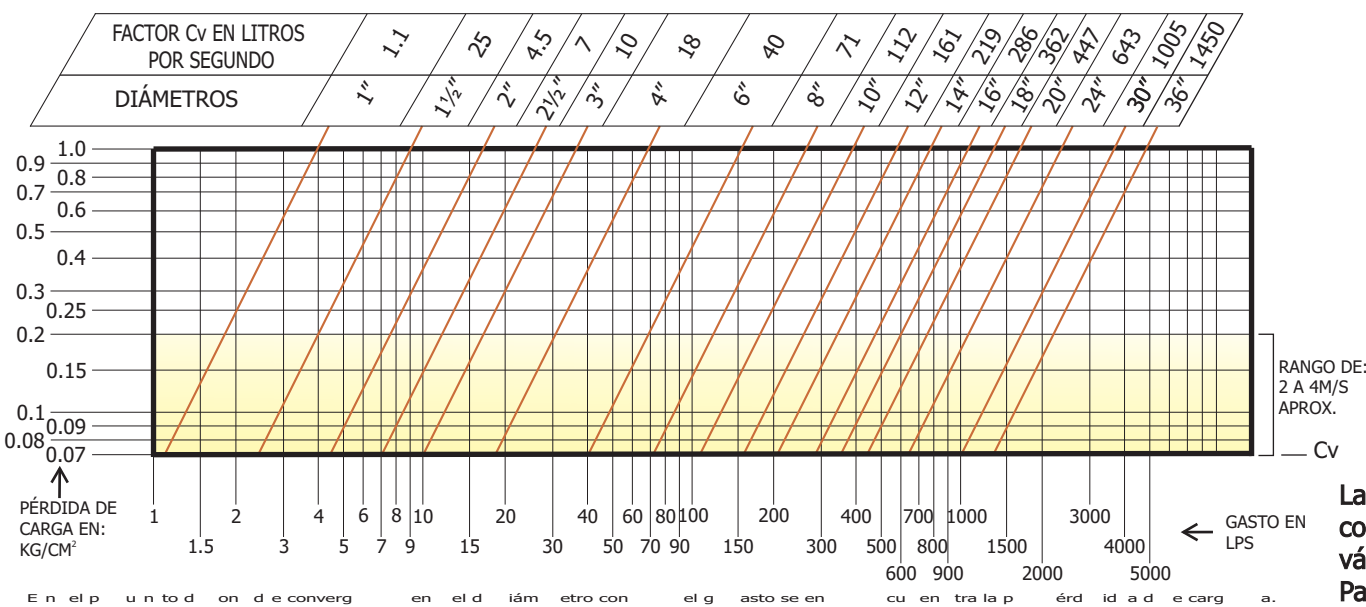


TABLA DE CAVITACIÓN

La presión mínima de trabajo en construcción estándar de las válvulas es de 0.65 Kg/cm² (9 PSI). Para menor presión consultenos



ESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y CONEXIONES EN CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR

Cuerpo y Tapa:	Hierro gris ASTM A126 GRADO B
Diafragma:	Buna "N" con trama de Nylon
Asiento:	Bronce ASTM B62 o Inoxidable ASTM 296 Gr. CF8
Sello:	Buna "N" ASTM D2000
Vástago:	Acero Inoxidable AISI 304
Recubrimiento:	Epóxico interior y exterior fundido por calor, según FDA y NSF-61
Conexiones:	2", 2 1/2" y 3" de diámetro: Roscadas ANSI B1.20.1 2" a 30" de diámetro: Bridadas ANSI B16.1
OTRO TIPO DE MATERIALES Y CONEXIONES DISPONIBLE	
Pilotos:	Cuerpo de Acero Inoxidable ASTM 296 Gr. CF8

DIMENSIONES Y PESOS APROXIMADOS

SERIE 1000 CÁMARA SIMPLE

ROSCADA

DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 1/4"	8 1/4"	6 1/4"	10
2 1/2"	10 9/16"	10 5/8"	8 1/4"	12
3"	10 9/16"	10 5/8"	8 1/4"	13

CLASE 125/150

DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 3/4"	8 1/4"	7"	12
2 1/2"	10 5/8"	8 3/4"	8"	16
3"	10 5/8"	10 5/8"	9"	16
4"	13"	13 1/4"	10"	33
6"	17 3/8"	17 5/8"	14"	67
8"	21 3/4"	22 1/2"	17"	120
10"	26 3/4"	27 1/2"	20"	203
12"	31"	32 3/8"	23"	297
14"	36 1/4"	37 3/8"	26"	482
16"	39 3/4"	41 5/8"	31"	555
18"	44 3/8"	46 1/4"	34"	832
20"	46"	51 1/2"	37"	1033
24"	58 1/4"	60 3/8"	43"	1678
30"	68 3/4"	72 1/2"	55"	3600

CLASE 250/300

DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	9 1/4"	8 1/2"	7"	12.5
2 1/2"	9 1/2"	9"	8"	14.5
3"	11 3/8"	11"	9"	16.5
4"	13 5/8"	13 1/4"	10"	42
6"	18 1/4"	17 3/8"	14"	85
8"	22 7/8"	23 3/4"	17"	148
10"	28 1/8"	28 1/4"	20"	250
12"	32 1/2"	33 1/4"	23"	357
14"	37 3/4"	38 3/8"	26"	563
16"	41 3/8"	42 5/8"	31"	650
18"	46"	47 3/4"	34"	972
20"	47 5/8"	53"	37"	1200
24"	60"	62 3/8"	43"	1940
30"	70 1/2"	72 1/2"	55"	3670

SERIE 2000 CÁMARA DOBLE

ROSCADA

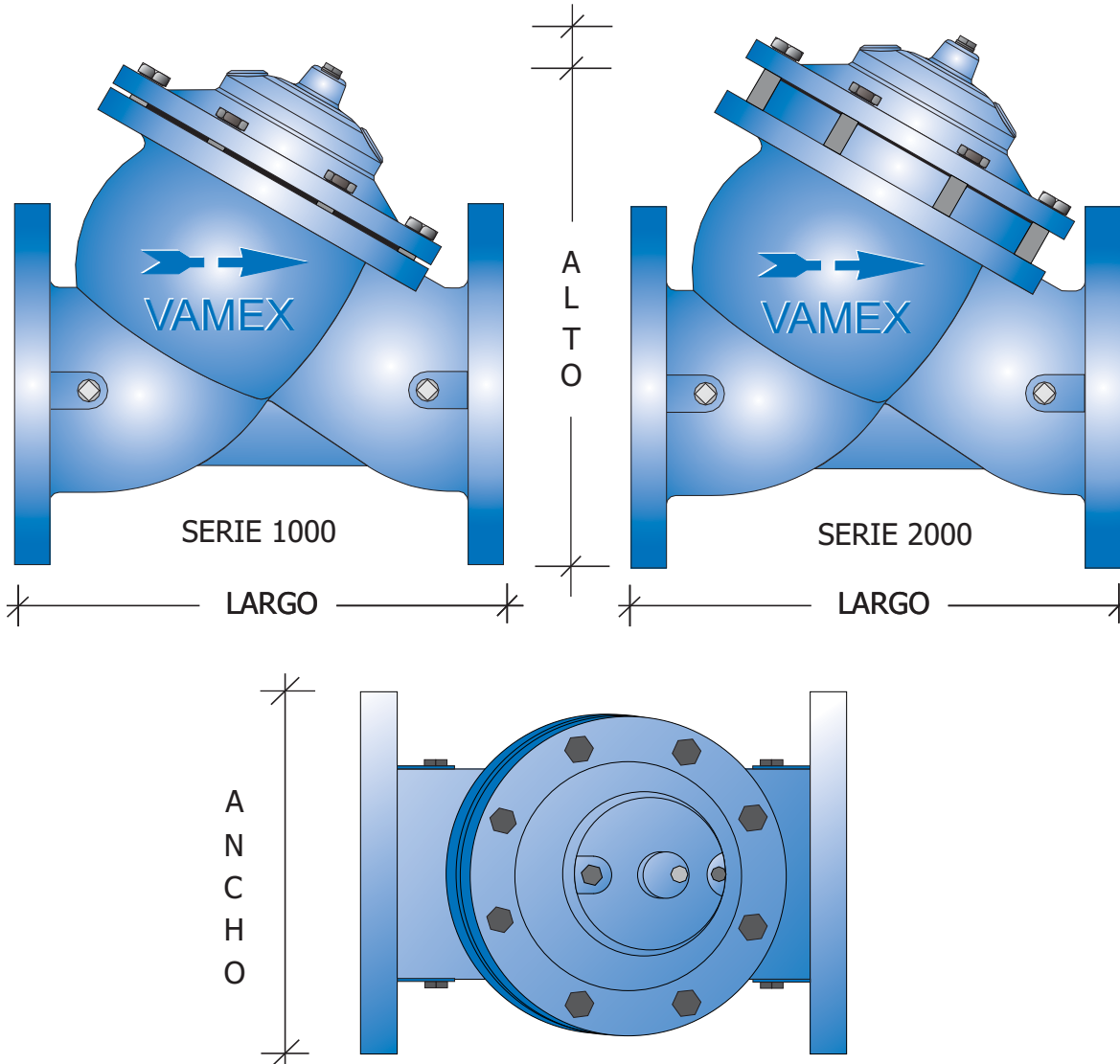
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 1/4"	9 1/2"	6 1/4"	12
2 1/2"	10 9/16"	9 7/8"	8 1/4"	12.5
3"	10 9/16"	11 1/2"	8 1/4"	16

CLASE 125/150

DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 3/4"	8 3/4"	7"	15
2 1/2"	8 7/8"	8 7/8"	8"	20
3"	10 5/8"	11 1/2"	9"	20
4"	13"	14 3/8"	10"	39
6"	17 3/8"	19 1/4"	14"	81
8"	21 3/4"	24 3/8"	17"	145
10"	26 3/4"	29 7/8"	20"	245
12"	31"	35 1/4"	23"	360
14"	36 1/4"	40 3/4"	26"	590
16"	39 3/4"	45 1/4"	31"	685
18"	44 3/8"	50 3/8"	34"	1000
20"	46"	56 1/4"	37"	1290
24"	58 1/4"	65 3/4"	43"	2000
30"	68 3/4"	77 1/2"	55"	4170

CLASE 250/300

DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	9 1/4"	8 1/2"	7"	17
2 1/2"	9 1/2"	8 3/4"	8"	21
3"	11 3/8"	11 7/8"	9"	22
4"	13 5/8"	14 7/8"	10"	50
6"	18 1/4"	19 7/8"	14"	100
8"	22 7/8"	25 1/4"	17"	178
10"	28 1/8"	30 5/8"	20"	300
12"	32 1/2"	35 7/8"	23"	430
14"	37 3/4"	41 3/4"	26"	690
16"	41 3/8"	46 1/4"	31"	800
18"	46"	51 7/8"	34"	1160
20"	47 5/8"	57 5/8"	37"	1500
24"	60"	67 3/4"	43"	2300
30"	70 1/2"	77 1/2"	55"	4240



VÁLVULAS VAMEX, S.A. DE C.V. SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR EL DISEÑO O LOS MATERIALES DE FABRICACIÓN AQUÍ SEÑALADOS PARA LA MEJORA CONTINUA EN CUMPLIMIENTO DE LA NORMA ISO 9001-2008