

**PRESENTACIÓN 2020**

**VÁLVULAS DE CONTROL**



[sriverab@distribuidorvamex.mx](mailto:sriverab@distribuidorvamex.mx)



Rev: Oct/2020



# PRESENTACIÓN

Ponemos a sus órdenes a la empresa VAMEX, es una empresa orgullosamente 100% mexicana, con una experiencia de mas de 25 años en el mercado nacional, que le asegura una inmejorable calidad y servicio, nuestra especialidad son las **Válvulas de Control Automático**, para equipos y redes de agua potable en las siguientes especialidades:

-Alivio de presión y Amortiguadoras del Golpe de Ariete.

-Sostenedoras de Presión.

-Controladoras de llenado en depósitos

a) Tanques y cisternas.

b) Tanques Superficiales.

c) Tanques Elevados.

- Reductoras y Reguladoras de Presión.

-Seccionamientos

a) Hidráulicos.

b) Eléctricos.

c) Electrónicos Asistidos.

- Controladoras de Caudal.

-Checks Hidráulicos.

-Filtros tipo "Y"

Así como todas las variantes que se puedan dar de cada una de las especialidades mencionadas combinándolas entre si y la adecuación que sea necesaria en base a sus necesidades de operación.

Tenemos presencia en la mayoría de los organismos operadores de agua potable de la República Mexicana, así mismo ofrecemos como parte de nuestro servicio (Sin Costo Adicional) asesoría técnica desde el proyecto, durante la compra, así como en la instalación y apoyo con el personal especializado en su puesta en operación.

## DISTRIBUIDOR AUTORIZADO





CINCO AÑOS  
DE  
GARANTÍA

**EL USO APROPIADO DE VÁLVULAS  
DE CONTROL AUTOMÁTICO Y  
VÁLVULAS DE AIRE REDUCE  
COSTOS DE OPERACIÓN Y  
OPTIMIZA LA DISTRIBUCIÓN DEL  
FLUJO.**





# LAS CARACTERÍSTICAS MÁS RELEVANTES

SON:

OPERACIÓN AUTOMÁTICA

LARGA DURACIÓN

ELIMINA MOVILIZACIÓN DE PERSONAL

REDUCE Y REGULA PRESIONES

EVITA FUGAS

CONTROLA GASTO

SUMINISTRO SIMULTÁNEO DE PRESIÓN

AHORRO DE ENERGÍA ELÉCTRICA







CUERPO "Y" SERIE 1000



CINCO AÑOS  
DE

**PRESENTACIÓN**

**PRINCIPIO DE OPERACIÓN**

**ESTÁTICA Y DINÁMICA**

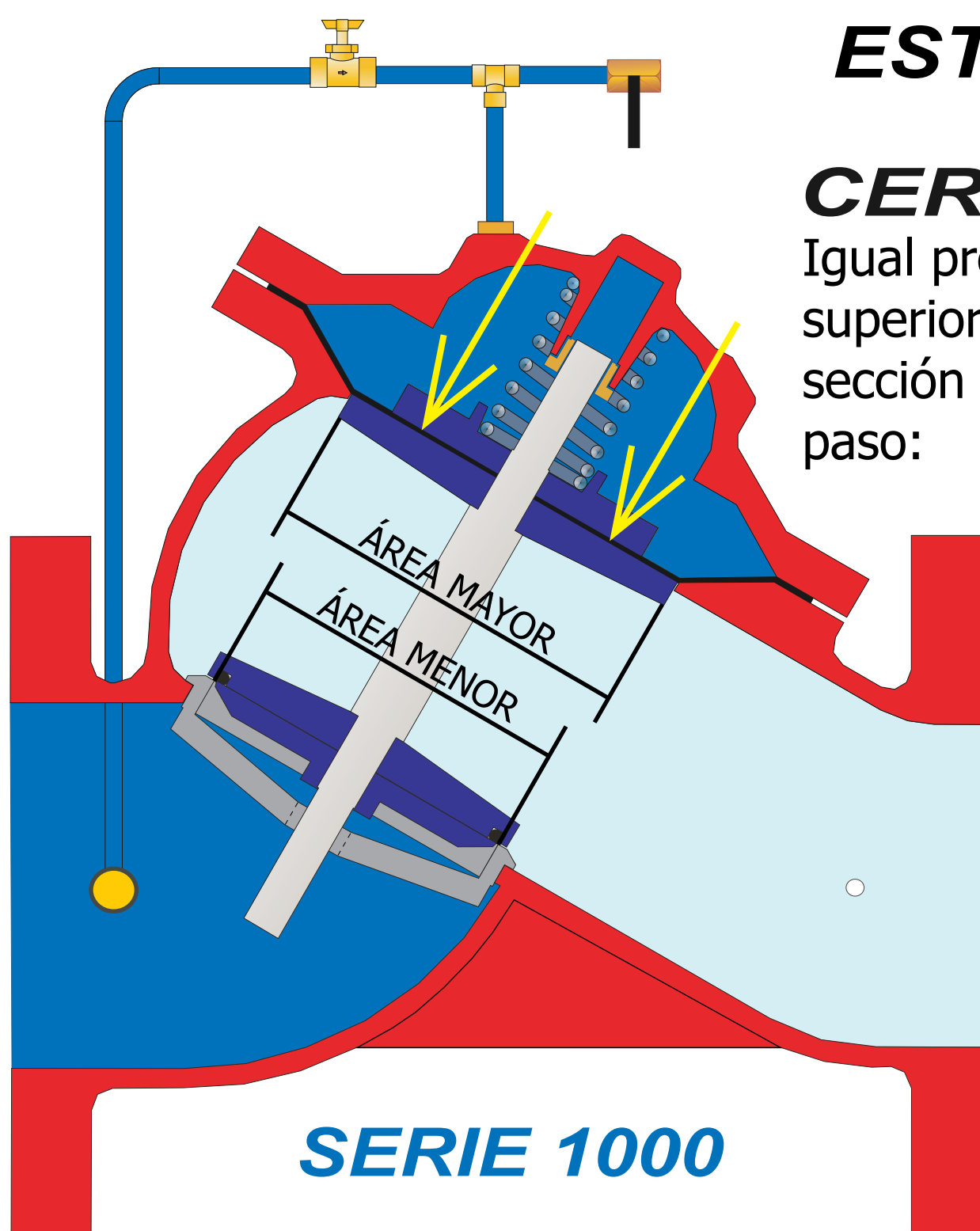




# ***ESTÁTICA***

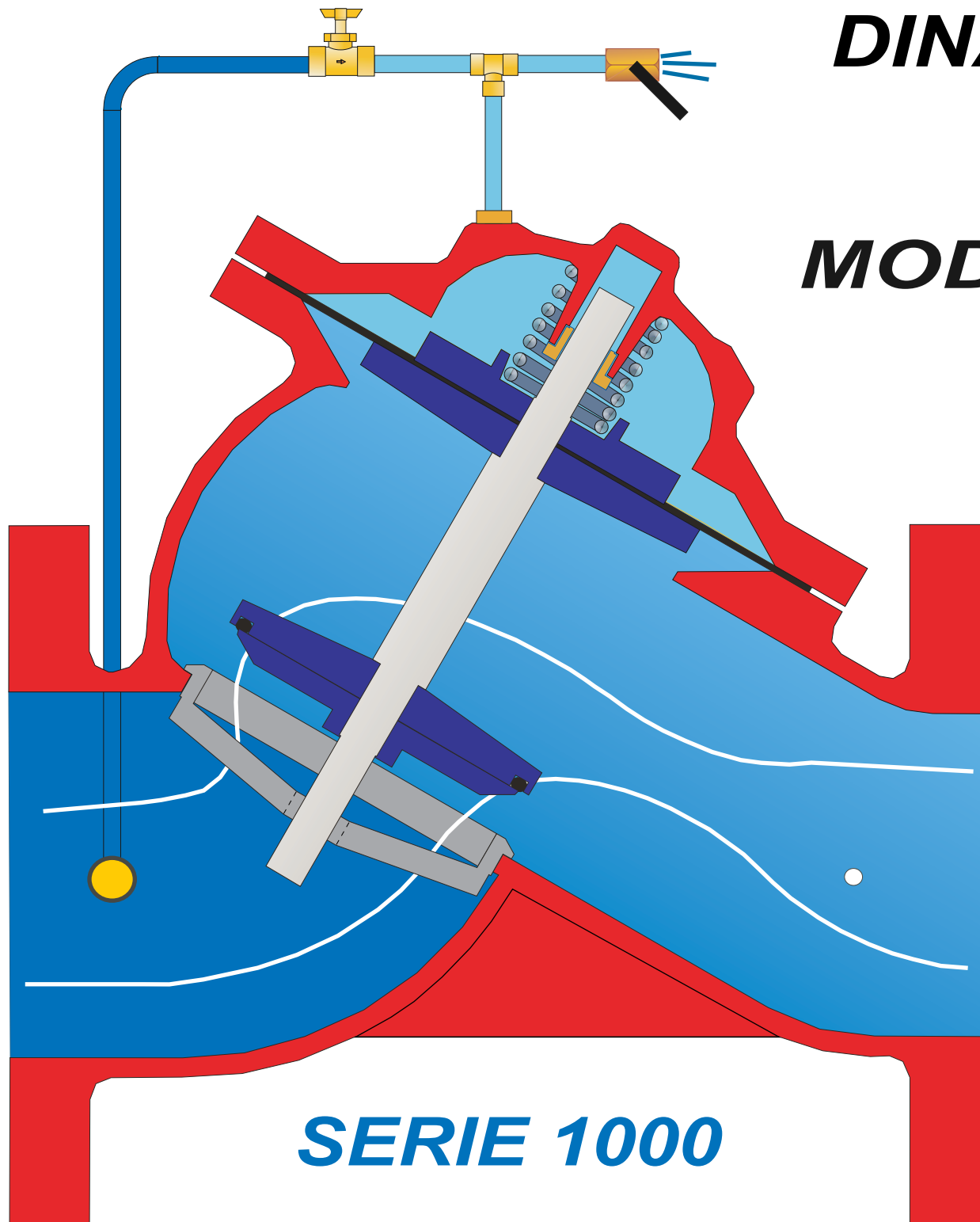
## ***CERRADA***

Igual presión en la cámara superior y la primera sección de la cámara de paso:



***DINÁMICA***

***MODULANTE***



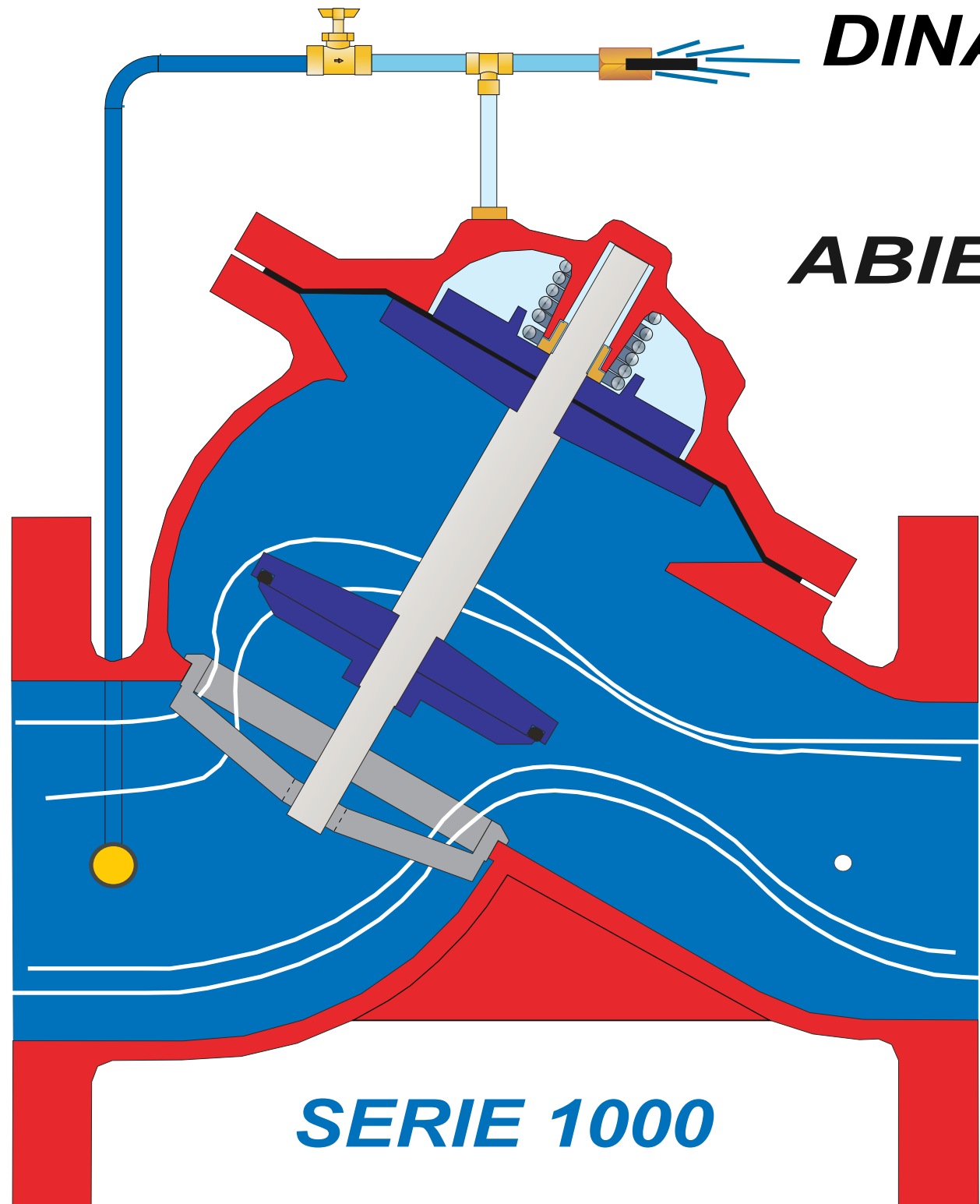
***SERIE 1000***





***DINÁMICA***

***ABIERTA***



***SERIE 1000***



ESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y CONEXIONES EN CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR

CLASE	ROSCA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B1.20.1 NPT	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B1.20.1 NPT	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
CLASE	BRIDA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B16.1 F.F.	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B16.1 F.F.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
250	B16.1 F.R.	300 PSI ( 21.1 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
150	B16.42 F.R.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12
300	B16.42 F.R.	640 PSI ( 45.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 6545-12
150	B16.5 F.R.	284 PSI ( 20.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
300	B16.5 F.R.	741 PSI ( 52.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
400	B16.5 F.R.	988 PSI ( 69.4 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
600	B16.5 F.R.	1,481 PSI ( 104.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

Cuerpo:	Hierro gris ASTM A126 GRADO B
Tapa:	Acero Estructural ASTM A36
Asiento:	Acero Inoxidable T316
Sello:	Buna "N" ASTM D2000
Vástago:	Acero Inoxidable AISI 316
Resorte:	Acero Inoxidable T316
Conexiones:	2", 2 1/2" y 3" de diámetro: Roscadas ANSI B1.20.1 2" a 24" de diámetro: Bridadas ANSI B16.1, 30": Bridadas ANSI B16.5
Recubrimiento:	Epóxico interior y Exterior Fundido por Calor, Según FDA y MSF-61
Metalurgia Opcional:	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12 Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

TABLA PARA SELECCIONAR DIÁMETROS POR GASTO

FLUJO MÁXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

\*Basado en velocidad del flujo al paso por la válvula de 4.5 m/s como gasto máximo según AWWA C530-7 (con el flujo máximo continuo la pérdida de carga es muy alta, consultar la tabla de pérdidas de carga para dimensionar correctamente)

PERDIDAS DE CARGA EN VÁLVULAS TOTALMENTE ABIERTAS TIPO "Y" MARCA VAMEX

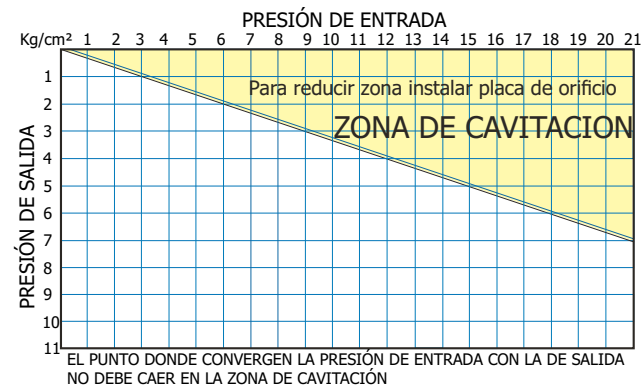
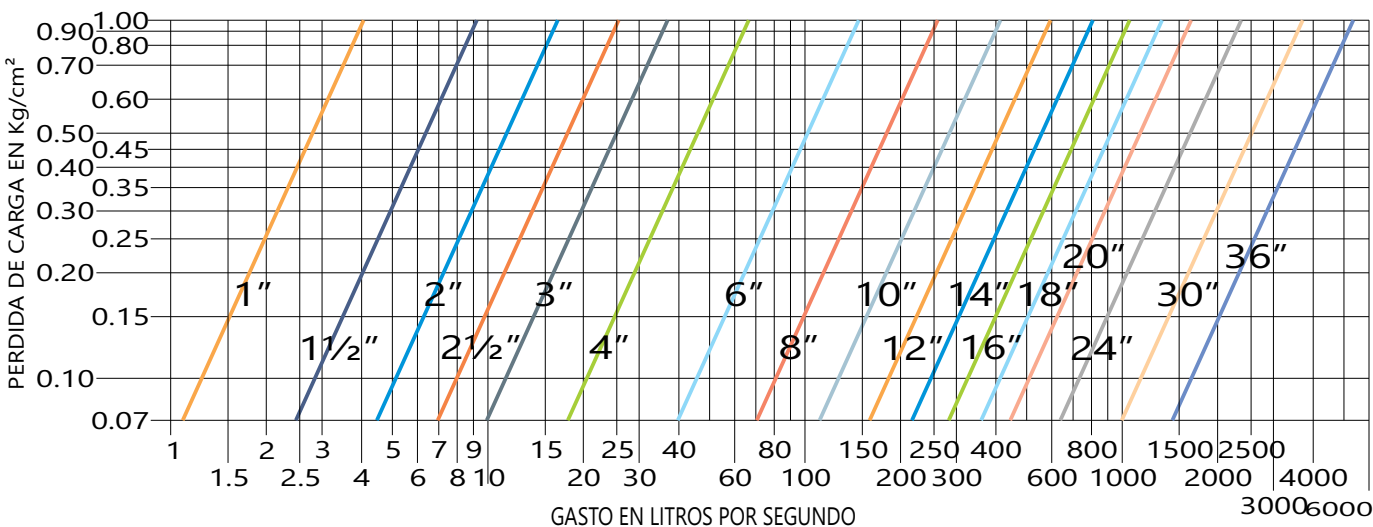


TABLA DE CAVITACIÓN

La presión mínima para la apertura total de la válvula es de 0.7 Kg/cm<sup>2</sup> (9 PSI).  
Para menor presión consúltenos

DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"	36"
Kv En LPS	17	27	38	69	153	271	427	615	835	1090	1380	1705	2450	3830	5525





# CAVITACIÓN

La **cavitación** o aspiración en vacío es un efecto hidrodinámico que se produce cuando el agua o cualquier otro fluido en estado líquido pasa a gran velocidad por una arista afilada, produciendo una descompresión del fluido debido a la conservación de la constante de Bernoulli (Principio de Bernoulli). Puede ocurrir que se alcance la presión de vapor del líquido de tal forma que las moléculas que lo componen cambian inmediatamente a estado de vapor, formándose burbujas o, más correctamente, *cavidades*. Las burbujas formadas viajan a zonas de mayor presión e implotan (el vapor regresa al estado líquido de manera súbita, «aplastándose» bruscamente las burbujas) produciendo una estela de gas y un arranque de metal de la superficie en la que origina este fenómeno.

La implosión causa ondas de presión que viajan en el líquido. Estas pueden disiparse en la corriente del líquido o pueden chocar con una superficie. Si la zona donde chocan las ondas de presión es la misma, el material tiende a debilitarse metalúrgicamente y se inicia una erosión que, además de dañar la superficie, provoca que ésta se convierta en una zona de mayor pérdida de presión y por ende de mayor foco de formación de burbujas de vapor. Si las burbujas de vapor se encuentran cerca o en contacto con una pared sólida cuando implosionan, las fuerzas ejercidas por el líquido al aplastar la cavidad dejada por el vapor dan lugar a presiones localizadas muy altas, ocasionando picaduras sobre la superficie sólida.

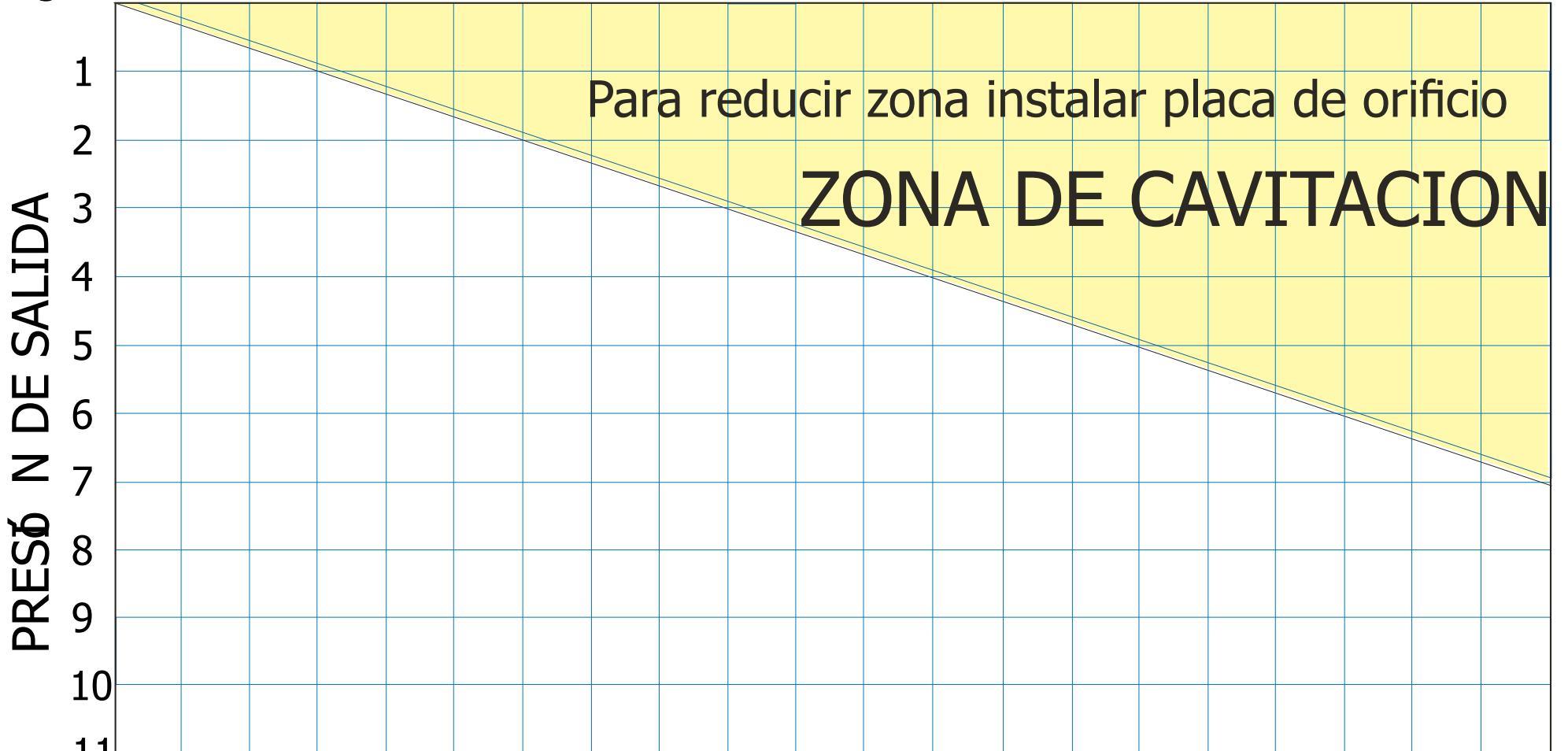
El fenómeno generalmente va acompañado de ruido y vibraciones, dando la impresión de que se tratara de grava que golpea en las diferentes partes de la máquina.



# TABLA DE CAVITACIÓN

PRESIÓN DE ENTRADA

Kg/cm<sup>2</sup> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21



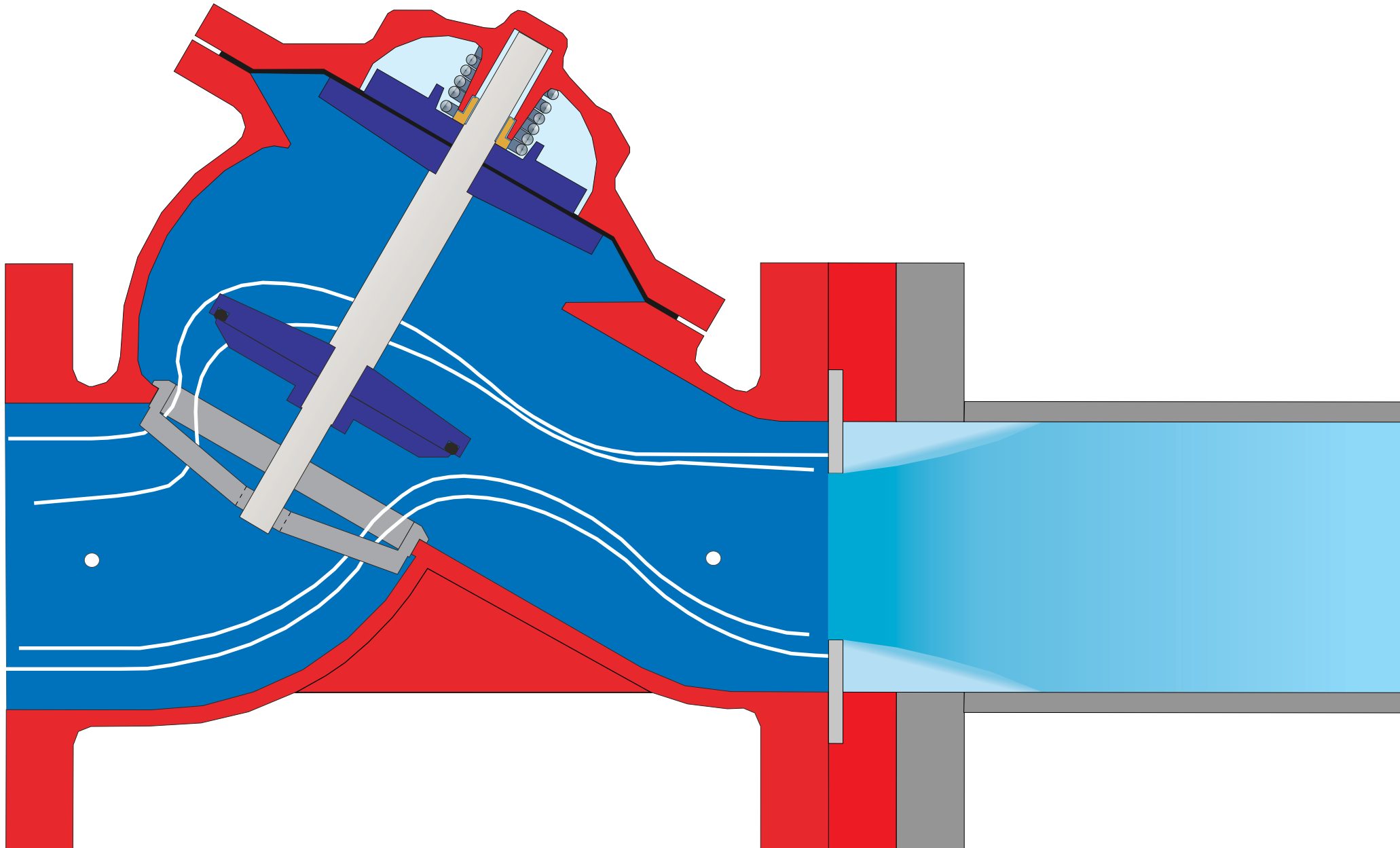
EL PUNTO DONDE CONVERGEN LA PRESIÓN DE ENTRADA CON LA DE SALIDA  
NO DEBE CAER EN LA ZONA DE CAVITACIÓN







# INSTALACIÓN DE PLACA DE ORIFICIO PARA EVITAR CAVITACIÓN







# ALIVIADORA DE PRESIÓN Y AMORTIGUADORA DEL GOLPEDE ARIETE MODELO 1100

[sriverab@distribuidorvamex.mx](mailto:sriverab@distribuidorvamex.mx)

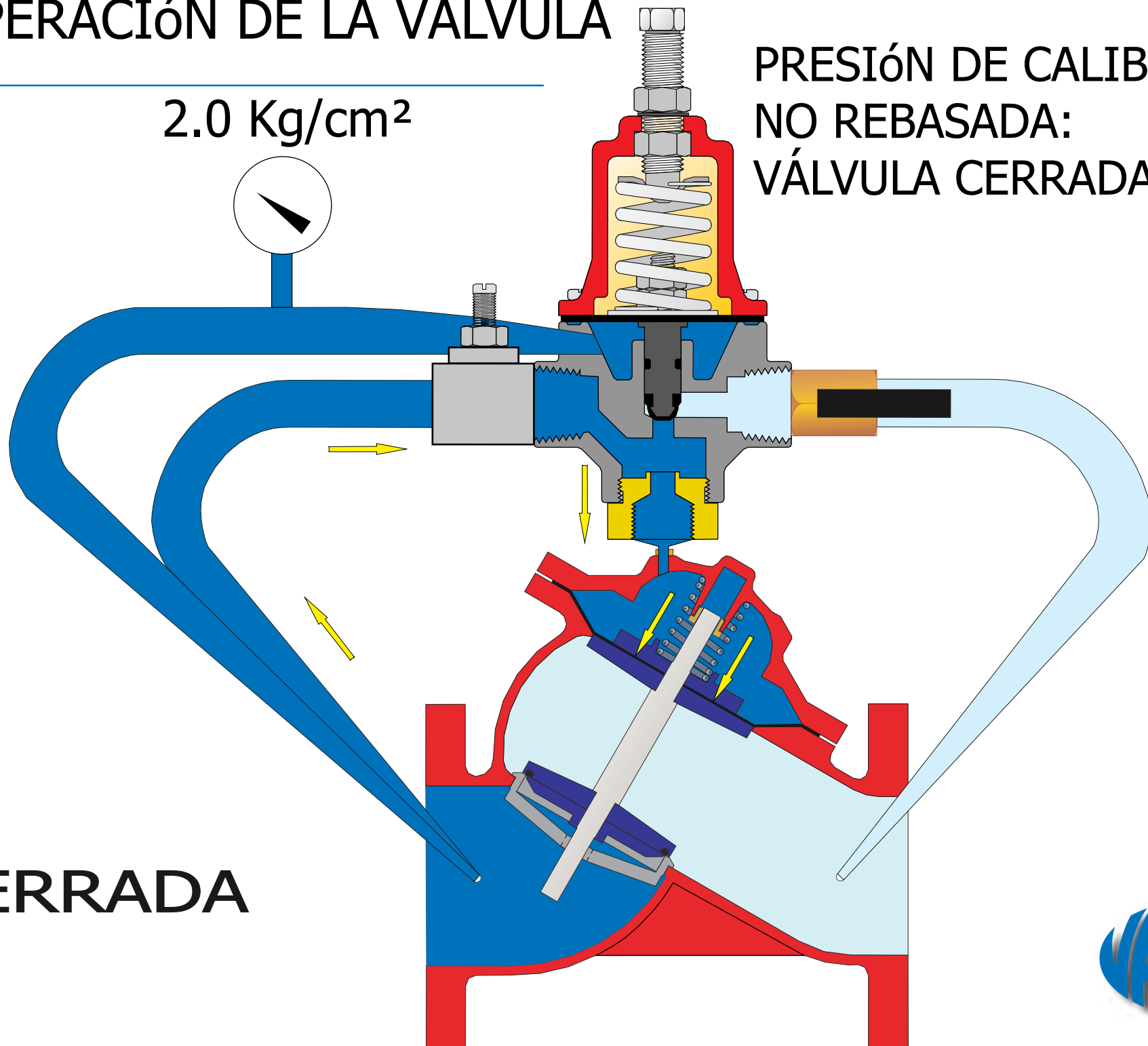
Rerv: oct 2020



# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

2.0 Kg/cm<sup>2</sup>

PRESIÓN DE CALIBRACIÓN  
NO REBASADA:  
VÁLVULA CERRADA



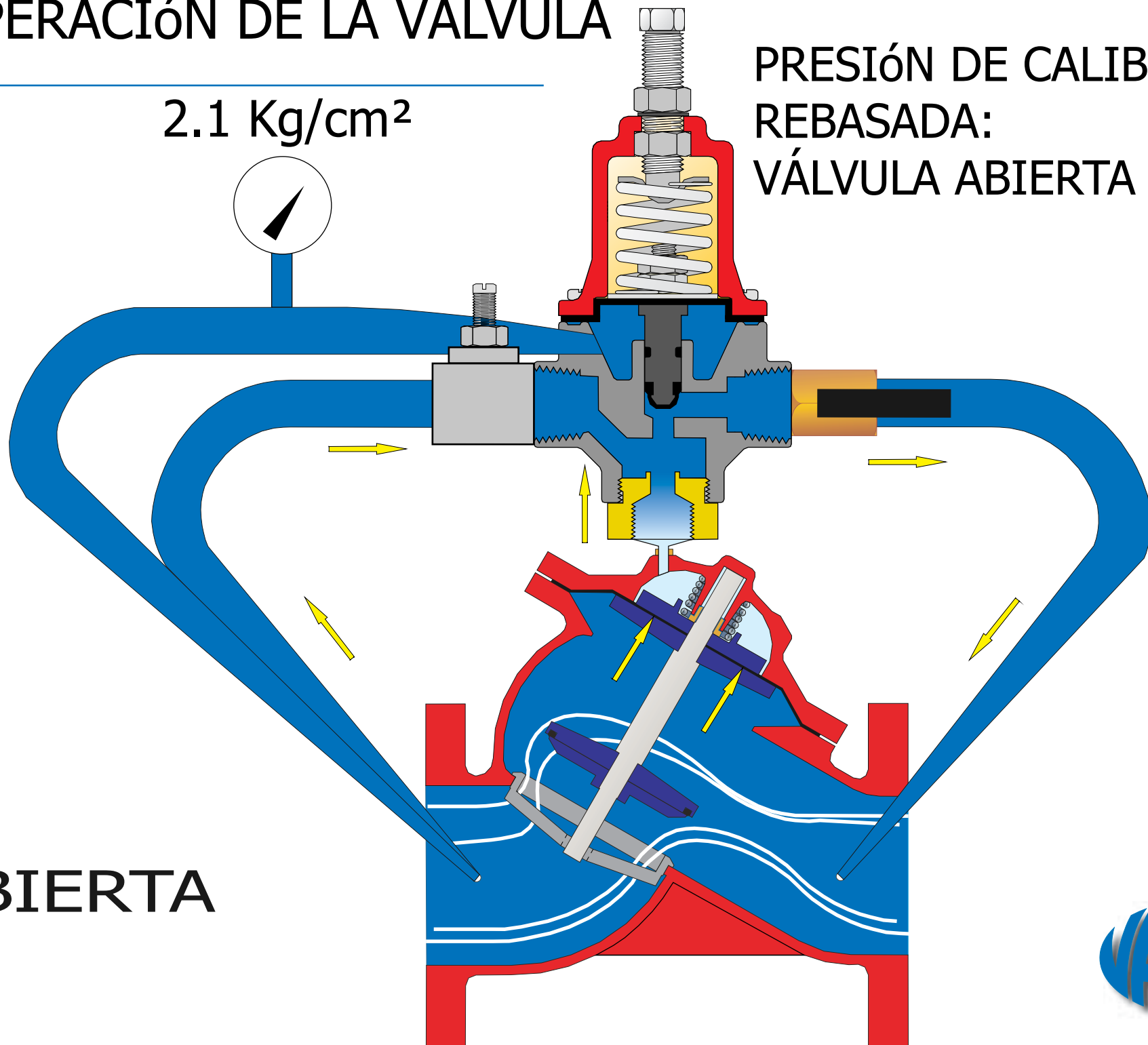
CERRADA



# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

2.1 Kg/cm<sup>2</sup>

PRESIÓN DE CALIBRACIÓN  
REBASADA:  
VÁLVULA ABIERTA

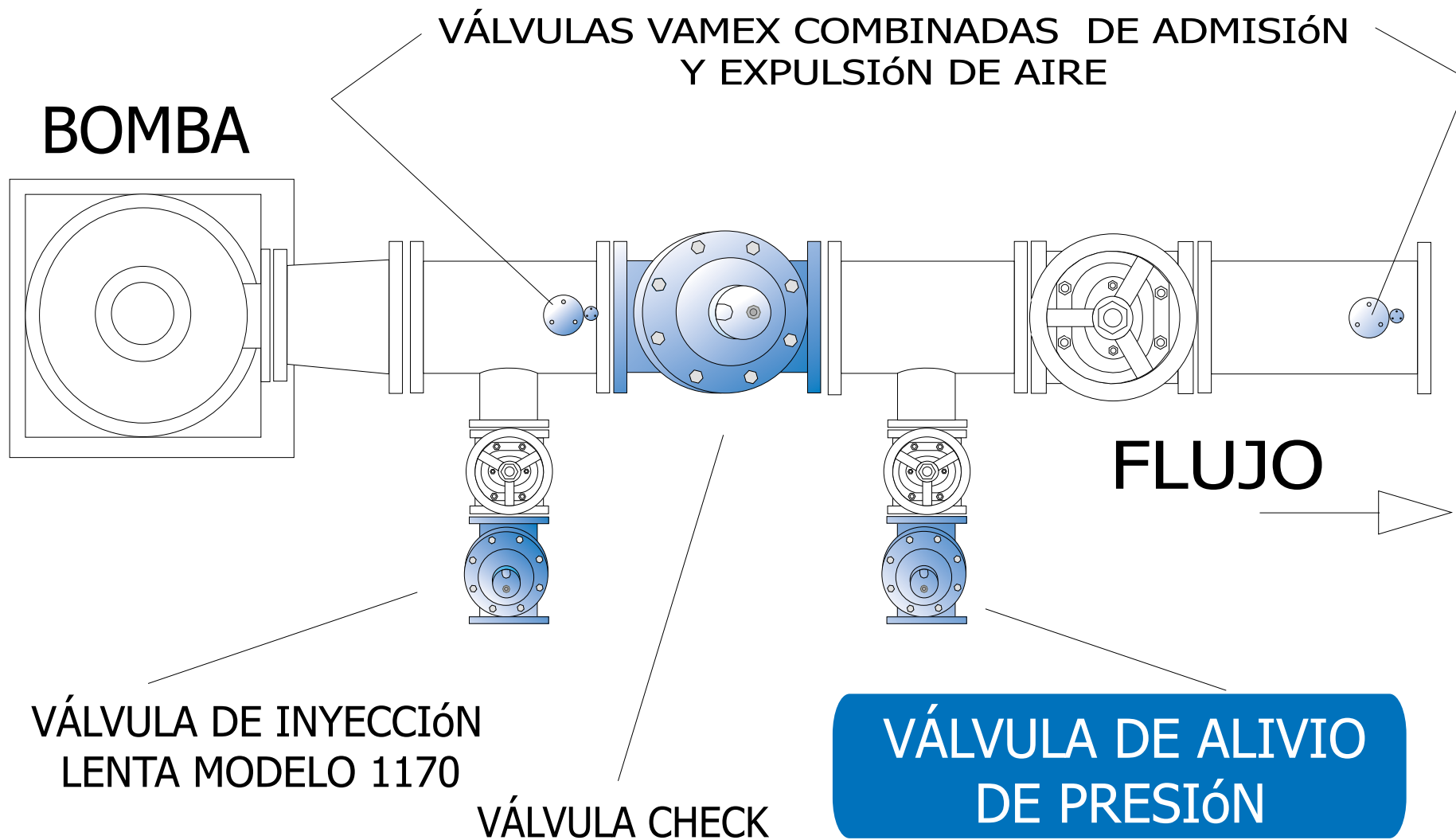


ABIERTA





# INSTALACIÓN TIPO



# MODELO 1100 ALIVIO DE PRESIÓN Y CONTRA GOLPE DE ARIETE

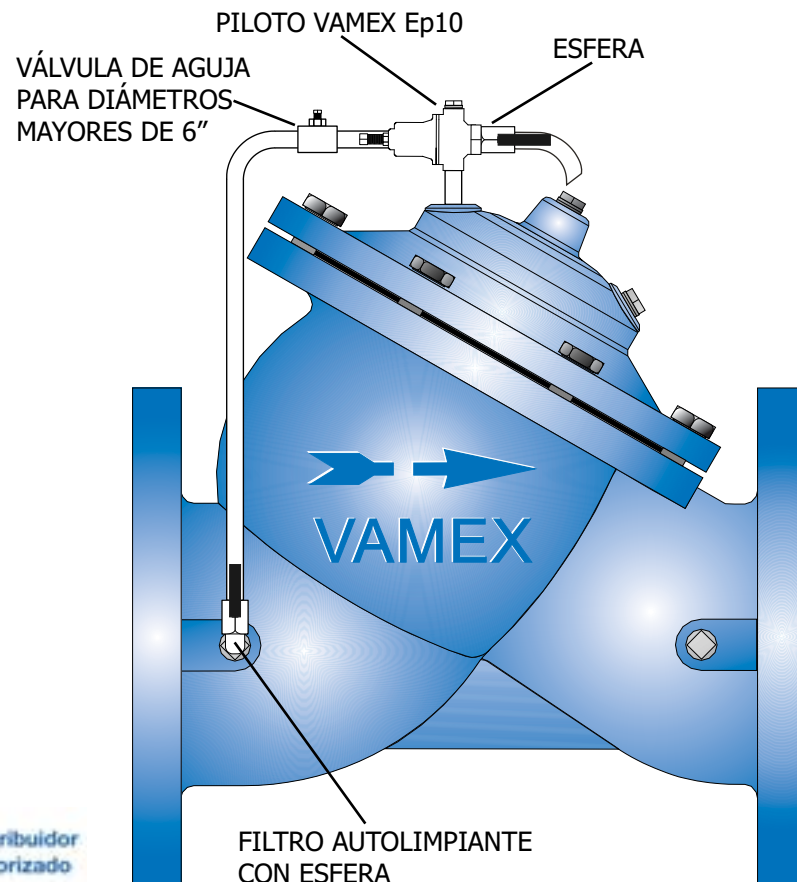
## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Alivia la sobrepresión o golpe de ariete que se genera al paro o arranque de las bombas.
- Instalada en una derivación "T" después del check con descarga a la atmósfera.
- La presión de apertura se calibra con el tornillo del piloto de control.
- La velocidad de cierre y sensibilidad para la apertura se ajustan con la válvula de aguja.

ENSAMBLE OPCIONAL:  
Doble cámara  
MODELO 2100

## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1100/F
MANÓMETRO	1100/M
VARILLA INDICADORA	1100/V
SWITCH LÍMITE	1100/S
SOLENOIDE NC o NA	1100/S
PLACA DE ORIFICIO	1100/P



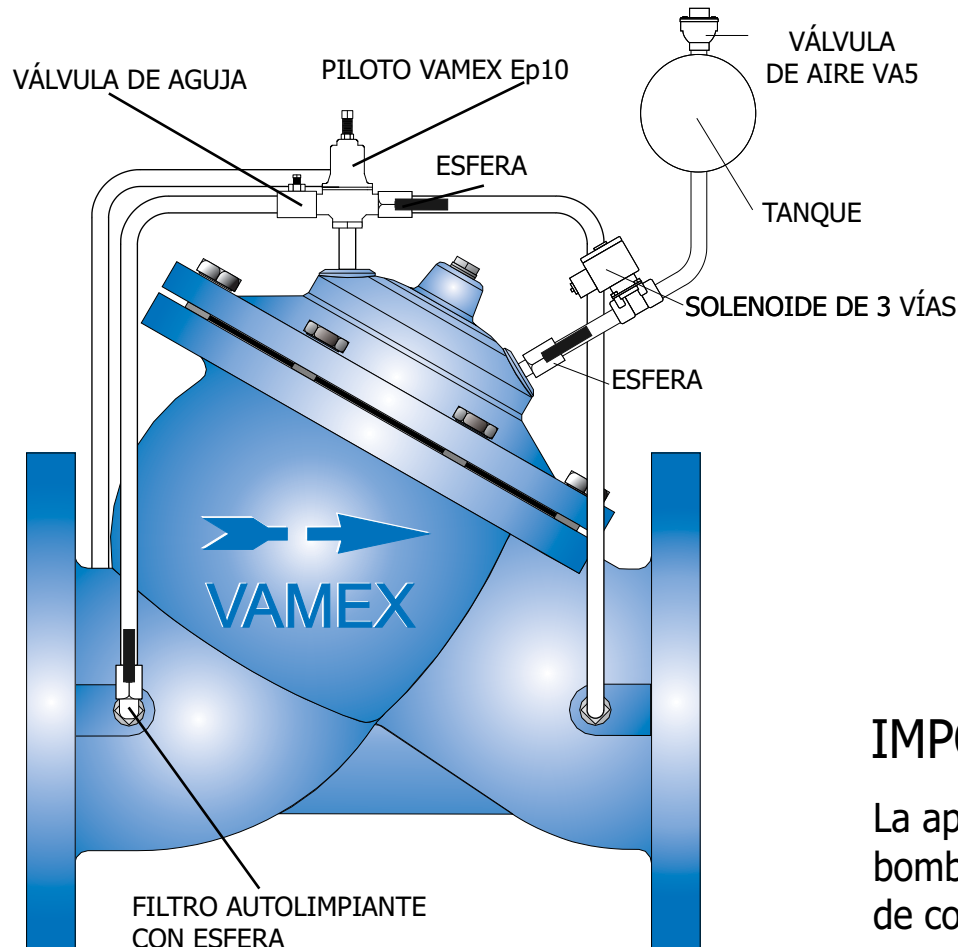
## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup> en construcción estandar, para menor presión favor de indicarnos.

# MODELO 1101 ALIVIO DE PRESIÓN CON SOLENOIDE PARA APERTURA RÁPIDA

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Alivia la sobrepresión o golpe de ariete que se genera al paro o arranque de las bombas.
  - Mientras la presión es estable la válvula se mantiene cerrada y abre cuando la presión aumenta.
  - La presión de apertura se calibra con el tornillo del piloto de control.
  - La velocidad de cierre y sensibilidad para la apertura se ajustan con la válvula de aguja.
- +ABRE RÁPIDAMENTE CUANDO EL SOLENOIDE SE DESENERGIZA.  
+CONTROL DE VELOCIDAD DE APERTURA\*.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1101/F
MANÓMETRO	1101/M
VARILLA INDICADORA	1101/V
SWITCH LÍMITE	1101/SL
*VÁLVULA DE AGUJA	1101/A

## IMPORTANTE:

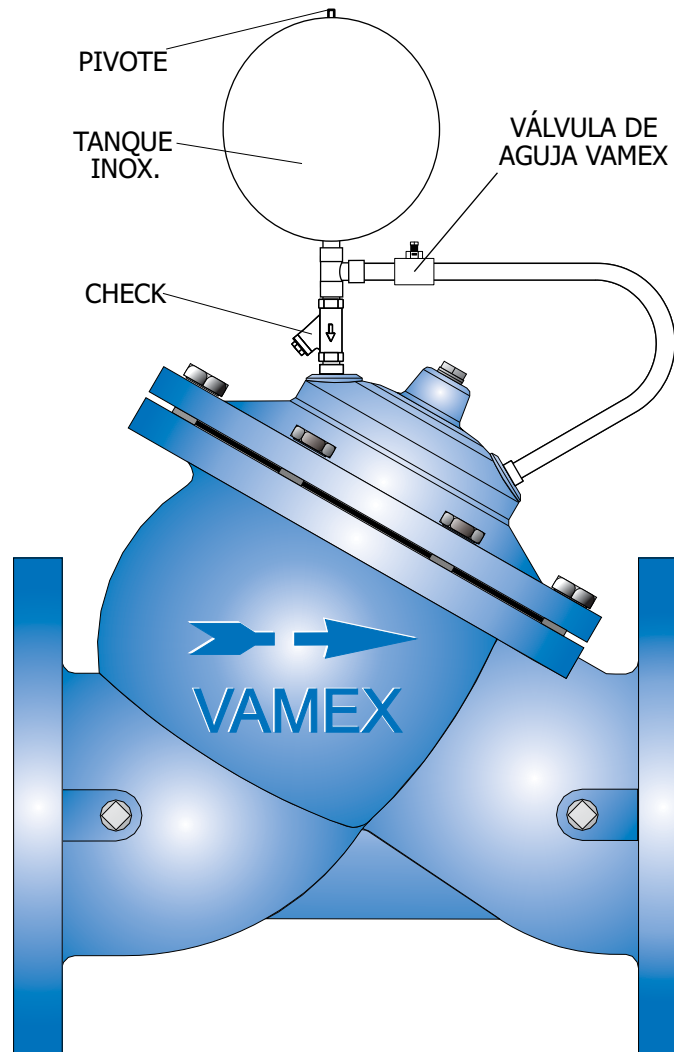
La apertura anticipada de la válvula al paro de bombas pudiera provocar o incrementar separación de columna en la tubería y romperla.



# MODELO 1102 ALIVIO/SOSTENEDORA DE PRESIÓN PARA AGUAS NEGRAS O ARENOSAS

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Alivia la sobrepresión o golpe de ariete que se genera al paro o arranque de las bombas.
- Mientras la presión es estable la válvula se mantiene cerrada y abre cuando la presión aumenta.
- La presión de apertura se calibra con la presión de aire en el tanque.
- La velocidad de cierre se ajusta con la válvula de aguja.



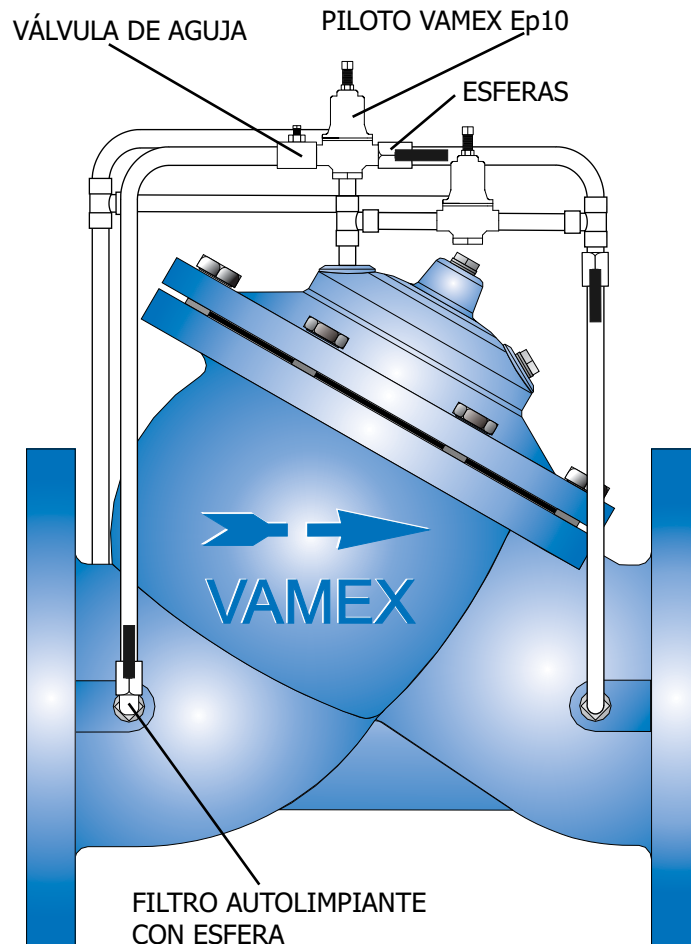
## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
MANÓMETRO	1102/M
VARILLA INDICADORA	1102/V
SWITCH LÍMITE	1102/SL

# MODELO 1103 ALIVIO DE PRESIÓN CON APERTURA ANTICIPADA POR SUBPRESIÓN

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Alivia con piloto hidráulico la sobrepresión o golpe de ariete que se genera al paro o arranque de las bombas.
- Mientras la presión es estable la válvula se mantiene cerrada y abre cuando la presión aumenta.
- La presión de apertura se calibra con el tornillo del piloto de control.
- La velocidad de cierre y sensibilidad para la apertura se ajustan con la válvula de aguja.
- +ABRE RÁPIDAMENTE CUANDO LA PRESIÓN PASA POR DEBAJO DE LA ESTÁTICA.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1103/F
MANÓMETRO	1103/M
VARILLA INDICADORA	1103/V
SWITCH LÍMITE	1103/SL
*VÁLVULA DE AGUJA	1103/A

## IMPORTANTE:

La apertura anticipada de la válvula al paro de bombas pudiera provocar o incrementar separación de columna en la tubería y romperla.

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y CONEXIONES EN CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR

CLASE	ROSCA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B1.20.1 NPT	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B1.20.1 NPT	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
CLASE	BRIDA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B16.1 F.F.	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B16.1 F.F.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
250	B16.1 F.R.	300 PSI ( 21.1 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
150	B16.42 F.R.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12
300	B16.42 F.R.	640 PSI ( 45.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 6545-12
150	B16.5 F.R.	284 PSI ( 20.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
300	B16.5 F.R.	741 PSI ( 52.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
400	B16.5 F.R.	988 PSI ( 69.4 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
600	B16.5 F.R.	1,481 PSI ( 104.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

Cuerpo:	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
Tapa:	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
Asiento:	Acero Inoxidable T316
Sello:	Buna "N" ASTM D2000
Vástago:	Acero Inoxidable AISI 316
Resorte:	Acero Inoxidable T316
Conexiones:	2", 2 1/2" y 3" de diámetro: Roscadas ANSI B1.20.1 2" a 24" de diámetro: Bridadas ANSI B16.1, 30": Bridadas ANSI B16.5
Recubrimiento:	Epóxico interior y Exterior Fundido por Calor, Según FDA y MSF-61
Metalurgia Opcional:	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12 Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

TABLA PARA SELECCIONAR DIÁMETROS POR GASTO EN VÁLVULAS DE ALIVIO

FLUJO MÁXIMO* INTERMITENTE EN LPS	27	42	60	110	250	440	690	1000	1200	1600	2100	2500	3600	5650
DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

\*Basado en velocidad del flujo al paso por la válvula de 14 metros/segundo sólo para operación intermitente.

TABLA PARA SELECCIONAR DIÁMETROS POR GASTO EN VÁLVULAS SOSTENEDORAS

DIAMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"	36"
Kv En LPS	17	27	38	69	153	271	427	615	835	1090	1380	1705	2450	3830	5525

\*Basado en velocidad del flujo al paso por la válvula de 4.5 m/s como gasto máximo según AWWA C530-7 (con el flujo máximo continuo la pérdida de carga es muy alta, consultar la tabla de pérdidas de carga para dimensionar correctamente)

PERDIDAS DE CARGA EN VÁLVULAS TOTALMENTE ABIERTAS TIPO "Y" MARCA VAMEX

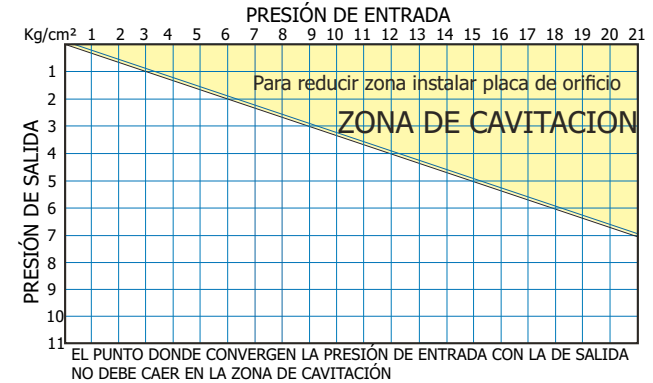
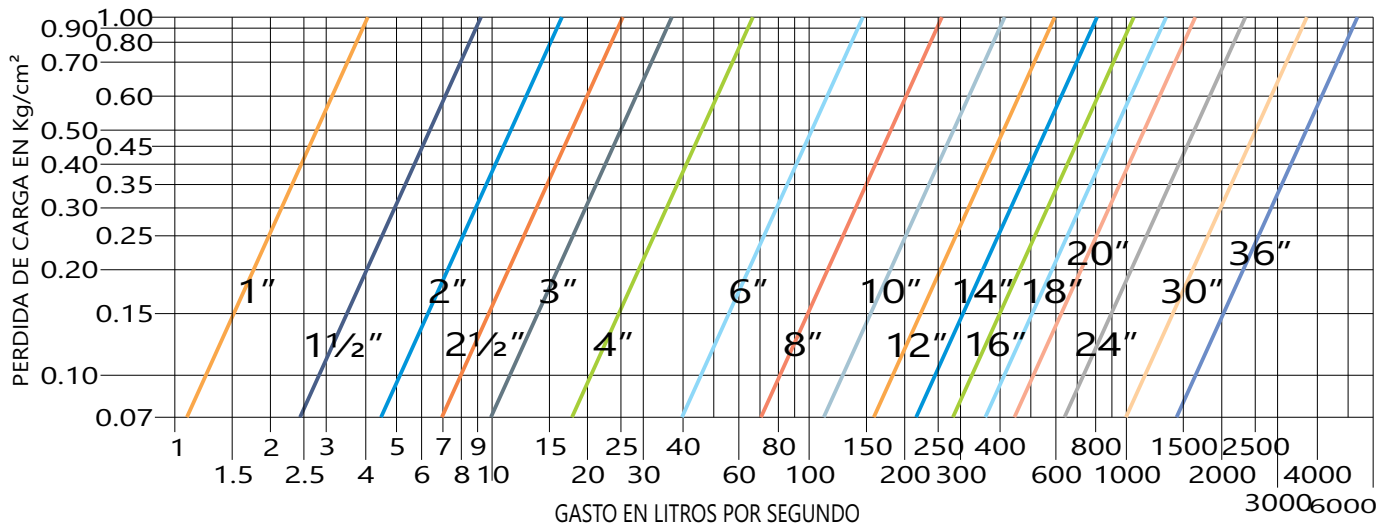


TABLA DE CAVITACIÓN

La presión mínima para la apertura para cada presión en kg/cm<sup>2</sup> (9 PSI).

DIAMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"	36"
Kv En LPS	17	27	38	69	153	271	427	615	835	1090	1380	1705	2450	3830	5525







CINCO AÑOS  
DE  
GARANTIA

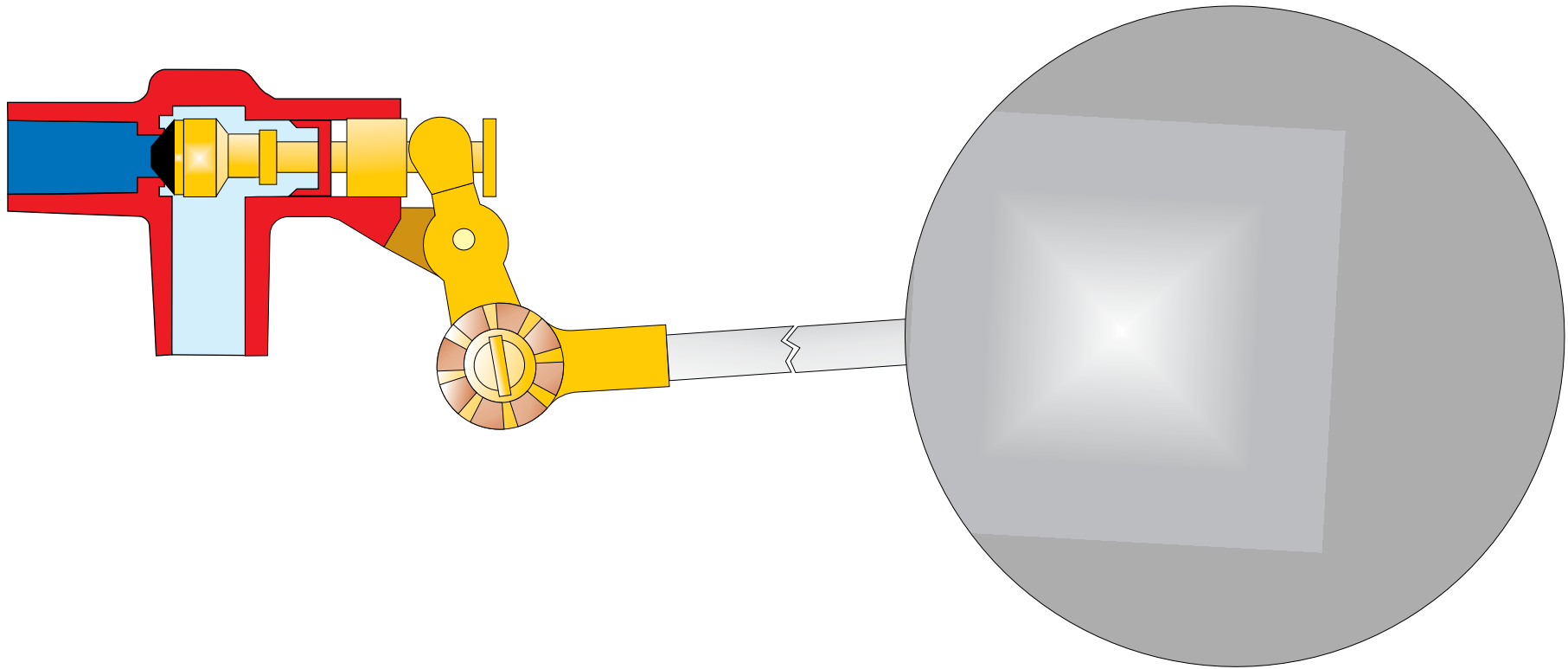
# CONTROLADORAS DE NIVEL TIPO FLOTADOR

Rev: oct 2020



# OPERACIÓN DEL PILOTO

---

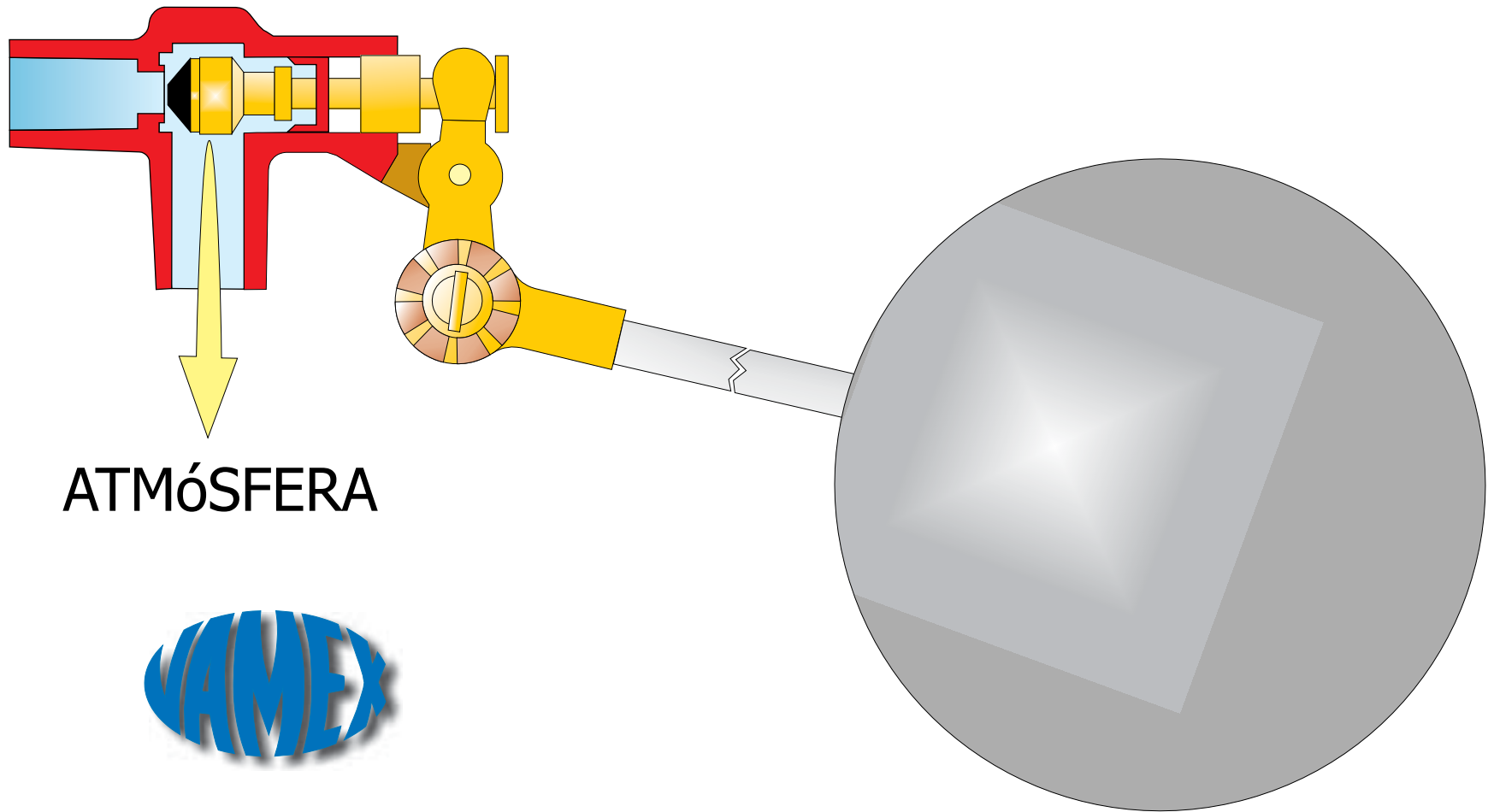


NIVEL ALTO:  
PILOTO CERRADO

TIPO FLOTADOR

# OPERACIÓN DEL PILOTO

---



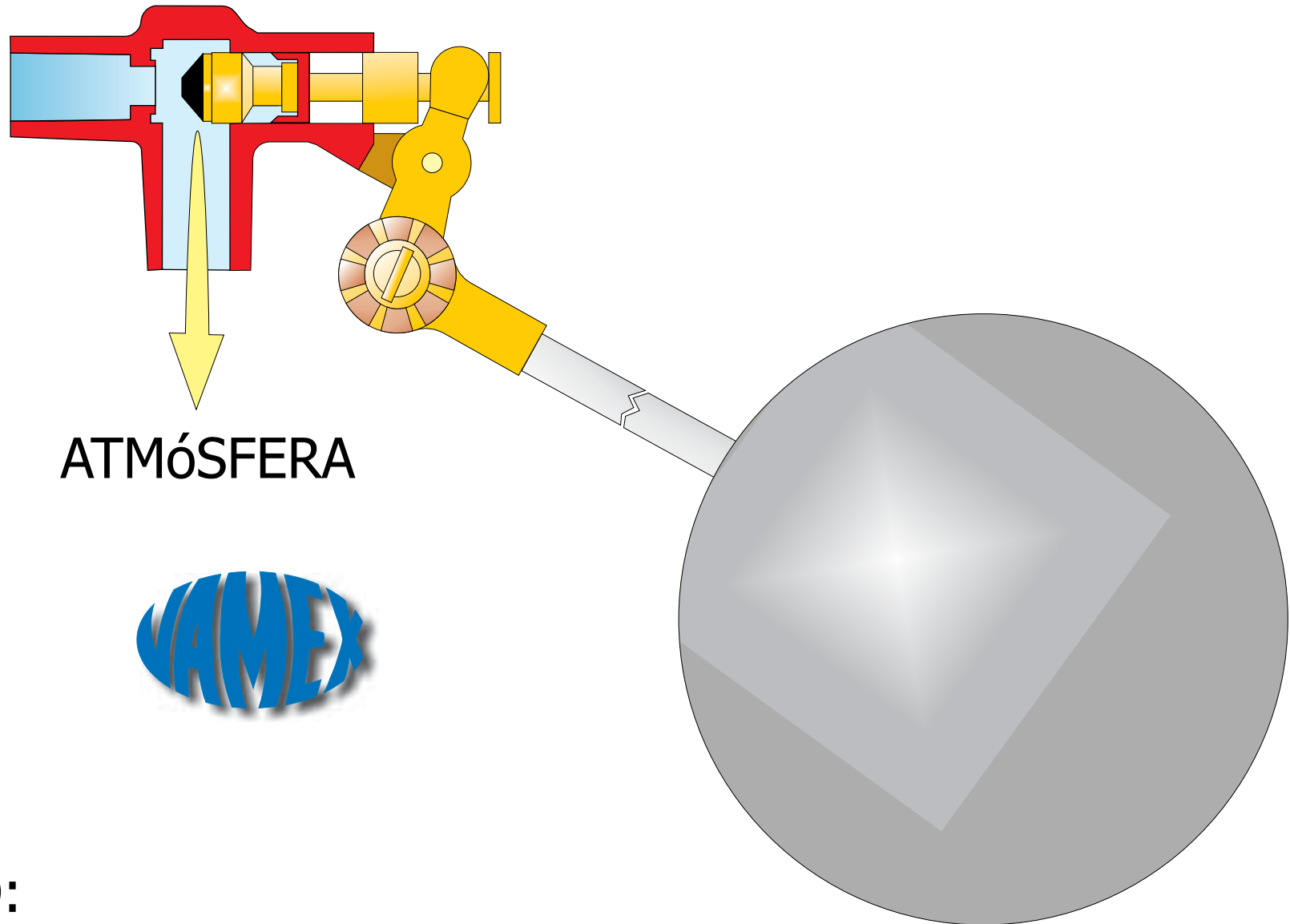
NIVEL DESCENDIENDO:  
PILOTO MODULANDO

**TIPO FLOTADOR**



# OPERACIÓN DEL PILOTO

---



ATMÓSFERA



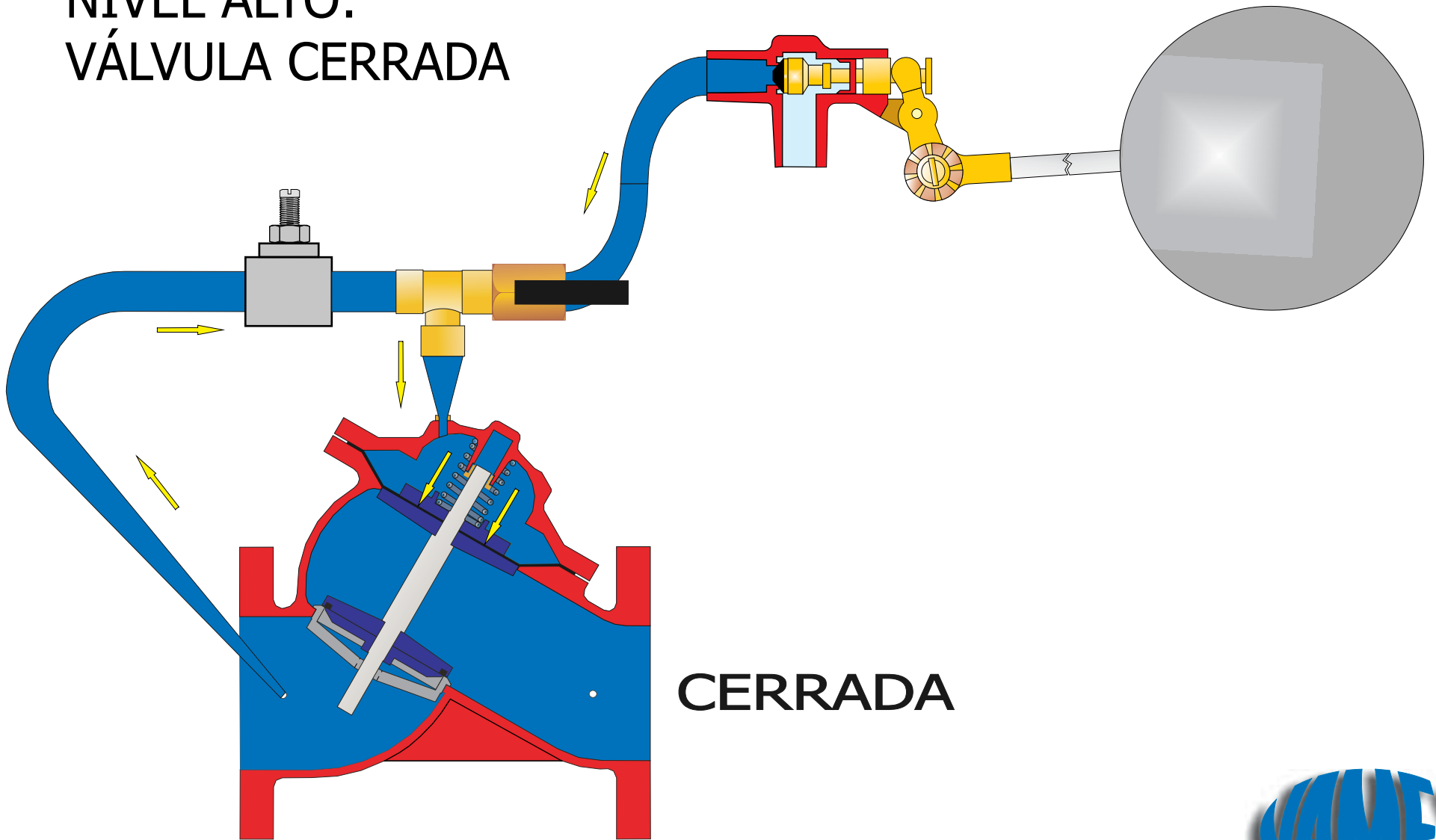
NIVEL BAJO:  
PILOTO ABIERTO

TIPO FLOTADOR

# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

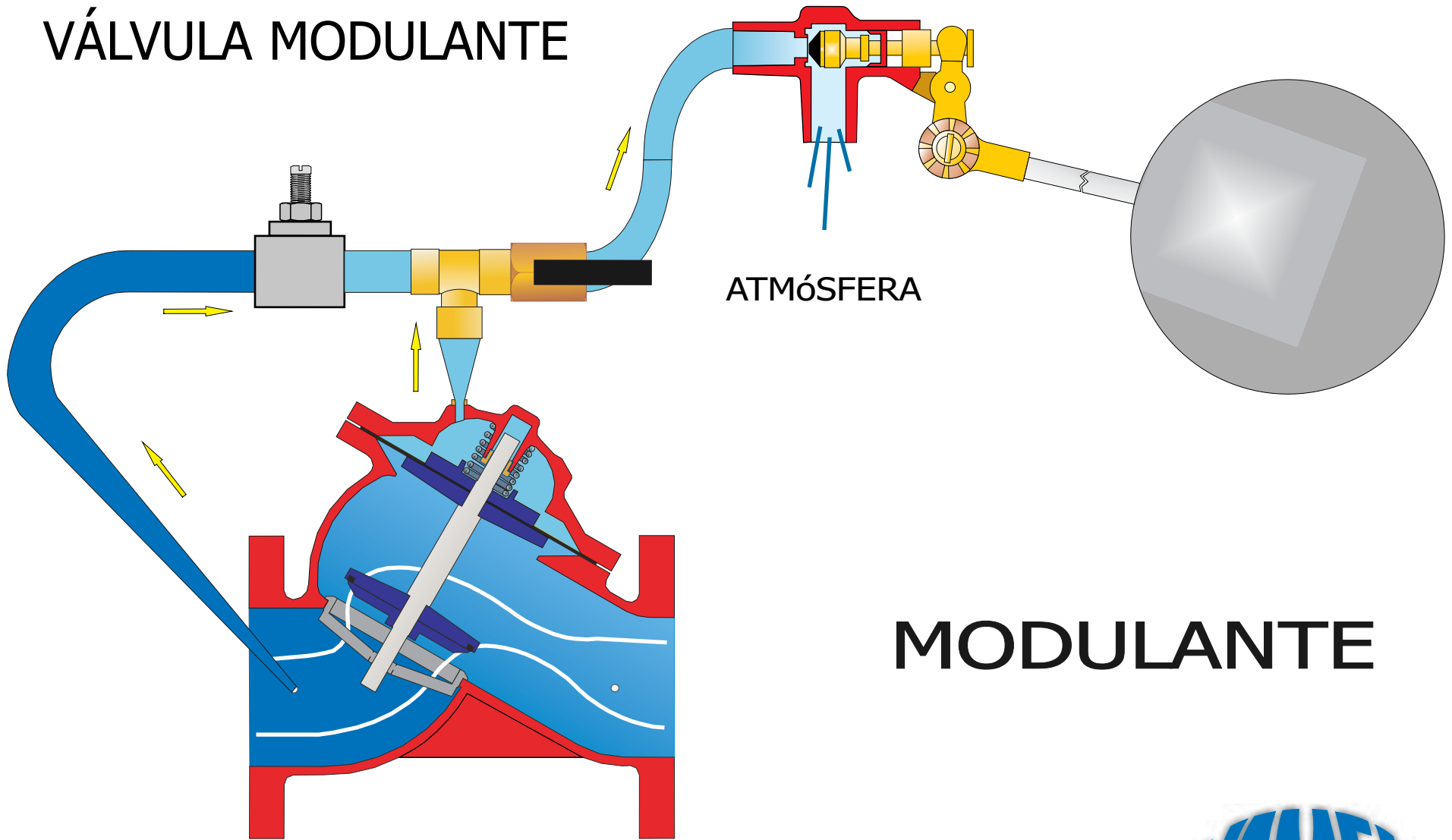
---

NIVEL ALTO:  
VÁLVULA CERRADA



# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

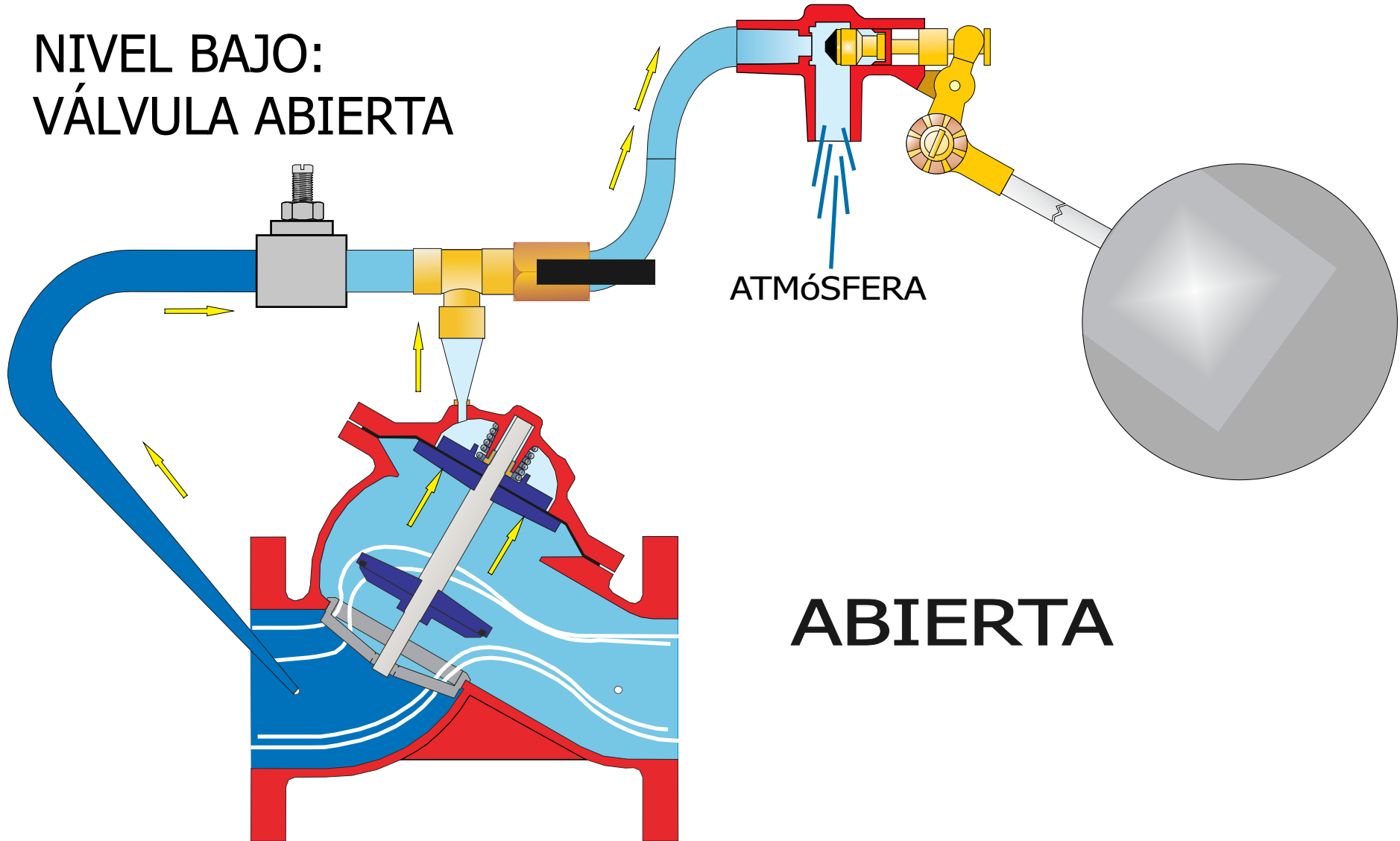
NIVEL DESCENDIENDO:  
VÁLVULA MODULANTE





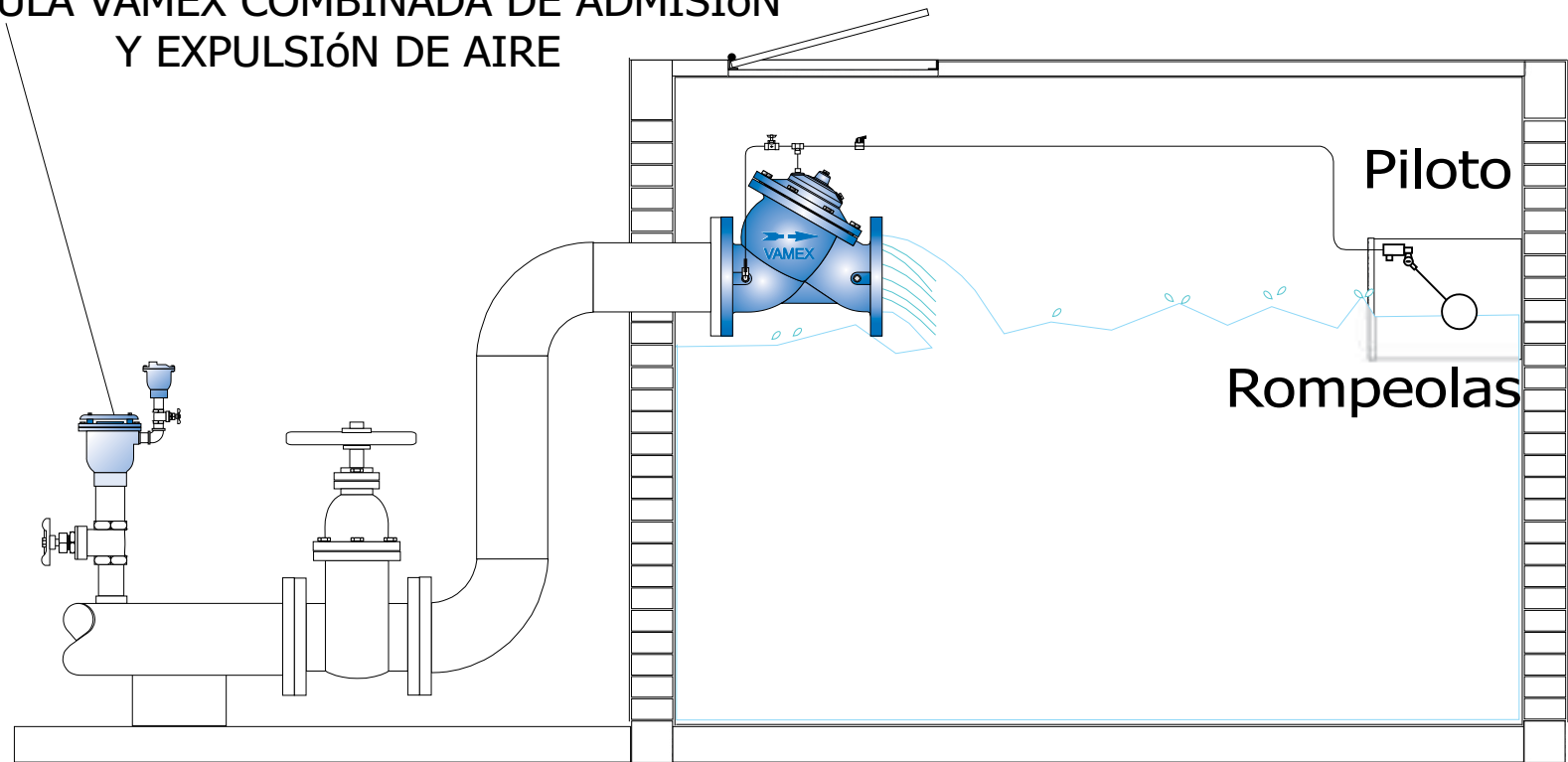
# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

NIVEL BAJO:  
VÁLVULA ABIERTA

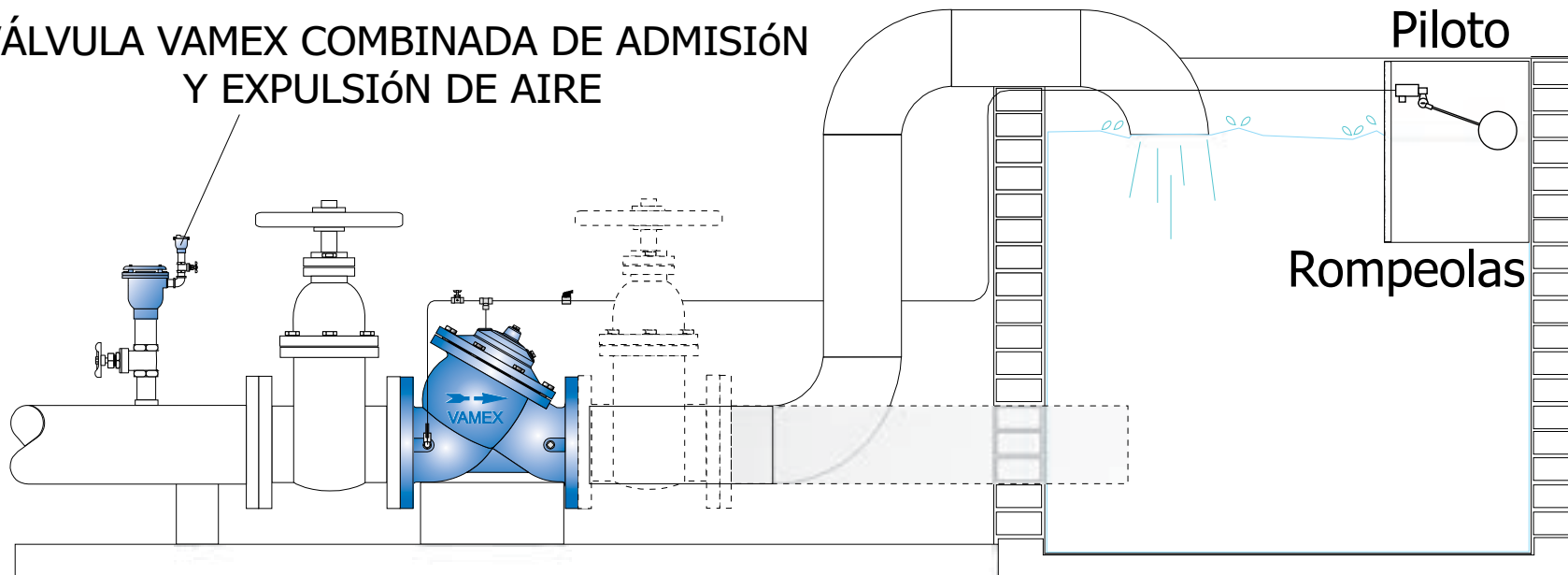


# INSTALACIÓN TIPO

VÁLVULA VAMEX COMBINADA DE ADMISIÓN Y EXPULSIÓN DE AIRE



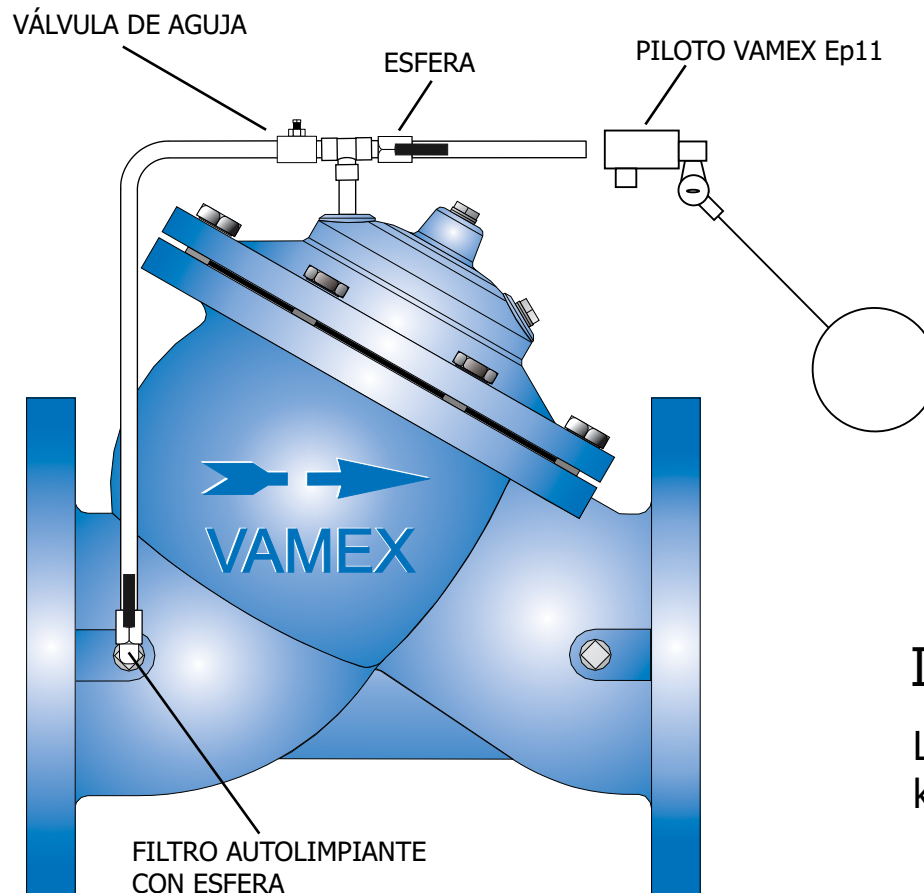
VÁLVULA VAMEX COMBINADA DE ADMISIÓN Y EXPULSIÓN DE AIRE



# MODELO 1110 FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Mantiene el nivel constante del depósito evitando que se derrame o se vacíe.
- La velocidad de cierre se ajusta con la válvula de aguja.
- El piloto de control comanda la válvula a control remoto:  
Con el nivel alto: la válvula cierra.  
Cuando el nivel desciende: la válvula modula.  
Con el nivel bajo: la válvula abre.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1110/F
MANÓMETRO	1110/M
VARILLA INDICADORA	1110/V
SWITCH LÍMITE	1110/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1110/LC
SOLENOIDE NA o NC	1110/S
PLACA DE ORIFICIO	1110/P
CHECK	1110/C

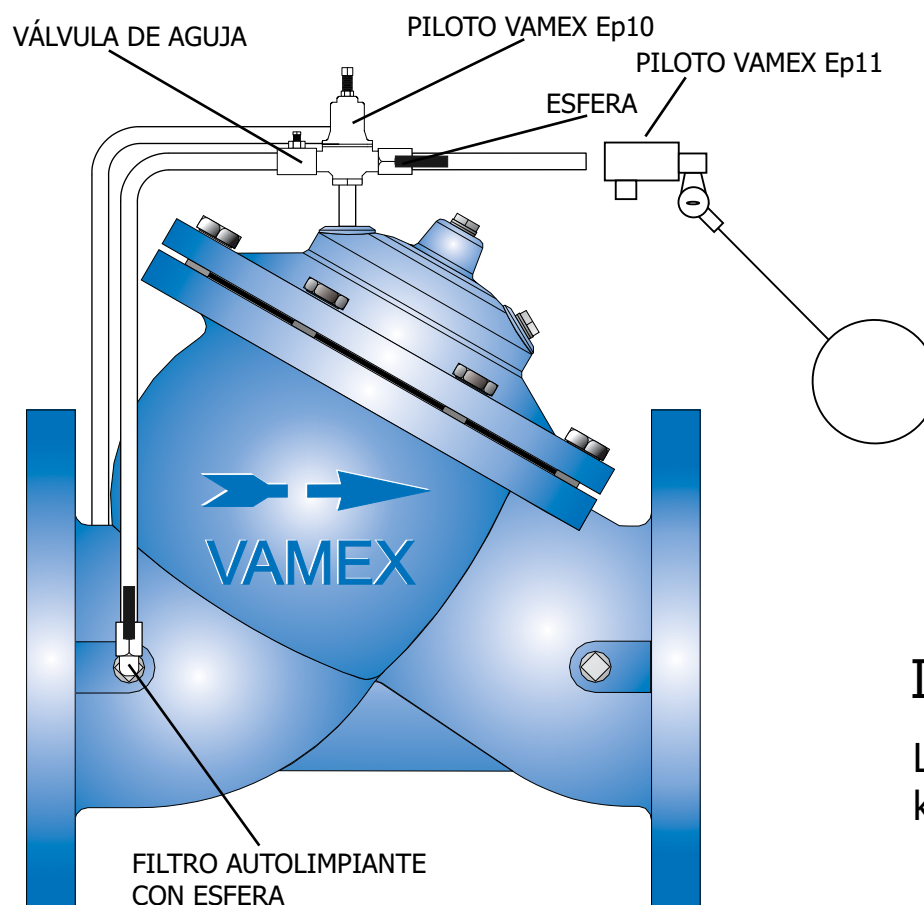
## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup> más los metros de altura del tanque.

# MODELO 1111 FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE/SOSTENEDORA

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Mantiene el nivel constante del depósito evitando que se derrame o se vacíe.
  - La velocidad de cierre se ajusta con la válvula de aguja.
  - El piloto de control comanda la válvula a control remoto:
    - Con el nivel alto: la válvula cierra.
    - Cuando el nivel desciende: la válvula modula.
    - Con el nivel bajo: la válvula abre según la calibración.
- +SOSTIENE LA PRESIÓN DE ATRÁS FIJA.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1111/F
MANÓMETRO	1111/M
VARILLA INDICADORA	1111/V
SWITCH LÍMITE	1111/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1111/LC
SOLENOIDE NA o NC	1111/S
PLACA DE ORIFICIO	1111/P
CHECK	1111/C

## IMPORTANTE:

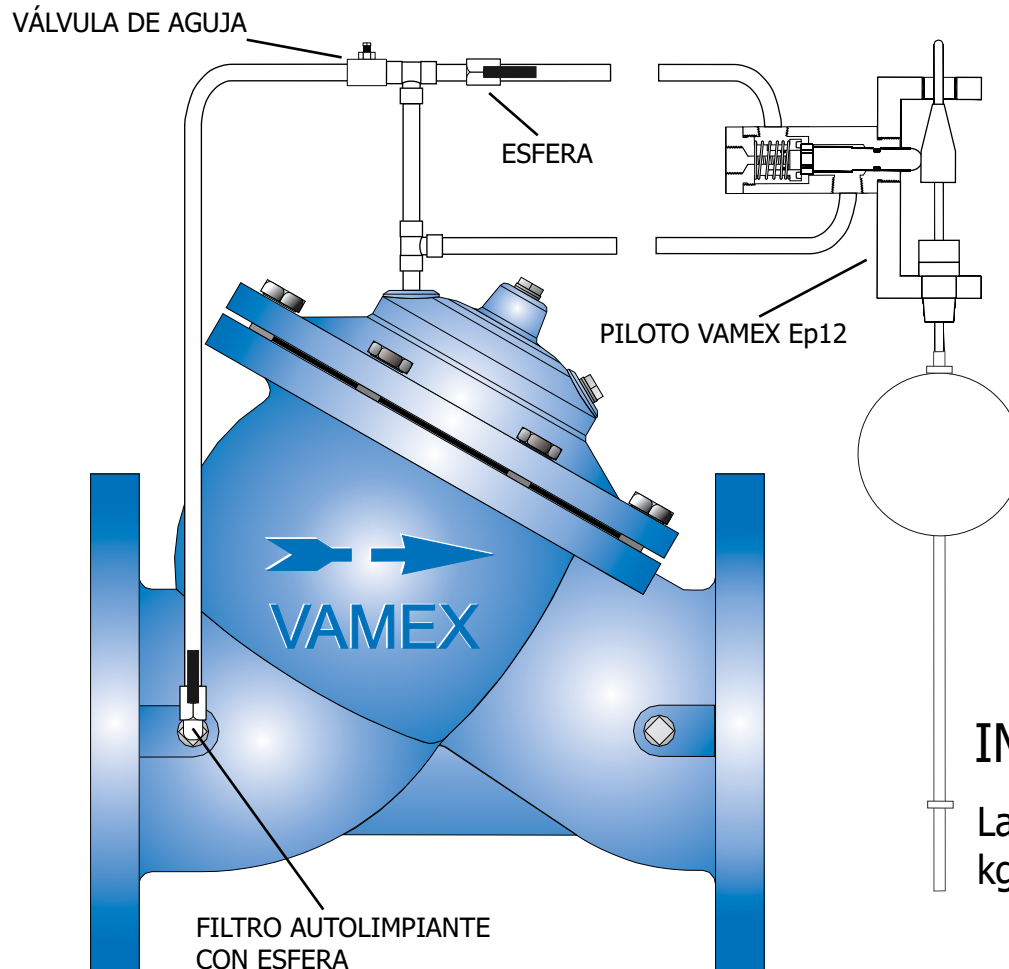
La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup> más los metros de altura del tanque.



# MODELO 1112 FLOTADOR PARA NIVEL MÁXIMO Y MÍNIMO

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Cierra al nivel máximo y abre al mínimo.
- La velocidad de cierre se ajusta con la válvula de aguja.
- La apertura y cierre se ajustan recorriendo los topes del flotador.
- Apertura total.
- El piloto de control comanda la válvula a control remoto:  
Con el nivel alto: la válvula cierra.  
Cuando el nivel desciende: la válvula permanece cerrada.  
Con el nivel bajo: la válvula abre.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1112/F
MANÓMETRO	1112/M
VARILLA INDICADORA	1112/V
SWITCH LÍMITE	1112/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1112/LC
SOLENOIDE NA o NC	1112/S
PLACA DE ORIFICIO	1112/P
CHECK	1112/C

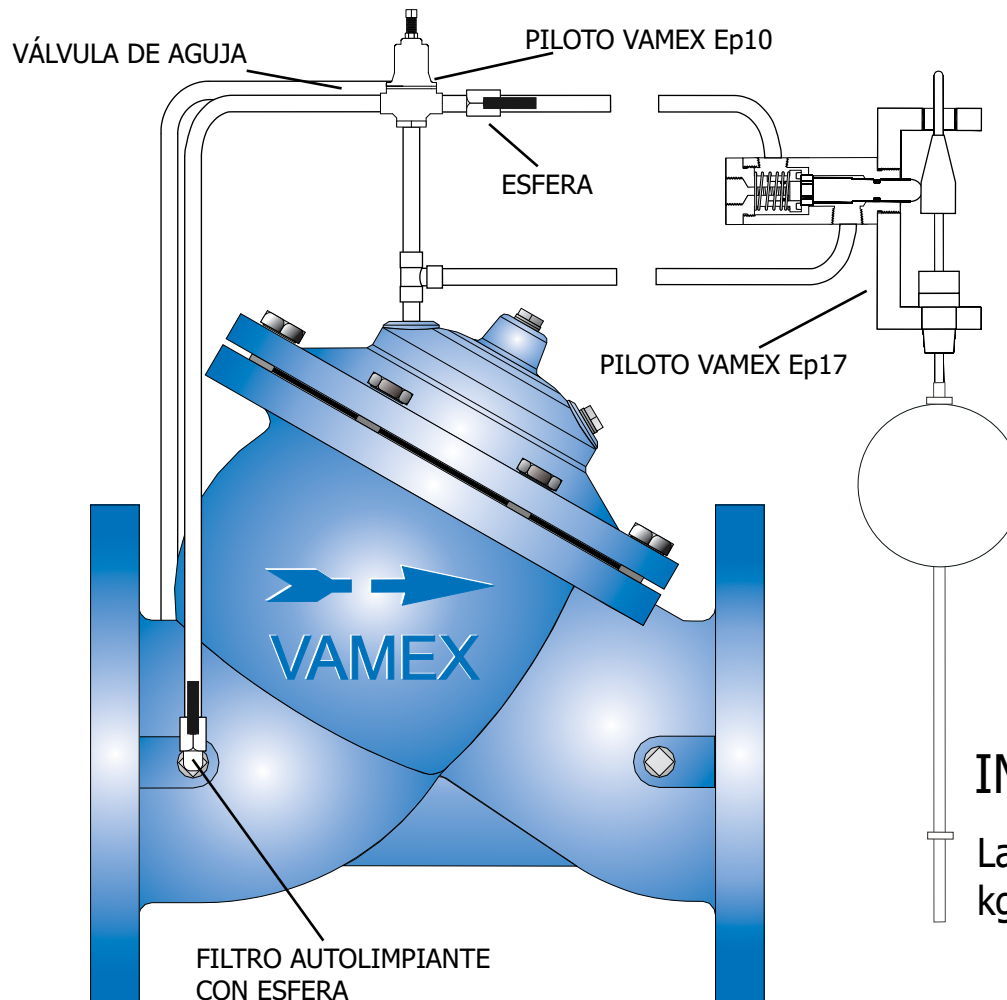
## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup> más los metros de altura del tanque.

# MODELO 1113 FLOTADOR PARA NIVEL MÁXIMO Y MÍNIMO/SOSTENEDORA

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Cierra al nivel máximo y abre al mínimo.
  - La velocidad de cierre se ajusta con la válvula de aguja.
  - La apertura y cierre se ajustan recorriendo los topes del flotador.
  - El piloto de control comanda la válvula a control remoto:
    - Con el nivel alto: la válvula cierra.
    - Cuando el nivel desciende: la válvula permanece cerrada.
    - Con el nivel bajo: la válvula abre según la calibración.
- +SOSTIENE LA PRESIÓN DE ATRÁS FIJA



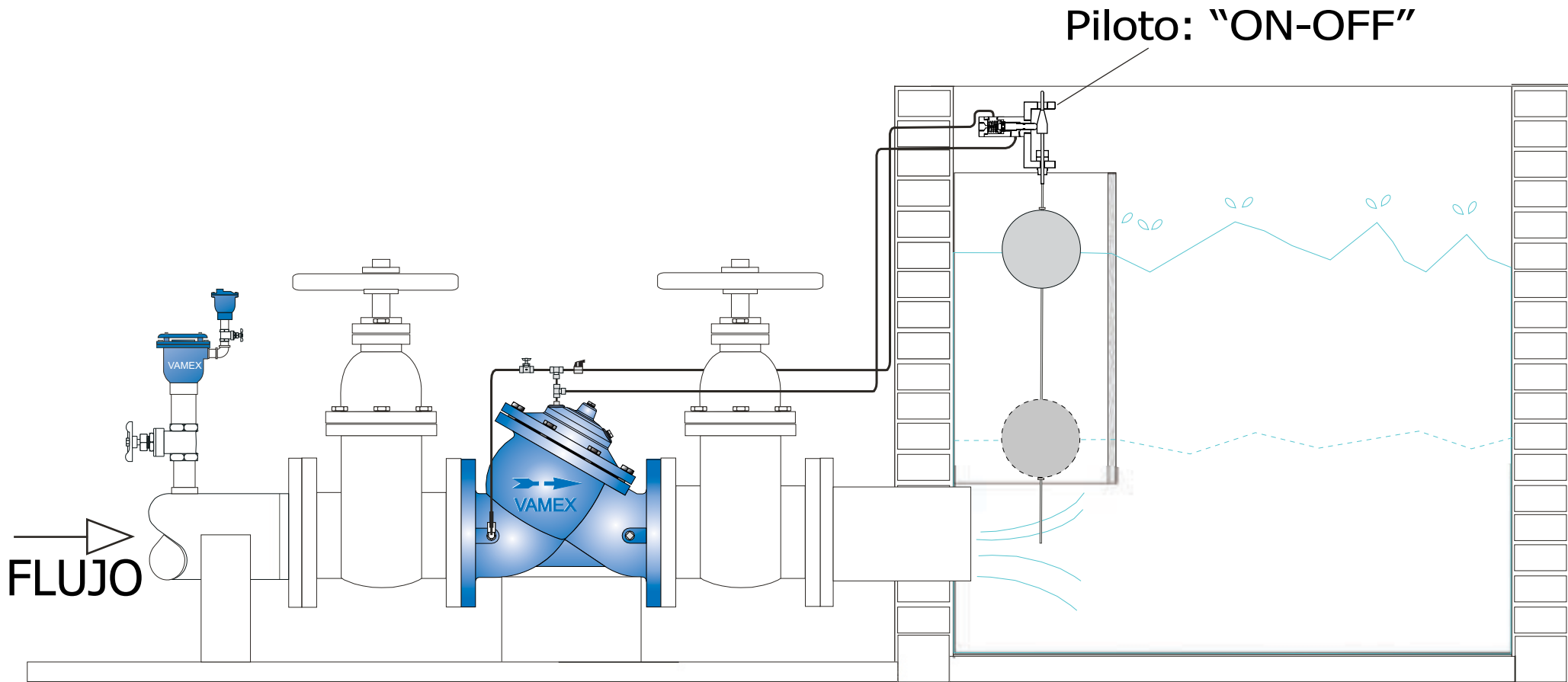
## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1113/F
MANÓMETRO	1113/M
VARILLA INDICADORA	1113/V
SWITCH LÍMITE	1113/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1113/LC
SOLENOIDE NA o NC	1113/S
PLACA DE ORIFICIO	1113/P
CHECK	1113/C

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup> más los metros de altura del tanque.

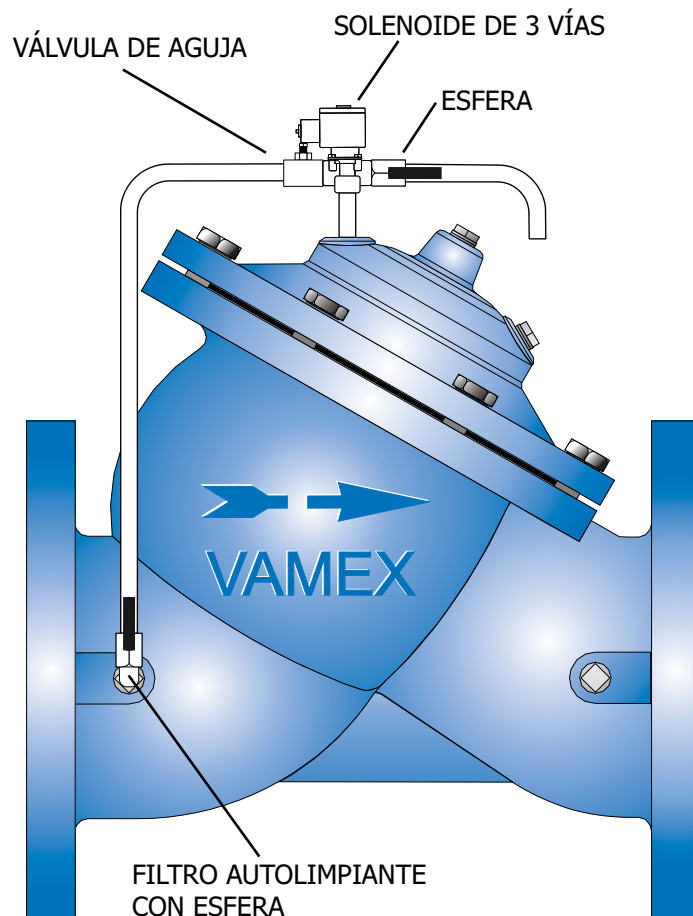
# INSTALACIÓN TIPO



# MODELO 1114 CONTROL DE NIVEL MÁXIMO Y MÍNIMO ELÉCTRICA

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Cierra al nivel máximo y abre al mínimo.
- Los niveles de apertura y cierre se ajustan con el interruptor flotante.
- La velocidad de cierre se ajusta con la válvula de aguja.
- Apertura total.
- El solenoide de tres vías comanda la válvula con un interruptor flotante:  
Con el nivel alto: la válvula cierra.  
Cuando el nivel desciende: la válvula permanece cerrada.  
Con el nivel bajo: la válvula abre.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1114/F
MANÓMETRO	1114/M
VARILLA INDICADORA	1114/V
SWITCH LÍMITE	1114/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1114/LC
PLACA DE ORIFICIO	1114/P
CHECK	1114/C

## IMPORTANTE:

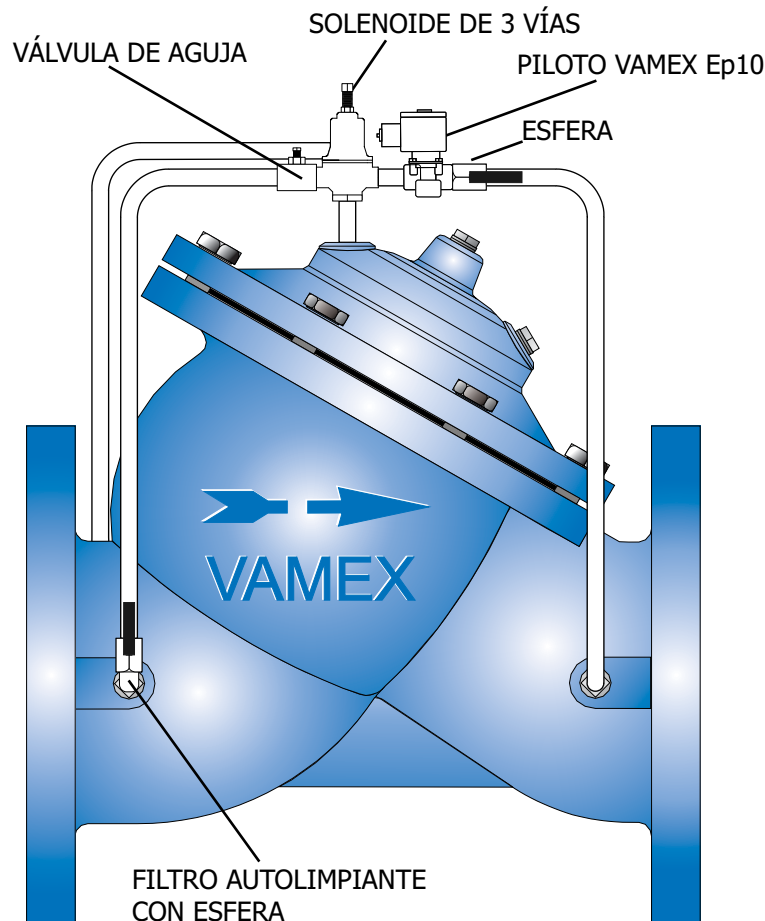
La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.



# MODELO 1115 CONTROL DE NIVEL MÁXIMO Y MÍNIMO ELÉCTRICA/SOSTENEDORA

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Cierra al nivel máximo y abre al mínimo.
  - Los niveles de apertura y cierre se ajustan con el interruptor flotante.
  - La velocidad de cierre se ajusta con la válvula de aguja.
  - El solenoide de tres vías comanda la válvula con un interruptor flotante:
    - Con el nivel alto: la válvula cierra.
    - Cuando el nivel descende: la válvula permanece cerrada.
    - Con el nivel bajo: la válvula abre según la calibración.
- +SOSTIENE LA PRESIÓN DE ATRÁS FIJA.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

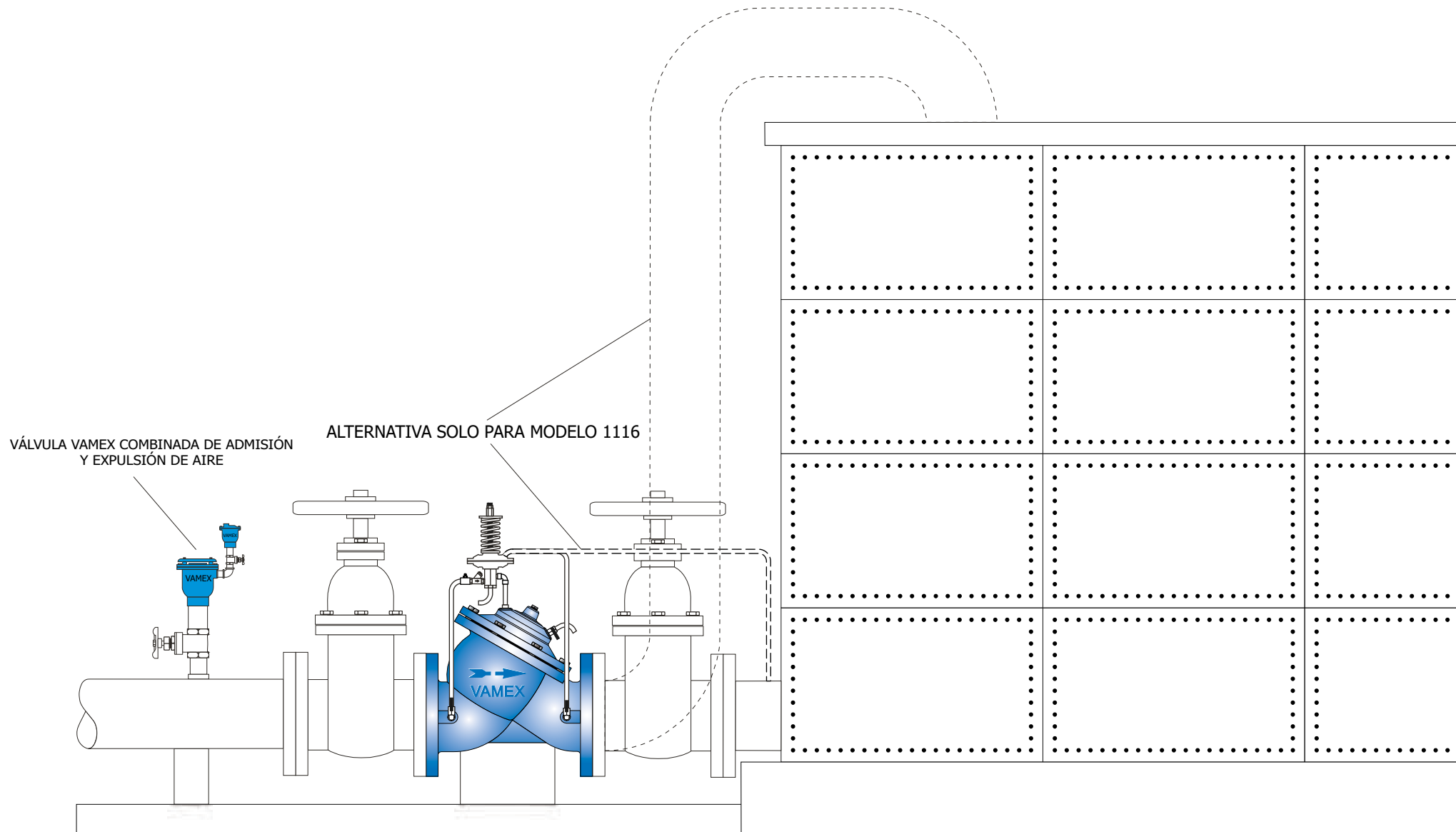
	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1115/F
MANÓMETRO	1115/M
VARILLA INDICADORA	1115/V
SWITCH LÍMITE	1115/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1115/LC
PLACA DE ORIFICIO	1115/P
CHECK	1115/C

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup> más los metros de altura del tanque.

# INSTALACIÓN TIPO CONTROL DE NIVEL CONSTANTE

## MODELO 1116 Y 1117

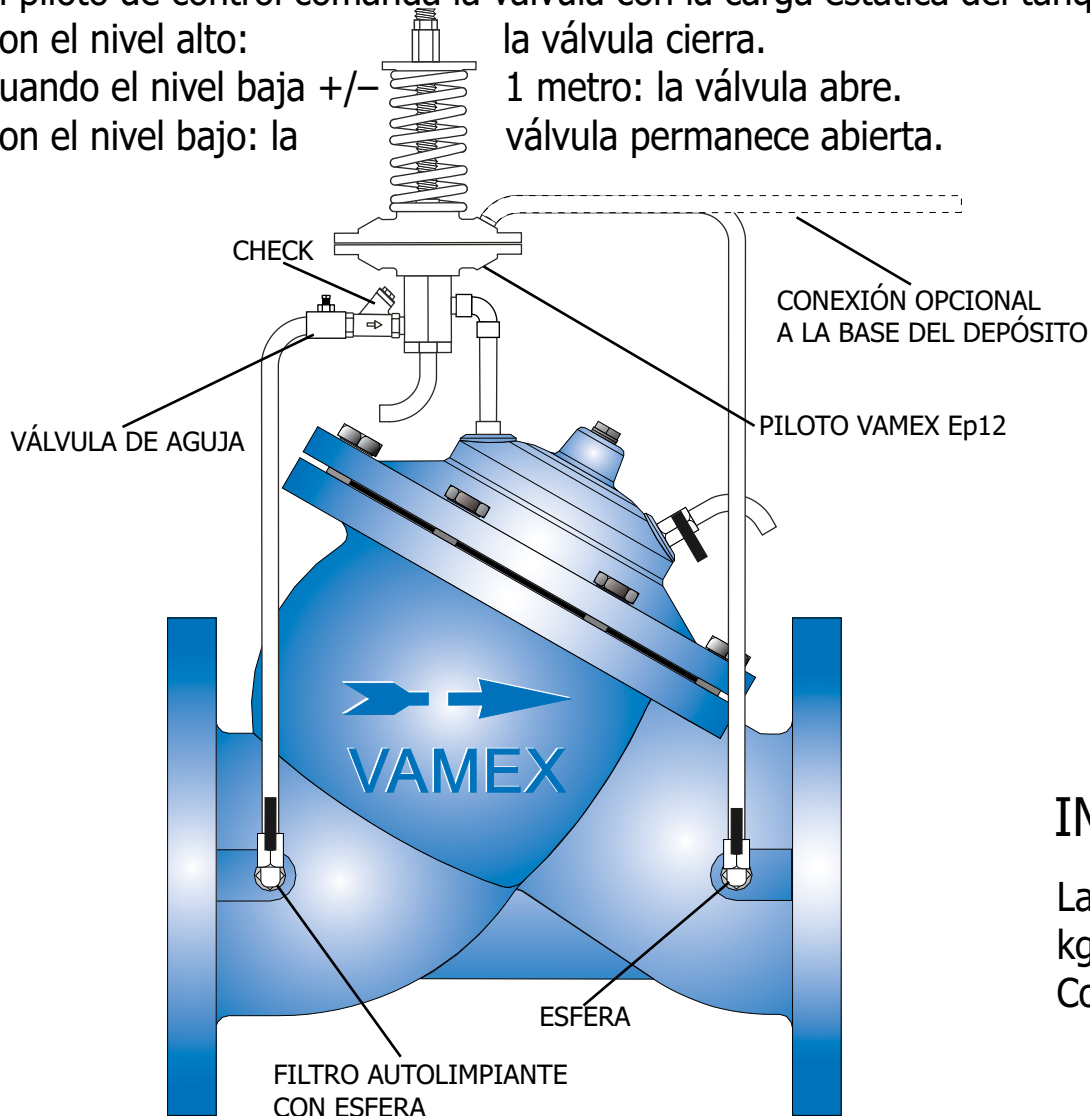


# MODELO 1116 CONTROL DE NIVEL SEMI CONSTANTE UNI-DIRECCIONAL

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Para tanques superficiales hasta 15 metros de altura.
- Cierra al nivel calibrado y abre cuando este desciende  $\pm 1$  mt.
- La presión debe ser mayor que el nivel máximo de llenado y sólo hasta 1 kg/cm<sup>2</sup> de más.
- El nivel de cierre se calibra con el tornillo del piloto de control (Ep12).
- Si la presión de entrada es menor que la carga estática del tanque el flujo no regresa.
- El piloto de control comanda la válvula con la carga estática del tanque:

Con el nivel alto: la válvula cierra.  
Cuando el nivel baja  $\pm 1$  metro: la válvula abre.  
Con el nivel bajo: la válvula permanece abierta.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1116/F
MANÓMETRO	1116/M
VARILLA INDICADORA	1116/V
SWITCH LÍMITE	1116/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1116/LC
SOLENOIDE NA o NC	1116/S
PLACA DE ORIFICIO	1116/P

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.

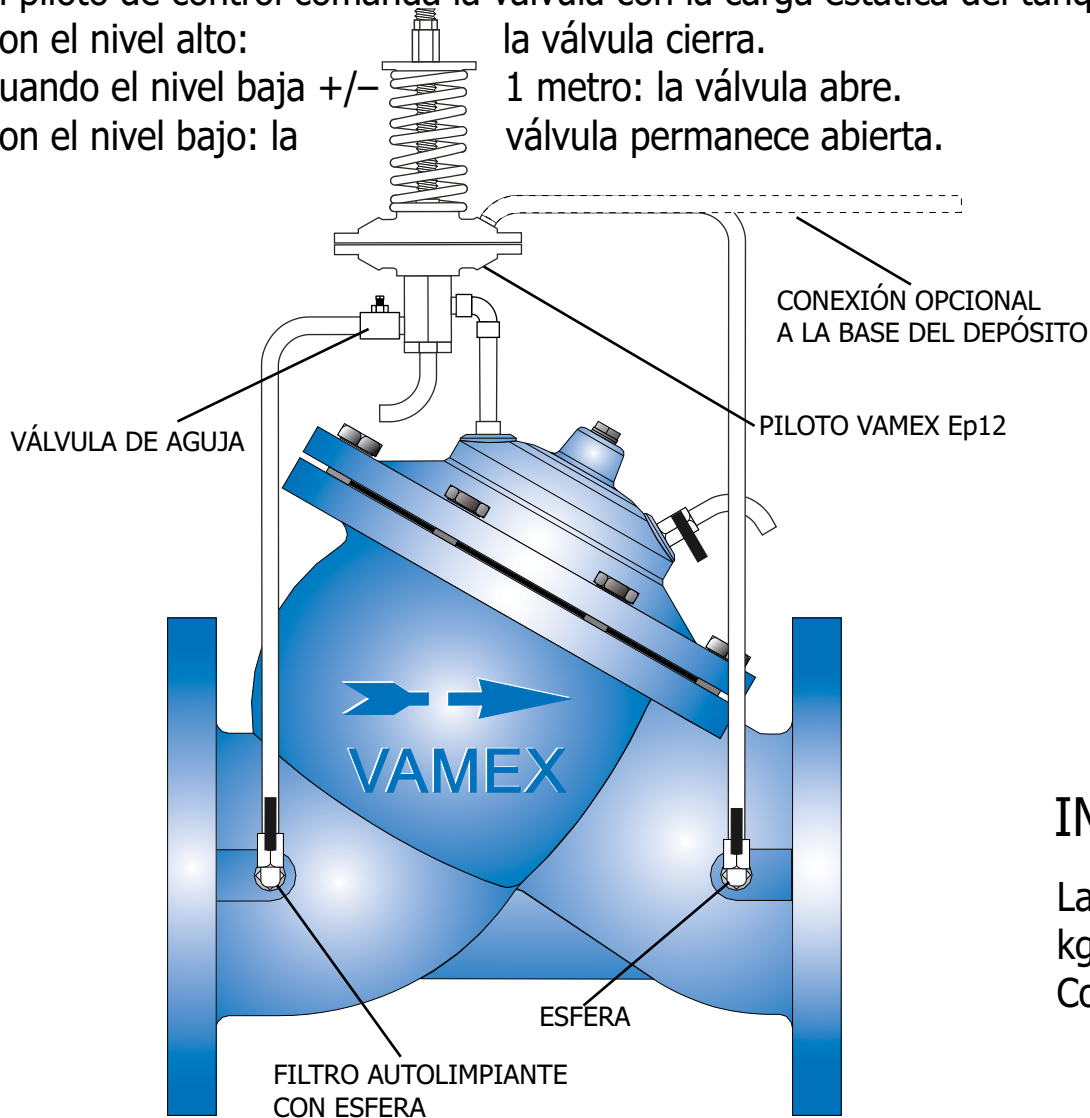
Con menor presión consúltenos.

# MODELO 1117 CONTROL DE NIVEL SEMI CONSTANTE BI-DIRECCIONAL

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Para tanques superficiales hasta 15 metros de altura.
- Cierra al nivel calibrado y abre cuando este desciende  $\pm 1$  mt.
- La presión debe ser mayor que el nivel máximo de llenado y sólo hasta 1 kg/cm<sup>2</sup> de más.
- El nivel de cierre se calibra con el tornillo del piloto de control (Ep12).
- Con la acometida por debajo y la presión de entrada menor que la carga estática del tanque el flujo regresa.
- El piloto de control comanda la válvula con la carga estática del tanque:

Con el nivel alto: la válvula cierra.  
Cuando el nivel baja  $\pm 1$  metro: la válvula abre.  
Con el nivel bajo: la válvula permanece abierta.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1116/F
MANÓMETRO	1116/M
VARILLA INDICADORA	1116/V
SWITCH LÍMITE	1116/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1116/LC
SOLENOIDE NA o NC	1116/S
PLACA DE ORIFICIO	1116/P

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.

Con menor presión consúltenos.





CINCO AÑOS  
DE

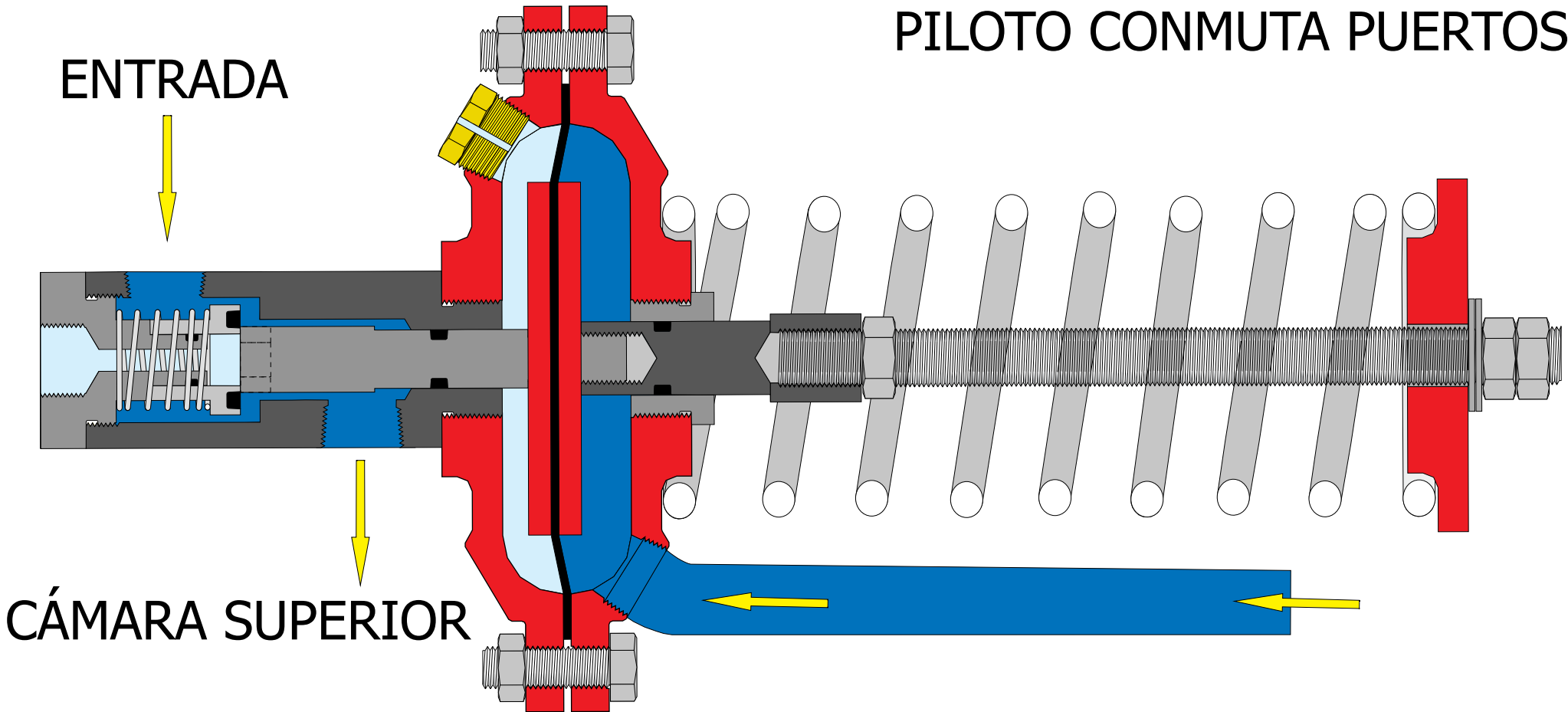
# CONTROLADORAS DE NIVEL TIPO ALTITUD

Rev: oct 2020



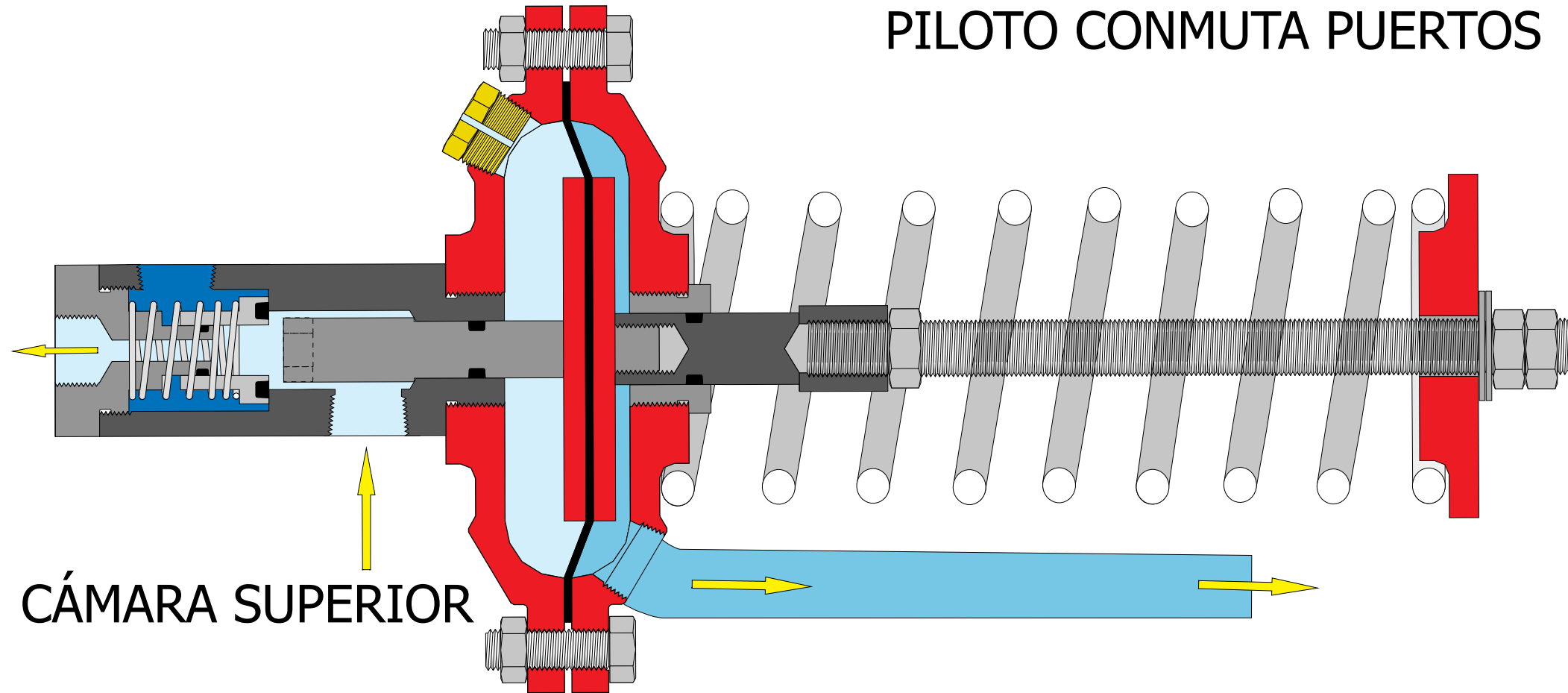
# OPERACIÓN DEL PILOTO

DEPÓSITO LLENO:  
PILOTO CONMUTA PUERTOS



# OPERACIÓN DEL PILOTO

DEPÓSITO VACÍO:  
PILOTO CONMUTA PUERTOS

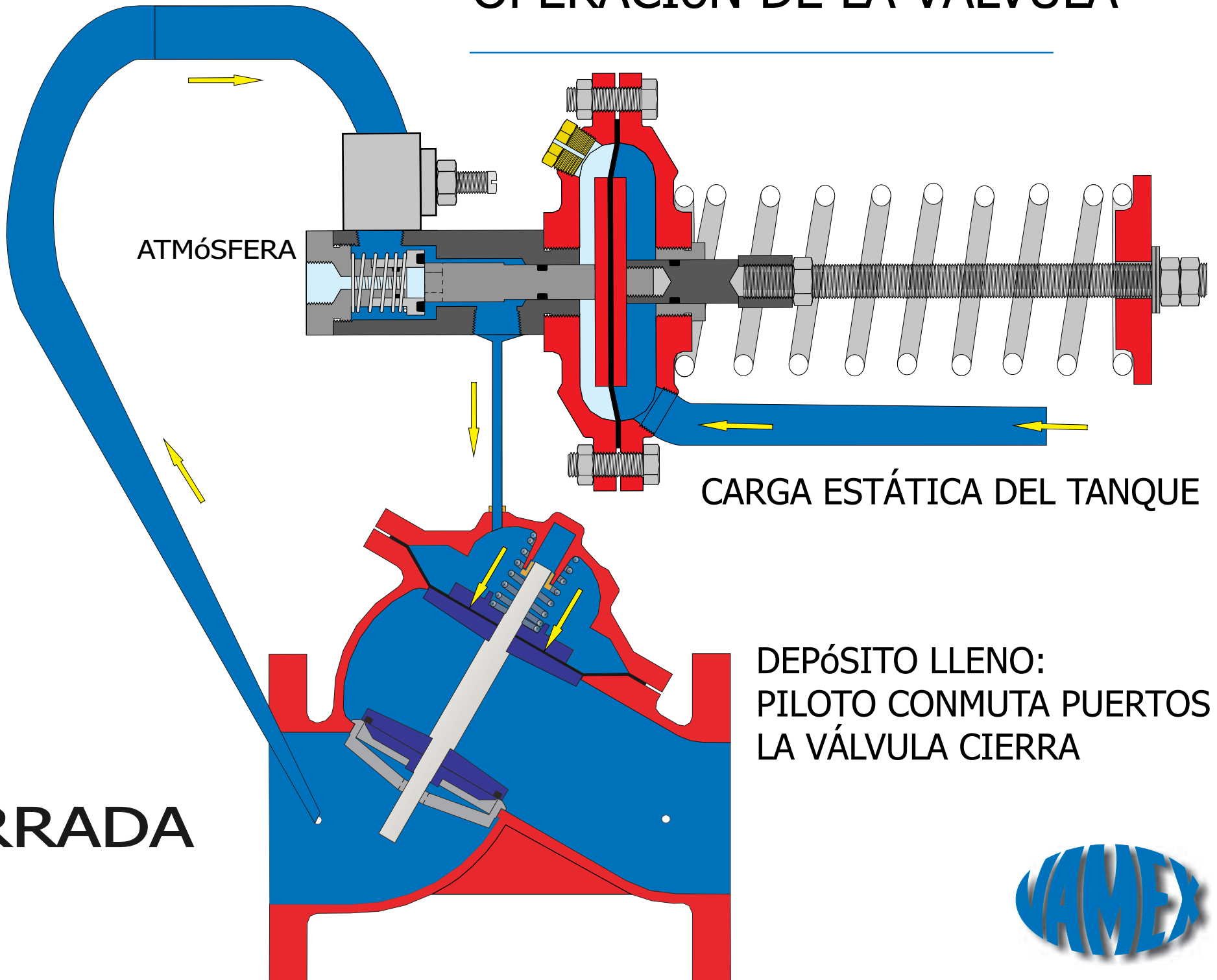


CÁMARA SUPERIOR

TIPO ALTITUD

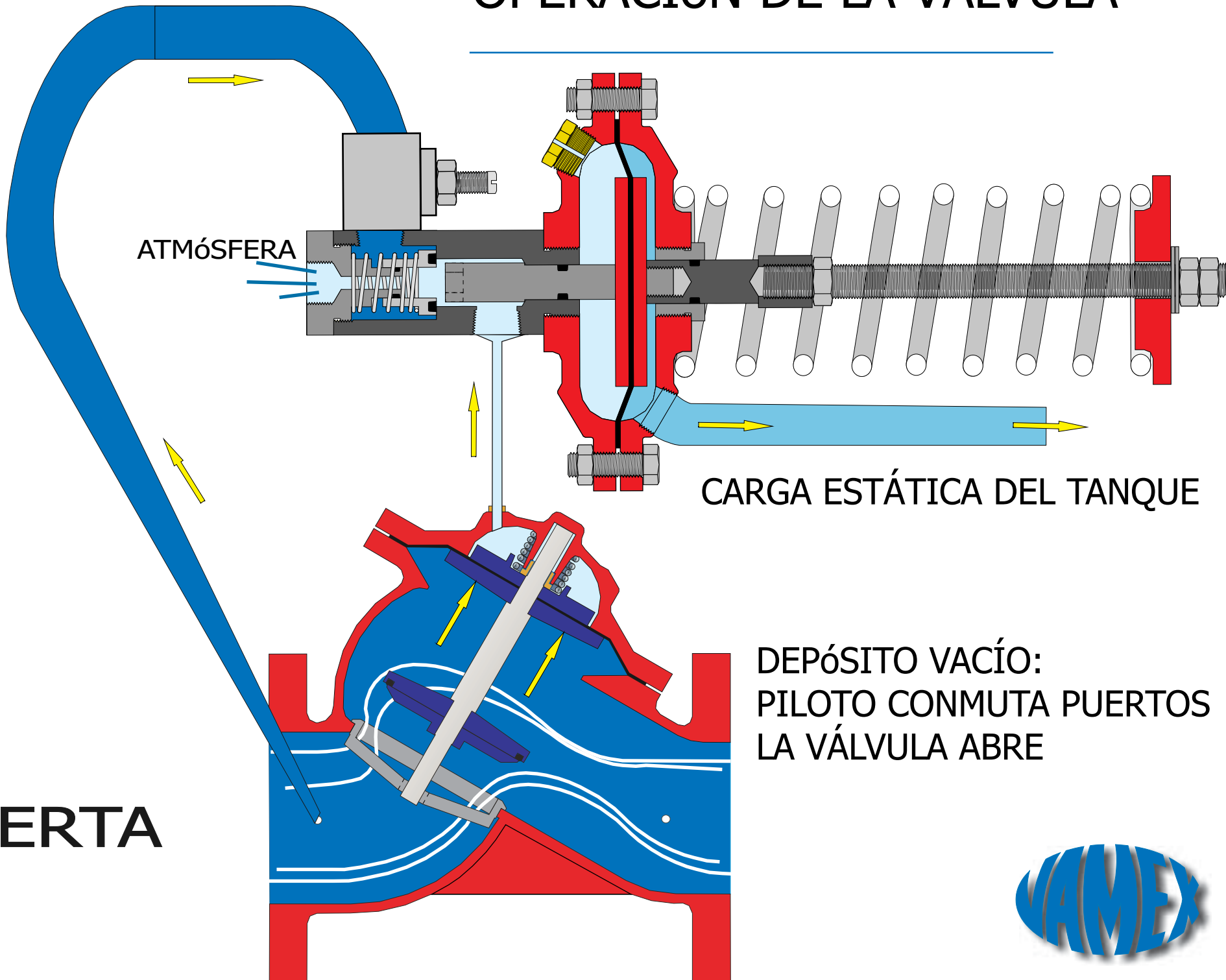


# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA





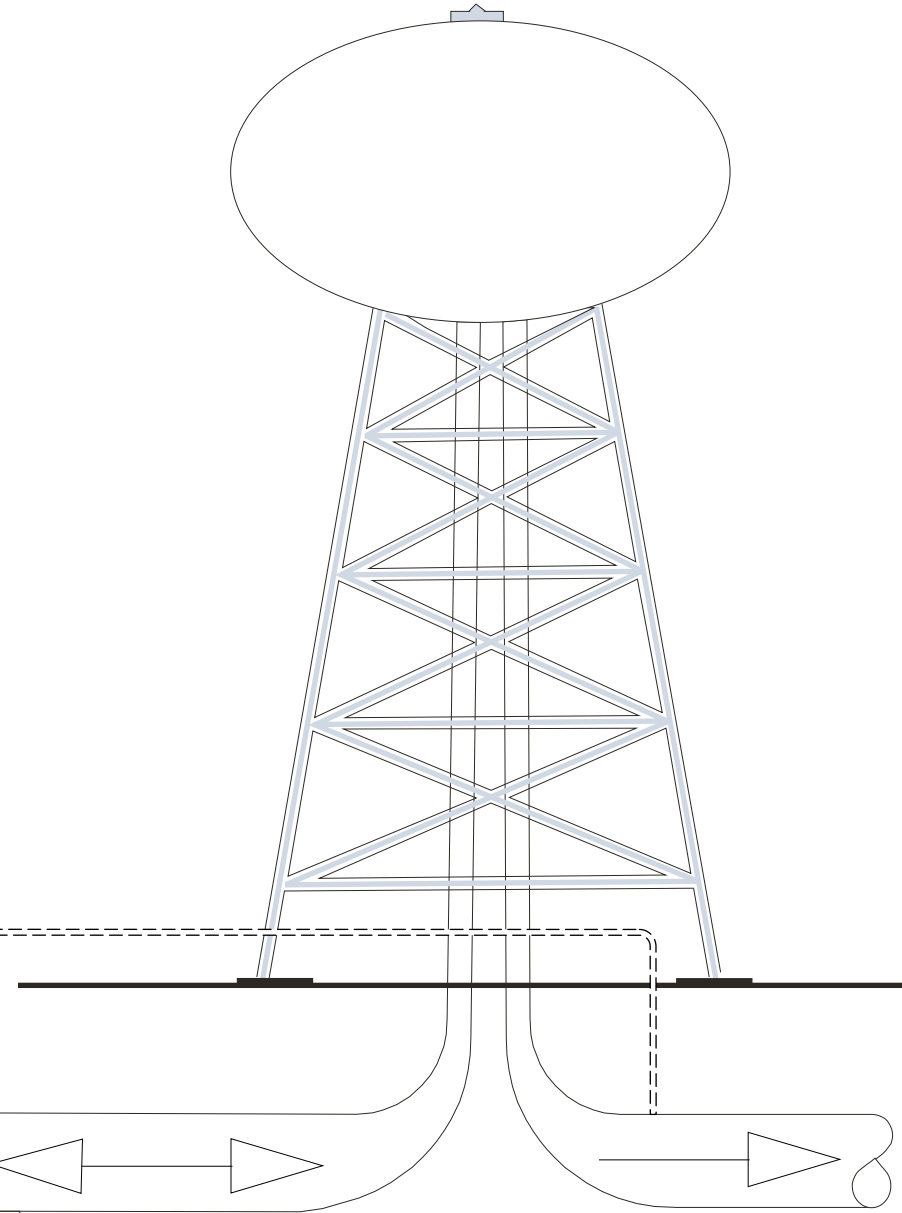
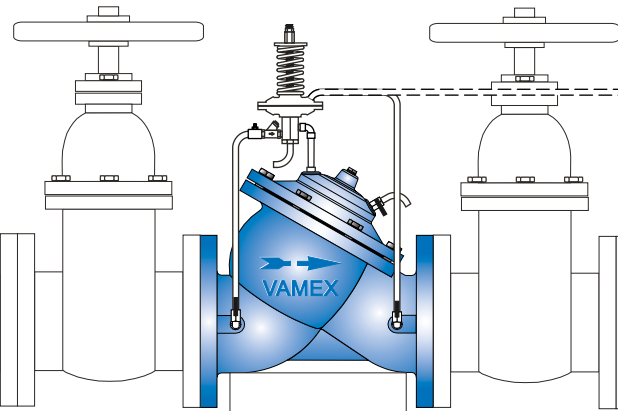
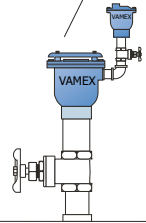
# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA



# INSTALACIÓN TIPO ALTITUD DE NIVEL CONSTANTE



VÁLVULA VAMEX COMBINADA DE ADMISIÓN Y EXPULSIÓN DE AIRE

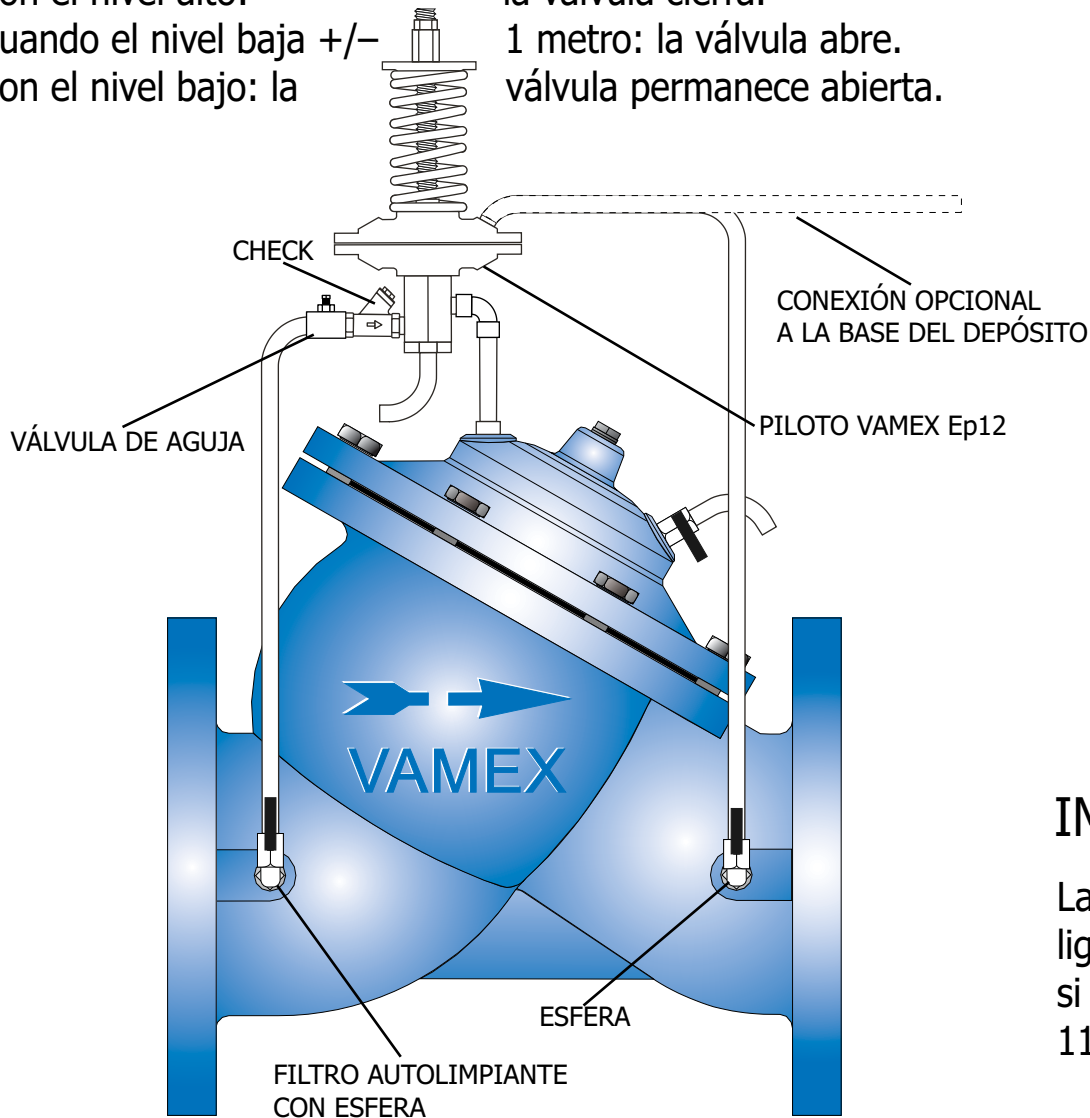


# MODELO 1120 ALTITUD PARA NIVEL SEMI CONSTANTE UNI-DIRECCIONAL

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Para tanques elevados a partir de 10 metros de altura.
- Cierra al nivel calibrado y abre cuando este desciende  $\pm 1$  mt.
- El nivel de cierre se calibra con el tornillo del piloto de control (Ep12).
- Si la presión de entrada es menor que la carga estática del tanque el flujo no regresa.
- El piloto de control comanda la válvula con la carga estática del tanque:

Con el nivel alto: la válvula cierra.  
Cuando el nivel baja  $\pm 1$  metro: la válvula abre.  
Con el nivel bajo: la válvula permanece abierta.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1120/F
MANÓMETRO	1120/M
VARILLA INDICADORA	1120/V
SWITCH LÍMITE	1120/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1120/LC
SOLENOIDE NA o NC	1120/S

## IMPORTANTE:

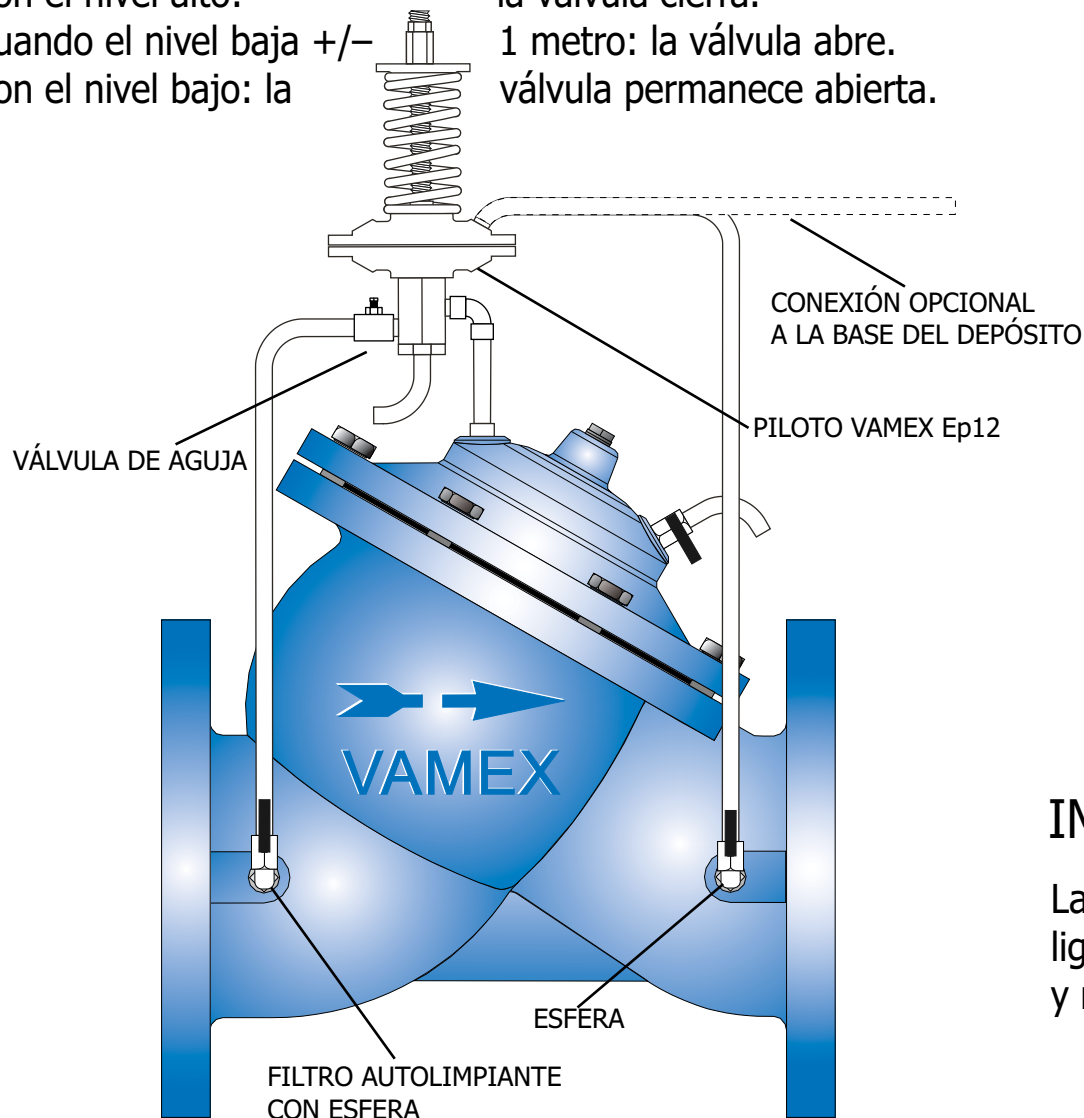
La presión mínima de entrada deberá ser ligeramente mayor que la altura del tanque, si pasa de 1 kg/cm<sup>2</sup> de más usar el modelo 1123.

# MODELO 1121 ALTITUD PARA NIVEL SEMI CONSTANTE BI-DIRECCIONAL

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Para tanques elevados a partir de 10 metros de altura.
- Cierra al nivel calibrado y abre cuando este desciende  $\pm 1$  mt.
- El nivel de cierre se calibra con el tornillo del piloto de control (Ep12).
- Con la acometida por debajo y la presión de entrada es menor que la carga estática del tanque el flujo regresa.
- El piloto de control comanda la válvula con la carga estática del tanque:

Con el nivel alto: la válvula cierra.  
Cuando el nivel baja  $\pm 1$  metro: la válvula abre.  
Con el nivel bajo: la válvula permanece abierta.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1121/F
MANÓMETRO	1121/M
VARILLA INDICADORA	1121/V
SWITCH LÍMITE	1121/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1121/LC
SOLENOIDE NA o NC	1121/S

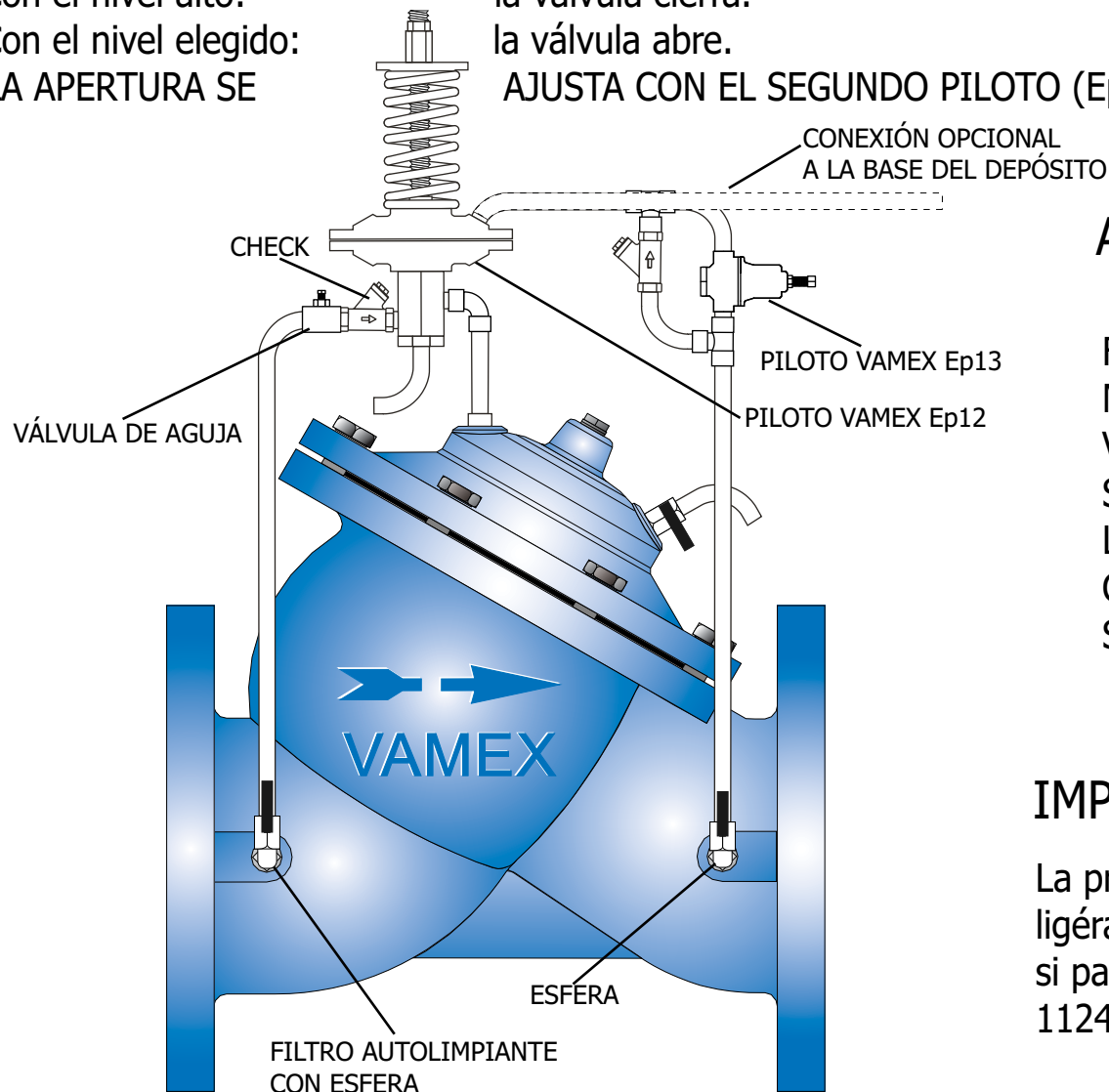
## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser ligeramente mayor que la altura del tanque y no pasar de 1 kg/cm<sup>2</sup> de más.

# MODELO 1122 ALTITUD PARA NIVEL MÁXIMO Y MÍNIMO

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Cierra al nivel máximo evitando que se derrame y abre al mínimo calibrado.
  - La velocidad de cierre se ajusta con la válvula de aguja.
  - El nivel de cierre se calibra con el tornillo del piloto de control (Ep12).
  - Apertura total.
  - Los pilotos de control comandan la válvula con la carga estática del tanque:  
Con el nivel alto: la válvula cierra.  
Con el nivel elegido: la válvula abre.
- +LA APERTURA SE AJUSTA CON EL SEGUNDO PILOTO (Ep13).



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1122/F
MANÓMETRO	1122/M
VARILLA INDICADORA	1122/V
SWITCH LÍMITE	1122/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1122/LC
CHECK	1122/C
SOLENOIDE NA o NC	1122/S

## IMPORTANTE:

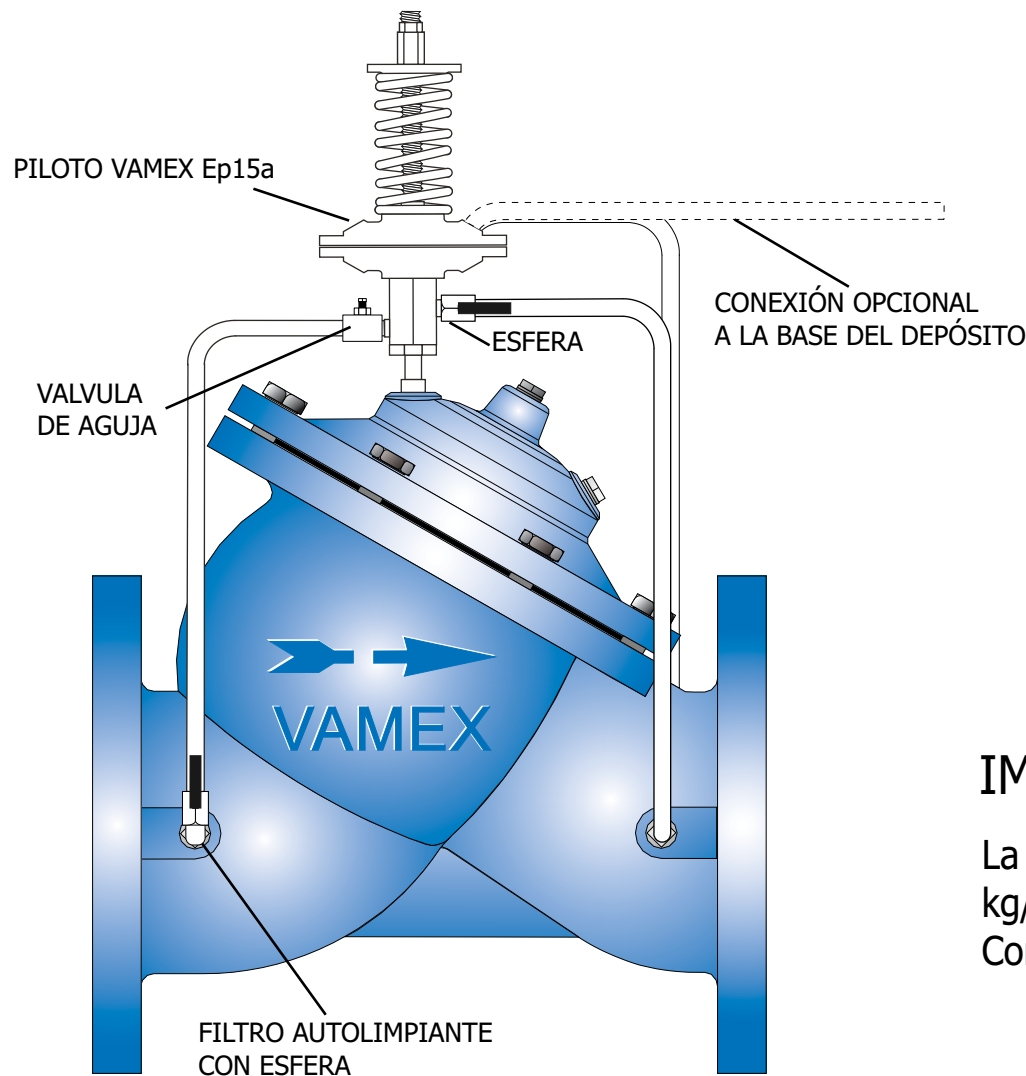
La presión mínima de entrada deberá ser ligeramente mayor que la altura del tanque, si pasa de 1 kg/cm<sup>2</sup> de más usar el modelo 1124.



# MODELO 1123 ALTITUD PARA NIVEL CONSTANTE CON PRESIÓN ALTA

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Mantiene el nivel constante del tanque elevado evitando que se derrame o se vacíe.
- La velocidad de cierre se ajusta con la válvula de aguja.
- El nivel de cierre se calibra con el tornillo del piloto de control (Ep15a).
- El piloto de control comanda la válvula con la carga estática del tanque:  
Con el nivel alto: la válvula cierra.  
Cuando el nivel desciende 1 metro: la válvula abre.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1123/F
MANÓMETRO	1123/M
VARILLA INDICADORA	1123/V
SWITCH LÍMITE	1123/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1123/LC
CHECK	1123/C
SOLENOIDE NA o NC	1123/S
PLACA DE ORIFICIO	1123/P

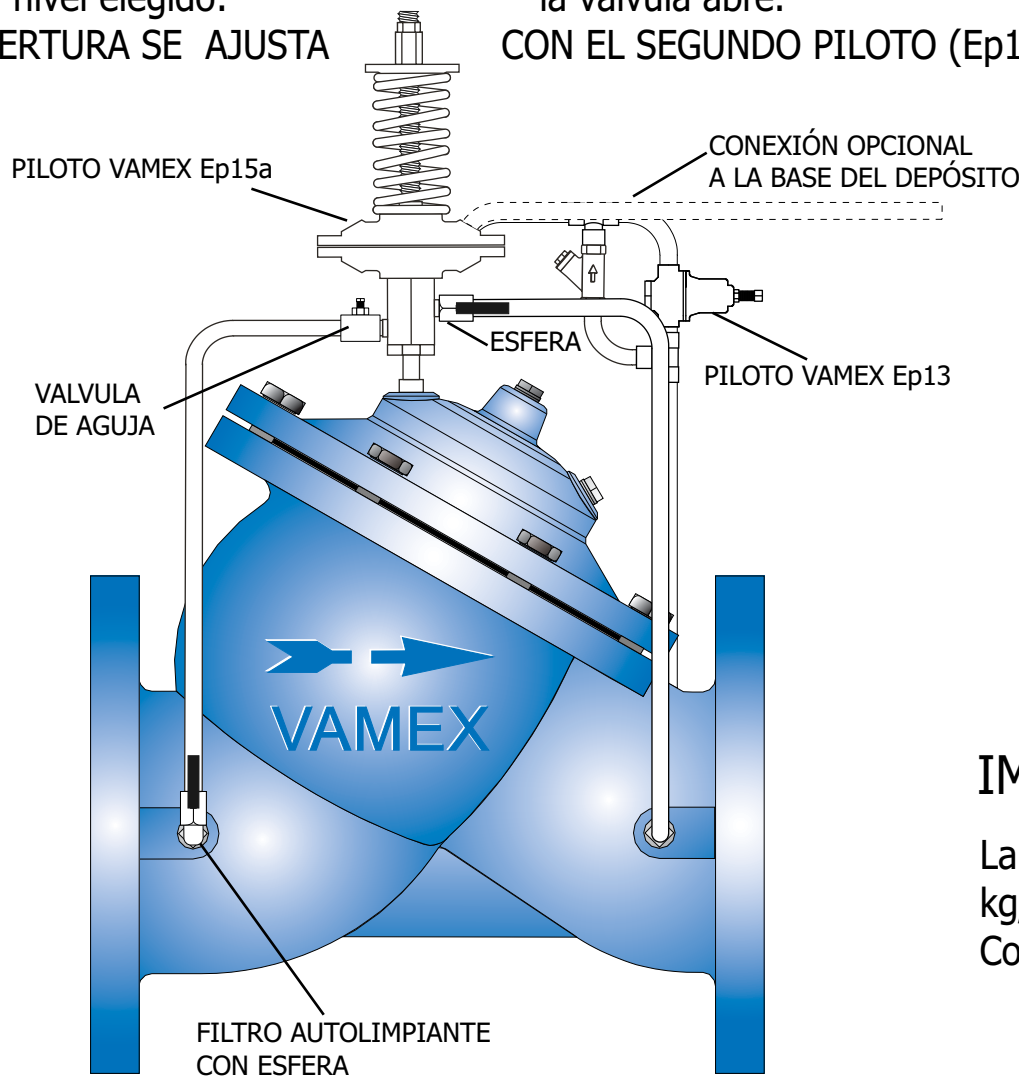
## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup> más los metros de altura del tanque.  
Con menor presión usar el modelo 1120.

# MODELO 1124 ALTITUD PARA NIVEL MÁXIMO Y MÍNIMO CON PRESIÓN ALTA

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Cierra al nivel máximo evitando que se derrame y abre al mínimo calibrado.
  - La velocidad de cierre se ajusta con la válvula de aguja.
  - El nivel de cierre se calibra con el tornillo del piloto de control (Ep15a).
  - Apertura total.
  - Los pilotos de control comandan la válvula con la carga estática del tanque:  
Con el nivel alto: la válvula cierra.  
Con el nivel elegido: la válvula abre.
- +LA APERTURA SE AJUSTA CON EL SEGUNDO PILOTO (Ep13).



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1124/F
MANÓMETRO	1124/M
VARILLA INDICADORA	1124/V
SWITCH LÍMITE	1124/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1124/LC
CHECK	1124/C
SOLENOIDE NA o NC	1124/S
PLACA DE ORIFICIO	1124/P

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup> más los metros de altura del tanque.  
Con menor presión usar el modelo 1122.

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y CONEXIONES EN CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR

CLASE	ROSCA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B1.20.1 NPT	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B1.20.1 NPT	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
CLASE	BRIDA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B16.1 F.F.	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B16.1 F.F.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
250	B16.1 F.R.	300 PSI ( 21.1 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
150	B16.42 F.R.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12
300	B16.42 F.R.	640 PSI ( 45.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 6545-12
150	B16.5 F.R.	284 PSI ( 20.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
300	B16.5 F.R.	741 PSI ( 52.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
400	B16.5 F.R.	988 PSI ( 69.4 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
600	B16.5 F.R.	1,481 PSI ( 104.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

Cuerpo:	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
Tapa:	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
Asiento:	Acero Inoxidable T316
Sello:	Buna "N" ASTM D2000
Vástago:	Acero Inoxidable AISI 316
Resorte:	Acero Inoxidable T316
Conexiones:	2", 2 1/2" y 3" de diámetro: Roscadas ANSI B1.20.1 2" a 24" de diámetro: Bridadas ANSI B16.1, 30": Bridadas ANSI B16.5
Recubrimiento:	Epóxico interior y Exterior Fundido por Calor, Según FDA y MSF-61
Metalurgia Opcional:	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12 Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

TABLA PARA SELECCIONAR DIÁMETROS POR GASTO EN VÁLVULAS DE CONTROL DE NIVEL

FLUJO MÁXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

\*Basado en velocidad del flujo al paso por la válvula de 4.5 m/s como gasto máximo según AWWA C530-7 (con el flujo máximo continuo la pérdida de carga es muy alta, consultar la tabla de pérdidas de carga para dimensionar correctamente)

PERDIDAS DE CARGA EN VÁLVULAS TOTALMENTE ABIERTAS TIPO "Y" MARCA VAMEX

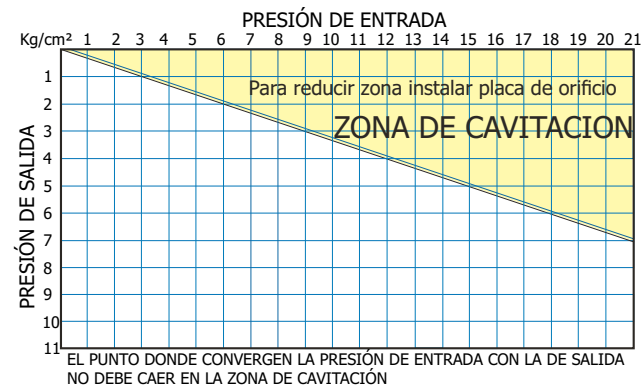
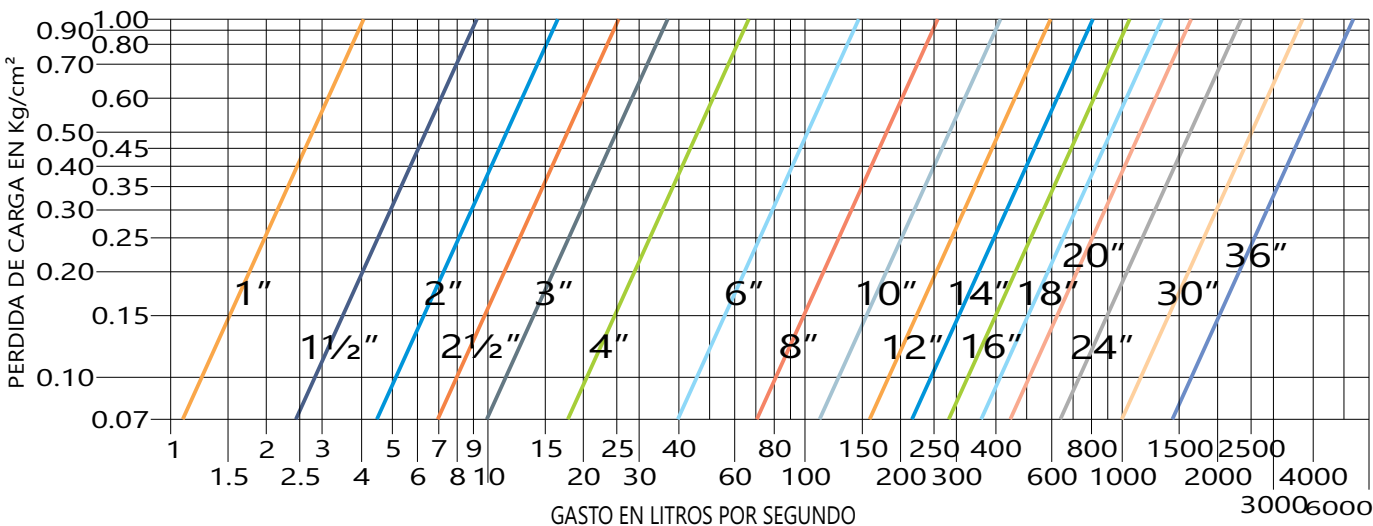


TABLA DE CAVITACIÓN

La presión mínima para la apertura total de la válvula es de 0.7 Kg/cm<sup>2</sup> (9 PSI). Para menor presión consúltenos

DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"	36"
Kv En LPS	17	27	38	69	153	271	427	615	835	1090	1380	1705	2450	3830	5525







CINCO AÑOS  
DE

[www.vamex.com.mx](http://www.vamex.com.mx)

# REDUCTORAS Y REGULADORAS DE PRESIÓN

Rev: oct 2020



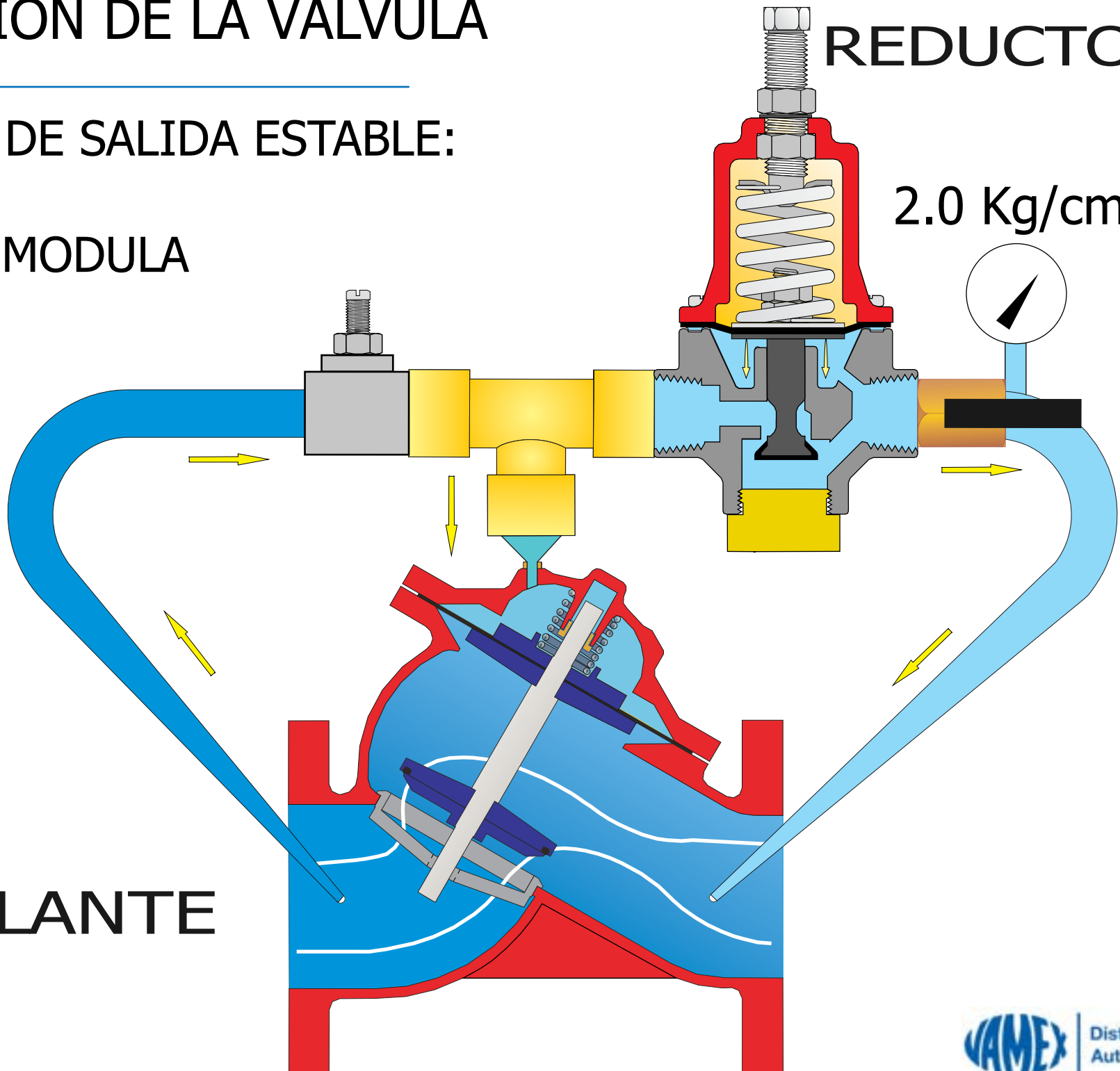
# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

PRESIÓN DE SALIDA ESTABLE:

VÁLVULA MODULA

REDUCTORA

2.0 Kg/cm<sup>2</sup>



MODULANTE



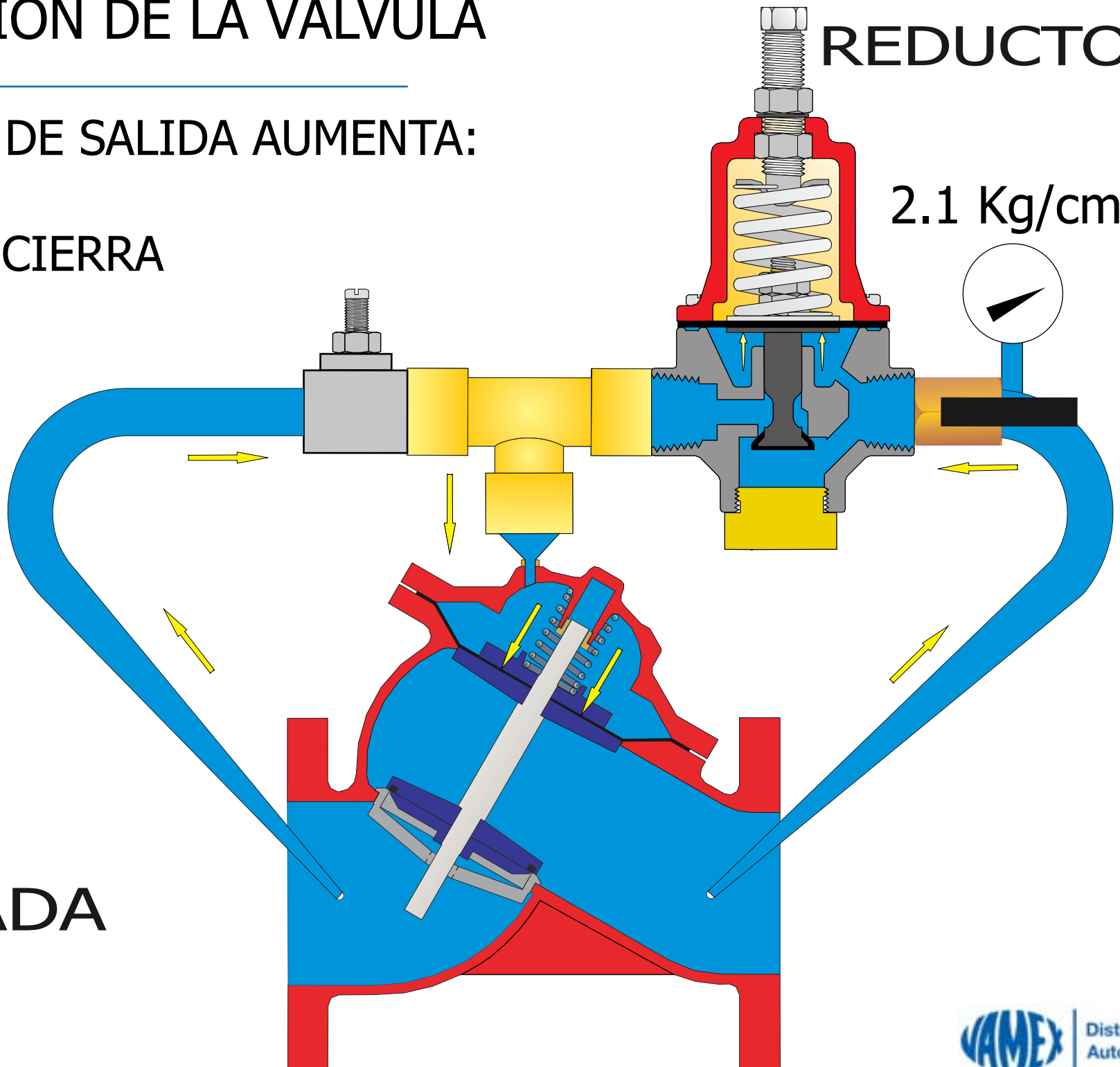
# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

PRESIÓN DE SALIDA AUMENTA:

VÁLVULA CIERRA

REDUCTORA

2.1 Kg/cm<sup>2</sup>



CERRADA

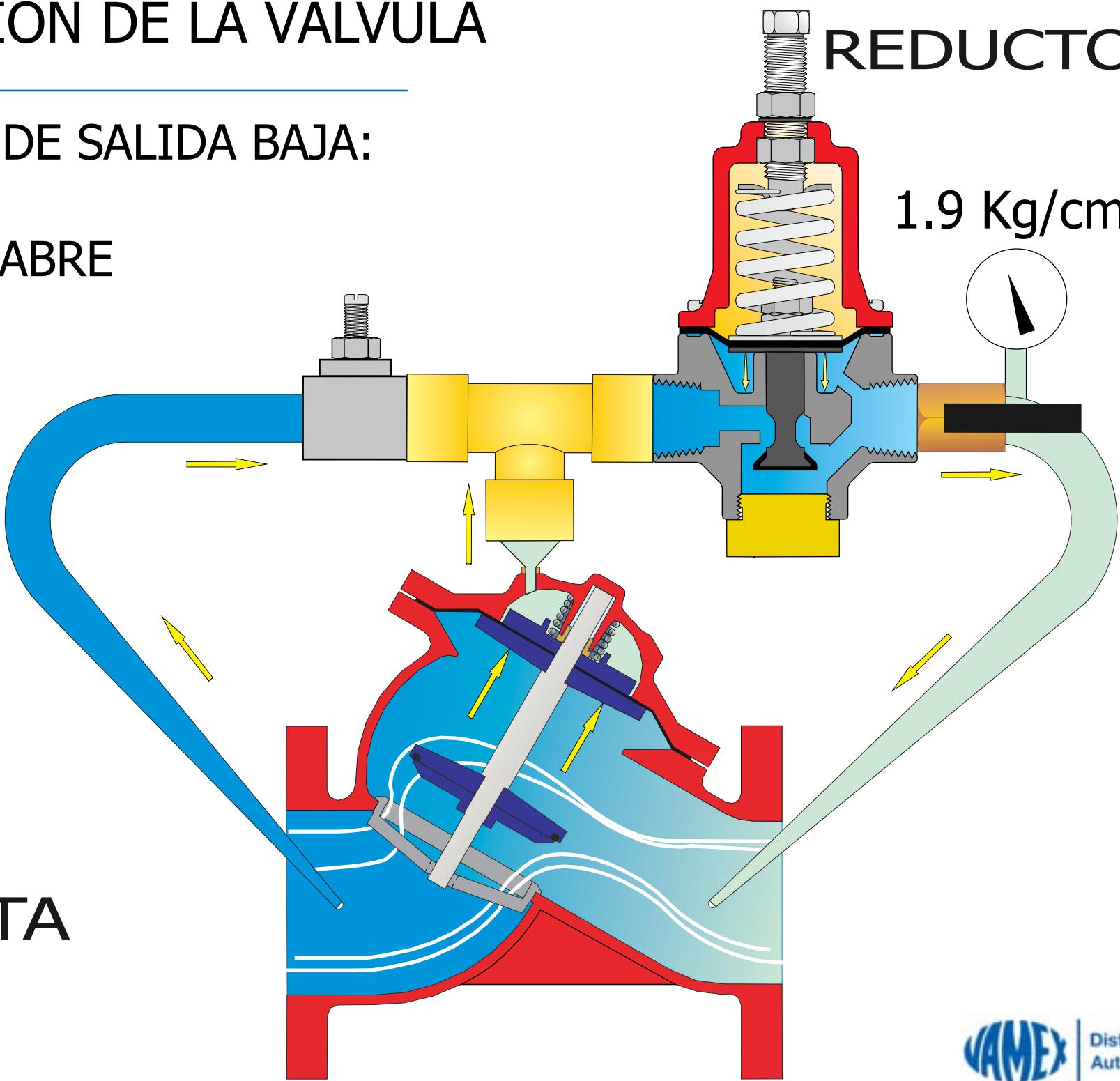
# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

PRESIÓN DE SALIDA BAJA:

VÁLVULA ABRE

REDUCTORA

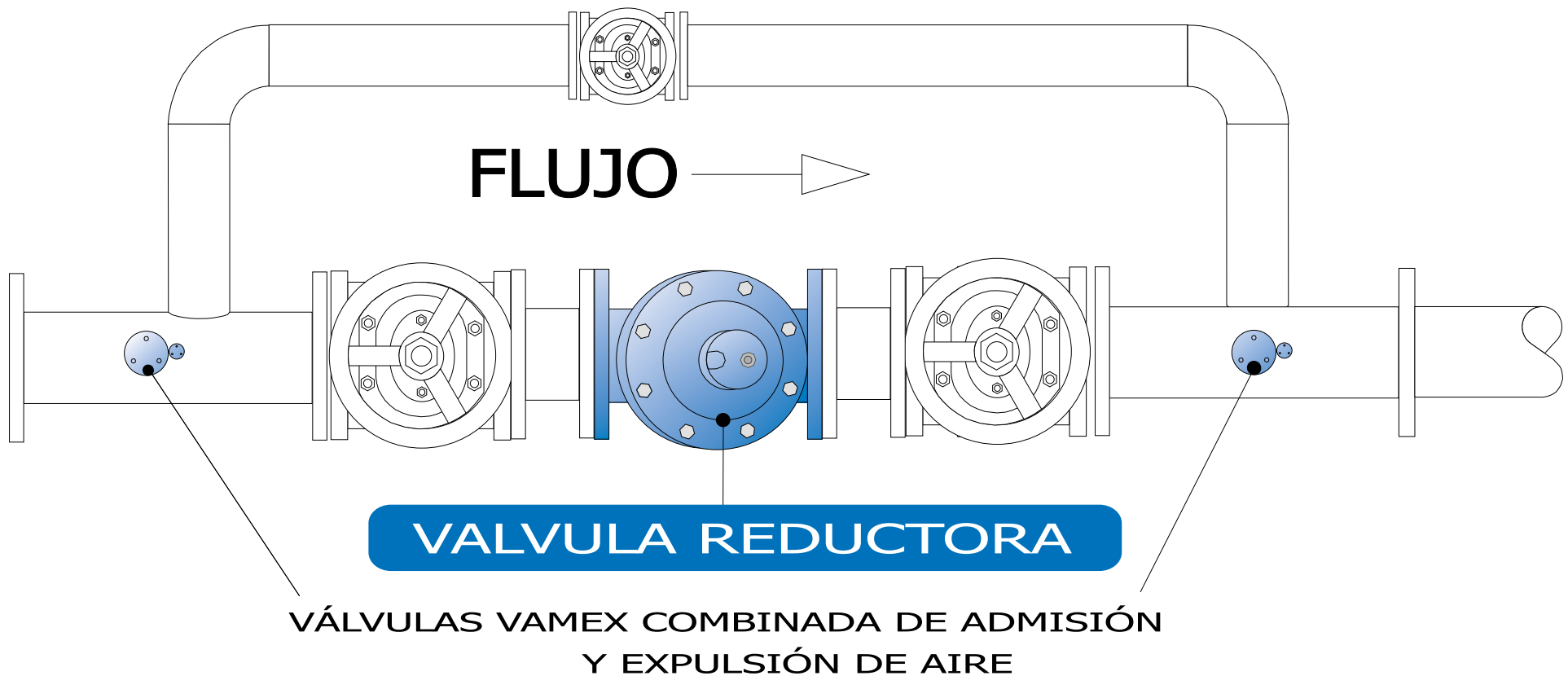
1.9 Kg/cm<sup>2</sup>



ABIERTA

## INSTALACION TIPO

Se recomienda que el diámetro del "by-pass" sea aproximadamente de un tercio del área de la válvula.



# MODELO 1130 REDUCTORA Y REGULADORA DE PRESIÓN

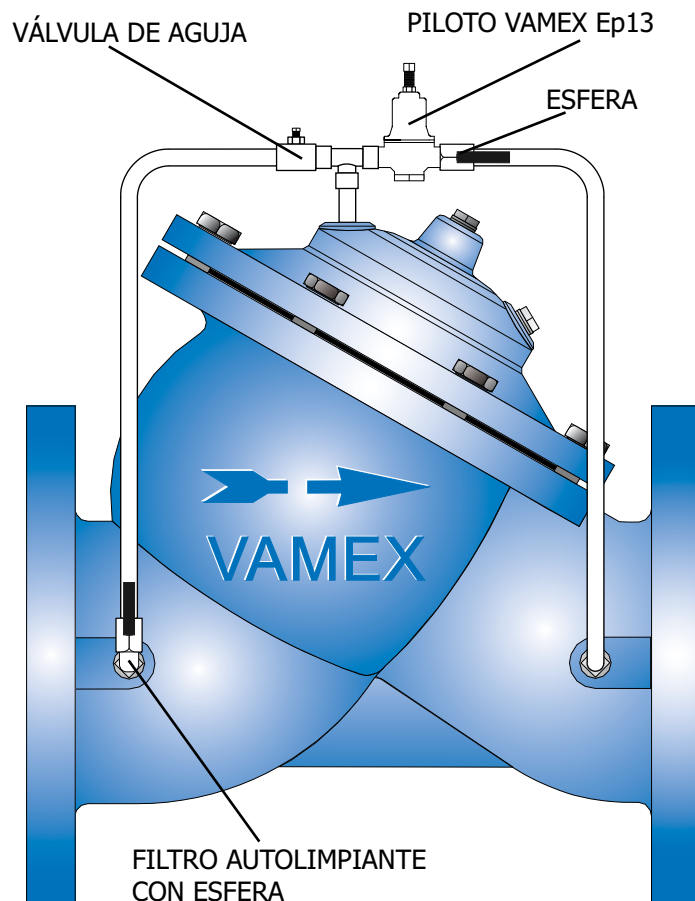
## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Reduce y mantiene estable la presión independientemente de las variaciones a la entrada.
- Cierra totalmente si aumenta la presión por falta de demanda.
- La presión de regulación se calibra con el tornillo del piloto de control.
- La velocidad de cierre y sensibilidad se ajusta con la válvula de aguja.

ENSAMBLE OPCIONAL:  
Doble cámara  
MODELO 2130

## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1130/F
MANÓMETRO	1130/M
VARILLA INDICADORA	1130/V
SWITCH LÍMITE	1130/SL
CHECK	1130/C
SOLENOIDE NC o NA	1130/S
LIMITADOR DE CARRERA	1130/LC
PLACA DE ORIFICIO	1130/P



## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.

# MODELO 1131 REDUCTORA Y REGULADORA DE PRESIÓN/SOSTENEDORA

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Reduce y mantiene estable la presión independientemente de las variaciones a la entrada.
  - Cierra totalmente si aumenta la presión por falta de demanda.
  - La presión de regulación se calibra con el tornillo del piloto de control.
  - La velocidad de cierre y sensibilidad se ajusta con la válvula de aguja.
- +SOSTIENE LA PRESIÓN DE ATRÁS FIJA.

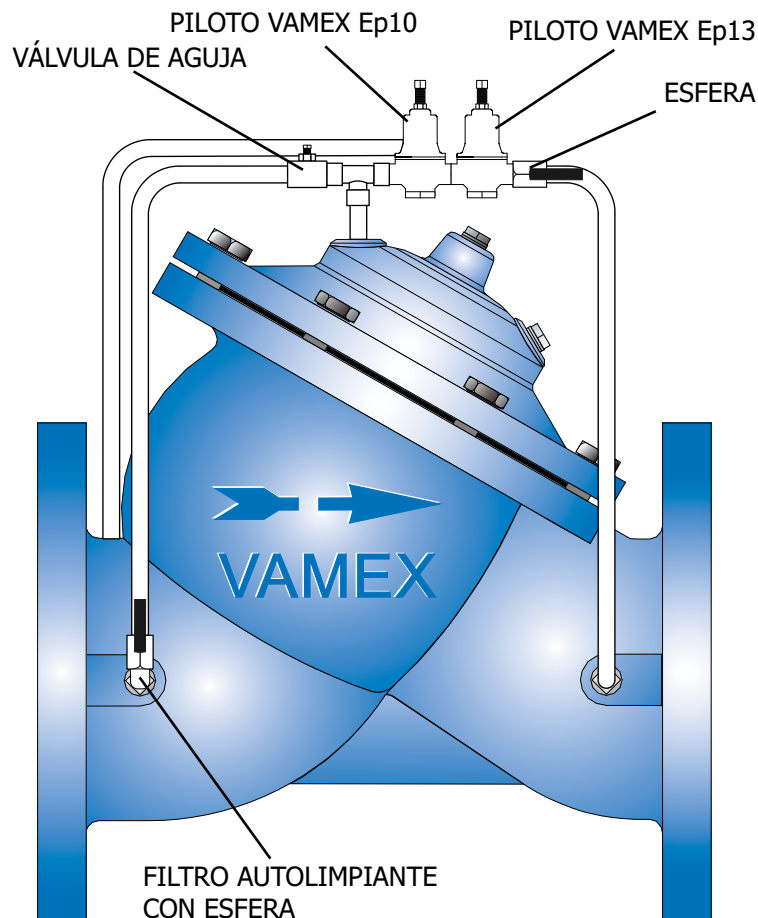
ENSAMBLE OPCIONAL:  
Doble cámara  
MODELO 2131

## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1131/F
MANÓMETRO	1131/M
VARILLA INDICADORA	1131/V
SWITCH LÍMITE	1131/SL
CHECK	1131/C
SOLENOIDE NC o NA	1131/S
LIMITADOR DE CARRERA	1131/LC
PLACA DE ORIFICIO	1131/P

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.





# MODELO 1132 REDUCTORA/REGULADORA DE PRESIÓN CON CIERRE RÁPIDO

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Reduce y mantiene estable la presión independientemente de las variaciones a la entrada.
- Cierra totalmente si aumenta la presión por falta de demanda.
- La presión de regulación se calibra con el tornillo del piloto de control.
- +SI LA PRESIÓN DE SALIDA AUMENTA SÚBITAMENTE VÁLVULA CIERRA RÁPIDO.

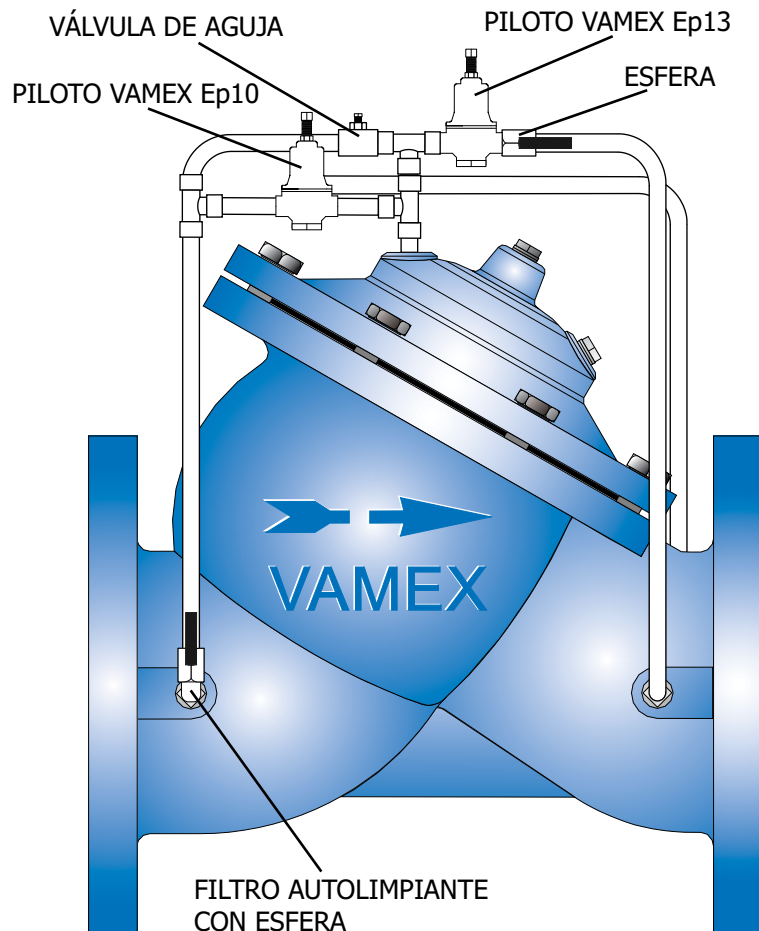
ENSAMBLE OPCIONAL:  
Doble cámara  
MODELO 2132

## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1132/F
MANÓMETRO	1132/M
VARILLA INDICADORA	1132/V
SWITCH LÍMITE	1132/SL
CHECK	1132/C
SOLENOIDE NC o NA	1132/S
LIMITADOR DE CARRERA	1132/LC
PLACA DE ORIFICIO	1132/P

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.



# MODELO 1133 REDUCTORA/REGULADORA DE PRESIÓN CON "BY PASS" PARA POCO GASTO

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Reduce y mantiene estable la presión independientemente de las variaciones a la entrada.
  - Cierra totalmente si aumenta la presión por falta de demanda.
  - La presión de regulación se calibra con el tornillo del piloto de control.
  - La velocidad de cierre y sensibilidad se ajusta con la válvula de aguja.
- +ESTABLE EN GASTOS MÍNIMO.

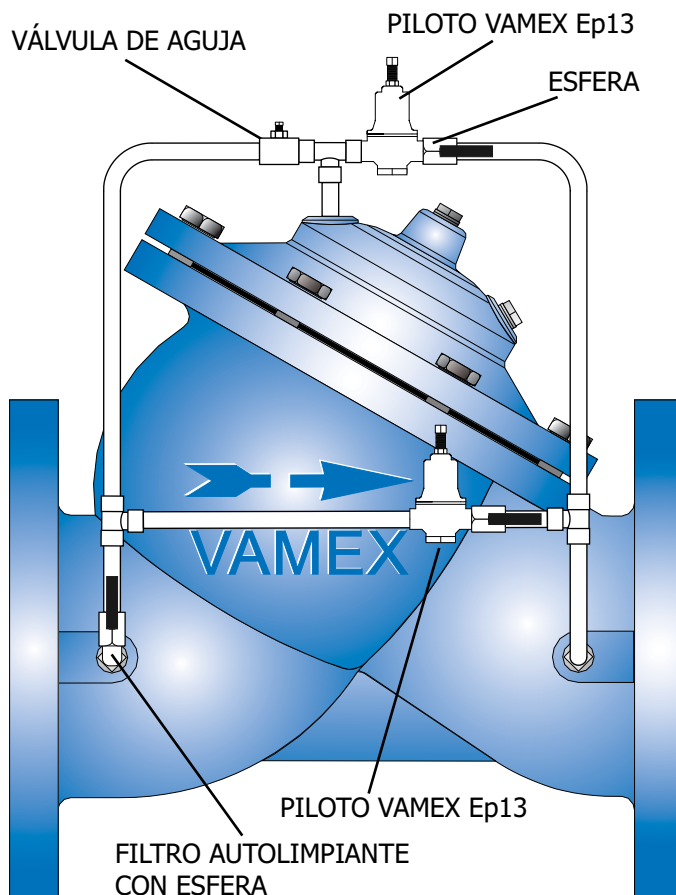
ENSAMBLE OPCIONAL:  
Doble cámara  
MODELO 2133

## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1133/F
MANÓMETRO	1133/M
VARILLA INDICADORA	1133/V
SWITCH LÍMITE	1133/SL
CHECK	1133/C
SOLENOIDE NC o NA	1133/S
LIMITADOR DE CARRERA	1133/LC
PLACA DE ORIFICIO	1133/P

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.

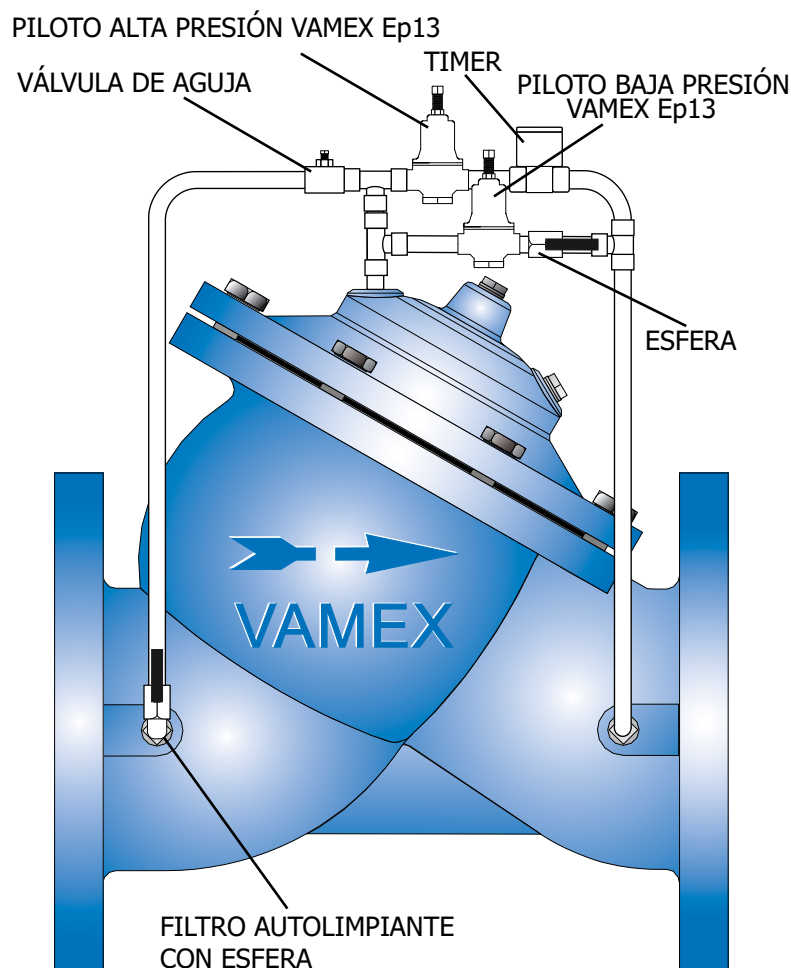


# MODELO 1134 REDUCTORA/REGULADORA CON TIMER PARA CAMBIO DE PRESIÓN

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Reduce y mantiene estable la presión independientemente de las variaciones a la entrada.
  - Cierra totalmente si aumenta la presión por falta de demanda.
  - La presión de regulación se calibra con el tornillo del piloto de control.
  - La velocidad de cierre y sensibilidad se ajustan con la válvula de aguja.
- +SE CALIBRA A DOS PRESIONES SEGÚN HORARIO.  
+EL CAMBIO DE PRESIÓN DE PROGRAMA CON EL TIMER DE BATERÍAS.

ENSAMBLE OPCIONAL:  
Doble cámara  
MODELO 2134



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1134/F
MANÓMETRO	1134/M
VARILLA INDICADORA	1134/V
SWITCH LÍMITE	1134/SL
CHECK	1134/C
SOLENOIDE NC o NA	1134/S
LIMITADOR DE CARRERA	1134/LC
PLACA DE ORIFICIO	1134/P

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.



# MODELO 1135 REDUCTORA/REGULADORA CON APERTURA TOTAL POR BAJA PRESIÓN

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Reduce y mantiene estable la presión independientemente de las variaciones a la entrada.
  - Cierra totalmente si aumenta la presión por falta de demanda.
  - La presión de regulación se calibra con el tornillo del piloto de control.
  - La velocidad de cierre y sensibilidad se ajusta con la válvula de aguja.
- +ABRE TOTALMENTE SIN REGULAR SI LA PRESIÓN DE ENTRADA BAJA SIGNIFICATIVAMENTE.  
+CON OTRO PILOTO SE ESTABLECE LA PRESIÓN DE LA APERTURA TOTAL.

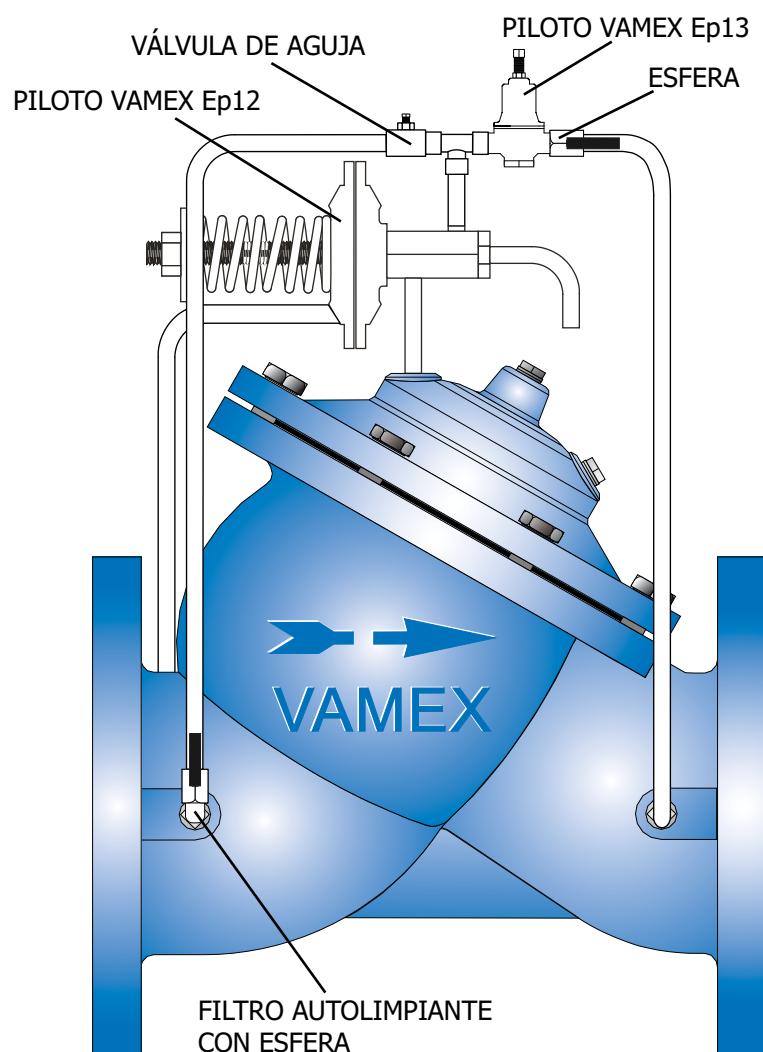
**ENSAMBLE OPCIONAL:**  
Doble cámara  
MODELO 2135

## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1135/F
MANÓMETRO	1135/M
VARILLA INDICADORA	1135/V
SWITCH LÍMITE	1135/SL
CHECK	1135/C
SOLENOIDE NC o NA	1135/S

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.



# MODELO 1136 REDUCTORA HIDRÁULICA CON DOBLE CAMBIO DE PRESIÓN SEGÚN DEMANDA

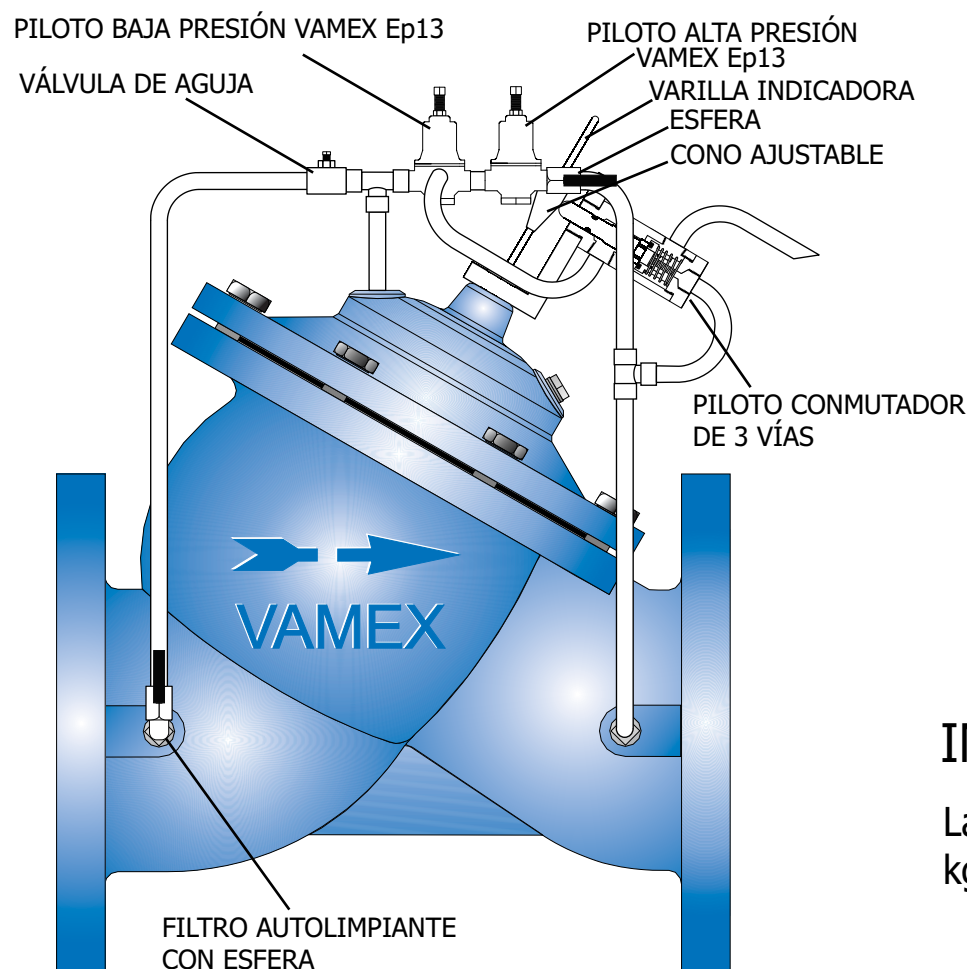
## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Reduce y mantiene estable la presión de salida independientemente de las variaciones a la entrada.
- Cierra totalmente si aumenta la presión por falta de demanda.
- Las presiones de regulación se calibran con los tornillos de los pilotos de control.
- La velocidad de cierre y sensibilidad se ajusta con la válvula de aguja.

+CUENTA CON DOS PILOTOS REDUCTORES DE PRESIÓN.

+CON POCA DEMANDA OPERA CON PRESIÓN BAJA Y CONMUTA A PRESIÓN ALTA CUANDO EL GASTO AUMENTA.

La varilla indicadora sube o baja dependiendo la demanada, cuenta con un cono ajustable que al presionar el pistón del piloto conmutador de tres vías manda la señal al piloto de baja o alta presión.



## ENSAMBLE OPCIONAL:

Doble cámara  
MODELO 2136

## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1136/F
MANÓMETRO	1136/M
VARILLA INDICADORA	1136/V
SWITCH LÍMITE	1136/SL
LIMITADOR DE CARRERA	1136/LC
CHECK	1136/C
SOLENOIDE NC o NA	1136/S
PLACA DE ORIFICIO	1136/P

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.

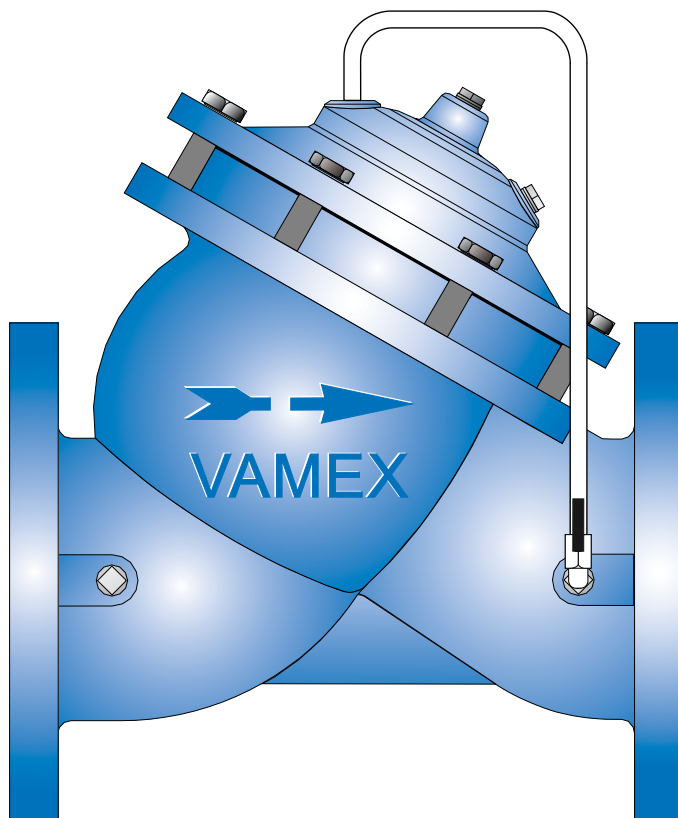


# MODELO 2139 REDUCTORA DE PRESIÓN PROPORCIONAL

---

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Reduce la presión de entrada en una proporción aproximada de 2.7 A 1.
- La presión de salida será menor en proporción a la de entrada.
- Cierra totalmente si aumenta la presión por falta de demanda.
- Doble cámara.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
MANÓMETRO	2135/M
VARILLA INDICADORA	2135/V
SWITCH LÍMITE	2135/SL



ESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y CONEXIONES EN CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR

CLASE	ROSCA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B1.20.1 NPT	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B1.20.1 NPT	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
CLASE	BRIDA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B16.1 F.F.	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B16.1 F.F.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
250	B16.1 F.R.	300 PSI ( 21.1 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
150	B16.42 F.R.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12
300	B16.42 F.R.	640 PSI ( 45.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 6545-12
150	B16.5 F.R.	284 PSI ( 20.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
300	B16.5 F.R.	741 PSI ( 52.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
400	B16.5 F.R.	988 PSI ( 69.4 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
600	B16.5 F.R.	1,481 PSI ( 104.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

Cuerpo:	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
Tapa:	Hierro gris ASTM A126 Grado B
Asiento:	Acero Inoxidable T316
Sello:	Buna "N" ASTM D2000
Vástago:	Acero Inoxidable AISI 316
Resorte:	Acero Inoxidable T316
Conexiones:	2", 2 1/2" y 3" de diámetro: Roscadas ANSI B1.20.1 2" a 24" de diámetro: Bridadas ANSI B16.1, 30": Bridadas ANSI B16.5
Recubrimiento:	Epóxico interior y Exterior Fundido por Calor, Según FDA y MSF-61
Metalurgia Opcional:	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12 Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

TABLA PARA SELECCIONAR DIÁMETROS POR GASTO EN VÁLVULAS REDUCTORAS Y REGULADORAS DE PRESIÓN

FLUJO MÁXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

\*Basado en velocidad del flujo al paso por la válvula de 4.5 m/s como gasto máximo según AWWA C530-7 (con el flujo máximo continuo la pérdida de carga es muy alta, consultar la tabla de pérdidas de carga para dimensionar correctamente)

PERDIDAS DE CARGA EN VÁLVULAS TOTALMENTE ABIERTAS TIPO "Y" MARCA VAMEX

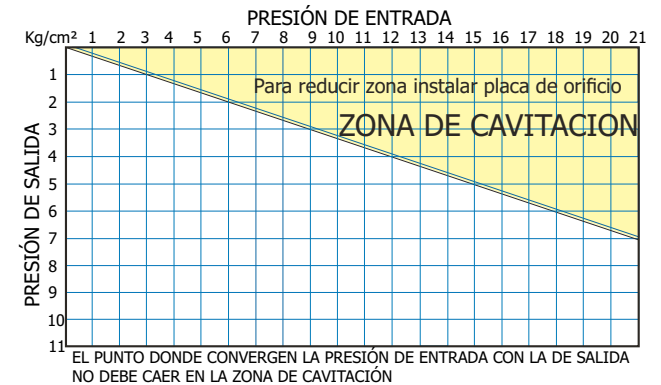
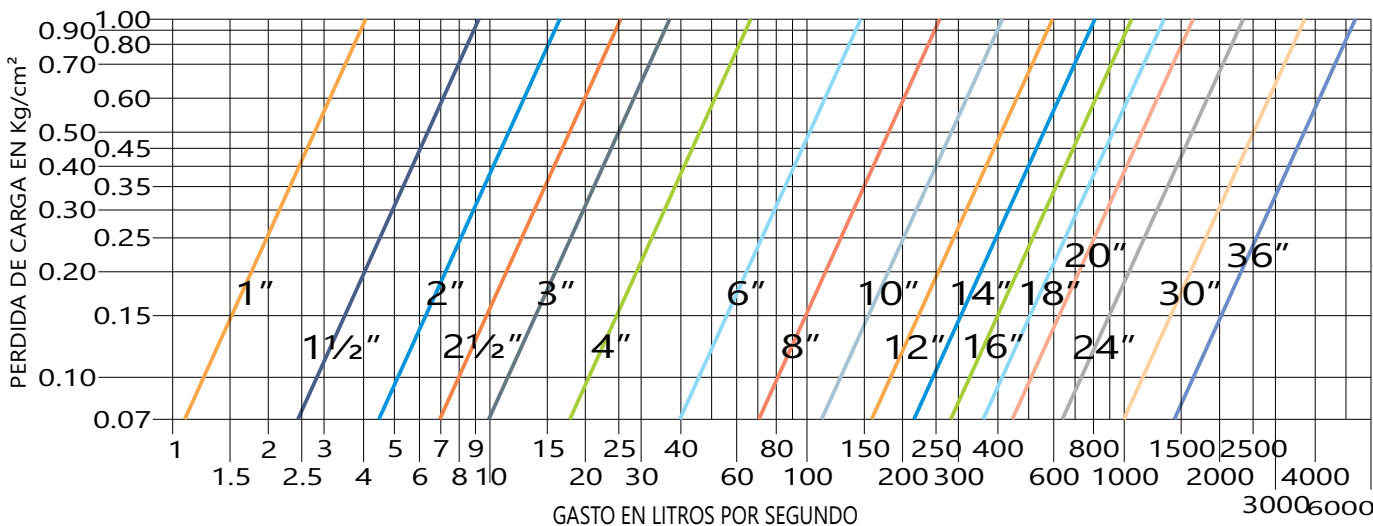


TABLA DE CAVITACIÓN

La presión mínima para la apertura total de la válvula es de 0.7 Kg/cm<sup>2</sup> (9 PSI).  
Para menor presión consúltenos

DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"	36"
Kv En LPS	17	27	38	69	153	271	427	615	835	1090	1380	1705	2450	3830	5525





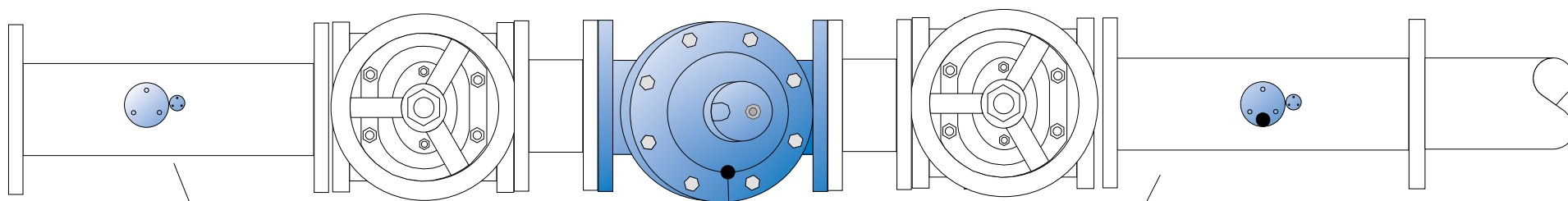
# SECCIONAMIENTO

Rev: oct 2020



# INSTALACIÓN TIPO

FLUJO →



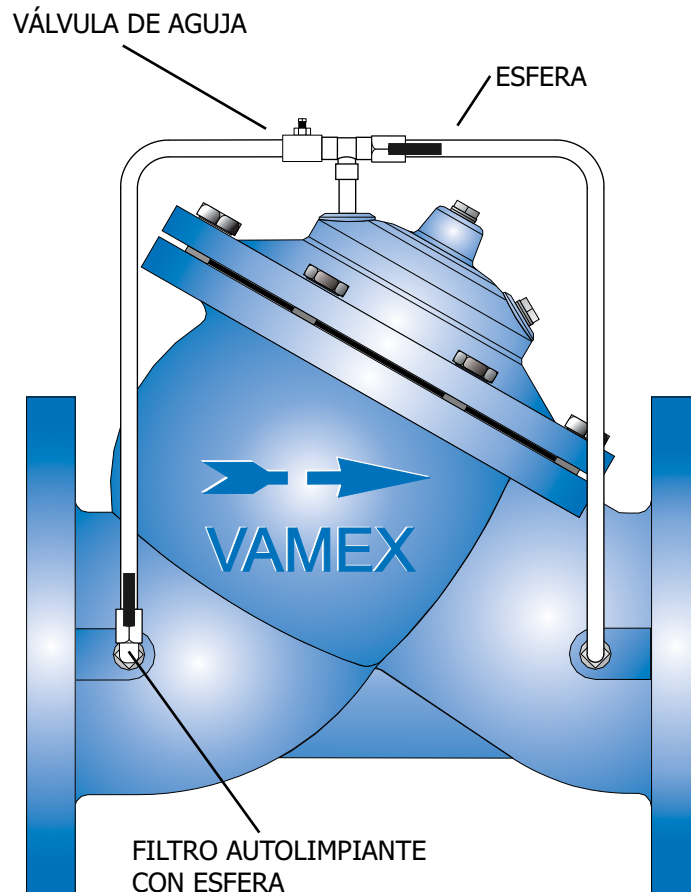
**SECCIONAMIENTO HIDRÁULICO**  
VÁLVULAS VAMEX COMBINADA DE ADMISIÓN  
Y EXPULSIÓN DE AIRE



# MODELO 1140 SECCIONAMIENTO MANUAL

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Abre o cierra manualmente con la válvula de esfera.
- Apertura total.
- La velocidad de cierre se ajusta con la válvula de aguja.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1140/F
MANÓMETRO	1140/M
VARILLA INDICADORA	1140/V
SWITCH LÍMITE	1140/SL
CHECK	1140/C
LIMITADOR DE CARRERA	1140/LC

## IMPORTANTE:

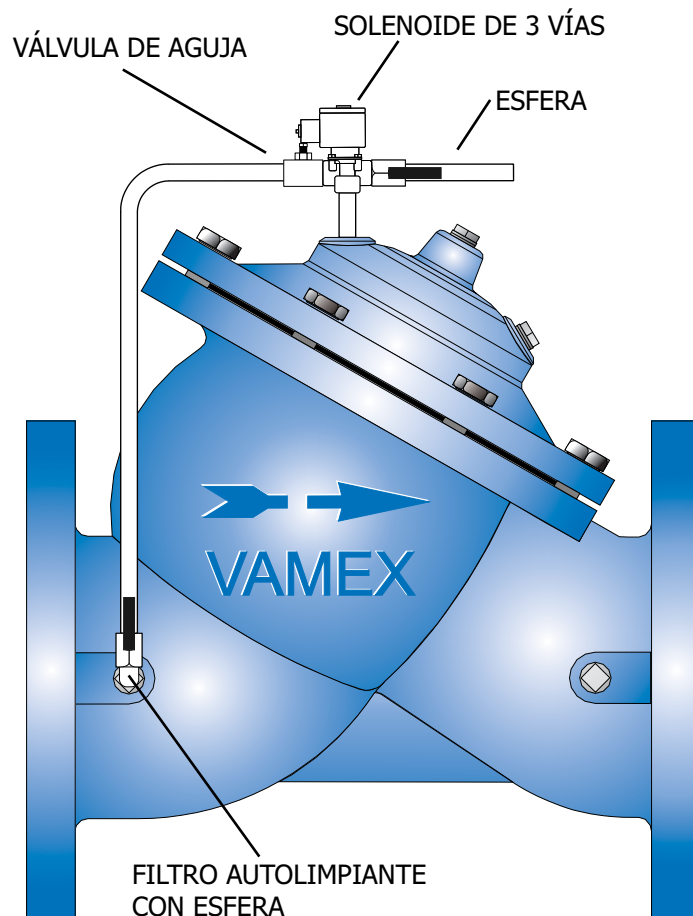
La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.



# MODELO 1141 SECCIONAMIENTO ELÉCTRICO

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Abre o cierra energizando o desenergizando el solenoide.
- Apertura total.
- La velocidad de cierre se ajusta con la válvula de aguja.
- El solenoide puede ser de cualquier tipo y voltaje.
- Se puede instalar un segundo solenoide combinado con un PLC para hacer una válvula multifuncional.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1141/F
MANÓMETRO	1141/M
VARILLA INDICADORA	1141/V
SWITCH LÍMITE	1141/SL
CHECK	1141/C
LIMITADOR DE CARRERA	1141/LC

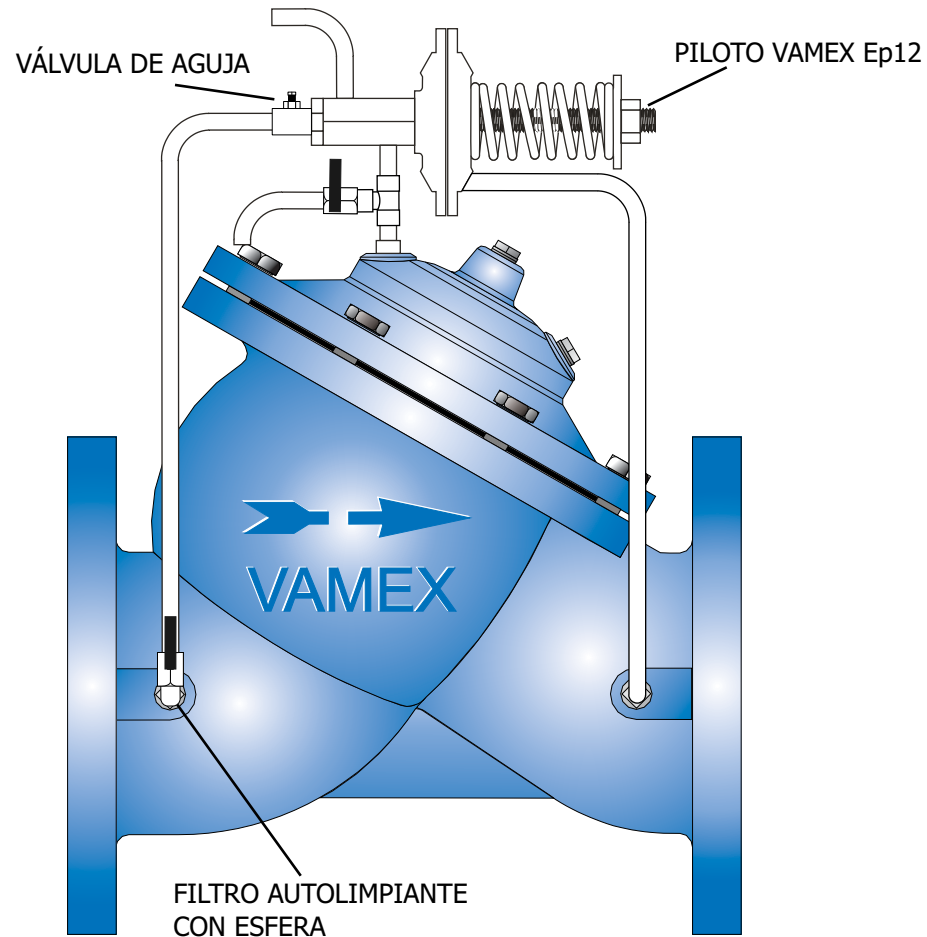
## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.

# MODELO 1142 SECCIONAMIENTO POR FUGA

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Cierra cuando detecta que la presión desciende.
- La presión de cierre se ajusta con el tornillo del piloto.
- Se puede agregar funciones como reductora o sostenedora.
- El restablecimiento es manual.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1142/F
MANÓMETRO	1142/M
VARILLA INDICADORA	1142/V
SWITCH LÍMITE	1142/SL
CHECK	1142/C
LIMITADOR DE CARRERA	1142/LC

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y CONEXIONES EN CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR

CLASE	ROSCA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B1.20.1 NPT	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B1.20.1 NPT	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
CLASE	BRIDA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B16.1 F.F.	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B16.1 F.F.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
250	B16.1 F.R.	300 PSI ( 21.1 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
150	B16.42 F.R.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12
300	B16.42 F.R.	640 PSI ( 45.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 6545-12
150	B16.5 F.R.	284 PSI ( 20.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
300	B16.5 F.R.	741 PSI ( 52.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
400	B16.5 F.R.	988 PSI ( 69.4 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
600	B16.5 F.R.	1,481 PSI ( 104.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

<b>Cuerpo:</b>	<b>Hierro Gris ASTM A126 Grado B</b>
<b>Tapa:</b>	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
<b>Asiento:</b>	<b>Acero Inoxidable T316</b>
<b>Sello:</b>	Buna "N" ASTM D2000
<b>Vástago:</b>	<b>Acero Inoxidable AISI 316</b>
<b>Resorte:</b>	Acero Inoxidable T316
<b>Conexiones:</b>	<b>2", 2 1/2" y 3" de diámetro: Roscadas ANSI B1.20.1</b> 2" a 24" de diámetro: Bridadas ANSI B16.1, 30": Bridadas ANSI B16.5
<b>Recubrimiento:</b>	<b>Epóxico interior y Exterior Fundido por Calor, Según FDA y MSF-61</b>
<b>Metalurgia Opcional:</b>	<b>Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12</b> Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

TABLA PARA SELECCIONAR DIÁMETROS POR GASTO EN VÁLVULAS DE SECCIONAMIENTO

FLUJO MÁXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

\*Basado en velocidad del flujo al paso por la válvula de 4.5 m/s como gasto máximo según AWWA C530-7 (con el flujo máximo continuo la pérdida de carga es muy alta, consultar la tabla de pérdidas de carga para dimensionar correctamente)

PERDIDAS DE CARGA EN VÁLVULAS TOTALMENTE ABIERTAS TIPO "Y" MARCA VAMEX

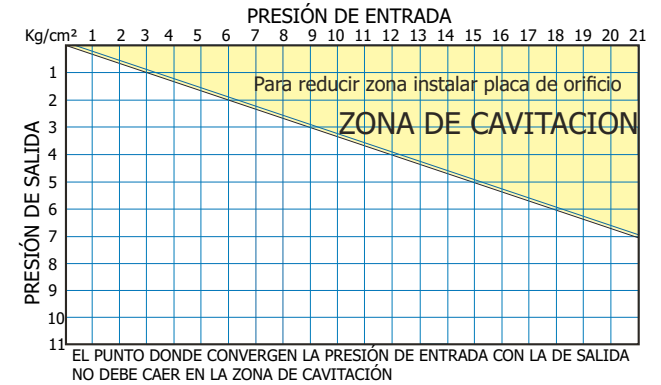
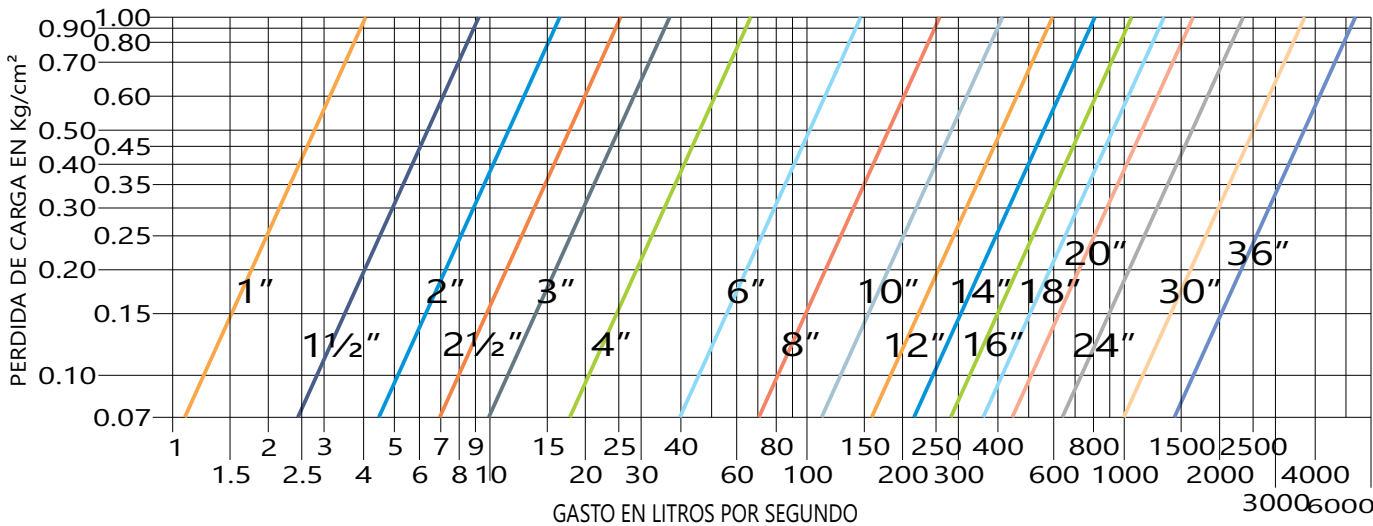
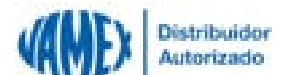


TABLA DE CAVITACIÓN

La presión mínima para la apertura total de la válvula es de 0.7 Kg/cm<sup>2</sup> (9 PSI).  
Para menor presión consúltenos

DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"	36"
Kv En LPS	17	27	38	69	153	271	427	615	835	1090	1380	1705	2450	3830	5525







CINCO AÑOS  
DE  
GARANTIA



# CONTROL DE GASTO

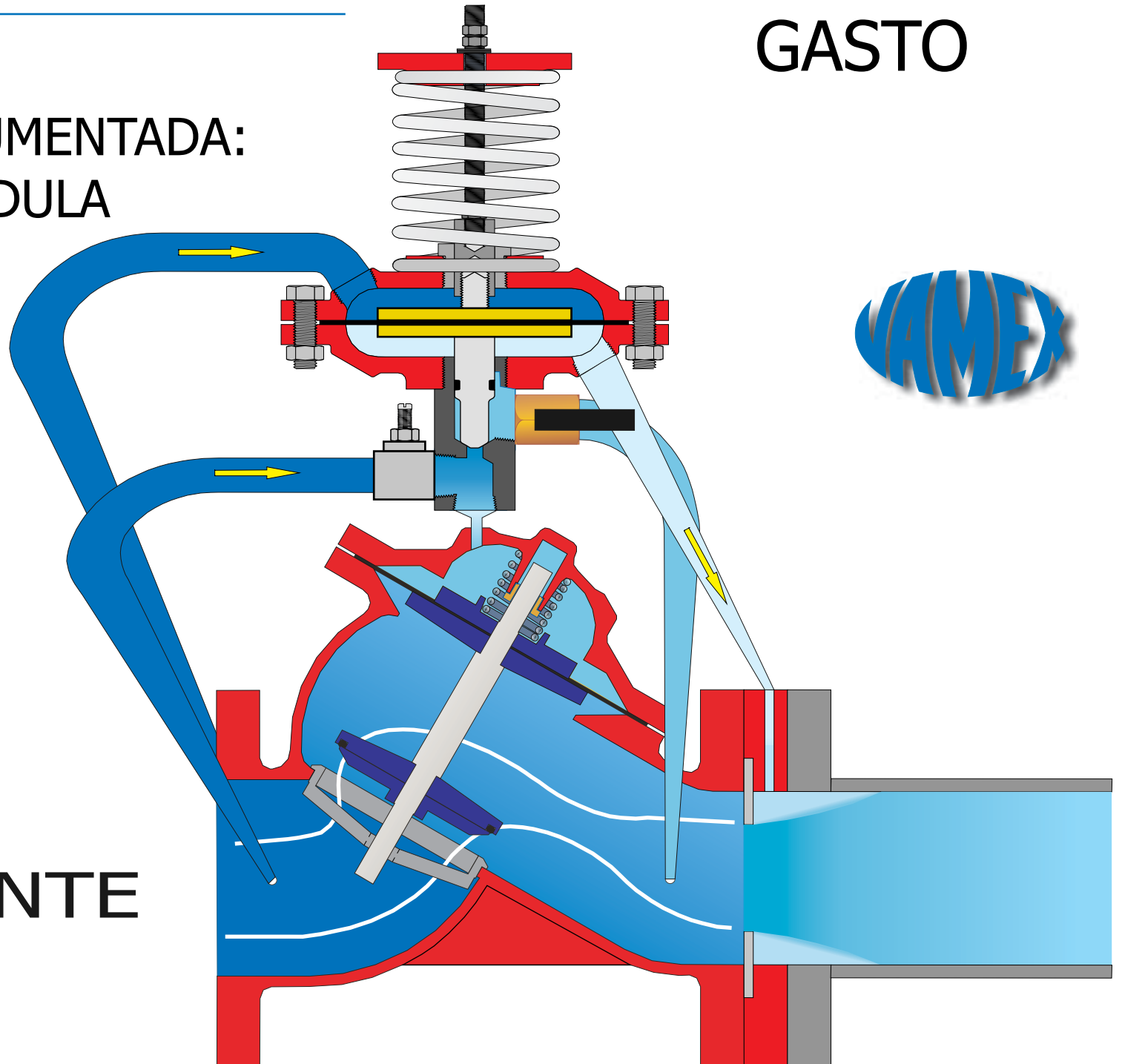
Rev: oct 2020



# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

# CONTROL DE GASTO

DEMANDA AUMENTADA:  
VÁLVULA MODULA



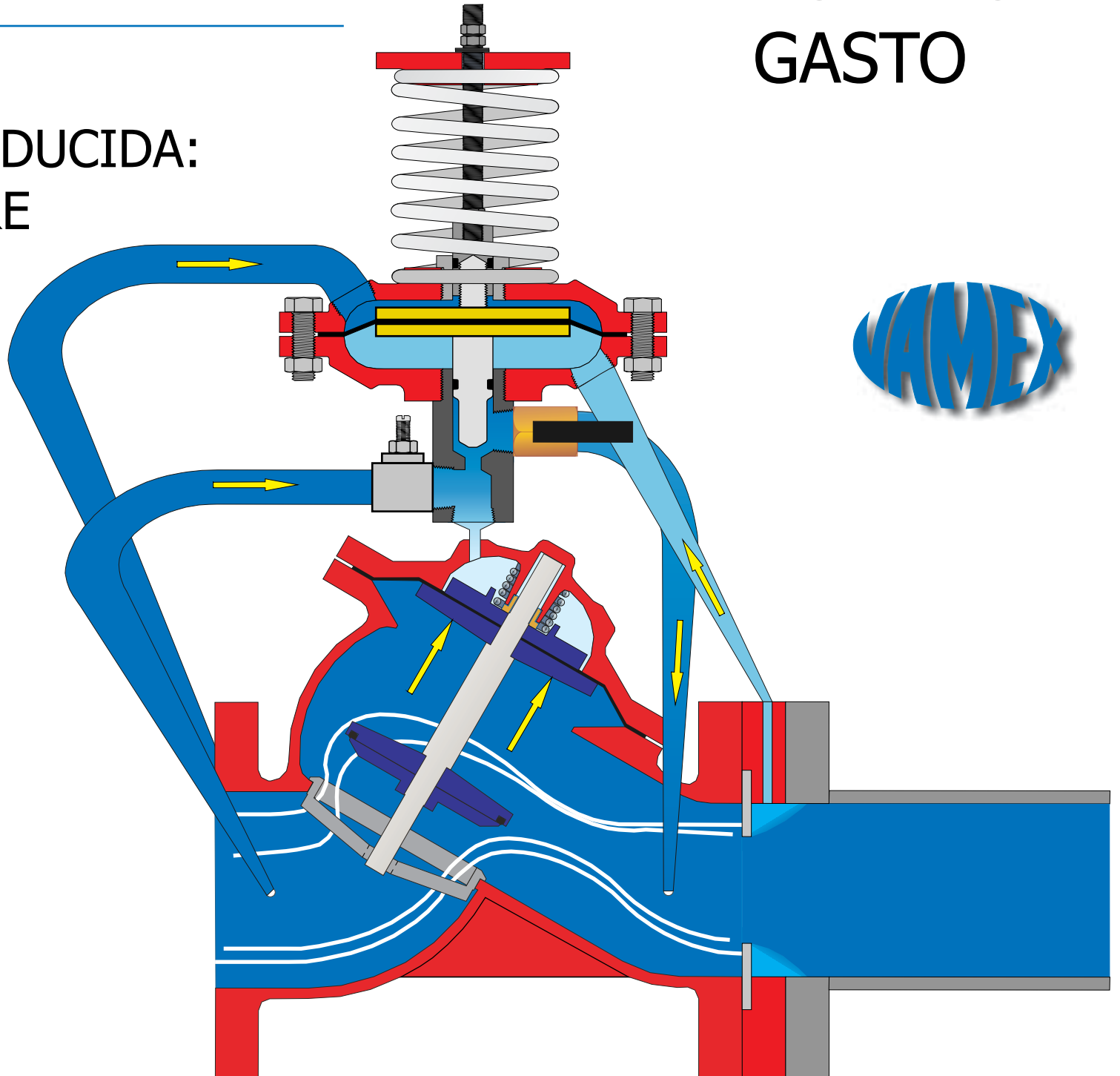
MODULANTE



# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

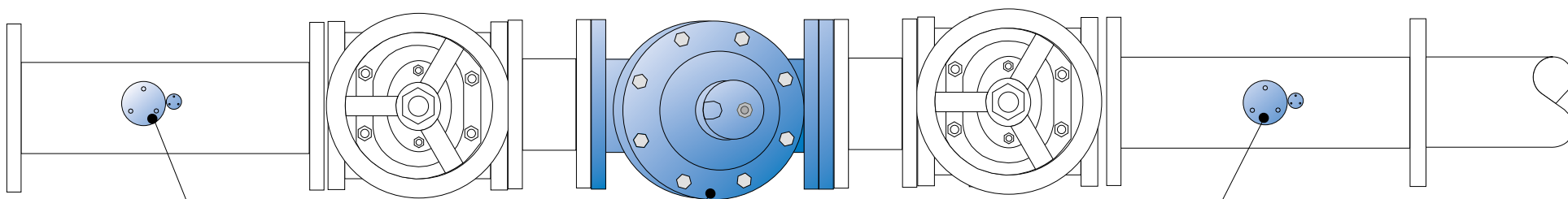
# CONTROL DE GASTO

DEMANDA REDUCIDA:  
VÁLVULA ABRE



ABIERTA

# INSTALACIÓN TIPO



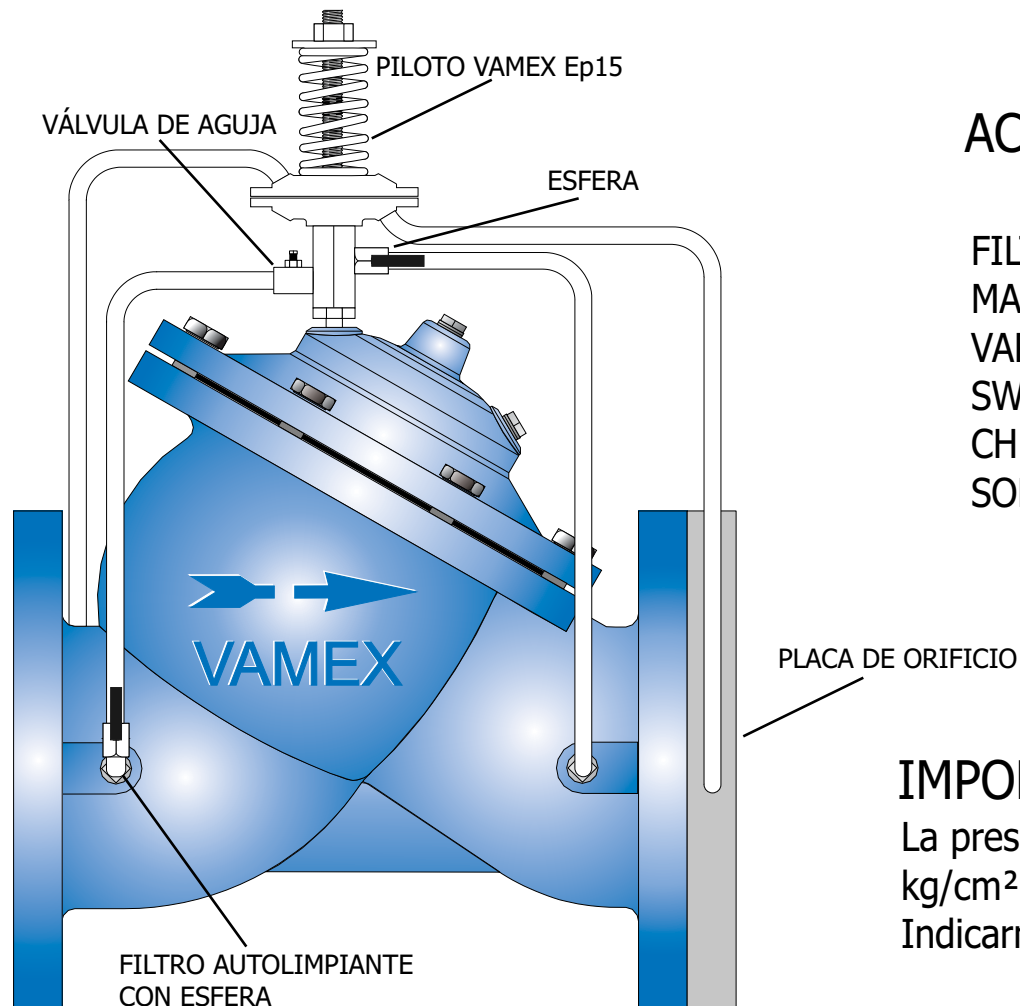
**VÁLVULA DE CONTROL DE GASTO**

VÁLVULAS VAMEX COMBINADA DE ADMISIÓN  
Y EXPULSIÓN DE AIRE

# MODELO 1150 CONTROL DE GASTO

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Mantiene el gasto constante.
- Si aumenta la demanda regula el gasto.
- El gasto se calibra con el tornillo del piloto de control.
- La velocidad de cierre y sensibilidad se ajusta con la válvula de aguja.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1150/F
MANÓMETRO	1150/M
VARILLA INDICADORA	1150/V
SWITCH LÍMITE	1150/SL
CHECK	1150/C
SOLENOIDE NC o NA	1150/S

## IMPORTANTE:

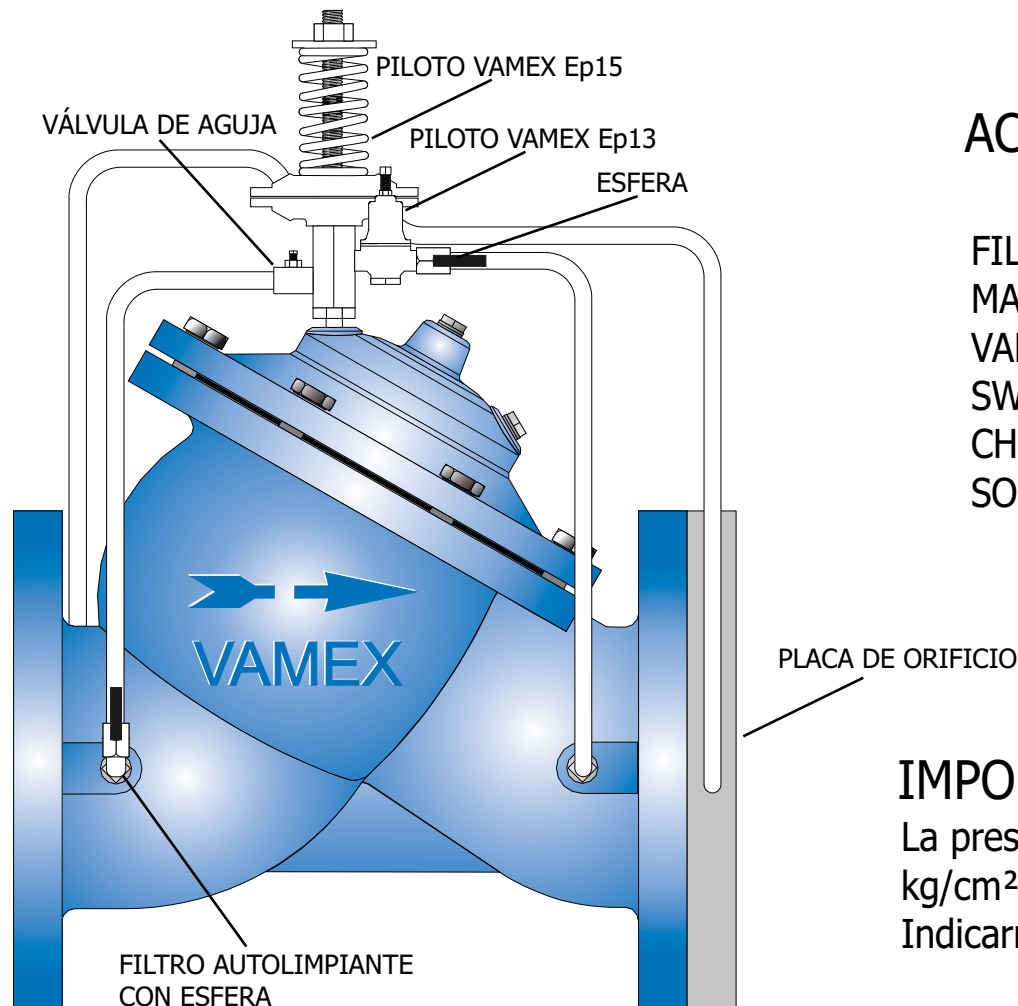
La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.

Indicarnos presión y gasto.

# MODELO 1151 CONTROL DE GASTO Y REDUCTORA DE PRESIÓN

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Mantiene el gasto constante.
  - Si aumenta la demanda regula el gasto.
  - El gasto se calibra con el tornillo del piloto de control.
  - La velocidad de cierre y sensibilidad se ajusta con la válvula de aguja.
- +ACTÚA COMO REDUCTORA CUANDO LA PRESIÓN AUMENTA POR FALTA DE DEMANDA.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1151/F
MANÓMETRO	1151/M
VARILLA INDICADORA	1151/V
SWITCH LÍMITE	1151/SL
CHECK	1151/C
SOLENOIDE NC o NA	1151/S

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.

Indicarnos presión y gasto.

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y CONEXIONES EN CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR

CLASE	ROSCA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B1.20.1 NPT	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B1.20.1 NPT	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
CLASE	BRIDA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B16.1 F.F.	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B16.1 F.F.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
250	B16.1 F.R.	300 PSI ( 21.1 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
150	B16.42 F.R.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12
300	B16.42 F.R.	640 PSI ( 45.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 6545-12
150	B16.5 F.R.	284 PSI ( 20.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
300	B16.5 F.R.	741 PSI ( 52.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
400	B16.5 F.R.	988 PSI ( 69.4 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
600	B16.5 F.R.	1,481 PSI ( 104.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

Cuerpo:	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
Tapa:	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
Asiento:	Acero Inoxidable T316
Sello:	Buna "N" ASTM D2000
Vástago:	Acero Inoxidable AISI 316
Resorte:	Acero Inoxidable T316
Conexiones:	2", 2 1/2" y 3" de diámetro: Roscadas ANSI B1.20.1 2" a 24" de diámetro: Bridadas ANSI B16.1, 30": Bridadas ANSI B16.5
Recubrimiento:	Epóxico interior y Exterior Fundido por Calor, Según FDA y MSF-61
Metalurgia Opcional:	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12 Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

TABLA PARA SELECCIONAR DIÁMETROS POR GASTO EN VÁLVULAS DE CONTROL DE GASTO

FLUJO MÁXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

\*Basado en velocidad del flujo al paso por la válvula de 4.5 m/s como gasto máximo según AWWA C530-7 (con el flujo máximo continuo la pérdida de carga es muy alta, consultar la tabla de pérdidas de carga para dimensionar correctamente)

PERDIDAS DE CARGA EN VÁLVULAS TOTALMENTE ABIERTAS TIPO "Y" MARCA VAMEX

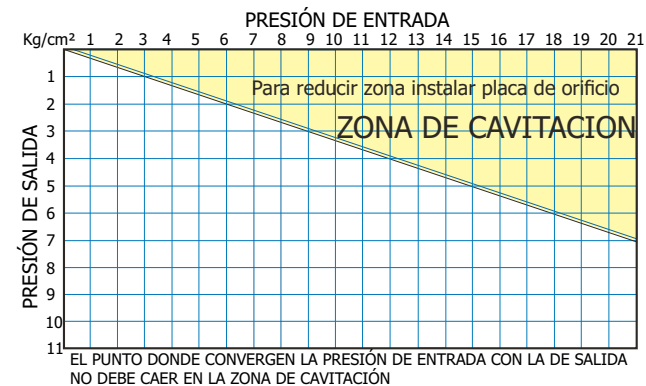
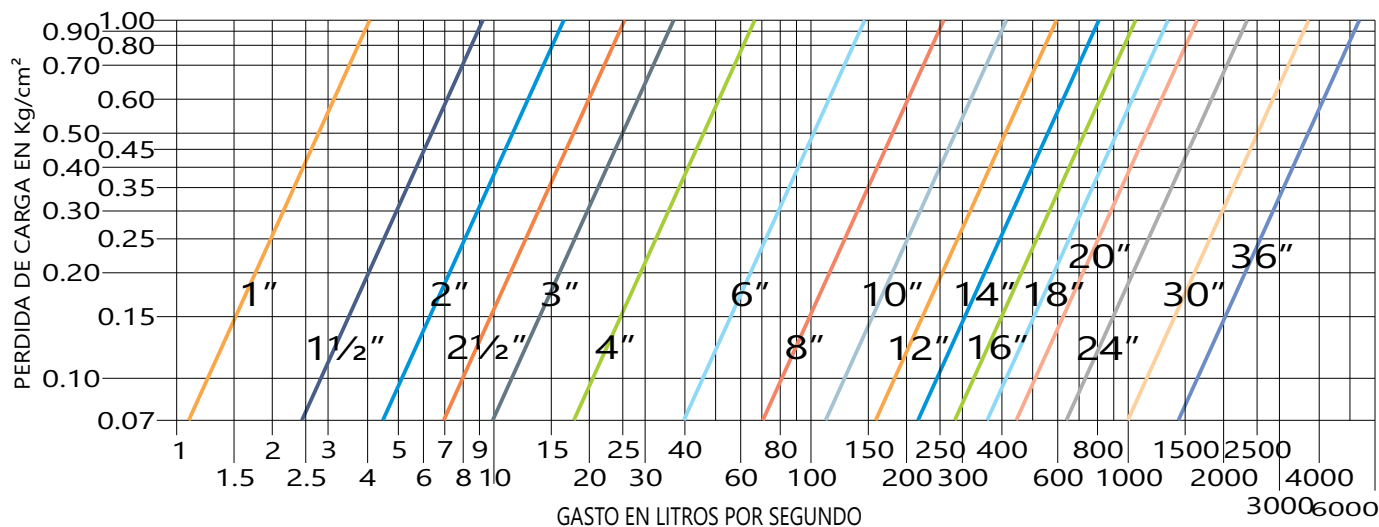


TABLA DE CAVITACIÓN

La presión mínima para la apertura total de la válvula es de 0.7 Kg/cm<sup>2</sup> (9 PSI). Para menor presión consúltenos

DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"	36"
Kv En LPS	17	27	38	69	153	271	427	615	835	1090	1380	1705	2450	3830	5525

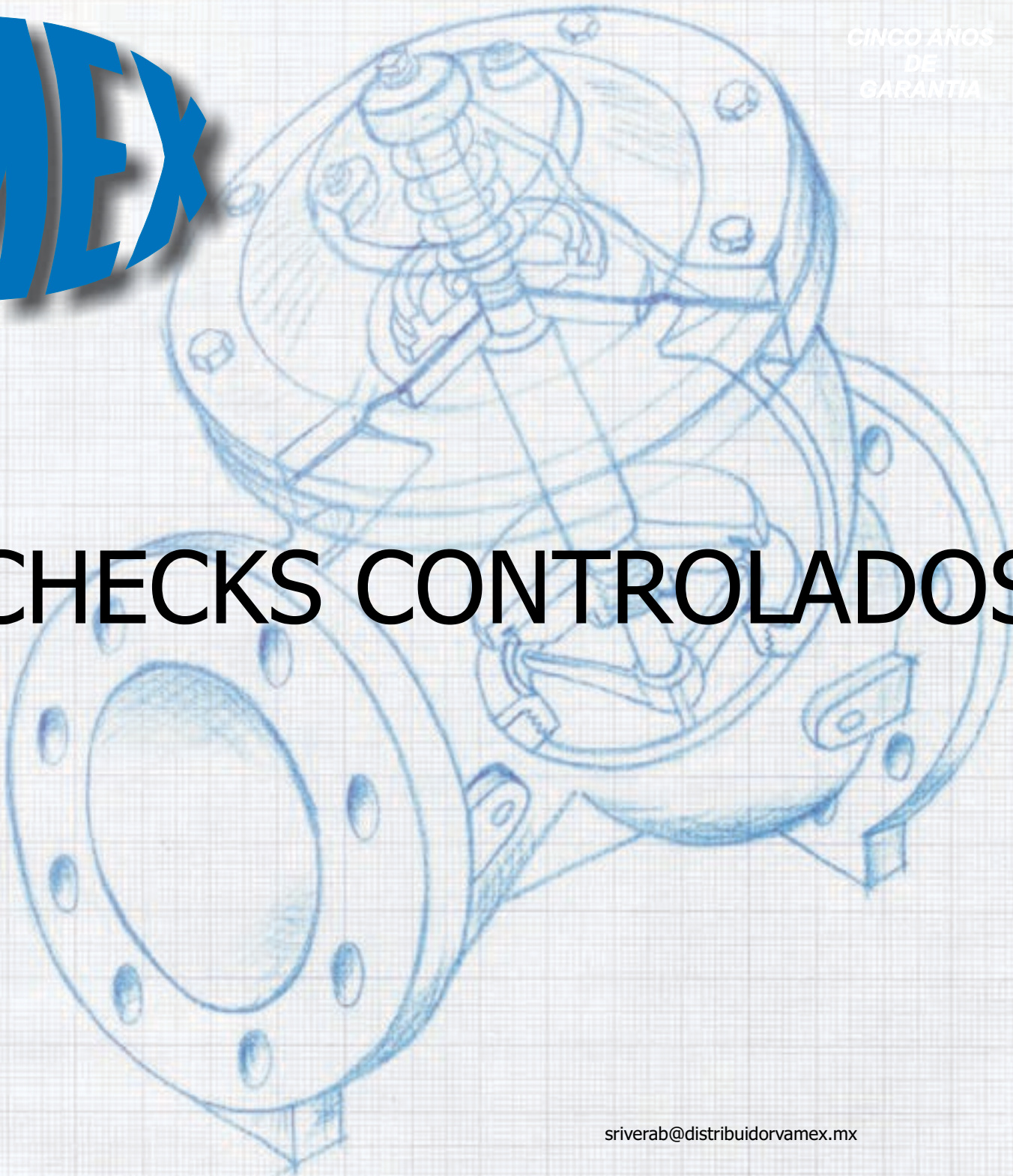






CINCO AÑOS  
DE  
GARANTIA

# CHECKS CONTROLADOS



Rev: oct 2020

[sriverab@distribuidorvamex.mx](mailto:sriverab@distribuidorvamex.mx)

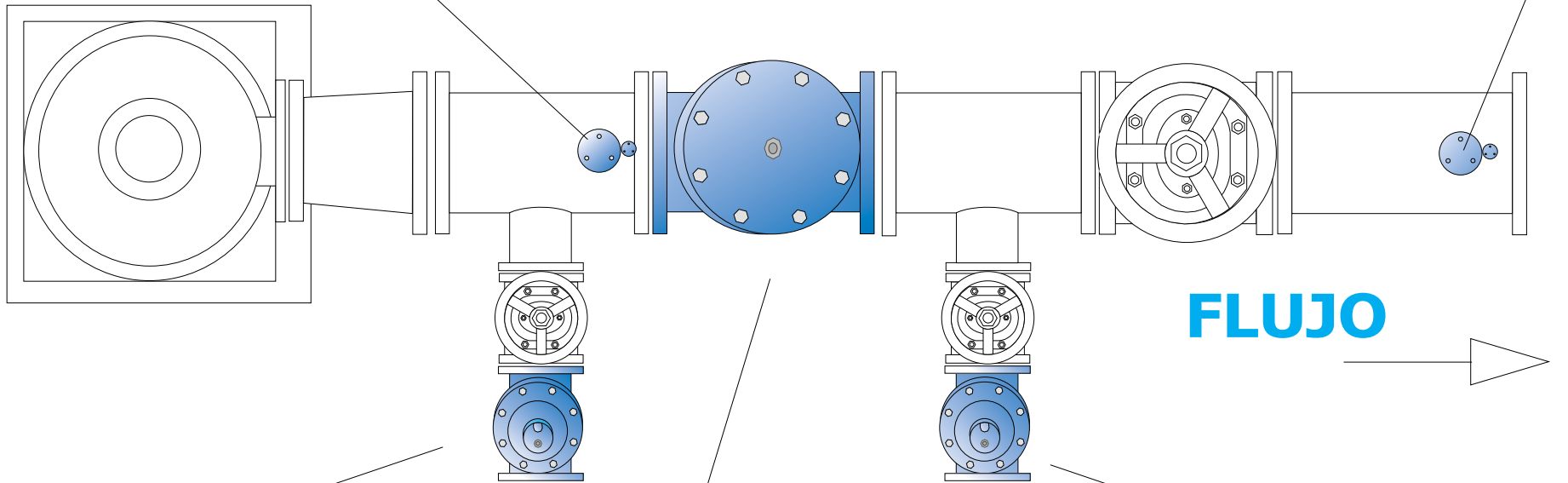


# INSTALACIÓN TIPO



VÁLVULAS VAMEX COMBINADAS DE ADMISIÓN Y EXPULSIÓN DE AIRE

BOMBA



VÁLVULA DE INYECCIÓN  
LENTA MODELO 1170

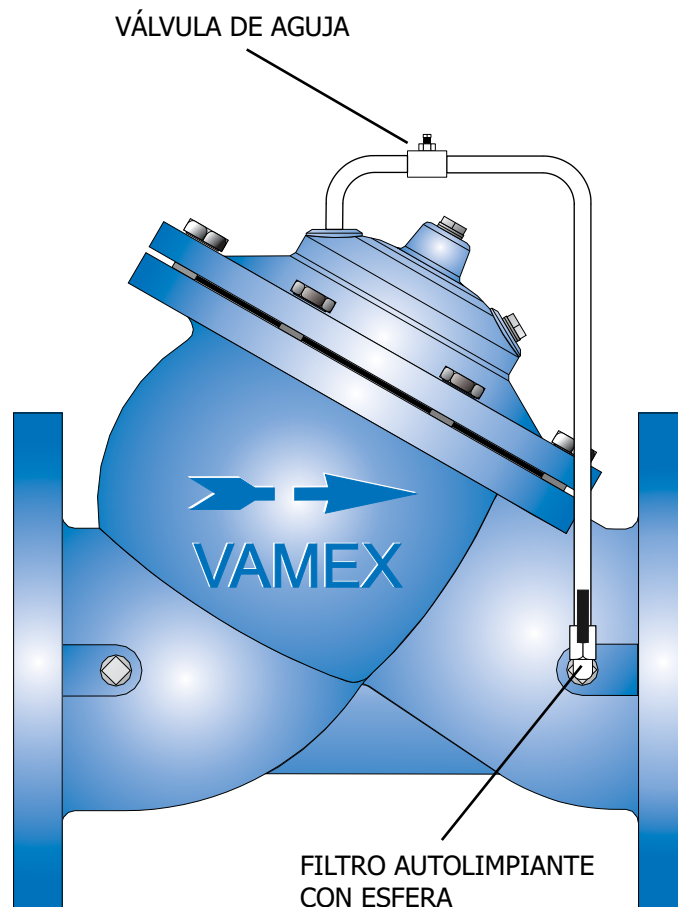
VÁLVULA DE ALIVIO DE PRESIÓN

VÁLVULA CHECK

# MODELO 1160 CHECK AUTOCONTROLADA DE CONTROL SIMPLE

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Permite el flujo en un sólo sentido.
- Abre y cierra a velocidad controlada.
- Cierre silencioso.
- Sello positivo.
- Las velocidades de aperuta y cierre se ajustan con una válvula de aguja.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
MANÓMETRO	1160/M
VARILLA INDICADORA	1160/V
SWITCH LÍMITE	1160/SL

## IMPORTANTE:

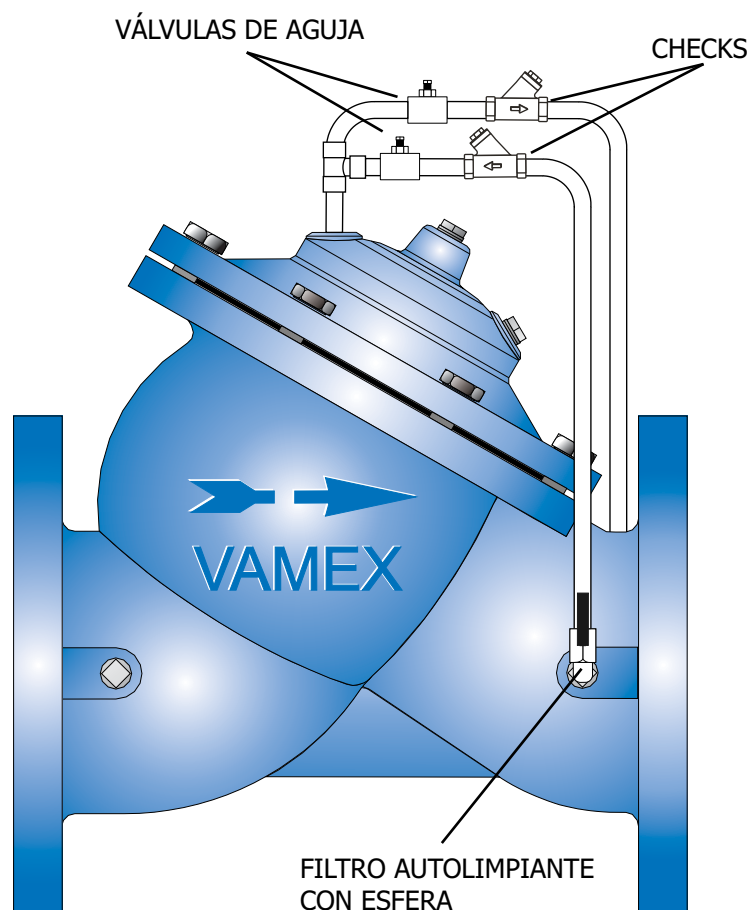
El cierre se inicia al paro de la bomba con el flujo en sentido contrario.

# MODELO 1161 CHECK AUTOCONTROLADA DE CONTROL DOBLE

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Permite el flujo en un sólo sentido.
- Abre y cierra a velocidad controlada.
- Cierre silencioso.
- Sello positivo.

+LA VELOCIDAD DE APERTURA Y LA DE CIERRE SE AJUSTAN INDEPENDIENTEMENTE.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
MANÓMETRO	1161/M
VARILLA INDICADORA	1161/V
SWITCH LÍMITE	1161/SL

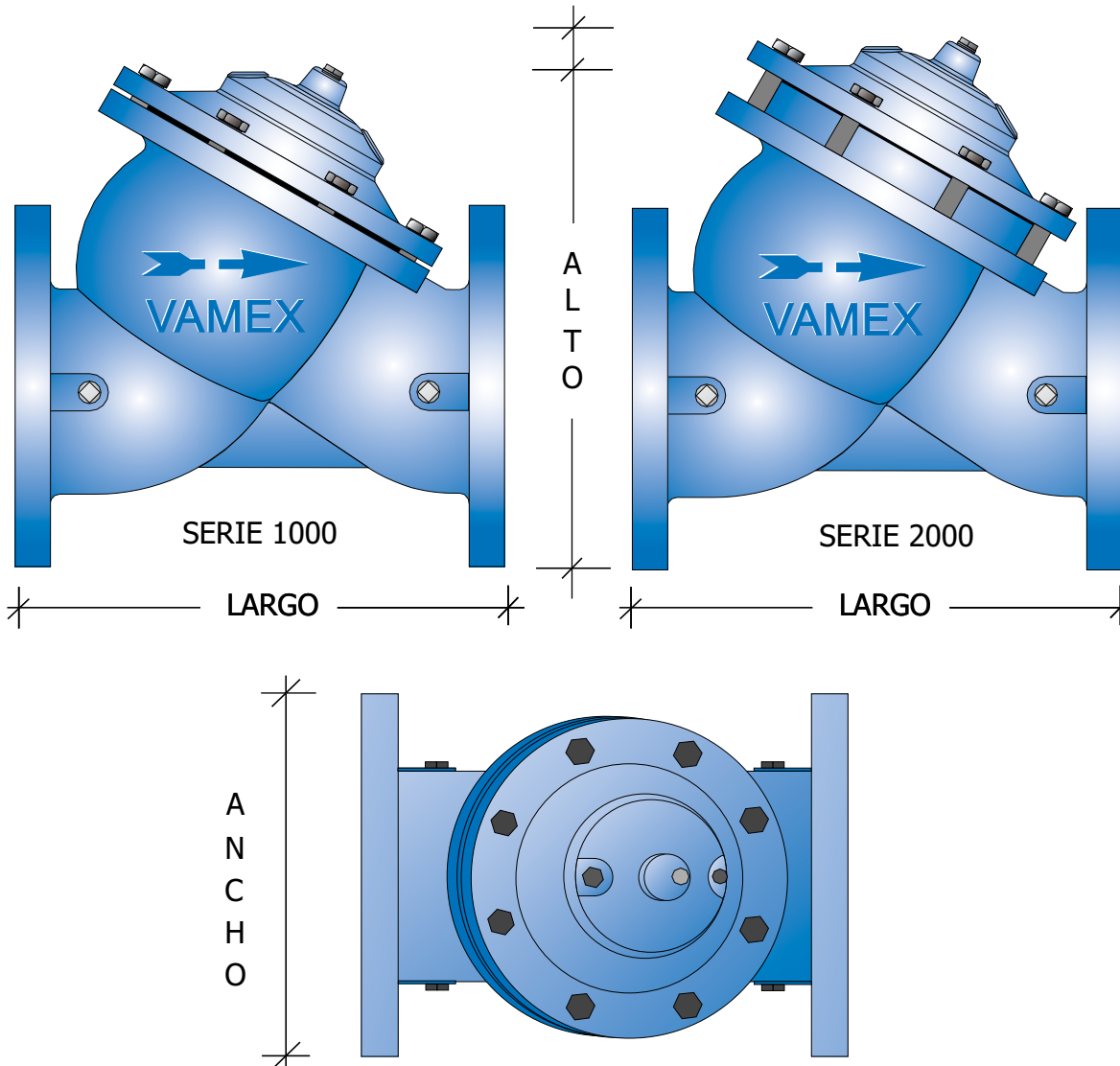
## IMPORTANTE:

El cierre se inicia al paro de la bomba con el flujo en sentido contrario.



# DIMENSIONES Y PESOS APROXIMADOS

SERIE 1000 CÁMARA SIMPLE				
ROSCADA				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 1/4"	8 1/4"	6 1/4"	10
2 1/2"	10 9/16"	10 5/8"	8 1/4"	12
3"	10 9/16"	10 5/8"	8 1/4"	13
CLASE 125/150				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 3/4"	8 1/4"	7"	12
2 1/2"	10 5/8"	8 3/4"	8"	16
3"	10 5/8"	10 5/8"	9"	16
4"	13"	13 1/4"	10"	33
6"	17 3/8"	17 5/8"	14"	67
8"	21 3/4"	22 1/2"	17"	120
10"	26 3/4"	27 1/2"	20"	203
12"	31"	32 3/8"	23"	297
14"	36 1/4"	37 3/8"	26"	482
16"	39 3/4"	41 5/8"	31"	555
18"	44 3/8"	46 1/4"	34"	832
20"	46"	51 1/2"	37"	1033
24"	58 1/4"	60 3/8"	43"	1678
30"	68 3/4"	72 1/2"	55"	3600
CLASE 250/300				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	9 1/4"	8 1/2"	7"	12.5
2 1/2"	9 1/2"	9"	8"	14.5
3"	11 3/8"	11"	9"	16.5
4"	13 5/8"	13 1/4"	10"	42
6"	18 1/4"	17 3/8"	14"	85
8"	22 7/8"	23 3/4"	17"	148
10"	28 1/8"	28 1/4"	20"	250
12"	32 1/2"	33 1/4"	23"	357
14"	37 3/4"	38 3/8"	26"	563
16"	41 3/8"	42 5/8"	31"	650
18"	46"	47 3/4"	34"	972
20"	47 5/8"	53"	37"	1200
24"	60"	62 3/8"	43"	1940
30"	70 1/2"	72 1/2"	55"	3670



SERIE 2000 CÁMARA DOBLE				
ROSCADA				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 1/4"	9 1/2"	6 1/4"	12
2 1/2"	10 9/16"	9 7/8"	8 1/4"	12.5
3"	10 9/16"	11 1/2"	8 1/4"	16
CLASE 125/150				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 3/4"	8 3/4"	7"	15
2 1/2"	8 7/8"	8 7/8"	8"	20
3"	10 5/8"	11 1/2"	9"	20
4"	13"	14 3/8"	10"	39
6"	17 3/8"	19 1/4"	14"	81
8"	21 3/4"	24 3/8"	17"	145
10"	26 3/4"	29 7/8"	20"	245
12"	31"	35 1/4"	23"	360
14"	36 1/4"	40 3/4"	26"	590
16"	39 3/4"	45 1/4"	31"	685
18"	44 3/8"	50 3/8"	34"	1000
20"	46"	56 1/4"	37"	1290
24"	58 1/4"	65 3/4"	43"	2000
30"	68 3/4"	77 1/2"	55"	4170
CLASE 250/300				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	9 1/4"	8 1/2"	7"	17
2 1/2"	9 1/2"	8 3/4"	8"	21
3"	11 3/8"	11 7/8"	9"	22
4"	13 5/8"	14 7/8"	10"	50
6"	18 1/4"	19 7/8"	14"	100
8"	22 7/8"	25 1/4"	17"	178
10"	28 1/8"	30 5/8"	20"	300
12"	32 1/2"	35 7/8"	23"	430
14"	37 3/4"	41 3/4"	26"	690
16"	41 3/8"	46 1/4"	31"	800
18"	46"	51 7/8"	34"	1160
20"	47 5/8"	57 5/8"	37"	1500
24"	60"	67 3/4"	43"	2300
30"	70 1/2"	77 1/2"	55"	4240

VÁLVULAS VAMEX, S.A. DE C.V. SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR EL DISEÑO O LOS MATERIALES DE FABRICACIÓN AQUÍ SEÑALADOS PARA LA MEJORA CONTINUA EN CUMPLIMIENTO DE LA NORMA ISO 9001-2008

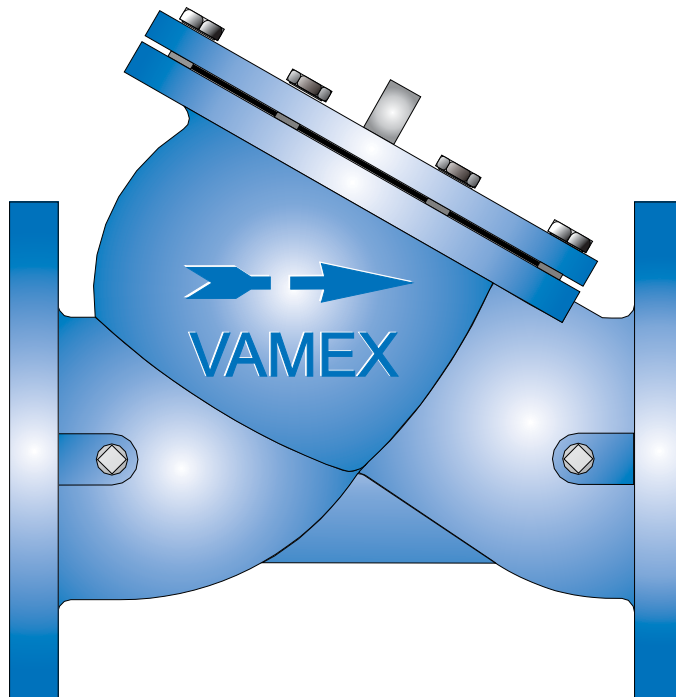


# MODELO 1162 CHECK SILENCIOSA

---

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- Permite el flujo en un sólo sentido.
- De cierre anticipado.
- Cierre silencioso.
- Sello positivo.
- Apertura total.



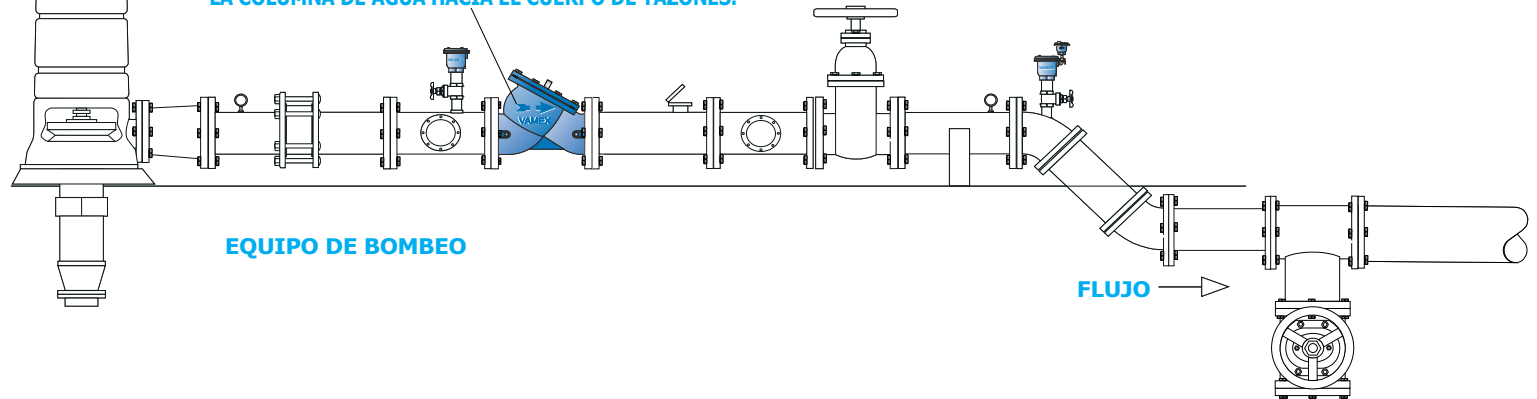
## ACCESORIOS OPCIONALES:

CLAVE

MANÓMETRO	1162/M
VARILLA INDICADORA	1162/V
SWITCH LÍMITE	1162/SL



VÁLVULA CHECK SILENCIOSA DE CIERRE ANTICIPADO VAMEX EVITA EL CONTRA FLUJO AL PARO DE LA BOMBA, EVITANDO EL REGRESO DE LA COLUMNA DE AGUA HACIA EL CUERPO DE TAZONES.



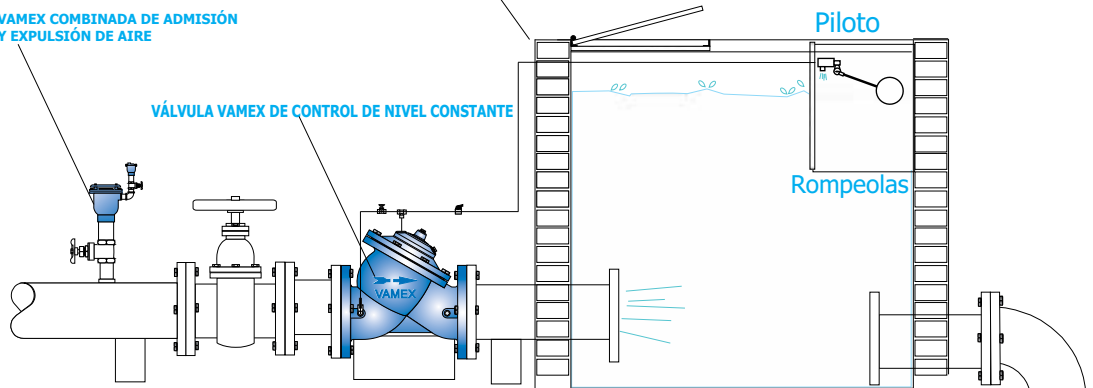
TANQUE SUPERFICIAL

VÁLVULA VAMEX COMBINADA DE ADMISIÓN Y EXPULSIÓN DE AIRE

VÁLVULA VAMEX DE CONTROL DE NIVEL CONSTANTE

Piloto

Rompeolas



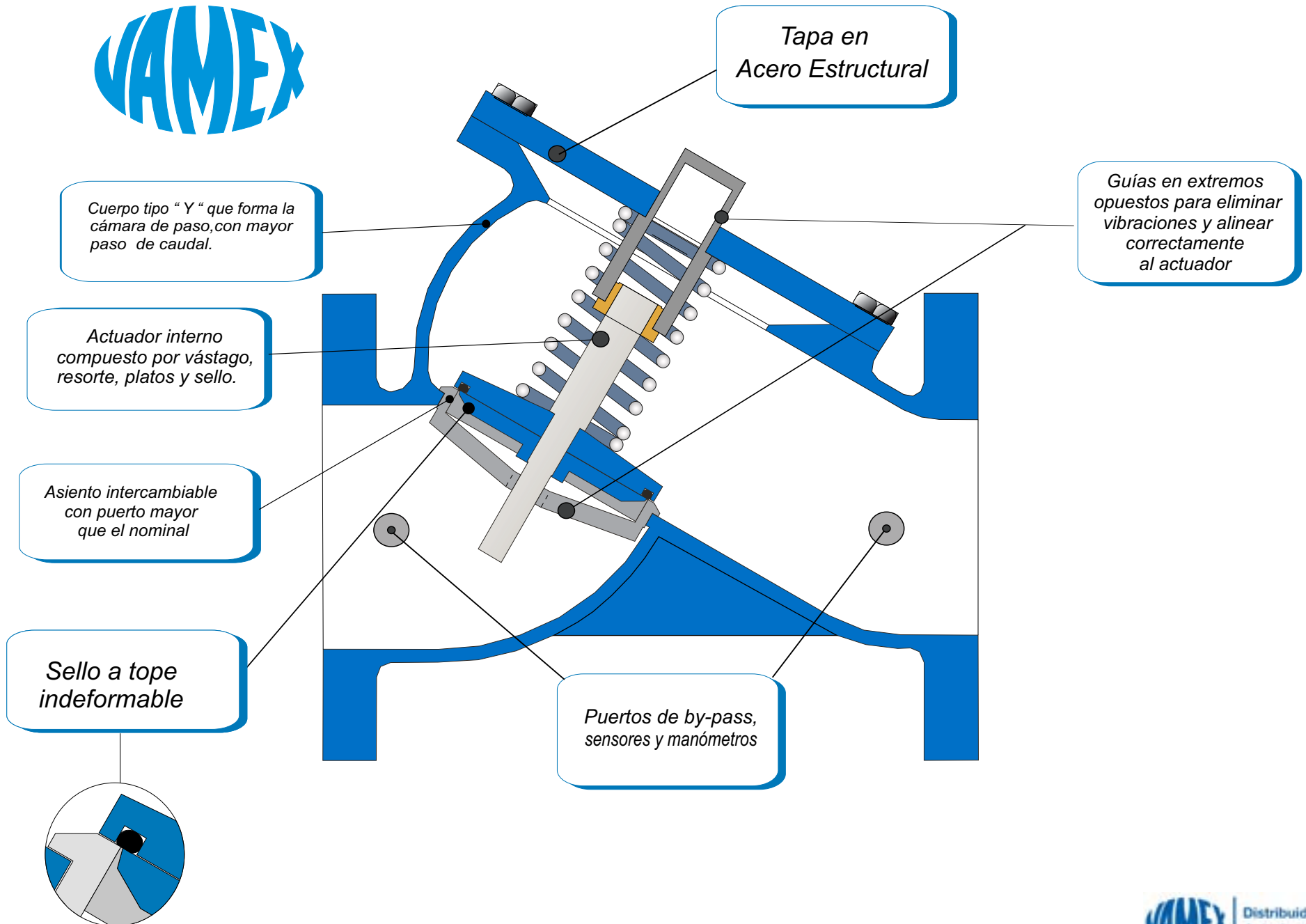
VÁLVULA CHECK SILENCIOSA DE CIERRE ANTICIPADO VAMEX EVITA EL CONTRA FLUJO CUANDO LA PRESIÓN A LA DESCARGA ES MAYOR A LA CARGA GENERADA POR EL NIVEL DE LLENADO DEL TANQUE.



INSTALACIÓN TIPO A LA DESCARGA DE UN TANQUE

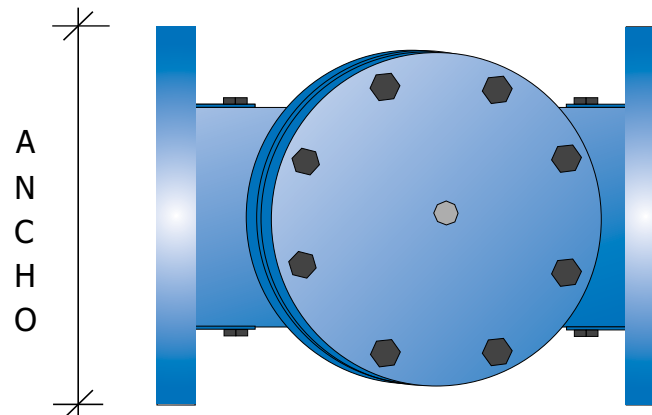
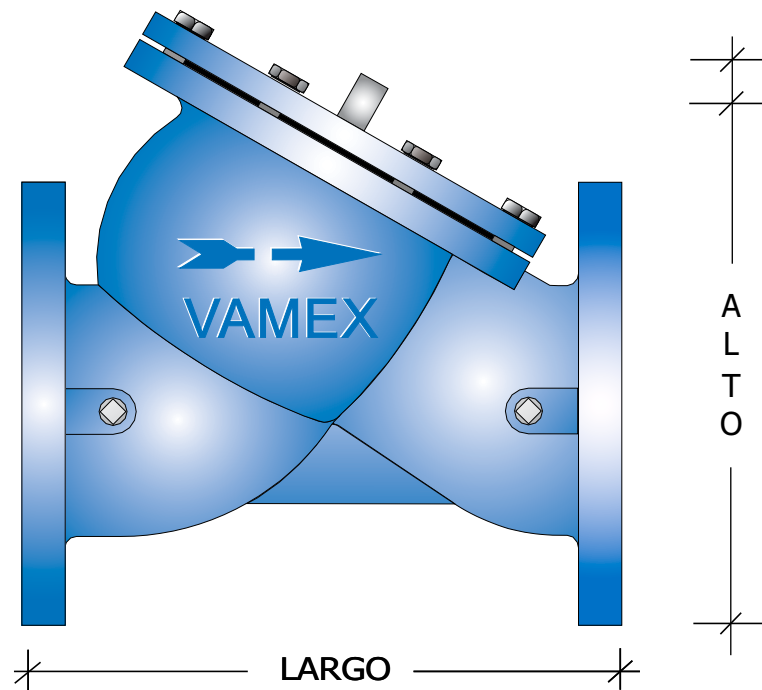


# COMPONENTES VÁLVULA CHECK SILENCIOSO CON CIERRE ANTICIPADO



# DIMENSIONES Y PESOS APROXIMADOS

SERIE 1000 CÁMARA SIMPLE				
ROSCADA				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 1/4"	8 1/4"	6 1/4"	10
2 1/2"	10 9/16"	10 5/8"	8 1/4"	12
3"	10 9/16"	10 5/8"	8 1/4"	13
CLASE 125/150				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 3/4"	8 1/4"	7"	12
2 1/2"	10 5/8"	8 3/4"	8"	16
3"	10 5/8"	10 5/8"	9"	16
4"	13"	13 1/4"	10"	33
6"	17 3/8"	17 5/8"	14"	67
8"	21 3/4"	22 1/2"	17"	120
10"	26 3/4"	27 1/2"	20"	203
12"	31"	32 3/8"	23"	297
14"	36 1/4"	37 3/8"	26"	482
16"	39 3/4"	41 5/8"	31"	555
18"	44 3/8"	46 1/4"	34"	832
20"	46"	51 1/2"	37"	1033
24"	58 1/4"	60 3/8"	43"	1678
30"	68 3/4"	72 1/2"	55"	3600
CLASE 250/300				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	9 1/4"	8 1/2"	7"	12.5
2 1/2"	9 1/2"	9"	8"	14.5
3"	11 3/8"	11"	9"	16.5
4"	13 5/8"	13 1/4"	10"	42
6"	18 1/4"	17 3/8"	14"	85
8"	22 7/8"	23 3/4"	17"	148
10"	28 1/8"	28 1/4"	20"	250
12"	32 1/2"	33 1/4"	23"	357
14"	37 3/4"	38 3/8"	26"	563
16"	41 3/8"	42 5/8"	31"	650
18"	46"	47 3/4"	34"	972
20"	47 5/8"	53"	37"	1200
24"	60"	62 3/8"	43"	1940
30"	70 1/2"	72 1/2"	55"	3670



VÁLVULAS VAMEX , S.A. DE C.V. SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR EL DISEÑO O LOS MATERIALES DE FABRICACIÓN AQUÍ SEÑALADOS PARA LA MEJORA CONTINUA EN CUMPLIMIENTO DE LA NORMA ISO 9001-2008

TEL. 55 2271 3490/55 2587 7614

e-mail: [sriverab@distribuidorvamex.mx](mailto:sriverab@distribuidorvamex.mx)



EESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y CONEXIONES EN CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR

CLASE	ROSCA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B1.20.1 NPT	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B1.20.1 NPT	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
CLASE	BRIDA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B16.1 F.F.	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B16.1 F.F.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
250	B16.1 F.R.	300 PSI ( 21.1 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
150	B16.42 F.R.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12
300	B16.42 F.R.	640 PSI ( 45.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 6545-12
150	B16.5 F.R.	284 PSI ( 20.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
300	B16.5 F.R.	741 PSI ( 52.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
400	B16.5 F.R.	988 PSI ( 69.4 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
600	B16.5 F.R.	1,481 PSI ( 104.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

<b>Cuerpo:</b>	<b>Hierro gris ASTM A126 GRADO B</b>
<b>Tapa:</b>	Hierro Gris ASTM A126 Grado B, Mod. 1162 en Acero Estructural ASTM A36
<b>Asiento:</b>	<b>Acero Inoxidable T316</b>
<b>Sello:</b>	Buna "N" ASTM D2000
<b>Vástago:</b>	<b>Acero Inoxidable AISI 316</b>
<b>Resorte:</b>	Acero Inoxidable T316
<b>Conexiones:</b>	<b>2", 2 1/2" y 3" de diámetro: Roscadas ANSI B1.20.1</b> 2" a 24" de diámetro: Bridadas ANSI B16.1, 30": Bridadas ANSI B16.5
<b>Recubrimiento:</b>	<b>Epóxico interior y Exterior Fundido por Calor, Según FDA y MSF-61</b>
<b>Metalurgia Opcional:</b>	<b>Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12</b> Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

TABLA PARA SELECCIONAR DIÁMETROS POR GASTO PARA VÁLVULAS CHECK

FLUJO MÁXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

\*Basado en velocidad del flujo al paso por la válvula de 4.5 m/s como gasto máximo según AWWA C530-7 (con el flujo máximo continuo la pérdida de carga es muy alta, consultar la tabla de pérdidas de carga para dimensionar correctamente)

PERDIDAS DE CARGA EN VÁLVULAS TOTALMENTE ABIERTAS TIPO "Y" MARCA VAMEX

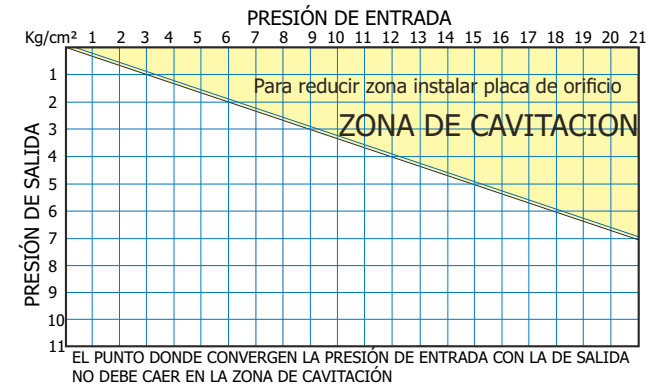
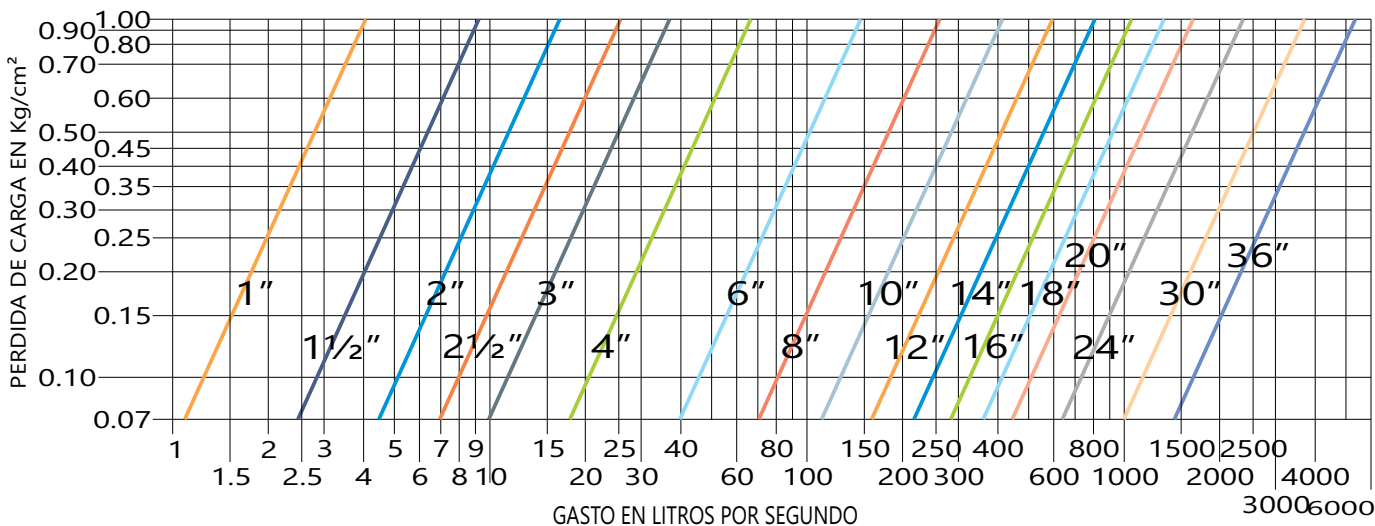


TABLA DE CAVITACIÓN

La presión mínima para la apertura total de la válvula es de 0.7 Kg/cm<sup>2</sup> (9 PSI).  
Para menor presión consúltenos

DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"	36"
Kv En LPS	17	27	38	69	153	271	427	615	835	1090	1380	1705	2450	3830	5525





# VAMEX

CINCO AÑOS  
DE

# MULTIFUNCIONAL



e-mail: [sriverab@distribuidorvamex.mx](mailto:sriverab@distribuidorvamex.mx)

Rev: oct 2020

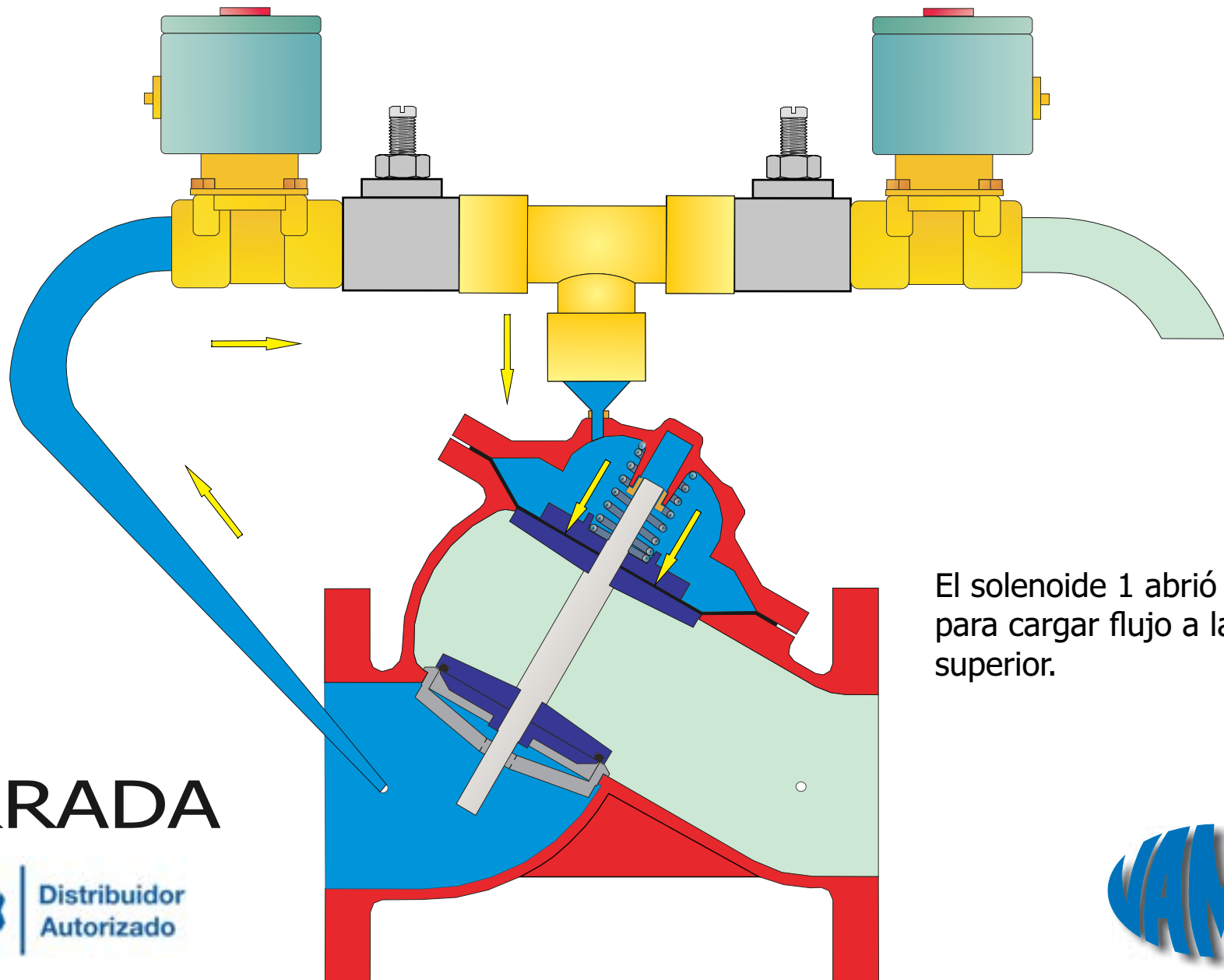
**VAMEX** | Distribuidor  
Autorizado

# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

# MULTIFUNCIONAL

SOLENOIDE 1

SOLENOIDE 2



CERRADA

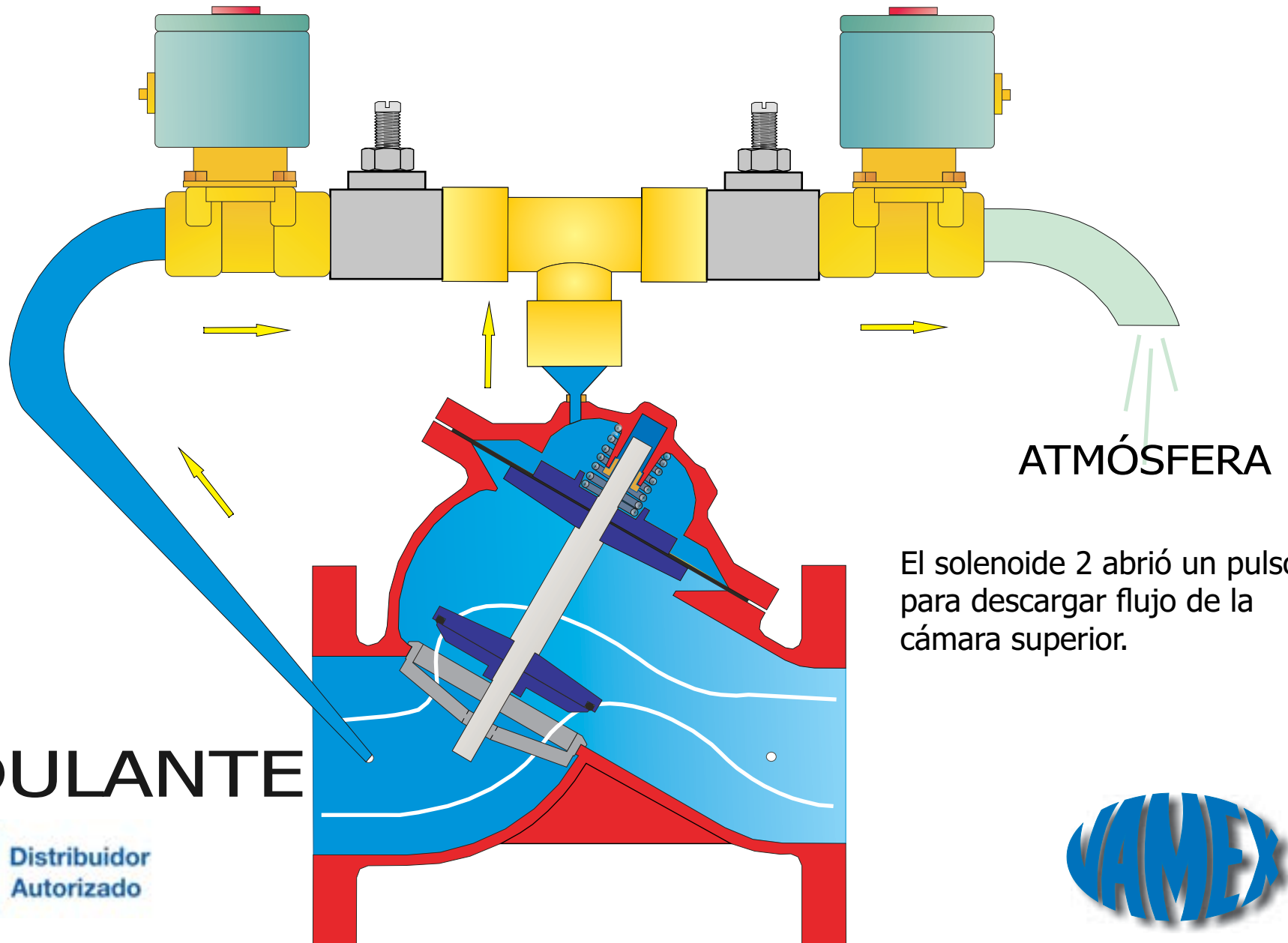
El solenoide 1 abrió un pulso para cargar flujo a la cámara superior.

# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

# MULTIFUNCIONAL

SOLENOIDE 1

SOLENOIDE 2



ATMÓSFERA

El solenoide 2 abrió un pulso para descargar flujo de la cámara superior.

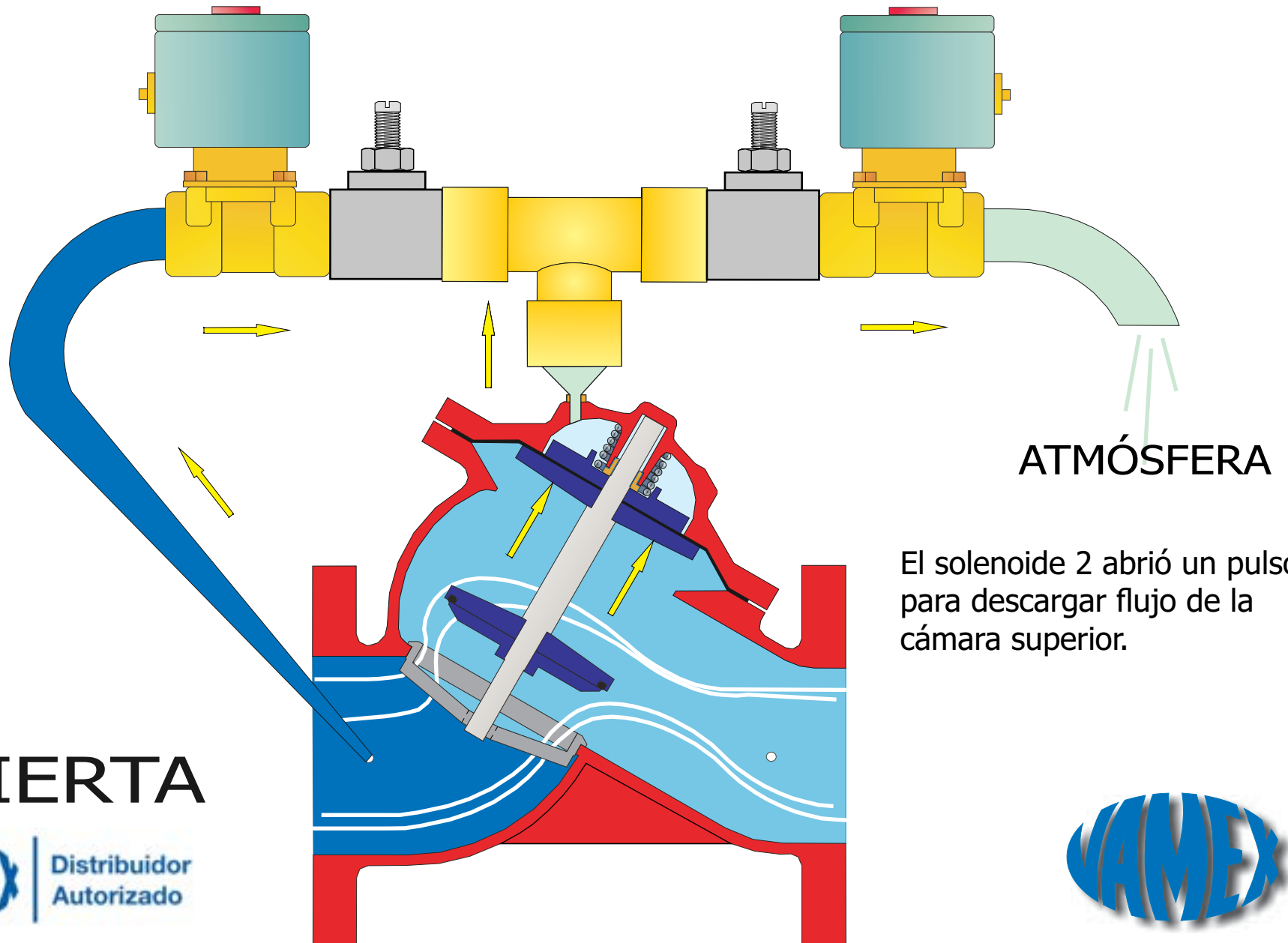
MODULANTE

# OPERACIÓN DE LA VÁLVULA

# MULTIFUNCIONAL

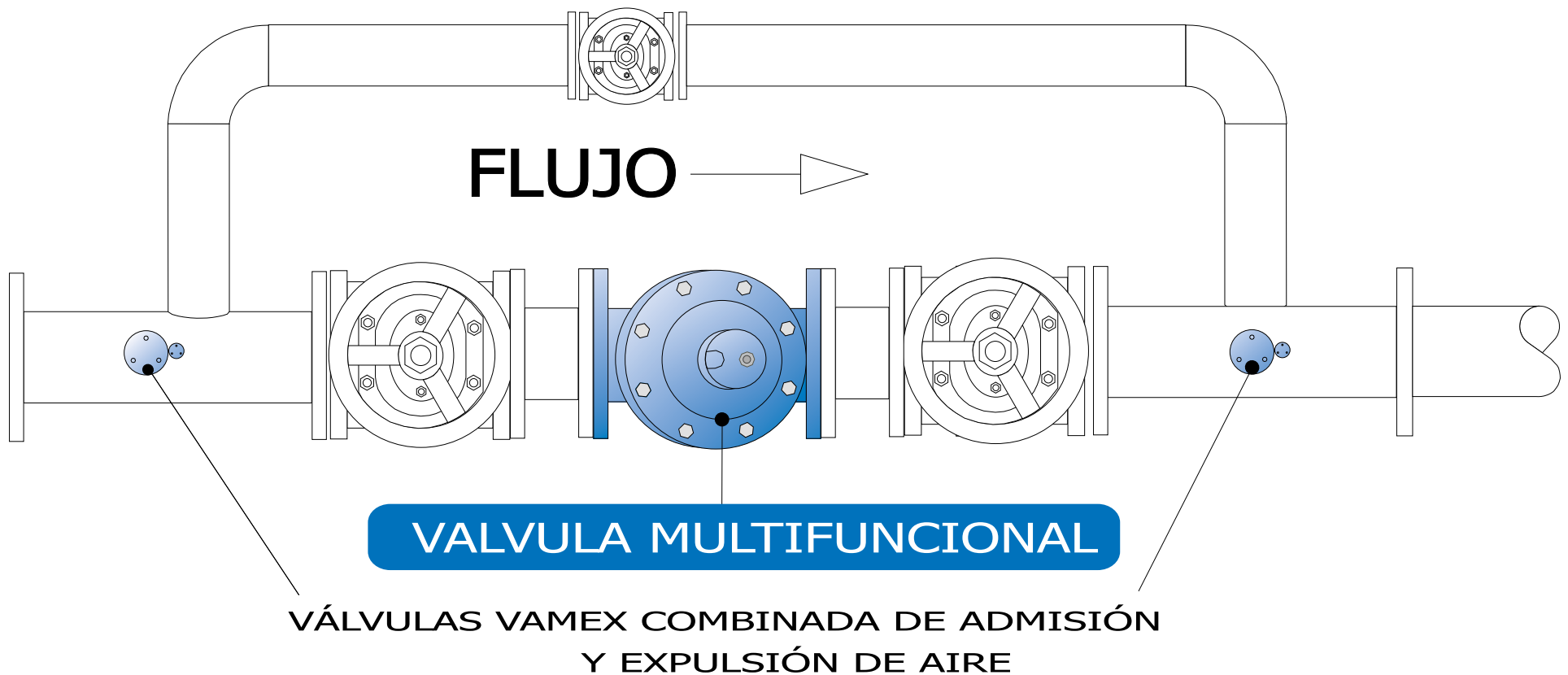
SOLENOIDE 1

SOLENOIDE 2



## INSTALACION TIPO

Se recomienda que el diámetro del "by-pass" sea aproximadamente de un tercio del área de la válvula.

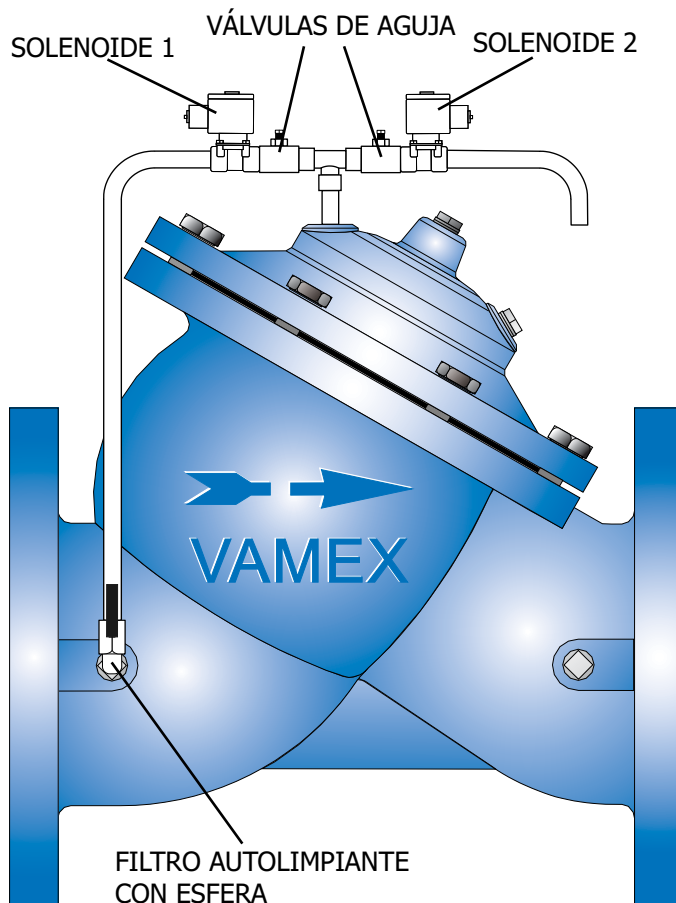




# MODELO 1180 MULTIFUNCIONAL

## CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA:

- La válvula abre, cierra o modula con los solenoides como pilotos.
- La señal de apertura o cierre de los solenoides es por PLC.
- Los solenoides actúan por pulsos y el voltaje es elegible.
- Las velocidades de apertura y cierre se ajustan con las válvulas de aguja.



## ACCESORIOS OPCIONALES:

	CLAVE
FILTRO ESPECIAL	1180/F
MANÓMETRO	1180/M
VARILLA INDICADORA	1180/V
SWITCH LÍMITE	1180/SL

## IMPORTANTE:

La presión mínima de entrada deberá ser de 0.7 kg/cm<sup>2</sup>.

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y CONEXIONES EN CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR

CLASE	ROSCA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B1.20.1 NPT	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B1.20.1 NPT	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
CLASE	BRIDA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B16.1 F.F.	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B16.1 F.F.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
250	B16.1 F.R.	300 PSI ( 21.1 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
150	B16.42 F.R.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12
300	B16.42 F.R.	640 PSI ( 45.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 6545-12
150	B16.5 F.R.	284 PSI ( 20.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
300	B16.5 F.R.	741 PSI ( 52.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
400	B16.5 F.R.	988 PSI ( 69.4 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
600	B16.5 F.R.	1,481 PSI ( 104.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

Cuerpo:	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
Tapa:	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
Asiento:	Acero Inoxidable T316
Sello:	Buna "N" ASTM D2000
Vástago:	Acero Inoxidable AISI 316
Resorte:	Acero Inoxidable T316
Conexiones:	2", 2 1/2" y 3" de diámetro: Roscadas ANSI B1.20.1 2" a 24" de diámetro: Bridadas ANSI B16.1, 30": Bridadas ANSI B16.5
Recubrimiento:	Epóxico interior y Exterior Fundido por Calor, Según FDA y MSF-61
Metalurgia Opcional:	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12 Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

TABLA PARA SELECCIONAR DIÁMETROS POR GASTO EN VÁLVULAS MULTIFUNCIONAL

FLUJO MÁXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

\*Basado en velocidad del flujo al paso por la válvula de 4.5 m/s como gasto máximo según AWWA C530-7 (con el flujo máximo continuo la pérdida de carga es muy alta, consultar la tabla de pérdidas de carga para dimensionar correctamente)

PERDIDAS DE CARGA EN VÁLVULAS TOTALMENTE ABIERTAS TIPO "Y" MARCA VAMEX

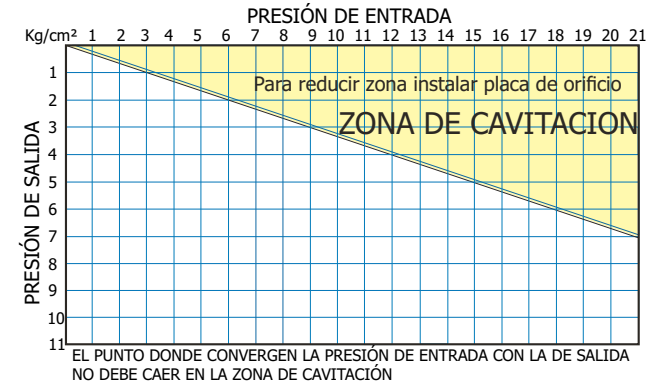
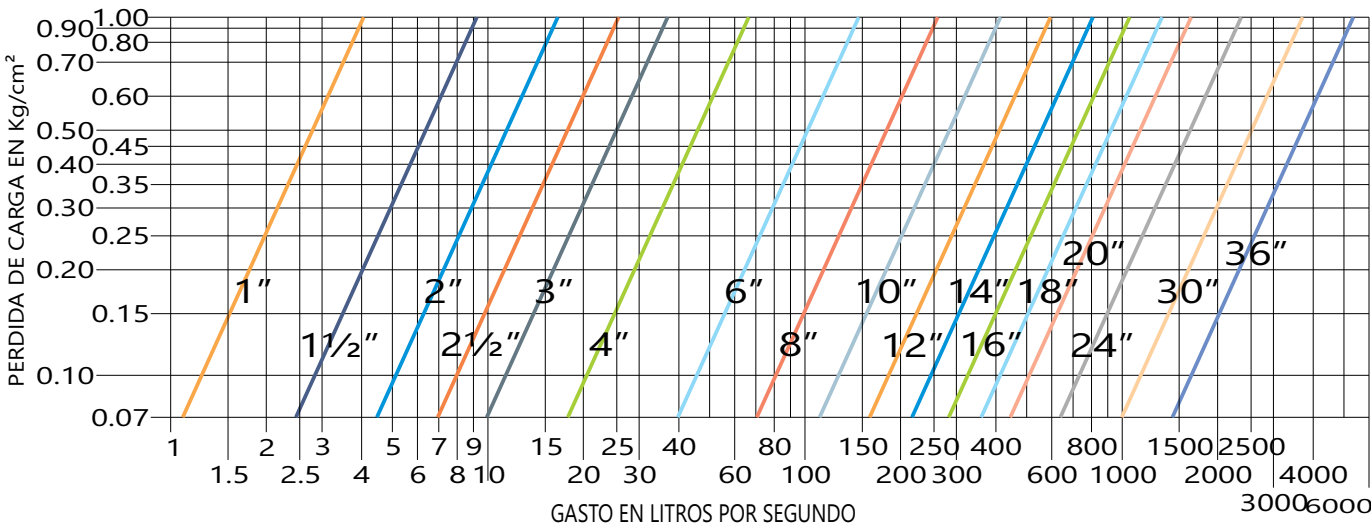
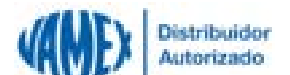


TABLA DE CAVITACIÓN

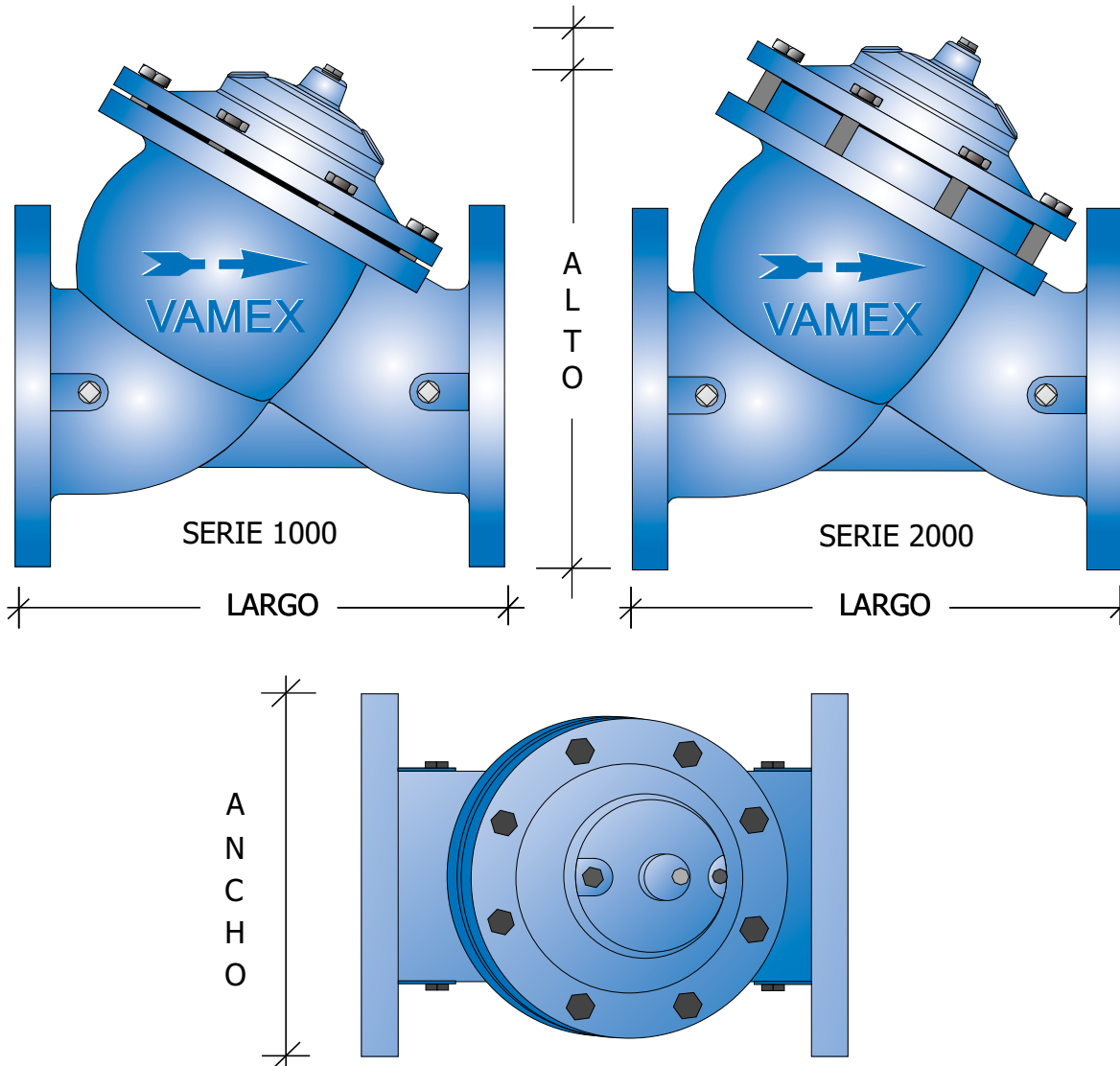
La presión mínima para la apertura total de la válvula es de 0.7 Kg/cm<sup>2</sup> (9 PSI).  
Para menor presión consúltenos

DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"	36"
Kv En LPS	17	27	38	69	153	271	427	615	835	1090	1380	1705	2450	3830	5525



# DIMENSIONES Y PESOS APROXIMADOS

SERIE 1000 CÁMARA SIMPLE				
ROSCADA				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 1/4"	8 1/4"	6 1/4"	10
2 1/2"	10 9/16"	10 5/8"	8 1/4"	12
3"	10 9/16"	10 5/8"	8 1/4"	13
CLASE 125/150				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 3/4"	8 1/4"	7"	12
2 1/2"	10 5/8"	8 3/4"	8"	16
3"	10 5/8"	10 5/8"	9"	16
4"	13"	13 1/4"	10"	33
6"	17 3/8"	17 5/8"	14"	67
8"	21 3/4"	22 1/2"	17"	120
10"	26 3/4"	27 1/2"	20"	203
12"	31"	32 3/8"	23"	297
14"	36 1/4"	37 3/8"	26"	482
16"	39 3/4"	41 5/8"	31"	555
18"	44 3/8"	46 1/4"	34"	832
20"	46"	51 1/2"	37"	1033
24"	58 1/4"	60 3/8"	43"	1678
30"	68 3/4"	72 1/2"	55"	3600
CLASE 250/300				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	9 1/4"	8 1/2"	7"	12.5
2 1/2"	9 1/2"	9"	8"	14.5
3"	11 3/8"	11"	9"	16.5
4"	13 5/8"	13 1/4"	10"	42
6"	18 1/4"	17 3/8"	14"	85
8"	22 7/8"	23 3/4"	17"	148
10"	28 1/8"	28 1/4"	20"	250
12"	32 1/2"	33 1/4"	23"	357
14"	37 3/4"	38 3/8"	26"	563
16"	41 3/8"	42 5/8"	31"	650
18"	46"	47 3/4"	34"	972
20"	47 5/8"	53"	37"	1200
24"	60"	62 3/8"	43"	1940
30"	70 1/2"	72 1/2"	55"	3670



SERIE 2000 CÁMARA DOBLE				
ROSCADA				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 1/4"	9 1/2"	6 1/4"	12
2 1/2"	10 9/16"	9 7/8"	8 1/4"	12.5
3"	10 9/16"	11 1/2"	8 1/4"	16
CLASE 125/150				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 3/4"	8 3/4"	7"	15
2 1/2"	8 7/8"	8 7/8"	8"	20
3"	10 5/8"	11 1/2"	9"	20
4"	13"	14 3/8"	10"	39
6"	17 3/8"	19 1/4"	14"	81
8"	21 3/4"	24 3/8"	17"	145
10"	26 3/4"	29 7/8"	20"	245
12"	31"	35 1/4"	23"	360
14"	36 1/4"	40 3/4"	26"	590
16"	39 3/4"	45 1/4"	31"	685
18"	44 3/8"	50 3/8"	34"	1000
20"	46"	56 1/4"	37"	1290
24"	58 1/4"	65 3/4"	43"	2000
30"	68 3/4"	77 1/2"	55"	4170
CLASE 250/300				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	9 1/4"	8 1/2"	7"	17
2 1/2"	9 1/2"	8 3/4"	8"	21
3"	11 3/8"	11 7/8"	9"	22
4"	13 5/8"	14 7/8"	10"	50
6"	18 1/4"	19 7/8"	14"	100
8"	22 7/8"	25 1/4"	17"	178
10"	28 1/8"	30 5/8"	20"	300
12"	32 1/2"	35 7/8"	23"	430
14"	37 3/4"	41 3/4"	26"	690
16"	41 3/8"	46 1/4"	31"	800
18"	46"	51 7/8"	34"	1160
20"	47 5/8"	57 5/8"	37"	1500
24"	60"	67 3/4"	43"	2300
30"	70 1/2"	77 1/2"	55"	4240

VÁLVULAS VAMEX, S.A. DE C.V. SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR EL DISEÑO O LOS MATERIALES DE FABRICACIÓN AQUÍ SEÑALADOS PARA LA MEJORA CONTINUA EN CUMPLIMIENTO DE LA NORMA ISO 9001-2008



# VAMEX

CINCO AÑOS  
DE

## FILTROS "Y"



e-mail: [sriverab@distribuidorvamex.mx](mailto:sriverab@distribuidorvamex.mx)

Rev: oct 2020



# INSTALACIÓN TIPO



FILTRO TIPO "Y"

FLUJO

VÁLVULA DE CONTROL AUTOMÁTICO

VÁLVULAS VAMEX COMBINADAS  
DE ADMISIÓN Y EXPULSIÓN DE AIRE



# FILTROS TIPO "Y" VAMEX

Diseñados para retener los sólidos que circulan dentro de la conducción y evitar la obstrucción en las válvulas de control.

Cuentan con una malla interna cilíndrica de acero inoxidable para filtrar los sólidos.

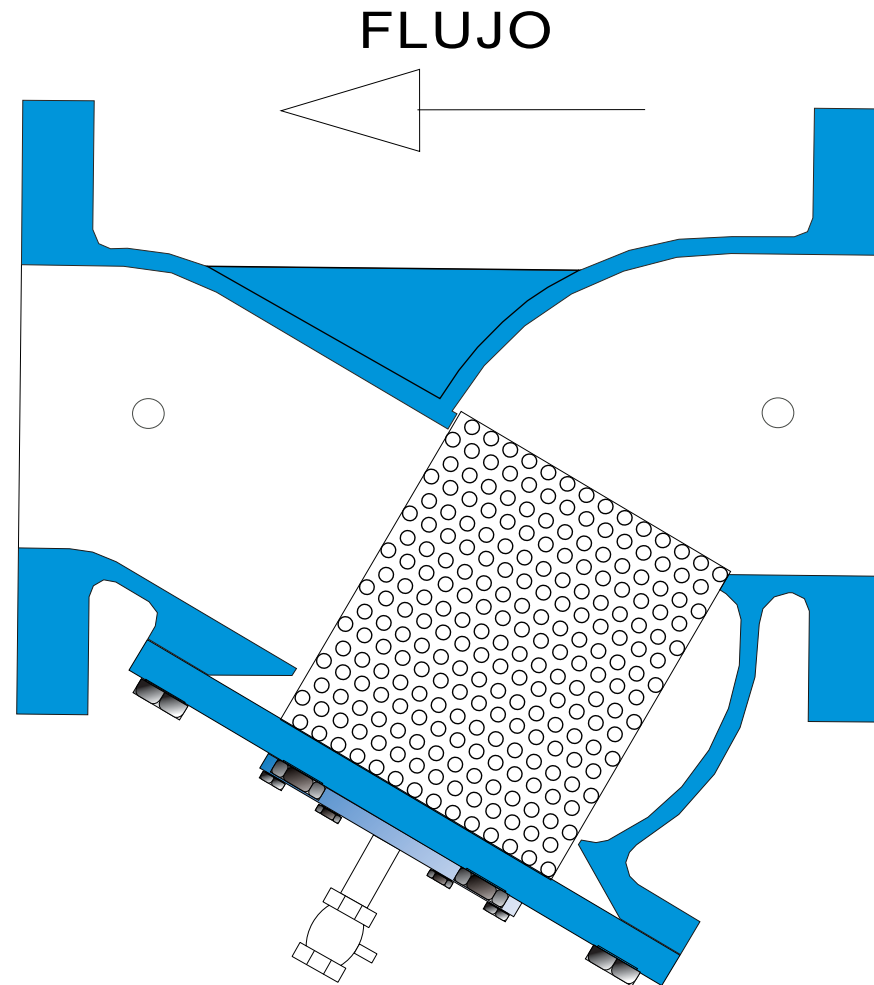
La válvula de esfera en la tapa es para su purga manual.

El diseño del cuerpo y el área del elemento filtrante es mayor que la nominal para reducir la pérdida de carga en comparación con los filtros convencionales.

## MATERIALES Y CONEXIONES EN CONTRUCCION ESTANDARD

<b>CUERPO:</b>	HIERRO ASTM A126 Gr B
<b>TAPA:</b>	ACERO ESTRUCTURAL ASTM A36
<b>RECUBRIMIENTO:</b>	EPOXICO INTERIOR Y EXTERIOR APLICADO ELECTROSTATICAMENTE SEGUN, FDA Y NSF-61
<b>CEDAZO:</b>	ACERO INOXIDABLE ASTM A-296 GRADO 316
<b>CONEXIONES:</b>	2", 2½" Y 3" ROSCADAS ANSI B1.20.1 2" A 30° BRIDADAS ANSI B16.1 O ANSI B16.42
<b>TORNILLOS:</b>	ACERO TROPICALIZADO GRADO 5 ASTM A449

Otros materiales, conexiones y recubrimientos disponibles.

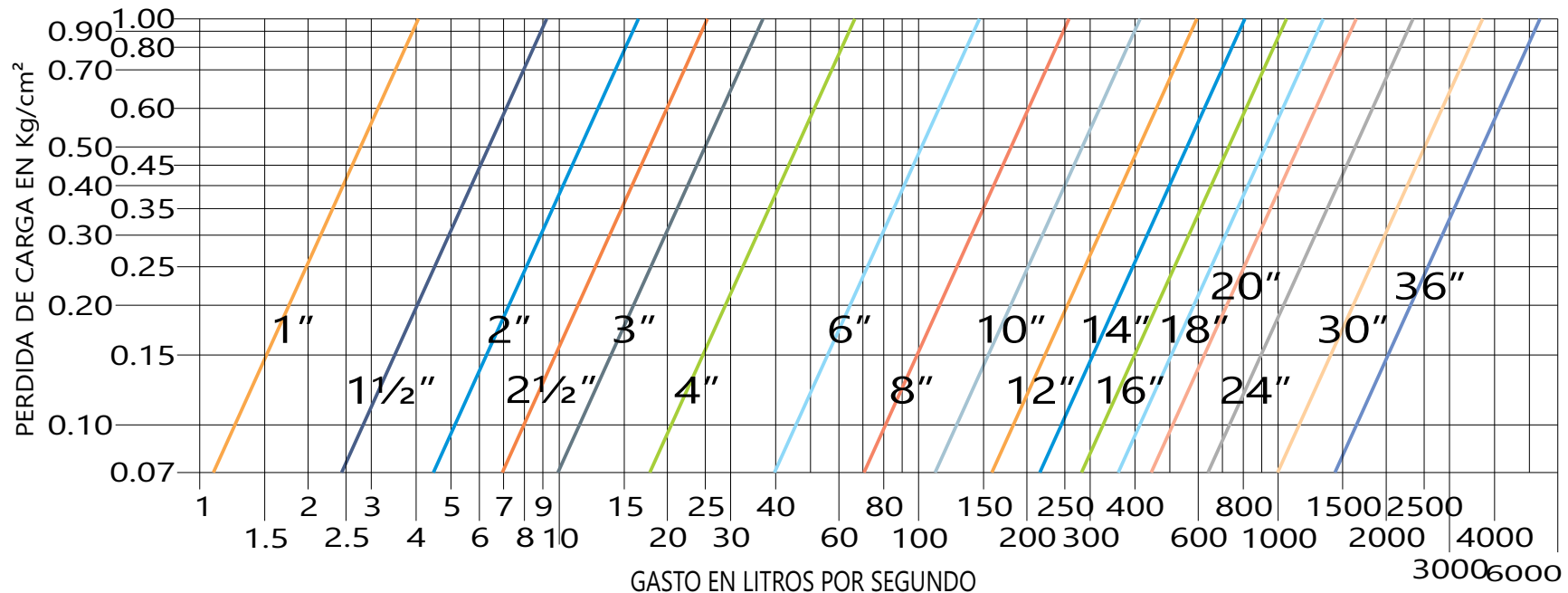


# FILTROS TIPO "Y" VAMEX

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y CONEXIONES EN CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR

CLASE	ROSCA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B1.20.1 NPT	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B1.20.1 NPT	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
CLASE	BRIDA ANSI/ASME	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	METALURGIA
125	B16.1 F.F.	200 PSI ( 14.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
125	B16.1 F.F.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
250	B16.1 F.R.	300 PSI ( 21.1 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Gris ASTM A126 Grado B
150	B16.42 F.R.	250 PSI ( 17.5 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A 536 Grado 6545-12
300	B16.42 F.R.	640 PSI ( 45.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 6545-12
150	B16.5 F.R.	284 PSI ( 20.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
300	B16.5 F.R.	741 PSI ( 52.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
400	B16.5 F.R.	988 PSI ( 69.4 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB
600	B16.5 F.R.	1,481 PSI ( 104.0 Kg/cm <sup>2</sup> )	Acero al Carbón ASTM A216 Grado WCB

PERDIDAS DE CARGA EN LOS FILTROS VAMEX



# DIMENSIONES Y PESOS

FILTRO "Y"				
ROSCADA				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 1/4"	8 1/4"	6 1/4"	10
2 1/2"	10 9/16"	10 5/8"	8 1/4"	12
3"	10 9/16"	10 5/8"	8 1/4"	13
CLASE 125/150				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	8 3/4"	8 1/4"	7"	12
2 1/2"	10 5/8"	8 3/4"	8"	16
3"	10 5/8"	10 5/8"	9"	16
4"	13"	13 1/4"	10"	33
6"	17 3/8"	17 5/8"	14"	67
8"	21 3/4"	22 1/2"	17"	120
10"	26 3/4"	27 1/2"	20"	203
12"	31"	32 3/8"	23"	297
14"	36 1/4"	37 3/8"	26"	482
16"	39 3/4"	41 5/8"	31"	555
18"	44 3/8"	46 1/4"	34"	832
20"	46"	51 1/2"	37"	1033
24"	58 1/4"	60 3/8"	43"	1678
30"	68 3/4"	72 1/2"	55"	3600
CLASE 250/300				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	KGS.
2"	9 1/4"	8 1/2"	7"	12.5
2 1/2"	9 1/2"	9"	8"	14.5
3"	11 3/8"	11"	9"	16.5
4"	13 5/8"	13 1/4"	10"	42
6"	18 1/4"	17 3/8"	14"	85
8"	22 7/8"	23 3/4"	17"	148
10"	28 1/8"	28 1/4"	20"	250
12"	32 1/2"	33 1/4"	23"	357
14"	37 3/4"	38 3/8"	26"	563
16"	41 3/8"	42 5/8"	31"	650
18"	46"	47 3/4"	34"	972
20"	47 5/8"	53"	37"	1200
24"	60"	62 3/8"	43"	1940
30"	70 1/2"	72 1/2"	55"	3670

